

小零件加工用 切断工具

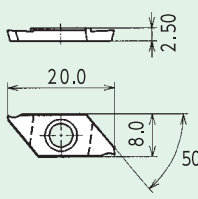
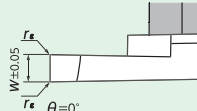
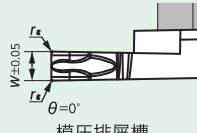
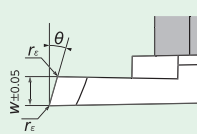
适用刀片 CTP型 右手刀片

刀片形状	刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) φD	库存						
			w	θ	rε		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1
		CTP 05FR -SH	0.5	16°	0.05	5.0					●		
		CTP 07FR	0.7	16°	0.05	8.0					●		
		CTP 10FR -SH	1.0	16°	0.05	7.0		●			●		
		CTP 10FR	1.0	16°	0.05	12.0					●		
		CTP 10FR -CX	1.0	16°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 10FR -TH	1.0	16°	0.05	12.0	●						
		CTP 10FRV <small>无屑屑槽 镜面抛光</small>	1.0	20°	0.00	12.0		●			●	●	●
		CTP 13FR	1.3	16°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 13FR -CX	1.3	16°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 15FR	1.5	16°	0.05	12.0		●			●	●	
		CTP 15FR -CX	1.5	16°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 15FR -TH	1.5	16°	0.05	12.0	●						
		CTPX 15FR	1.5	16°	0.05	12.0					●	●	
		CTP 15FRX <small>刀尖强化</small>	1.5	16°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 15FRV <small>无屑屑槽 镜面抛光</small>	1.5	20°	0.00	12.0					●	●	●
		CTP 20FR	2.0	16°	0.05	12.0					●		
		CTP 20FR -TH	2.0	16°	0.05	12.0	●						
		CTPX 20FR	2.0	16°	0.05	12.0					●	●	
CTP 20FRX <small>刀尖强化</small>	2.0	16°	0.05	12.0					●				
CTP 20FRV <small>无屑屑槽 镜面抛光</small>	2.0	20°	0.05	12.0					●	●	●		

※ θ为安装于刀杆时的值

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片
- D 用外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工夹具
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 用加工中心
- M 技术资料
- N 索引

适用刀片 CTP型 右手刀片

刀片形状	刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) ϕD	库存						
			W	θ°	r_{ϵ}		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1
	 <p>〈CTP-CX型〉</p>  <p>模压排屑槽</p>	CTP 05FRN -SH	0.5	0°	0.05	5.0					●		
		CTP 10FRN -SH	1.0	0°	0.05	7.0		●			●		
		CTP 10FRN	1.0	0°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 10FRN -CX	1.0	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 10FRN -TH	1.0	0°	0.05	12.0	●						
		CTP 13FRN	1.3	0°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 13FRN -CX	1.3	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 13FRN02 -CX	1.3	0°	0.2	12.0	●		●				
		CTP 15FRN	1.5	0°	0.05	12.0					●	●	
		CTPX 15FRN	1.5	0°	0.05	12.0		●		●			
		CTP 15FRN -CX	1.5	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 15FRN02 -CX	1.5	0°	0.2	12.0	●		●				
		CTP 15FRN -TH	1.5	0°	0.05	12.0	●						
		CTP 15FRNX <small>刀尖强化</small>	1.5	0°	0.05	12.0					●		
		CTP 15FRNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	1.5	0°	0.05	12.0							●
	CTP 20FRN	2.0	0°	0.05	12.0					●	●		
	CTP 20FRN -TH	2.0	0°	0.05	12.0	●	●						
	CTPX 20FRN	2.0	0°	0.05	12.0				●				
	CTP 20FRNX <small>刀尖强化</small>	2.0	0°	0.05	12.0					●			
	CTP 20FRNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	0°	0.05	12.0							●	
	CTP 10FRK	1.0	16°	0.05	11.0					●			
	CTP 13FRK	1.3	16°	0.05	11.0		●			●			
	CTP 15FRK	1.5	16°	0.05	11.0					●			
	CTP 20FRK	2.0	16°	0.05	11.0					●			

