

<80° 菱形正角型 >

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页																																																																																													
				PVD涂层												硬质合金																																																																																												
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1			无涂层	CVD涂层																																																																																											
				刀片型号	A	T	α	<table border="1"> <tr><td>钢</td><td>P</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>不锈钢</td><td>M</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>铸铁</td><td>K</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>有色金属</td><td>N</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>钛合金</td><td>S</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>高硬度材料</td><td>H</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>										钢	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	不锈钢	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	铸铁	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	有色金属	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	钛合金	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	高硬度材料	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●: 适合加工 ●: 能够加工 无记号: 不能加工
钢	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
不锈钢	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
铸铁	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
有色金属	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
钛合金	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
高硬度材料	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																														
 AZ7 (尖角)	CCGT	060200	AZ7	0.03															标准刀片 库存一覽																																																																																									
		060201M	AZ7	0.08																																																																																																								
		060202M	AZ7	0.18																																																																																																								
		09T300	AZ7	0.03	●	●			●	●																																																																																																		
		09T301M	AZ7	0.08	●	●			●	●																																																																																																		
		09T302M	AZ7	0.18	●	●			●	●																																																																																																		
		09T304M	AZ7	0.38	●	●			●	●																																																																																																		
 AM3 (尖角)	CCGT	060200	FN AM3	0.03				●	●	●								标准刀片 库存一覽																																																																																										
		060202	FN AM3	0.2	●			●																																																																																																				
		060204	FN AM3	0.4	●																																																																																																							
		09T300	FN AM3	0.03					●	●	●																																																																																																	
		09T302	FN AM3	0.2				●	●																																																																																																			
		09T304	FN AM3	0.4				●	●																																																																																																			
		CCMT	060202	FN AM3	0.2								●																																																																																															
		060204	FN AM3	0.4									●																																																																																															
		09T302	FN AM3	0.2									●																																																																																															
		09T304	FN AM3	0.4									●																																																																																															
 CL (尖角)	CCGT	060201M	CL	0.08	●				●	●	●						标准刀片 库存一覽																																																																																											
		060202M	CL	0.18	●				●	●	●																																																																																																	
		09T300	CL	0.03					●	●																																																																																																		
		09T301M	CL	0.08	●				●	●																																																																																																		
		09T302M	CL	0.18	●				●	●																																																																																																		
		09T304M	CL	0.38	●				●	●																																																																																																		
		09T308M	YL	0.78	●				●	●																																																																																																		
 AZ8	CCMT	060202	ENA AZ8	0.2										●			标准刀片 库存一覽																																																																																											
		060204	ENB AZ8	0.4											●																																																																																													
		060208	ENB AZ8	0.8											●																																																																																													
		09T302	ENA AZ8	0.2											●																																																																																													
		09T304	ENB AZ8	0.4											●																																																																																													
		09T308	ENB AZ8	0.8											●																																																																																													

- A 新产品
- B 排屑槽种类
- C 标准刀片库存一覽
- D 用外径刀杆
- E 工小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工六专具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 用加工中心刀心
- M 技术资料
- N 索引

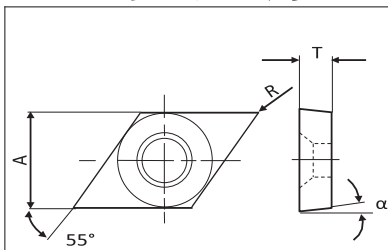
→ E18
→ E19
→ E20
→ E21

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(O1M、O2M、O4M、O8M)可用于被切削零部件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

硬质合金

<55° 菱形正角型>



刀片型号	A	T	α
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

材料	P	M	K	N	S	H
钢	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●
铸铁	●	●	●	●	●	●
有色金属	●	●	●	●	●	●
钛合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材料	●	●	●	●	●	●

