

舍弃式钻头

φ9.50~11.07 Y 系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

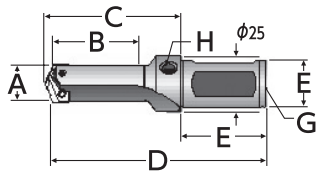


图-1

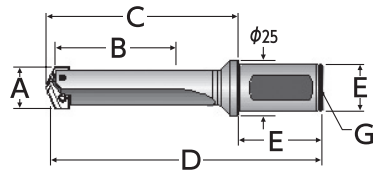


图-2

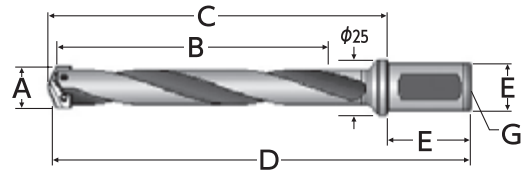


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	(H) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
9.50 ~ 11.07	19.1	210Y0S-16FMS		●	图-1	50.0	95.6	φ16.0×48.0	1/16"	1/8"	724-IP7-10	8IP-7
	31.8	220Y0S-20FMS		●	图-2	63.5	111.1	φ20.0×50.0	1/8"			
	60.3	240Y0H-20FMS		●	图-3	92.1	139.7					
	111.1	250Y0H-20FMS	L	●		142.9	190.5					
	170.0	260Y0S-20FMS	L	●		202.1	252.1					
	222.3	270Y0S-20FMS	XL	●	图-2	254.1	301.7					
290.5	290Y0S-20FMS	3XL	●	322.3		369.9						

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

直线型刀柄 (自动车床用)

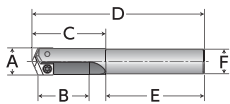


图-4

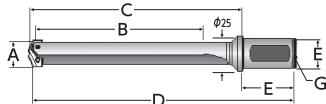


图-5

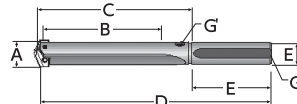


图-6

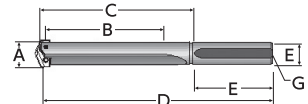


图-7

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸				零部件	
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
9.50 ~ 11.07	16.0	210Y0S-07M	●	图-4	25.0	55.0	φ7.0×30.0	1/8"	724-IP7-10	8IP-7
	20.0	210Y0S-10M	●		30.0	70.0	φ10.0×40.0			
	31.8	220Y0S-075F	●	图-5	63.5	112.7	φ19.05×51.6			
	220Y0S-075L	●	54.0		111.9	φ19.05×60.3				
	35.0	220Y0S-22M	●	图-7	62.3	150.0	φ22.0×90.0			
	40.0	010703-102	●		70.0	143.9	φ25.4×76.2			
65.0	230Y0S-22M	●	95.0		142.7	φ22.0×50.0				

莫氏锥柄

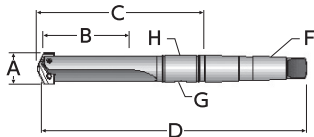


图-8

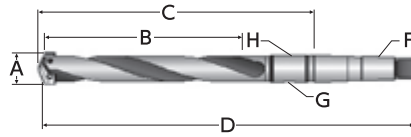


图-9

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
9.50 ~ 11.07	31.8	220Y0S-002M		●	图-8	88.0	160.3	#2	1/16"	2T-2SRM	724-IP7-10	8IP-7
	60.3	240Y0H-002M		●	图-9	116.7	188.9					
	111.1	250Y0H-002M	L	●	167.4	239.7						

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注) ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ9.50~11.07 Y 系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 2 个刀片，请以 2 个为单位订货。

刀尖形状	GEN2		标准型								GEN2	
	粉末高速钢 (T15)		粉末高速钢 (T15)								硬质合金 (K20)	
涂层	AlCrN (AM200)		TiAlN		TiCN		TiN		AlCrN (AM300)			
刀片直径	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准		
9.50	45YH-9.5	●	15YA-9.5	●	15YN-9.5	●	15YT-9.5	●	4C2YP-9.5	●		
9.53	45YH-0012	◎	15YA-0012	◎	15YN-0012	◎	15YT-0012	◎	4C2YP-0012	◎		
9.60	45YH-9.6	●										
9.70	45YH-9.7	●										
9.80	45YH-.386	●	15YA-.386	●	15YN-.386	●	15YT-.386	◎	4C2YP-.386	◎		
9.90	45YH-9.9	●										
9.92	45YH-.390	◎	15YA-.390	◎	15YN-.390	◎	15YT-.390	◎	4C2YP-.390	◎		
10.00	45YH-10	●	15YA-10	●	15YN-10	●	15YT-10	●	4C2YP-10	●		
10.10	45YH-10.1	●										
10.20	45YH-10.2	●	15YA-10.2	●	15YN-10.2	●	15YT-10.2	●	4C2YP-10.2	●		
10.30	45YH-10.3	●										
10.32	45YH-0013	◎	15YA-0013	◎	15YN-0013	◎	15YT-0013	◎	4C2YP-0013	◎		
10.40	45YH-10.4	●										
10.50	45YH-10.5	●	15YA-10.5	●	15YN-10.5	●	15YT-10.5	●	4C2YP-10.5	●		
10.60	45YH-10.6	●										
10.70	45YH-10.7	●										
10.72	45YH-.421	◎	15YA-.421	◎	15YN-.421	◎	15YT-.421	◎	4C2YP-.421	◎		
10.80	45YH-10.8	●	15YA-10.8	●	15YN-10.8	●	15YT-10.8	◎	4C2YP-10.8	◎		
10.90	45YH-10.9	●										
11.00	45YH-11	●	15YA-11	●	15YN-11	●	15YT-11	●	4C2YP-11	●		

●符号：标准库存 ◎符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)15YN-11-HI

※建议切削条件请参照 [K50~](#)

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗工
刀

I 木工
专用

J 铣小径
刀立

K 钻
头式

L 加工中心
刀心

M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

φ11.11~12.95 Z系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

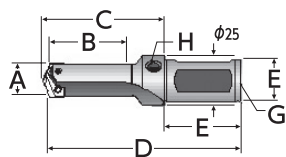


图-1

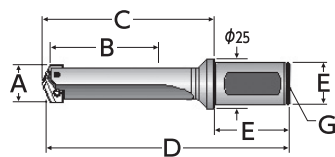


图-2

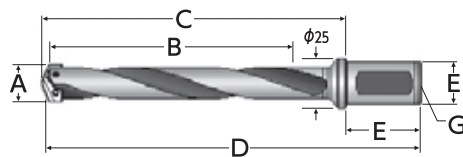


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	(H) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
11.11 ~ 12.95	19.1	210Z0S-16FMS		●	图-1	48.0	98.6	φ16.0×48.0	1/16"	1/8"	7247-IP7-10	8IP-7
	31.8	220Z0S-20FMS		●	图-2	63.5	111.1	φ20.0×50.0	1/8"			
	60.3	240Z0H-20FMS		●	图-3	92.1	139.7					
	111.1	250Z0H-20FMS	L	●		142.9	190.5					
	170.0	260Z0S-20FMS	L	●		201.8	251.8					
	222.3	270Z0S-20FMS	XL	●	图-2	254.1	301.7					
290.5	290Z0S-20FMS	3XL	●		322.3	369.9						

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

直线型刀柄 (自动车床用)

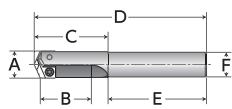


图-4

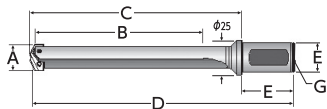


图-5

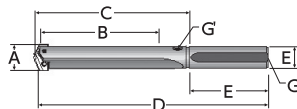


图-6

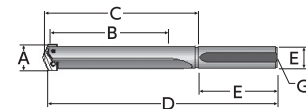


图-7

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸				零部件	
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
11.11 ~ 12.95	16.0	210Z0S-07M	●	图-4	25.0	55.0	φ7.0×30.0	1/8"	7247-IP7-10	8IP-7
	20.0	210Z0S-10M	●		30.0	70.0	φ10.0×40.0			
	31.8	220Z0S-075F	●	图-5	63.5	112.7	φ19.05×51.6			
		220Z0S-075L	●	图-6	54.0	111.9	φ19.05×60.3			
	35.0	220Z0S-22M	●	图-7	62.3	150.0	φ22.0×90.0			
	40.0	010703-103	●		70.0	143.9	φ25.4×76.2			
	65.0	230Z0S-22M	●		95.0	142.7	φ22.0×50.0			