※ θ 为安装于刀杆时的值

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工夹具

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 加工中心刀心

M 技术资料

N 索引

适用刀片 CTP型 左手刀片

刀片形状	刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) φD	库存						
			w	θ°	rε		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1
	<p>模压排屑槽</p>	CTP 05FLK -SH	0.5	16°	0.03	5.0					●		
		CTP 10FLK -SH	1.0	16°	0.05	7.0		●			●		
		CTP 10FLK	1.0	16°	0.05	11.0		●			●		
		CTP 10FLK -CX	1.0	16°	0.05	11.0	●		●				
		CTP 10FLK -TH	1.0	16°	0.05	11.0	●						
		CTP 13FLK	1.3	16°	0.05	11.0		●			●		
		CTP 13FLK -CX	1.3	16°	0.05	11.0	●		●				
		CTP 15FLK	1.5	16°	0.05	11.0					●	●	
		CTP 15FLK -CX	1.5	16°	0.05	11.0	●		●				
		CTP 15FLK -TH	1.5	16°	0.05	11.0	●						
		CTPX 15FLK	1.5	16°	0.05	11.0		●		●			
		CTP 15FLKB	1.5	16°	0.05	11.0					●		
		CTP 15FLKV <small>无屑屑槽 镜面抛光</small>	1.5	20°	0.00	11.0						●	●
		CTP 20FLK	2.0	16°	0.05	11.0					●	●	
CTP 20FLK -TH	2.0	16°	0.00	11.0	●								
CTPX 20FLK	2.0	16°	0.05	11.0		●		●					

※ θ为安装于刀杆时的值

A 新产品

B 刀具材料种类
排屑槽

C 标准刀片
库存一覽片

D 外径加工
用刀片加工

E 小零件加工
用刀具加

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀
加工

I 工具
具有

J 小径刀立
铣

K 钻头
头式

L 加工中心
用铣刀心

M 技术资料

N 索引

适用刀片 CTP型 左手刀片

刀片形状	刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) φD	库存						
			W	θ*	rε		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1
		CTP 05FLN - SH	0.5	0°	0.03	5.0					●		
		CTP 10FLN - SH	1.0	0°	0.05	7.0		●			●		
		CTP 10FLN	1.0	0°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 10FLN - CX	1.0	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 10FLN - TH	1.0	0°	0.05	12.0	●						
		CTP 13FLN	1.3	0°	0.05	12.0		●			●		
		CTP 13FLN - CX	1.3	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 13FLN02 - CX	1.3	0°	0.2	12.0	●		●				
		CTP 15FLN	1.5	0°	0.05	12.0					●	●	
		CTPX 15FLN	1.5	0°	0.05	12.0		●		●			
		CTP 15FLN - CX	1.5	0°	0.05	12.0	●		●				
		CTP 15FLN02 - CX	1.5	0°	0.2	12.0	●		●				
		CTP 15FLN - TH	1.5	0°	0.05	12.0	●						
	CTP 15FLNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	1.5	0°	0.00	12.0							●	
	CTP 20FLN	2.0	0°	0.05	12.0					●	●		
	CTP 20FLN - TH	2.0	0°	0.05	12.0	●							
	CTP 20FLN	2.0	0°	0.05	12.0		●		●				
	CTPX 20FLNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	0°	0.00	12.0							●	
		CTP 07FL	0.7	16°	0.05	8.0					●		
		CTP 10FL	1.0	16°	0.05	12.0					●		
CTP 10FLV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>		1.0	20°	0.00	12.0					●	●		
CTP 13FL		1.3	16°	0.05	12.0		●			●			
CTP 15FL		1.5	16°	0.05	12.0					●			
CTPX 15FL		1.5	16°	0.05	12.0		●						
CTPX 15 FLV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>		1.5	20°	0.00	12.0					●	●		
CTP 20FL		2.0	16°	0.05	12.0					●			
CTPX 20FL		2.0	16°	0.05	12.0		●						
CTP 20FLV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	20°	0.00	12.0					●	●			

※ θ 为安装于刀杆时的值

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览表

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
工用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀
工

I 工之入
具有

J 铣小径
刀立

K 钻舍
弃头式

L 加工中心
刀心

M 技术资料

N 索引