

多功能刀具 铝加工用

GTPA型

铝线轴加工用

图-1

●图示为右手刀

GTPA-OH型(内部给油型)

铝线轴加工用

图-2

Th (螺纹式样) : Rc1/8 (PT1/8)

●图示为右手刀

Y-GTPA型

铝线轴加工用
Y轴刀杆

图-3

Y-GTPA-OH型(内部给油型)

铝线轴加工用
Y轴刀杆

图-4

Th (螺纹式样) : Rc1/8 (PT1/8)

●图示为右手刀

刀杆尺寸

刀杆形状	刀杆型号	库存		尺寸 (mm)						适用刀片	零部件		
		R	L	h	b	L ₁	h ₁	h ₂	f		L ₂	扭矩螺丝	扳手
图-1	GTPA ^{R/L} 1010	●		10	10	120	10	2.0	0.1	—	GTPA	LRIS-4*10PW	CLR-15S
	1212	●		12	12	120	12	0	0.1	—	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S
	1616	●		16	16	120	16	0	0.1	—	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S
图-2	GTPA ^{R/L} 1214 H - OH	●		12	14	100	12	—	0.1	—	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S
图-3	Y-GTPA ^{R/L} 1216	●		12	16	120	—	—	0.1	20	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S
图-4	Y-GTPA ^{R/L} 1216 HS - OH	●		12	16	70	—	—	0.1	20	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S
	1616 H - OH	●		16	16	70	—	—	0.1	25	GTPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S

适用刀片

GTPA型

图-5

●图示为右手刀

刀片型号	尺寸 (mm)						PCD	微粒子硬质合金	
	w	有效加工深度	S	S ₁	r _e	PD1		KM1	
GTPA	20 FRN 01 - SH	2.0	3.0	4.0	2.0	0.1以下	●		
	20 FRN 01	2.0	5.0	6.0	4.0	0.1以下	●		
	20 FRN 01	2.0	6.0	—	—	0.1以下		●	
25 FRN 01 - 081	25 FRN 01 - 081	2.5	3.0	4.0	1.0	0.1以下	●		
	25 FRN 01	2.5	5.0	6.0	3.0	0.1以下	●		
	25 FRN 01	2.5	6.0	—	—	0.1以下		●	

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径刀杆
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工夹具
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 用加工中心
- M 技术资料
- N 索引