莫氏锥柄

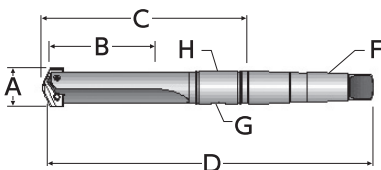


图-8

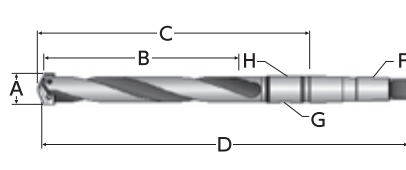


图-9

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
11.11 ~ 12.95	31.8	220Z0S-002M		●	M-1	88.0	160.3	#2	1/16"	2T-2SRM	7247-IP7-10	8IP-7
	60.3	240Z0H-002M		●	M-2	116.7	188.9					
	111.1	250Z0H-002M	L	●		167.4	239.7					

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ11.11~12.95 Z 系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 2 个刀片，请以 2 个为单位订货。

刀尖形状	GEN2		标准型								GEN2	
	粉末高速钢 (T15)		粉末高速钢 (T15)								硬质合金 (K20)	
涂层	AlCrN (AM200)		TiAlN		TiCN		TiN		AlCrN (AM300)			
刀片直径	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准 HI	刀片型号	排屑槽标准		
11.10	45ZH-11.1	●										
11.11	45ZH-0014	◎	15ZA-0014	◎	15ZN-0014	◎	15ZT-0014	◎	4C2ZP-0014	◎		
11.20	45ZH-11.2	●										
11.30	45ZH-11.3	●										
11.40	45ZH-11.4	●										
11.50	45ZH-11.5	●	15ZA-11.5	●	15ZN-11.5	● ●	15ZT-11.5	●	4C2ZP-11.5	●		
11.51	45ZH-453	◎	15ZA-.453	◎	15ZN-.453	◎	15ZT-.453	◎	4C2ZP-.453	◎		
11.60	45ZH-11.6	●										
11.70	45ZH-11.7	●										
11.80	45ZH-11.8	●							4C2ZP-11.8	●		
11.90	45ZH-11.9	●										
11.91	45ZH-0015	◎	15ZA-0015	◎	15ZN-0015	◎	15ZT-0015	◎	4C2ZP-0015	◎		
12.00	45ZH-12	●	15ZA-12	●	15ZN-12	● ●	15ZT-12	● ●	4C2ZP-12	●		
12.10	45ZH-12.1	●										
12.20	45ZH-12.2	●										
12.30	45ZH-484	●	15ZA-.484	◎	15ZN-.484	◎	15ZT-.484	◎	4C2ZP-.484	◎		
12.40	45ZH-12.4	●										
12.50	45ZH-12.5	●	15ZA-12.5	●	15ZN-12.5	● ●	15ZT-12.5	● ●	4C2ZP-12.5	●		
12.60	45ZH-12.6	●										
12.70	45ZH-0016	●	15ZA-0016	●	15ZN-0016	●	15ZT-0016	◎	4C2ZP-0016	◎		
12.80	45ZH-12.8	●										
12.90	45ZH-12.9	●										

●符号: 标准库存 ◎符号: 准标准库存品(交货期: 约3周) 无符号: 订单生产产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)15ZN-12.5-HI

※建议切削条件请参照 → K50~

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工头
工头

J 铣小径刀立

K 钻舍
弃头式

L 用加工中心
刀心

M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

φ12.98~17.65 0·0.5 系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

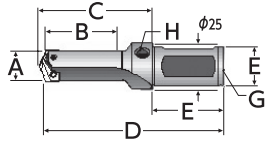


图-1

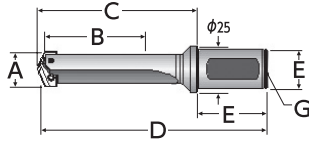


图-2

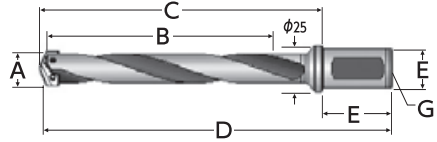


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	(H) 管用螺丝	紧固螺丝
12.98 ~ 17.65	22.2	21000S-20FMS		●	图-1	50.4	97.6	φ20.0×50.0	1/8"	72556-IP8-10	8IP-8
15.50 ~ 17.65		21005S-20FMS		●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	34.9	22000S-20FMS		●	图-2	66.3	113.5			72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		22005S-20FMS		●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	63.5	24000H-20FMS		●	图-3	94.9	142.1			72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		24005H-20FMS		●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	114.3	25000H-20FMS	L	●	图-3	145.7	192.9			72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		25005H-20FMS	L	●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	177.8	26000H-20FMS	L	●	图-3	209.1	256.4			72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		26005H-20FMS	L	●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	240.0	26500S-20FMS	XL	●	图-2	271.7	321.7		72556-IP8-10		
	295.3	27000S-20FMS	XL	●						326.7	373.9
	387.4	29000S-20FMS	3XL	●							

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

直线型刀柄 (自动车床用)

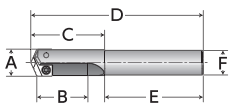


图-4

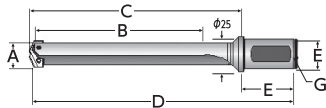


图-5

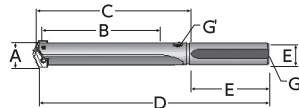


图-6

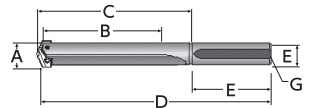


图-7

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸			零部件		
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
12.98 ~ 17.65	20.0	21000S-10M	●	图-4	30.0	70.0	φ10.0×40.0	1/8"	72556-IP8-10	8IP-8
15.50 ~ 17.65		22000S-075F	●	图-5	66.3	115.1	φ19.05×51.6		72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	34.9	22005S-075F	●	图-6	58.3	115.9	φ19.05×60.3		72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		22005S-075L	●						72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	35.0	22000S-22M	●	图-7	62.3	150.0	φ22×90.0		72556-IP8-10	
	40.0	010703-104	●		70.0	143.4	φ25.4×76.2			
	65.0	23000S-22M	●		95.0	142.7	φ22×50.0			

莫氏锥柄

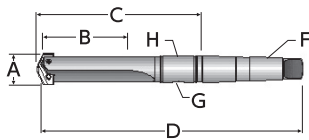


图-8

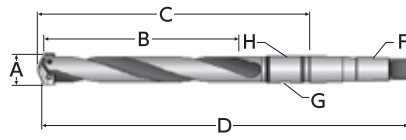


图-9

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 冬青黑	刀柄型号	青黑	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
12.98 ~ 17.65	35.0	22000S-002M		●	图-8	92.4	164.3				72556-IP8-10	8IP-8
15.50 ~ 17.65		22005S-002M		●							72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	63.5	24000H-002M		●	图-9	121.0	192.9	#2	1/16"	2T-2SRM	72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		24005H-002M		●							72567-IP8-10	
12.98 ~ 17.65	114.3	25000H-002M	L	●	图-9	171.8	243.7				72556-IP8-10	
15.50 ~ 17.65		25005H-002M	L	●							72567-IP8-10	

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ12.98~17.65 0.05系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 2 个刀片，请以 2 个为单位订货。