● : 适合加工
 ● : 能够加工
 无记号: 不能加工

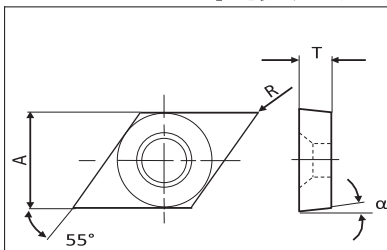
形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页		
				PVD涂层					硬质合金								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1				
AMX (尖角)	DCGT 070201M AMX		0.08														
	070202M AMX		0.18														
	070204M AMX		0.38														
	11T301M AMX		0.08														
AZ7 (尖角)	DCGT 070200 AZ7		0.03			●											
	070201M AZ7		0.08			●											
	070202M AZ7		0.18			●											
	11T300 AZ7		0.03		●	●		●	●								
AM3 (尖角)	DCGT 070200 FN AM3		0.03			●		●	●								→ E24 → E25 → E26 → E27
	070201 FN AM3		0.1			●		●	●								
	070202 FN AM3		0.2			●		●	●								
	070204 FN AM3		0.4			●		●	●								
	11T300 FN AM3		0.03		●	●		●	●								
	11T302 FN AM3		0.2		●	●		●	●								
	11T304 FN AM3		0.4		●	●		●	●								
	DCMT 070202 FN AM3		0.2							●							
	070204 FN AM3		0.4							●							
	11T302 FN AM3		0.2							●							
YL (尖角)	DCGT 070201M YL		0.08			●				●							
	070202M YL		0.18			●				●							
	070204M YL		0.38			●				●							
	11T300 YL		0.03						●	●							
	11T301M YL		0.08		●	●			●	●							
	11T302M YL		0.18		●	●			●	●							
CL (尖角)	DCGT 070201M CL		0.08			●				●							
	070202M CL		0.18			●				●							
	070204M CL		0.38			●				●							
	11T301M CL		0.08		●	●			●	●							
	11T302M CL		0.18		●	●			●	●							

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(01M、02M、04M、08M)可用于被切削零件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

硬质合金

<TFD 型 带修光刃>



刀片型号	A	T	α
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

材料	P	M	K	N	S	H
钢	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●
铸铁	●	●	●	●	●	●
有色金属	●	●	●	●	●	●
钛合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材料	●	●	●	●	●	●

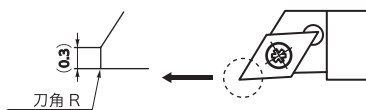
● : 适合加工
 ● : 能够加工
 无记号: 不能加工

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页		
				PVD涂层					硬质合金								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1				
AM3	TFD 11 FR 05 AM3		0.05			●											
	11 FR 15 AM3		0.15			●											
S (尖角)	TFD 07 FR/L 05		0.05	●		R		R									
	07 FR/L 15		0.15	●		R											
	11 FR 05		0.05	●	●	●											
	11 FR 15		0.15	●	●	●											
U/U1 (尖角)	TFD 07 FR 05 U		0.05	●	●	●											
	07 FR 15 U		0.15	●	●	●											
	11 FR 05 U1		0.05	●	●	●											
	11 FR 15 U1		0.15	●	●	●											
无排屑槽 (尖角)	TFD 07 FR 05 H		0.05								●						
	11 FR 05 H		0.05								●						

→ E24
 → E25
 → E26
 → E27

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

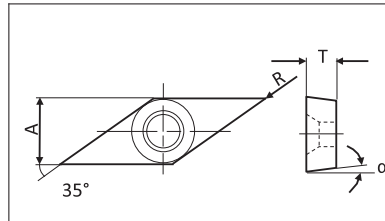
◆TFD 型的特点



※TFD 型在安装至刀杆时，刀尖有 0.3mm 的修光刃。
 可提高工件内，外径直线加工的表面光洁度，特别在大进给时非常有效。
 ※TFD 型只能安装至切刃角为 93° 的刀杆 (SDJC-N型、SDJC-N-F型、SDJC型、CH-SDUC型、Y-SDJC型、DS-SDUL型、DS-SDUL-ACH型)

