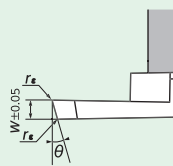
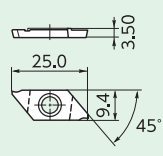


适用刀片

CTPA型 右手刀片

刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) ϕD	库存							
		w	θ^*	r_e		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1	PD1
	CTPA 07FR	0.7	16°	0.05	8.0					●			
	10FR	1.0	16°	0.05	12.0					●			
	15FR	1.5	16°	0.05	16.0		●		●	●	●		
	15FR - CX	1.5	16°	0.05	16.0	●		●					
	15FR - TH	1.5	16°	0.05	16.0	●							
	20FR	2.0	16°	0.05	16.0		●		●	●	●		
	20FR - TH	2.0	16°	0.05	16.0	●							
	20FRV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	20°	0.00	16.0						●	●	
		CTPA 07FRN	0.7	0°	0.05	8.0					●		
		10FRN	1.0	0°	0.05	12.0					●		
15FRN		1.5	0°	0.05	16.0		●		●	●	●		
15FRN - CX		1.5	0°	0.05	16.0	●		●					
15FRN - TH		1.5	0°	0.05	16.0	●							
20FRN		2.0	0°	0.05	16.0		●		●	●	●		
20FRN - TH		2.0	0°	0.05	16.0	●							
20FRS <small>无排屑槽</small>		2.0	0°	0.05	16.0					●			
20FRNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>		2.0	0°	0.00	16.0							●	
20FRN - P		2.0	0°	0.10	16.0							●	
30FRN	3.0	0°	0.05	16.0				●					

※ θ 为安装于刀杆时的值

A 新产品

B 排屑槽
工具材质种类C 标准刀片
库存一览D 外径加工
用刀片加工E 小零件加工
用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

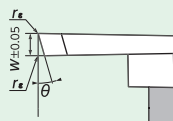
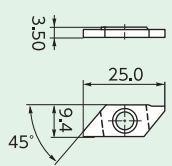
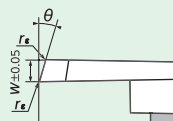
H 内径加工
用刀片I 具有
之
工J 小径
刀立K 钻头
弃头式L 加工
中心
刀心

M 技术资料

N 索引

适用刀片

CTPA型 左手刀片

刀尖形状	刀片型号	尺寸 (mm)			最大切断直径 (mm) φD	库存							
		w	θ*	r _ε		ST4	DT4	DM4	QM3	ZM3	VM1	KM1	PD1
	CTPA 07FLK	0.7	16°	0.05	8.0					●			
	10FLK	1.0	16°	0.05	11.0					●			
	10FLKD	1.0	16°	0.05	16.0					●			
	15FLK	1.5	16°	0.05	14.5		●		●	●	●		
	15FLK - CX	1.5	16°	0.05	14.5	●		●					
	15FLK - TH	1.5	16°	0.05	14.5	●							
	20FLK	2.0	16°	0.05	14.5		●		●	●	●		
	20FLK - TH	2.0	16°	0.05	14.5	●							
	20FLKV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	20°	0.00	14.5						●	●	
 (CTPA-CX型) 模压排屑槽	CTPA 10FLN	1.0	0°	0.05	12.0					●			
	15FLND	1.5	0°	0.05	16.0					●			
	15FLN	1.5	0°	0.05	16.0		●		●	●	●		
	15FLN - CX	1.5	0°	0.05	16.0	●		●					
	15FLN - TH	1.5	0°	0.05	16.0	●							
	20FLN	2.0	0°	0.05	16.0		●		●	●	●		
	20FLN - TH	2.0	0°	0.05	16.0	●							
	20FLS <small>无排屑槽</small>	2.0	0°	0.05	16.0					●			
	20FLNV <small>无排屑槽 镜面抛光</small>	2.0	0°	0.00	16.0							●	
	20FLN - P	2.0	0°	0.10	16.0								●
30FLN	3.0	0°	0.05	16.0				●					
	CTPA 07FL	0.7	16°	0.05	8.0					●			
	10FL	1.0	16°	0.05	12.0					●			
	15FL	1.5	16°	0.05	16.0		●			●			
	20FLV	2.0	20°	0.00	16.0						●		

※ θ为安装于刀杆时的值

A 新产品

B 刀具材料种类、
排屑槽

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗工
刀

I 工夹具
专用

J 小径
铣刀立

K 钻头式
舍弃

L 加工中心
铣刀心

M 技术资料

N 索引