刀尖形状	GEN2			标准型						GEN2			
	粉末高速钢 (T15)			粉末高速钢 (T15)						硬质合金 (K20)			
涂层	AlCrN (AM200)			TiAlN		TiCN		TiN		AlCrN (AM300)			
刀片直径	刀片型号	排屑槽 标准	刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽 标准
				标准	HI		标准	HI		标准	HI		
13.00	450H-13	●	150A-13	●		150N-13	●	●	150T-13	●	●	4C20P-13	●
13.10	450H-.515	●	150A-.515	●		150N-.515	●		150T-.515	◎		4C20P-.515	◎
13.20	450H-13.2	●											
13.30	450H-13.3	●											
13.40	450H-13.4	●											
13.49	450H-0017	◎	150A-0017	◎		150N-0017	◎		150T-0017	◎		4C20P-0017	◎
13.50	450H-13.5	●	150A-13.5	●		150N-13.5	●	●	150T-13.5	●	●	4C20P-13.5	●
13.60	450H-13.6	●											
13.70	450H-13.7	●											
13.80	450H-13.8	●											
13.89	450H-.546	◎	150A-.546	◎		150N-.546	◎		150T-.546	◎		4C20P-.546	◎
13.90	450H-13.9	●											
14.00	450H-14	●	150A-14	●	●	150N-14	●	●	150T-14	●	●	4C20P-14	●
14.10	450H-14.1	●											
14.20	450H-14.2	●											
14.29	450H-0018	◎	150A-0018	◎		150N-0018	◎		150T-0018	◎		4C20P-0018	◎
14.30	450H-14.3	●											
14.40	450H-14.4	●											
14.50	450H-14.5	●	150A-14.5	●		150N-14.5	●	●	150T-14.5	●	●	4C20P-14.5	●
14.60	450H-14.6	●											
14.68	450H-.578	◎	150A-.578	◎		150N-.578	◎		150T-.578	◎		4C20P-.578	◎
14.70	450H-14.7	●											
14.80	450H-14.8	●											
14.90	450H-14.9	●											
15.00	450H-15	●	150A-15	●	●	150N-15	●	●	150T-15	●	●	4C20P-15	●
15.08	450H-0019	◎	150A-0019	◎		150N-0019	◎		150T-0019	◎		4C20P-0019	◎
15.10	450H-15.1	●											
15.20	450H-15.2	●											
15.30	450H-15.3	●										4C20P-15.3	●
15.40	450H-15.4	●											
15.48	450H-.609	◎	150A-.609	◎		150N-.609	◎		150T-.609	◎		4C20P-.609	◎
15.50	450H-15.5	●	150A-15.5	●		150N-15.5	●	●	150T-15.5	●	●	4C20P-15.5	●
15.60	450H-15.6	●											
15.70	450H-15.7	●											
15.80	450H-15.8	●											
15.88	450H-0020	◎	150A-0020	◎		150N-0020	◎		150T-0020	◎		4C20P-0020	◎
15.90	450H-15.9	●											
16.00	450H-16	●	150A-16	●		150N-16	●	●	150T-16	●	●	4C20P-16	●
16.10	450H-16.1	●											
16.20	450H-16.2	●											
16.27	450H-.640	◎	150A-.640	◎		150N-.640	◎		150T-.640	◎		4C20P-.640	◎
16.30	450H-16.3	●											
16.40	450H-16.4	●											
16.50	450H-16.5	●	150A-16.5	●	●	150N-16.5	●	●	150T-16.5	●	●	4C20P-16.5	●
16.60	450H-16.6	●											
16.67	450H-0021	◎	150A-0021	◎		150N-0021	◎		150T-0021	◎		4C20P-0021	◎
16.70	450H-16.7	●											
16.80	450H-16.8	●											
16.90	450H-16.9	●											
17.00	450H-17	●	150A-17	●		150N-17	●	●	150T-17	●	●	4C20P-17	●
17.07	450H-.671	◎	150A-.671	◎		150N-.671	◎		150T-.671	◎		4C20P-.671	◎
17.10	450H-17.1	●											
17.20	450H-17.2	●											
17.30	450H-17.3	●											
17.40	450H-17.4	●											
17.46	450H-0022	◎	150A-0022	◎		150N-0022	◎		150T-0022	◎		4C20P-0022	◎
17.50	450H-17.5	●	150A-17.5	●	●	150N-17.5	●	●	150T-17.5	●	●	4C20P-17.5	●
17.60	450H-17.6	●											

●符号: 标准库存 ◎符号: 准标准库存品(交货期: 约3周) 无符号: 订单生产产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)150N-17.5-HI

※建议切削条件请参照 → K50~

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 用外径
刀杆加工

E 小零件
加工

F 槽刀
工具

G 螺纹
加工

H 加内径
镗刀

I 工
具

J 铣小
径立

K 钻舍
弃头式

L 用加工
中心

M 技术
资料

N 索引

舍弃式钻头

φ17.53~24.38 1·1.5系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

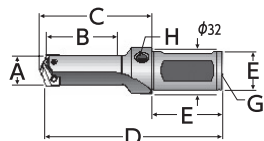


图-1

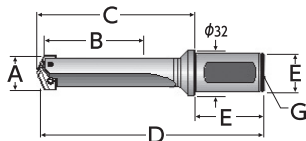


图-2

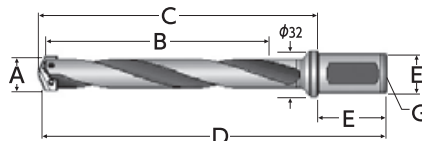


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件				
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) (H) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)		
17.53~24.38	47.6	21010S-25FMS		●	图-1	79.4	131.8	φ25.0×56.0	1/8"	7375-IP9-10	8IP-9		
21.83~24.38	57.2	21015S-25FMS		●	图-1	92.1	144.5			739-IP9-10			
17.53~24.38	66.7	22010S-25FMS		●	图-2	110.7	163.1			7375-IP9-10			
21.83~24.38		22015S-25FMS		●						739-IP9-10			
17.53~24.38	117.5	23010H-25FMS		●	图-3	158.4	210.8			7375-IP9-10			
21.83~24.38		23015H-25FMS		●						739-IP9-10			
17.53~24.38	168.3	24010H-25FMS		●						209.2		261.6	7375-IP9-10
21.83~24.38		24015H-25FMS		●									739-IP9-10
17.53~24.38	269.9	25010H-25FMS	L	●	310.8	363.2	7375-IP9-10						
21.83~24.38		25015H-25FMS	L	●			739-IP9-10						
17.53~24.38	365.0	26010S-25FMS	L	●	图-2	406.1	462.1	7375-IP9-10					
	457.2	27010S-25FMS	XL	●		498.1	550.5						
	565.2	29010S-25FMS	3XL	●		606.1	658.5						

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

英寸级直线型刀柄

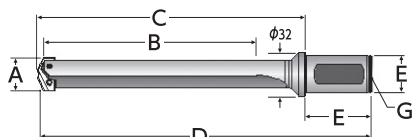


图-4

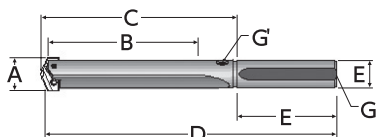


图-5

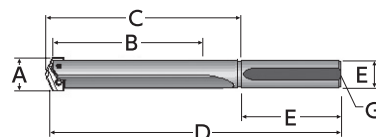


图-6

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸			零部件			
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)	
17.53~24.38	66.7	22010S-100F	●	图-4	110.7	165.1	φ25.4×57.9	1/8"	7375-IP9-10	8IP-9	
21.83~24.38		22015S-100F	●						739-IP9-10		
17.53~24.38		22010S-075L	●	图-5	102.0	174.6			φ19.05×76.2		
21.83~24.38		22015S-075L	●						739-IP9-10		
17.53~24.38		22010S-100L	●						φ25.4×76.2		7375-IP9-10
21.83~24.38		22015S-100L	●								739-IP9-10
17.53~24.38	66.4	010703-105	●	图-6	70.0	142.6	7375-IP9-10				