硬质合金

<35° 菱形正角型>



刀片型号	A	T	α
VB_1604	9.525	4.76	5°
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

材料	P	M	K	N	S	H
钢	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●
铸铁	●	●	●	●	●	●
有色金属	●	●	●	●	●	●
钛合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材料	●	●	●	●	●	●

● : 适合加工
 ● : 能够加工
 无记号: 不能加工

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金								硬质合金		排屑槽适用范围	适用刀杆参照页	
				PVD涂层								无涂层				CVD涂层
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1			
	VBGT 160402 FN YL		0.1	●						●	●					
	160404 FN YL		0.2	●						●	●					
	160408 FN YL		0.4	●						●	●					
	VCGT 110300 AZ7		0.03		●	●										
	110301M AZ7		0.08		●	●										
	110302M AZ7		0.18		●	●										
	110304M AZ7		0.38		●	●										
	VCGT 110300 FN AM3		0.03				●	●	●							→ E29 → E30 → E31 → E54
	110301 FN AM3		0.1		●	●										
	110302 FN AM3		0.2		●	●										
	110301M FN AM3		0.08	●		●	●	●	●							
	110302M FN AM3		0.18	●		●	●	●	●							
	110304M FN AM3		0.38	●		●	●	●	●							
VCMT 110302 FN AM3			0.2							●						
	110304 FN AM3		0.4							●						
	VCGT 110301M YL		0.08	●		●		●	●	●						
	110302M YL		0.18	●		●		●	●	●						
	110304M YL		0.38	●		●		●	●	●						
	VCGT 110202M CL		0.18			●		●	●	●						
	110301M CL		0.08	●		●		●	●	●						
	110302M CL		0.18	●		●		●	●	●						

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(O1M、O2M、O4M、O8M)可用于被切削零件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工具具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 加工中心
- M 技术资料
- N 索引

<35° 菱形正角型>

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金							硬质合金		排屑槽适用范围	适用刀杆参照页
				PVD涂层							无涂层	CVD涂层		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7		
				刀片型号	A	T	α	刀片型号	A	T	α	● : 适合加工 ● : 能够加工 无记号: 不能加工		
				VC_1103	6.35	3.18	7°	VP_0802	4.76	2.38	11°			
				VC_1303	7.94	3.18	7°	VP_1103	6.35	3.18	11°			
				钢	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				不锈钢	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				铸铁	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				有色金属	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				钛合金	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				高硬度材料	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	VCGT 130300F ^{R/L} 2M		0.03								●			E62
	130301F ^{R/L} 2M		0.1									●		
	VCET 1103008 ^{R/L} UHG		0.08				R							
	VCGT 110300 ^{R/L} U		0.03		R		R							E29 E30 E31 E54
	110301 ^{R/L} U		0.1		R		R							
	110302 ^{R/L} U		0.2		R		R							
	110301M ^{R/L} U		0.08					R						
	VCGW 110300H		0.03								●		—	
	110301H		0.1								●			
	110302H		0.2								●			
	VPGT 110300 FN AM3		0.03					●	●					
	110301M FN AM3		0.08	●		●		●	●					
	110302M FN AM3		0.18	●		●		●	●					
	VPET 0802005 ^{R/L} KHG		0.05				●	R						E33
	0802008 ^{R/L} KHG		0.08				●	R	R					
	0802018 ^{R/L} KHG		0.18				●	R						
	080202 ^{R/L} KHG		0.2				●	R						
	1103005 ^{R/L} KHG		0.05				●	R						
	1103008 ^{R/L} KHG		0.08				●	R						
	VPET 0802008 ^{R/L} UHG		0.08							●				

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定产品

※刀角R符号(01M、02M、04M、08M)可用于被切削零件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览表

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
工用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工专具有

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 用加工中心
刀心

M 技术资料

N 索引