莫氏锥柄

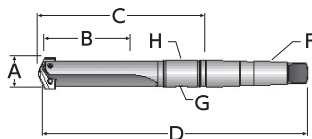


图-7

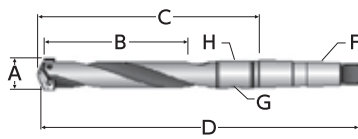


图-8

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件						
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) (G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)				
17.53~24.38	69.8	22010S-003M		●	图-7	142.5	232.5	#3	1/8"	2T-3SRM	7375-IP9-10	8IP-9			
21.83~24.38		22015S-003M		●							739-IP9-10				
17.53~24.38	120.7	23010H-003M		●	图-8	193.3	283.3				7375-IP9-10				
21.83~24.38		23015H-003M		●							739-IP9-10				
17.53~24.38		171.5	24010H-003M								●		244.1	334.2	7375-IP9-10
21.83~24.38			24015H-003M								●				739-IP9-10
17.53~24.38	273.1	25010H-003M	L	●	345.7	435.8	7375-IP9-10								
21.83~24.38		25015H-003M	L	●			739-IP9-10								

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ17.53~24.38 1·1.5系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 2 个刀片，请以 2 个为单位订货。

刀尖形状	GEN2			标准型						GEN2			
	粉末高速钢 (T15)			粉末高速钢 (T15)						硬质合金 (K20)			
涂层	AlCrN (AM200)			TiAlN		TiCN		TiN		AlCrN (AM300)			
刀片直径	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准	HI	刀片型号	排屑槽标准	HI	刀片型号	排屑槽标准	HI	刀片型号	排屑槽标准
17.70	451H-17.7	●											
17.80	451H-17.8	●											
17.86	451H-.703	●	151A-.703	●		151N-.703	●	●	151T-.703	●		4C21P-.703	●
17.90	451H-17.9	●											
18.00	451H-18	●	151A-18	●	●	151N-18	●	●	151T-18	●	●	4C21P-18	●
18.10	451H-18.1	●											
18.20	451H-18.2	●											
18.26	451H-0023	●	151A-0023	●		151N-0023	●		151T-0023	●		4C21P-0023	●
18.30	451H-18.3	●											
18.40	451H-18.4	●											
18.50	451H-18.5	●	151A-18.5	●	●	151N-18.5	●	●	151T-18.5	●		4C21P-18.5	●
18.60	451H-18.6	●											
18.65	451H-.734	●	151A-.734	●		151N-.734	●		151T-.734	●		4C21P-.734	●
18.70	451H-18.7	●											
18.80	451H-18.8	●											
18.90	451H-18.9	●											
19.00	451H-19	●	151A-19	●		151N-19	●	●	151T-19	●	●	4C21P-19	●
19.05	451H-0024	●	151A-0024	●		151N-0024	●		151T-0024	●		4C21P-0024	●
19.10	451H-19.1	●											
19.20	451H-19.2	●											
19.30	451H-19.3	●											
19.40	451H-19.4	●											
19.45	451H-.765	●	151A-.765	●		151N-.765	●		151T-.765	●		4C21P-.765	●
19.50	451H-19.5	●	151A-19.5	●		151N-19.5	●	●	151T-19.5	●		4C21P-19.5	●
19.60	451H-19.6	●											
19.70	451H-19.7	●											
19.80	451H-19.8	●											
19.84	451H-0025	●	151A-0025	●		151N-0025	●		151T-0025	●		4C21P-0025	●
19.90	451H-19.9	●											
20.00	451H-20	●	151A-20	●		151N-20	●	●	151T-20	●	●	4C21P-20	●
20.20	451H-20.2					151N-20.2	●						
20.24	451H-.796	●	151A-.796	●		151N-.796	●		151T-.796	●		4C21P-.796	●
20.50	451H-20.5	●	151A-20.5	●	●	151N-20.5	●	●	151T-20.5	●	●	4C21P-20.5	●
20.64	451H-0026	●	151A-0026	●		151N-0026	●		151T-0026	●		4C21P-0026	●
21.00	451H-21	●	151A-21	●	●	151N-21	●	●	151T-21	●	●	4C21P-21	●
21.43	451H-0027	●	151A-0027	●		151N-0027	●		151T-0027	●		4C21P-0027	●
21.50	451H-21.5	●	151A-21.5	●		151N-21.5	●	●	151T-21.5	●		4C21P-21.5	●
21.83	451H-.859	●	151A-.859	●		151N-.859	●		151T-.859	●		4C21P-.859	●
22.00	451H-22	●	151A-22	●	●	151N-22	●	●	151T-22	●	●	4C21P-22	●
22.23	451H-0028	●	151A-0028	●		151N-0028	●	●	151T-0028	●		4C21P-0028	●
22.50	451H-22.5	●											
22.62	451H-.890	●	151A-.890	●		151N-.890	●		151T-.890	●		4C21P-.890	
23.00	451H-23	●	151A-23	●		151N-23	●	●	151T-23	●	●	4C21P-23	●
23.02	451H-0029	●	151A-0029	●		151N-0029	●		151T-0029	●		4C21P-0029	●
23.42	451H-.921	●	151A-.921	●		151N-.921	●		151T-.921	●		4C21P-.921	●
23.50	451H-23.5	●				151N-23.5		●					
23.81	451H-0030	●	151A-0030	●		151N-0030	●		151T-0030	●		4C21P-0030	●
24.00	451H-24	●	151A-24	●	●	151N-24	●	●	151T-24	●	●	4C21P-24	●

●符号：标准库存 ○符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)151N-24-HI

※建议切削条件请参照 → K50~

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 木工专用

J 铣小径刀立

K 钻舍
弃头式

L 加工中心
刀心

M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

φ24.41~35.05 2·2.5 系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

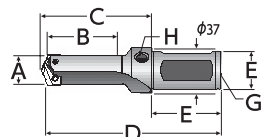


图-1

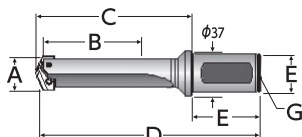


图-2

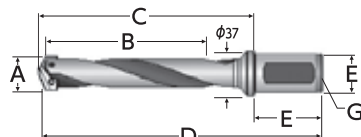


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) (H) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
24.41 ~ 35.05	57.2	21020S-32FMS		●	图-1	92.1	148.5	φ32.0×60.0	1/4" 1/8"	7495-IP15-10	8IP-15
30.00 ~ 35.05	92.1	21025S-32FMS		●	图-1	127.0	183.4				
24.41 ~ 35.05	85.7	22020S-32FMS		●	图-2	132.2	188.6				
30.00 ~ 35.05		22025S-32FMS		●							
24.41 ~ 35.05	136.5	23020H-32FMS		●	图-3	183.0	239.4				
30.00 ~ 35.05		23025H-32FMS		●							
24.41 ~ 35.05	187.3	24020H-32FMS		●	图-3	233.8	290.2				
30.00 ~ 35.05		24025H-32FMS		●							
24.41 ~ 35.05	288.9	25020H-32FMS	L	●	图-2	335.4	391.8				
30.00 ~ 35.05		25025H-32FMS	L	●							
24.41 ~ 35.05	400.0	26020S-32FMS	L	●	图-2	446.7	506.7				
	511.2	27020S-32FMS	XL	●							
	692.2	29020S-32FMS	3XL	●							

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

英寸级直线型刀柄

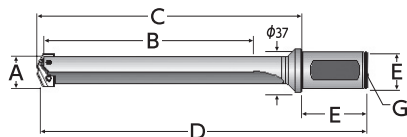


图-4

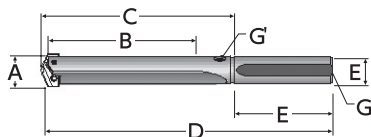


图-5

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸			零部件		
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
24.41 ~ 35.05	85.7	22020S-125F	●	图-4	132.2	186.5	φ31.75×57.9	1/4"	7495-IP15-10	8IP-15
30.00 ~ 35.05		22025S-125F	●							
24.41 ~ 35.05		22020S-100L	●	图-5	117.9	203.2				
30.00 ~ 35.05		22025S-100L	●							
24.41 ~ 35.05		22020S-125L	●							
30.00 ~ 35.05		22025S-125L	●							

管用螺丝 (G) 请使用扳手 3/16"

莫氏锥柄

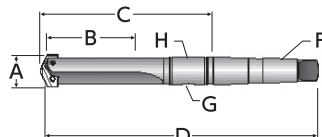


图-6

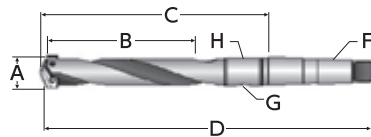


图-7

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件			
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
24.41 ~ 35.05	85.7	22020S-004M		●	图-6	160.4	273.8	#4	1/8"	2T-3SRM	7495-IP15-10	8IP-15
30.00 ~ 35.05		22025S-004M		●		167.6	281.0		1/4"	2T-4SRM		
24.41 ~ 35.05	136.5	23020H-004M		●	图-7	211.2	324.6		1/8"	2T-3SRM		
30.00 ~ 35.05		23025H-004M		●		218.4	331.8		1/4"	2T-4SRM		
24.41 ~ 35.05	187.3	24020H-004M		●	图-7	262.0	375.4		1/8"	2T-3SRM		
30.00 ~ 35.05		24025H-004M		●		269.2	382.6		1/4"	2T-4SRM		
24.41 ~ 35.05	289.0	25020H-004M	L	●	图-7	363.6	477.0	1/8"	2T-3SRM			
30.00 ~ 35.05		25025H-004M	L	●		370.8	484.2	1/4"	2T-4SRM			

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注) ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ24.41~35.05 2·2.5 系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 2 个刀片，请以 2 个为单位订货。

刀尖形状 材 质 涂 层	GEN2		标准型								GEN2	
	粉末高速钢 (T15)		粉末高速钢 (T15)								硬质合金 (K20)	
	AlCrN (AM200)		TiAlN		TiCN		TiN		AlCrN (AM300)			
刀片直径	刀片型号	排屑槽 标准	刀片型号	排屑槽 标准 HI	刀片型号	排屑槽 标准 HI	刀片型号	排屑槽 标准 HI	刀片型号	排屑槽 标准 HI	刀片型号	排屑槽 标准
24.50	452H-24.5	●									4C22P-24.5	●
24.61	452H-0031	●	152A-0031	◎	152N-0031	◎	152T-0031	●	4C22P-0031	◎		
25.00	452H-25	●	152A-25	● ●	152N-25	● ●	152T-25	● ●	4C22P-25	●		
25.40	452H-0100	●	152A-0100	◎	152N-0100	◎	152T-0100	● ●	4C22P-0100	◎		
25.50	452H-25.5	●							4C22P-25.5	●		
25.80	452H-1.015	◎	152A-1.015	◎	152N-1.015	◎	152T-1.015	◎	4C22P-1.015	◎		
26.00	452H-26	●	152A-26	●	152N-26	● ●	152T-26	● ●	4C22P-26	●		
26.19	452H-0101	◎	152A-0101	◎	152N-0101	◎	152T-0101	◎	4C22P-0101	◎		
26.50	452H-26.5	●							4C22P-26.5	◎		
26.59	452H-1.046	◎	152A-1.046	◎	152N-1.046	◎	152T-1.046	◎	4C22P-1.046	◎		
26.99	452H-0102	◎	152A-0102	◎	152N-0102	◎	152T-0102	◎	4C22P-0102	◎		
27.00	452H-27	●	152A-27	●	152N-27	● ●	152T-27	●	4C22P-27	●		
27.50	452H-27.5	●										
27.78	452H-0103	◎	152A-0103	◎	152N-0103	◎	152T-0103	◎	4C22P-0103	◎		
28.00	452H-28	●	152A-28	●	152N-28	● ●	152T-28	● ●	4C22P-28	●		
28.18	452H-1.109	◎	152A-1.109	◎	152N-1.109	◎	152T-1.109	◎	4C22P-1.109	◎		
28.50	452H-28.5	●							4C22P-28.5	●		
28.58	452H-0104	◎	152A-0104	◎	152N-0104	◎	152T-0104	◎	4C22P-0104	◎		
29.00	452H-29	●	152A-29	● ●	152N-29	● ●	152T-29	● ●	4C22P-29	●		
29.37	452H-0105	●	152A-0105	◎	152N-0105	◎	152T-0105	●	4C22P-0105	◎		
29.50	452H-29.5	●										
30.00	452H-30	●	152A-30	● ●	152N-30	● ●	152T-30	● ●	4C22P-30	●		
30.16	452H-0106	◎	152A-0106	◎	152N-0106	◎	152T-0106	◎	4C22P-0106	◎		
30.50	452H-30.5	●										
30.70	452H-30.7	●							4C22P-30.7	●		
30.96	452H-0107	◎	152A-0107	◎	152N-0107	◎	152T-0107	◎	4C22P-0107	◎		
31.00	452H-31	●	152A-31	●	152N-31	●	152T-31	●	4C22P-31	●		
31.50	452H-31.5	●										
31.75	452H-0108	◎	152A-0108	◎	152N-0108	◎	152T-0108	◎	4C22P-0108	◎		
32.00	452H-32	●	152A-32	● ●	152N-32	● ●	152T-32	● ●	4C22P-32	●		
32.50	452H-32.5	●							4C22P-32.5	◎		
32.54	452H-0109	◎	152A-0109	◎	152N-0109	◎	152T-0109	◎	4C22P-0109	◎		
33.00	452H-33	●	152A-33	● ●	152N-33	● ●	152T-33	●	4C22P-33	●		
33.34	452H-0110	◎	152A-0110	◎	152N-0110	◎	152T-0110	◎	4C22P-0110	◎		
33.50	452H-33.5	●										
34.00	452H-34	●	152A-34	●	152N-34	●	152T-34	●	4C22P-34	●		
34.13	452H-0111	◎	152A-0111	◎	152N-0111	◎	152T-0111	◎	4C22P-0111	◎		
34.50	452H-34.5	●										
34.93	452H-0112	◎	152A-0112	◎	152N-0112	◎	152T-0112	◎	4C22P-0112	◎		
35.00	452H-35	●	152A-35	●	152N-35	●	152T-35	●	4C22P-35	●		

●符号：标准库存 ◎符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)152N-33-HI

※建议切削条件请参照 [K50](#)

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
工用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径
镗刀

I 工
工具有

J 铣小
径刀立

K 钻舍
弃头式

L 用加工
中心刀心

M 技术
资料

N 索
引

舍弃式钻头

φ34.46~47.80 3系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

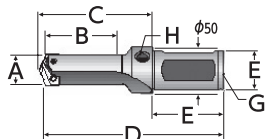


图-1

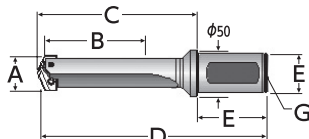


图-2

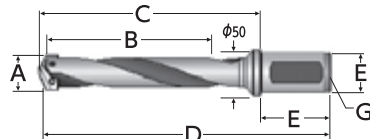


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(H) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
34.36 ~ 47.80	76.2	21030S-40FMS		●	图-1	129.8	195.0	φ40.0×70.0	1/4"	7514-IP20-10	8IP-20
	120.7	22030S-40FMS		●	图-2	177.8	243.0				
	165.1	23030H-40FMS		●	图-3	222.3	287.5				
	209.6	24030H-40FMS		●		266.7	331.9				
	280.0	24530S-40FMS	L	●	图-2	337.1	407.1				
	349.3	25030S-40FMS	L	●		406.4	471.6				
	558.8	27030S-40FMS	XL	●		615.9	681.1				
787.4	29030S-40FMS	3XL	●	844.5		909.7					

管用螺丝 (H) 请使用扳手 3/16"

英寸级直线型刀柄

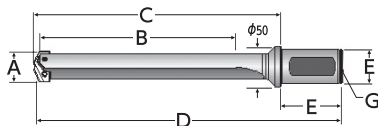


图-4

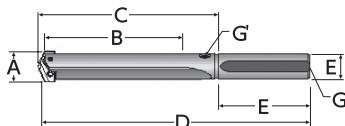


图-5

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸			零部件		
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
34.36 ~ 47.80	120.7	22030S-150F	●	图-4	177.8	243.1	φ38.1×68.3	1/4"	7514-IP20-10	8IP-20
		22030S-125L	●	图-5	157.2	254.0	φ31.75×101.6			
		22030S-150L	●				φ38.1×101.6			

管用螺丝 (G) 请使用扳手 3/16"

莫氏锥柄

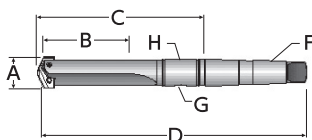


图-6

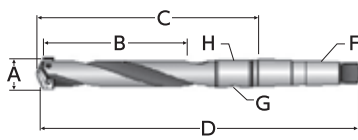


图-7

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸			零部件			
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
34.36 ~ 47.80	120.6	22030S-004M		●	图-6	206.4	319.1	#4	1/4"	2T-4SRM	7514-IP20-10	8IP-20
	165.1	23030H-004M		●	图-7	250.9	363.6					
	209.5	24030H-004M		●		295.3	408.0					
	349.3	25030S-004M	L	●	图-6	435.0	547.7					
	558.8	27030S-004M	XL	●		644.6	757.3					
	787.4	29030S-004M	3XL	●		873.2	985.9					

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ34.46~47.80 3系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 1 个刀片，请以 1 个为单位订货。
订单生产品请以 2 个为单位订货。

刀尖形状 材 质 涂 层	GEN2						标准型					
	粉末高速钢 (T15)						粉末高速钢 (T15)					
	AlCrN (AM200)		TiN				TiAlN		TiCN		TiN	
刀片直径	刀片型号	排屑槽 标准 H	刀片型号	排屑槽 标准 HI		刀片型号	排屑槽 标准 HI		刀片型号	排屑槽 标准 HI	刀片型号	排屑槽 标准 HI
35.50	453H-35.5	●										
35.72	453H-0113	◎		453T-0113	◎						153T-0113	◎
36.00	453H-36	●	●	453T-36	●	153A-36	●		153N-36	●	153T-36	◎
36.50	453H-36.5	●										
36.51	453H-0114	◎		453T-0114	◎						153T-0114	◎
37.00	453H-37	●		453T-37	●	153A-37	●		153N-37	●	153T-37	◎
37.31	453H-0115	◎		453T-0115	◎						153T-0115	◎
37.50	453H-37.5	●										
38.00	453H-38	●	●	453T-38	●	153A-38	●	●	153N-38	●	153T-38	●
38.10	453H-0116	◎		453T-0116	◎						153T-0116	◎
38.50	453H-38.5	●										
38.89	453H-0117	◎		453T-0117	◎						153T-0117	◎
39.00	453H-39	●	●	453T-39	●	153A-39	●	●	153N-39	●	153T-39	●
39.50	453H-39.5	●										
39.69	453H-0118	◎		453T-0118	◎						153T-0118	◎
40.00	453H-40	●		453T-40	●	153A-40	●		153N-40	●	153T-40	●
40.48	453H-0119	◎		453T-0119	◎						153T-0119	◎
40.50	453H-40.5	●										
41.00	453H-41	●		453T-41	●	153A-41	●		153N-41	●	153T-41	◎
41.28	453H-0120	◎		453T-0120	◎						153T-0120	◎
41.50	453H-41.5	●										
42.00	453H-42	●		453T-42	●	153A-42	●		153N-42	●	153T-42	●
42.07	453H-0121	◎		453T-0121	◎						153T-0121	◎
42.50	453H-42.5	●										
42.86	453H-0122	◎		453T-0122	◎						153T-0122	◎
43.00	453H-43	●		453T-43	●	153A-43	●		153N-43	●	153T-43	●
43.50	453H-43.5	●										
43.66	453H-0123	◎		453T-0123	◎						153T-0123	◎
44.00	453H-44	●		453T-44	●	153A-44	●		153N-44	●	153T-44	◎
44.45	453H-0124	◎		453T-0124	◎						153T-0124	◎
44.50	453H-44.5	●										
45.00	453H-45	●		453T-45	●	153A-45	●	●	153N-45	●	153T-45	◎
45.24	453H-0125	◎		453T-0125	◎						153T-0125	◎
45.50	453H-45.5	●		453T-45.5	◎							
46.00	453H-46	●		453T-46	●	153A-46	●		153N-46	●	153T-46	◎
46.04	453H-0126	◎		453T-0126	◎						153T-0126	◎
46.50	453H-46.5	●										
46.83	453H-0127	◎		453T-0127	◎						153T-0127	◎
47.00	453H-47	●		453T-47	●	153A-47	●		153N-47	●	153T-47	●
47.50	453H-47.5	●										
47.63	453H-0128	◎		453T-0128	◎						153T-0128	◎

●符号：标准库存 ◎符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)153N-47-HI

※建议切削条件请参照 → K50~

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径
镗刀

I 工头
专用

J 铣小径
刀立

K 钻舍
弃头式

L 用加工
中心

M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

φ46.99~65.28 4系列用刀柄

毫米级直线型刀柄

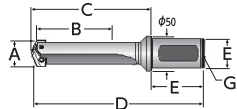


图-1

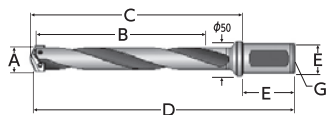


图-2

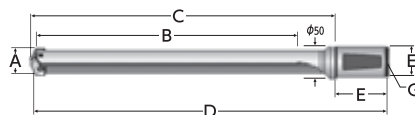


图-3

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件	
						(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
46.99 ~ 65.28	130.2	22040S-40FMS		●	图-1	184.2	249.4	φ40.0×70.0	1/4"	7514-IP20-10	8IP-20
	231.8	24040H-40FMS		●	图-2	285.8	351.0				
	350.0	24540S-40FMSW-70	L	●	图-3	419.75	487.75	φ40.0×68.0			
	422.3	25040S-40FMS	L	●		476.3	541.5				
	525.0	26040S-40FMS	L	●		579.5	649.5	φ40.0×70.0			
	625.5	27040S-40FMS	XL	●		679.5	744.7				
	879.5	29040S-40FMS	3XL	●		933.5	998.7				

英寸级直线型刀柄

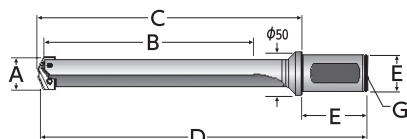


图-4

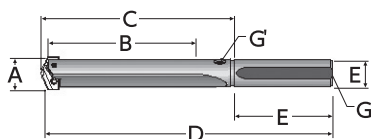


图-5

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	形状	尺寸				零部件	
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
46.99 ~ 65.28	130.2	22040S-150F	●	图-4	184.2	247.7	φ38.1×68.3	1/4"	7514-IP20-10	8IP-20
		22040S-150L	●	图-5	169.9	266.7	φ38.1×101.6			
		22040S-175L	●		φ44.45×101.6					

管用螺丝 (G) 请使用扳手 3/16"

莫氏锥柄

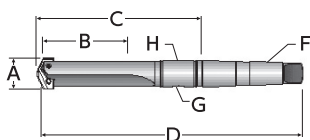


图-6

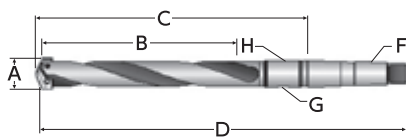


图-7

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
46.99 ~ 65.28	130.1	22040S-005M		●	图-6	219.1	363.5	#5	1/4"	2T-5SRM	7514-IP20-10	8IP-20
	231.8	24040H-005M		●	图-7	320.7	465.1					
	422.3	25040S-005M	L	●	图-6	511.2	655.6					
	625.5	27040S-005M	XL	●		714.4	858.8					
	879.5	29040S-005M	3XL	●		968.4	1112.8					

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ46.99~65.28 4系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 1 个刀片，请以 1 个为单位订货。
订单生产品请以 2 个为单位订货。

刀尖形状	GEN2						标准型					
	粉末高速钢 (T15)			粉末高速钢 (M4)			粉末高速钢 (T15)					
	AlCrN (AM200)			TiN			TiCN			TiN		
刀片直径	刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽		刀片型号	排屑槽	
		标准	HI		标准	HI		标准	HI		标准	HI
47.00	454H-47	●										
47.50	454H-47.5	●										
48.00	454H-48	●		434T-48	●					154T-48	●	
48.42	454H-0129	●		434T-0129	●					154T-0129	●	
48.50	454H-48.5	●										
49.00	454H-49	●		434T-49	●					154T-49	●	
49.21	454H-0130	●		434T-0130	●					154T-0130	●	
49.50	454H-49.5	●										
50.00	454H-50	●		434T-50	●		154N-50	●		154T-50	●	
50.01	454H-0131	●		434T-0131	●					154T-0131	●	
50.80	454H-0200	●		434T-0200	●					154T-0200	●	
51.00	454H-51	●		434T-51	●		154N-51	●		154T-51	●	
51.59	454H-0201	●		434T-0201	●					154T-0201	●	
52.00	454H-52	●		434T-52	●					154T-52	●	
52.39	454H-0202	●		434T-0202	●					154T-0202	●	
53.00	454H-53	●		434T-53	●		154N-53	●		154T-53	●	
53.18	454H-0203	●		434T-0203	●					154T-0203	●	
53.98	454H-0204	●		434T-0204	●					154T-0204	●	
54.00	454H-54	●		434T-54	●		154N-54	●		154T-54	●	
54.79	454H-0205	●		434T-0205	●					154T-0205	●	
55.00	454H-55	●		434T-55	●		154N-55	●		154T-55	●	
55.56	454H-0206	●		434T-0206	●					154T-0206	●	
56.00	454H-56	●		434T-56	●					154T-56	●	
56.36	454H-0207	●		434T-0207	●					154T-0207	●	
57.00	454H-57	●		434T-57	●					154T-57	●	
57.15	454H-0208	●		434T-0208	●					154T-0208	●	
57.94	454H-0209	●		434T-0209	●					154T-0209	●	
58.00	454H-58	●		434T-58	●		154N-58	●		154T-58	●	
58.74	454H-0210	●		434T-0210	●					154T-0210	●	
59.00	454H-59	●		434T-59	●		154N-59	●		154T-59	●	
59.53	454H-0211	●		434T-0211	●					154T-0211	●	
60.00	454H-60	●		434T-60	●		154N-60	●		154T-60	●	
60.33	454H-0212	●		434T-0212	●					154T-0212	●	
61.00	454H-61	●		434T-61	●					154T-61	●	
61.12	454H-0213	●		434T-0213	●					154T-0213	●	
61.91	454H-0214	●		434T-0214	●					154T-0214	●	
62.00	454H-62	●		434T-62	●		154N-62	●		154T-62	●	
62.71	454H-0215	●		434T-0215	●					154T-0215	●	
63.00	454H-63	●		434T-63	●					154T-63	●	
63.50	454H-0216	●		434T-0216	●					154T-0216	●	
64.00	454H-64	●		434T-64	●					154T-64	●	
64.29	454H-0217	●		434T-0217	●					154T-0217	●	
65.00	454H-65	●		434T-65	●		154N-65	●		154T-65	●	
65.09	454H-0218	●		434T-0218	●					154T-0218	●	

●符号：标准库存 ○符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产品

※HI排屑槽产品在型号最后带有“-HI”。(例)154N-59-HI

※建议切削条件请参照 → K50~

A 新产品

B 排屑槽
排屑槽种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
工用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径
镗刀

I 工头
工头

J 铣小径
刀立

K 钻舍
弃头式

L 用加工
铣中心

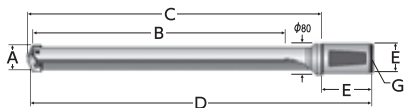
M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

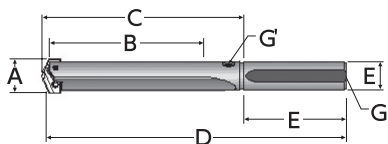
φ62.38~89.08 5·6系列用刀柄

毫米级直线型刀柄



(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	尺寸				零部件	
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
62.38 ~ 89.08	171.5	22050S-50FMSW		●	240.0	328.0	φ50×88.0	1/2"	7619-IP25-10	8IP-25
	350.0	24550S-50FMSW	L	●	431.35	519.35				
	660.0	27550S-50FMSW	XL	●	741.35	829.35				

英寸级直线型刀柄



(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	尺寸				零部件	
				(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
62.38 ~ 89.08	171.5	22050S-200L	●	222.3	317.5	φ50.8×101.6	1/2"	7619-IP25-10	8IP-25

管用螺丝 (G) 请使用扳手 3/16"

莫氏锥柄

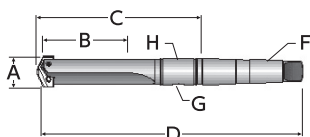


图-1

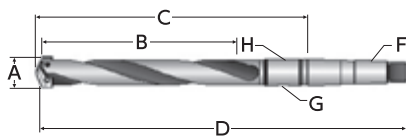


图-2

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
62.38 ~ 89.08	171.5	22050S-005M		●	图-1	287.3	430.2	#5	1/2"	2T-6SRM	7619-IP25-10	8IP-25
	273.1	24050H-005M		●	图-2	388.9	531.8					
	463.6	25050S-005M	L	●		579.4	722.3					
	660.4	27050S-005M	XL	●	图-1	776.2	919.1					
	889.0	29050S-005M	3XL	●		1004.8	1148					

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限 4 个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片 100 次左右后定期更换。

φ62.38~89.08 5·6 系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 1 个刀片，请以 1 个为单位订货。
订单生产品请以 2 个为单位订货。

尺寸系列	刀尖形状	GEN2				标准型	
	材 质	粉末高速钢 (T15)		粉末高速钢 (M4)		粉末高速钢 (M4)	
	涂 层	AlCrN (AM200)		TiN		TiN	
	刀片直径	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准
5 62.38 mm ~ 76.20 mm	63.50	455H-0216	●	435T-0216	●	135T-0216	●
	64.00	455H-64	●	435T-64	●	135T-64	●
	64.29	455H-0217	●	435T-0217	●	135T-0217	●
	65.09	455H-0218	●	435T-0218	●	135T-0218	●
	65.88	455H-0219	●	435T-0219	●	135T-0219	●
	66.00	455H-66	●	435T-66	●	135T-66	●
	66.68	455H-0220	●	435T-0220	●	135T-0220	●
	67.47	455H-0221	●	435T-0221	●	135T-0221	●
	68.00	455H-68	●	435T-68	●	135T-68	●
	68.26	455H-0222	●	435T-0222	●	135T-0222	●
	69.05	455H-0223	●	435T-0223	●	135T-0223	●
	69.85	455H-0224	●	435T-0224	●	135T-0224	●
	70.00	455H-70	●	435T-70	●	135T-70	●
	70.64	455H-0225	●	435T-0225	●	135T-0225	●
	71.44	455H-0226	●	435T-0226	●	135T-0226	●
	72.00	455H-72	●	435T-72	●	135T-72	●
	72.23	455H-0227	●	435T-0227	●	135T-0227	●
	73.03	455H-0228	●	435T-0228	●	135T-0228	●
	73.82	455H-0229	●	435T-0229	●	135T-0229	●
	74.00	455H-74	●	435T-74	●	135T-74	●
74.41	455H-0230	●	435T-0230	●	135T-0230	●	
75.00	455H-75	●					
75.61	455H-0231	●	435T-0231	●	135T-0231	●	
76.00	455H-76	●	435T-76	●	135T-76	●	
76.20	455H-0300	●	435T-0300	●	135T-0300	●	
6 76.23 mm ~ 89.08 mm	76.99	456H-0301	●	436T-0301	●	136T-0301	●
	77.79	456H-0302	●	436T-0302	●	136T-0302	●
	78.00	456H-78	●	436T-78	●	136T-78	●
	78.58	456H-0303	●	436T-0303	●	136T-0303	●
	79.38	456H-0304	●	436T-0304	●	136T-0304	●
	80.00	456H-80	●	436T-80	●	136T-80	●
	80.17	456H-0305	●	436T-0305	●	136T-0305	●
	80.96	456H-0306	●	436T-0306	●	136T-0306	●
	81.76	456H-0307	●	436T-0307	●	136T-0307	●
	82.00	456H-82	●	436T-82	●	136T-82	●
	82.55	456H-0308	●	436T-0308	●	136T-0308	●
	83.34	456H-0309	●	436T-0309	●	136T-0309	●
	84.00	456H-84	●	436T-84	●	136T-84	●
	84.14	456H-0310	●	436T-0310	●	136T-0310	●
	84.93	456H-0311	●	436T-0311	●	136T-0311	●
	85.00	456H-85	●				
	85.73	456H-0312	●	436T-0312	●	136T-0312	●
	86.00	456H-86	●	436T-86	●	136T-86	●
	86.52	456H-0313	●	436T-0313	●	136T-0313	●
	87.31	456H-0314	●	436T-0314	●	136T-0314	●
88.00	456H-88	●	436T-88	●	136T-88	●	
88.11	456H-0315	●	436T-0315	●	136T-0315	●	
88.90	456H-0316	●	436T-0316	●	136T-0316	●	

●符号: 标准库存 ○符号: 准标准库存品(交货期: 约3周) 无符号: 订单生产品

※建议切削条件请参照 [K50~](#)

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
工用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工之入
具有

J 铣小径刀立

K 钻舍
弃头式

L 用加工中心
刀心

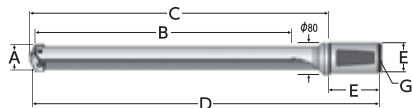
M 技术资料

N 索引

舍弃式钻头

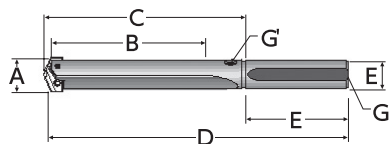
φ87.76~114.48 7·8系列用刀柄

毫米级直线型刀柄



(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	尺寸				零部件	
					(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G) 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
87.76 ~ 114.48	200.0	22570S-50FMSW		●	279.99	368.0	φ50.0×88.0	1/2"	7619-IP25-10	8IP-25
	400.0	24570S-50FMSW	L	●	491.35	579.35				
	800.0	27570S-50FMSW	L	●	881.35	969.35				

英寸级直线型刀柄



(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	库存	尺寸				零部件	
				(C) 刀身长	(D) 全长	(E) 刀柄径 × 长度	(G)、(G') 管用螺丝	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
87.76 ~ 114.48	171.5	22070S-300L	●	231.8	352.4	φ76.2×127.0	1/4"	7619-IP25-10	8IP-25

管用螺丝 (G) 请使用扳手 3/16"

莫氏锥柄

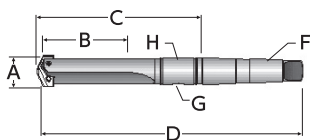


图-1

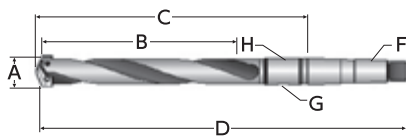


图-2

※ 莫氏锥柄冷却液连接器请参照 → K41

(A) 刀片直径	(B) 最大加工长度	刀柄型号	长刀柄	库存	形状	尺寸				零部件		
						(C) 刀身长	(D) 全长	(F) MT	(G) 管用螺丝	(H) 冷却液连接器	紧固螺丝	螺丝刀 (另售)
87.76 ~ 114.48	171.5	22070S-005M		●	图-1	296.8	439.7	#5	1/2"	2T-6SRM	7619-IP25-10	8IP-25
	273.1	24070H-005M		●	图-2	398.5	541.3					
	555.6	25070S-005M	L	●	图-1	681.1	823.9					
	685.8	27070S-005M	XL	●		811.2	954.0					
	939.8	29070S-005M	3XL	●		1065.2	1208.0					

※ 建议切削条件请参照 → K50~ 使用 L、XL、3XL 时请参照 → K48

注 ● 刀柄附件仅限4个紧固螺丝和防螺栓粘附剂(易落), 螺丝刀另行出售。

● 刀柄请在更换刀片100次左右后定期更换。

φ87.76~114.48 7·8 系列用刀片

< 形状 >



1 盒含 1 个刀片，请以 1 个为单位订货。
订单生产品请以 2 个为单位订货。

尺寸系列	刀尖形状	GEN2				标准型	
	材 质	粉末高速钢 (T15)		粉末高速钢 (M4)		粉末高速钢 (M4)	
	涂 层	AlCrN (AM200)		TiN		TiN	
	刀片直径	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准	刀片型号	排屑槽标准
7 87.76 mm ~ 101.60 mm	89.96	457H-0317	●	437T-0317	●	137T-0317	●
	90.00	457H-90	●	437T-90	●	137T-90	●
	90.49	457H-0318	●	437T-0318	●	137T-0318	●
	91.28	457H-0319	●	437T-0319	●	137T-0319	●
	92.00	457H-92	●	437T-92	●	137T-92	●
	92.08	457H-0320	●	437T-0320	●	137T-0320	●
	92.87	457H-0321	●	437T-0321	●	137T-0321	●
	93.66	457H-0322	●	437T-0322	●	137T-0322	●
	94.00	457H-94	●	437T-94	●	137T-94	●
	94.46	457H-0323	●	437T-0323	●	137T-0323	●
	95.25	457H-0324	●	437T-0324	●	137T-0324	●
	96.00	457H-96	●	437T-96	●	137T-96	●
	96.04	457H-0325	●	437T-0325	●	137T-0325	●
	96.84	457H-0326	●	437T-0326	●	137T-0326	●
	97.63	457H-0327	●	437T-0327	●	137T-0327	●
	98.00	457H-98	●	437T-98	●	137T-98	●
	98.43	457H-0328	●	437T-0328	●	137T-0328	●
	99.22	457H-0329	●	437T-0329	●	137T-0329	●
100.00	457H-100	●	437T-100	●	137T-100	●	
100.01	457H-0330	●	437T-0330	●	137T-0330	●	
100.81	457H-0331	●	437T-0331	●	137T-0331	●	
101.60	457H-0400	●	437T-0400	●	137T-0400	●	
8 101.63 mm ~ 114.48 mm	102.00	458H-102	●	438T-102	●	138T-102	●
	103.19	458H-0402	●	438T-0402	●	138T-0402	●
	104.00	458H-104	●	438T-104	●	138T-104	●
	104.75	458H-0404	●	438T-0404	●	138T-0404	●
	106.00	458H-106	●			138T-106	●
	106.36	458H-0406	●	438T-0406	●	138T-0406	●
	107.95	458H-0408	●	438T-0408	●	138T-0408	●
	108.00	458H-108	●	438T-108	●	138T-108	●
	109.54	458H-0410	●	438T-0410	●	138T-0410	●
	110.00	458H-110	●	438T-110	●	138T-110	●
	111.13	458H-0412	●	438T-0412	●	138T-0412	●
	112.00	458H-112	●	438T-112	●	138T-112	●
	112.71	458H-0414	●	438T-0414	●	138T-0414	●
	114.00	458H-114	●	438T-114	●	138T-114	●
	114.30	458H-0416	●	438T-0416	●	138T-0416	●

●符号：标准库存 ○符号：准标准库存品(交货期：约3周) 无符号：订单生产品

※建议切削条件请参照 ➡ K50~

A 新产品

B 排屑槽
工具材料种类

C 标准刀片
库存一览

D 外径加工
刀杆

E 小零件加工
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 木工专用
刀具

J 铣小径
刀立

K 钻舍
弃头式

L 加工中心
用铣刀

M 技术资料

N 索引