

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径加工

I 工具具有

J 铣小径刀立

K 钻舍头式

L 加工中心





M 技术资料

N 索引

引

铸 铁	●	●																		
球墨铸铁																				
粉末冶金																				
高硬度材																				
铝 合 金																				

<80° 菱形负型>



形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		金刚石涂层	内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2	UC1				
 4刀角式样	CNGA 120402 PQ SCD	0.2	S01015				●	●	●										
	120402 PQ SXF	0.2	S01325				●	●	●										
	120402 PQ SEH	0.2	S01535				●	●	●										
	120402 PQ TCE	0.2	T01020			●													
	120404 PD F	0.4	锋利刀尖			●			●										
	120404 PQ F	0.4	锋利刀尖			●			●										
	120404 PQ SCD	0.4	S01015				●	●	●	●	●								
	120404 PQ SCE	0.4	S01020		●														
	120404 PQ SXF	0.4	S01325				●	●	●	●	●								
	120404 PQ SEH	0.4	S01535				●	●	●	●	●								
	120404 PQ TCE	0.4	T01020			●													
	120408 PD F	0.8	锋利刀尖			●													
	120408 PQ F	0.8	锋利刀尖			●			●										
	120408 PQ SCD	0.8	S01015				●	●	●	●	●								
	120408 PQ SCE	0.8	S01020		●														
	120408 PQ SXF	0.8	S01325				●	●	●	●	●								
	120408 PQ SEH	0.8	S01535				●	●	●	●	●								
	120408 PQ TBD	0.8	T00515				●												
	120408 PQ TCE	0.8	T01020			●													
	120412 PD F	1.2	锋利刀尖			●													
120412 PQ F	1.2	锋利刀尖			●			●											
120412 PQ SCD	1.2	S01015				●	●	●	●	●									
120412 PQ SCE	1.2	S01020		●															
120412 PQ SXF	1.2	S01325				●	●	●	●	●									
120412 PQ SEH	1.2	S01535				●	●	●	●	●									
120412 PQ TBD	1.2	T00515				●													
120412 PQ TCE	1.2	T01020			●														
CNMA 120412 PQ SXF	1.2	S01325				●													
CNGA 120416 PQ SCD	1.6	S01015				●	●	●											
120416 PQ SCE	1.6	S01020		●															
120416 PQ SXF	1.6	S01325				●	●	●		●									
120416 PQ SEH	1.6	S01535				●	●	●											
120416 PQ TCE	1.6	T01020			●														
120420 PQ SCD	2.0	S01015				●	●	●											
120420 PQ SCE	2.0	S01020		●															
120420 PQ SXF	2.0	S01325				●	●	●		●									
120420 PQ SEH	2.0	S01535				●	●	●											
120420 PQ TCE	2.0	T01020			●														
 4刀角式样修光刃	CNGA 120404 PQ WSCD	0.4	S01015				●	●	●										
	120404 PQ WSEH	0.4	S01535				●	●	●										
	120408 PQ WSCD	0.8	S01015				●	●	●										
	120408 PQ WSEH	0.8	S01535				●	●	●										
	120412 PQ WSCD	1.2	S01015				●	●	●										
	120412 PQ WSEH	1.2	S01535				●	●	●										
 1刀角式样	CNMX 120404 PF	0.4	锋利刀尖																
	120408 PF	0.8	锋利刀尖																
 4刀角式样	CNMG 120404 FN ZP	0.4	锋利刀尖																
	120408 FN ZP	0.8	锋利刀尖																

- D9
- D11
- E38
- H29

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品

< 55° 菱形负型 >

铸 铁		●	●							●		
球墨铸铁							●	●		●		
粉末冶金			●									
高硬度材				●	●	●	●	●				
铝 合 金										●	●	

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN					涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆 参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1				PD2
	DNGA 150402 PQ SCD	0.2	S01015					●	●						12.7	4.76	
	150402 PQ SXF	0.2	S01325					●	●								
	150402 PQ SEH	0.2	S01535					●	●								
	150402 PQ TCE	0.2	T01020			●											
	150404 PD F	0.4	锋利刀尖			●											
	150404 PQ F	0.4	锋利刀尖			●			●								
	150404 PQ SCD	0.4	S01015				●	●	●	●	●						
	150404 PQ SCE	0.4	S01020		●												
	150404 PQ SXF	0.4	S01325				●	●	●	●	●						
	150404 PQ SEH	0.4	S01535				●	●	●	●	●						
	150404 PQ TCE	0.4	T01020			●											
	150408 PD F	0.8	锋利刀尖			●											
	150408 PQ F	0.8	锋利刀尖			●			●								
	150408 PQ SCD	0.8	S01015				●	●	●	●	●						
	150408 PQ SCE	0.8	S01020		●												
	150408 PQ SXF	0.8	S01325				●	●	●	●	●						
	150408 PQ SEH	0.8	S01535				●	●	●	●	●						
	150408 PQ TCE	0.8	T01020			●											
	150412 PD F	1.2	锋利刀尖			●											
	150412 PQ F	1.2	锋利刀尖			●			●								
	150412 PQ SCD	1.2	S01015				●	●	●	●	●						
	150412 PQ SCE	1.2	S01020		●												
	150412 PQ SXF	1.2	S01325				●	●	●	●	●						
	150412 PQ SEH	1.2	S01535				●	●	●	●	●						
	150412 PQ TCE	1.2	T01020			●											
	DNMA 150412 PQ SXF	1.2	S01325				●										
	150412 PQ SHE	1.2	S01535				●										
	DNGA 150416 PQ SCD	1.6	S01015				●	●	●	●	●						
	150416 PQ SCE	1.6	S01020		●												
150416 PQ SXF	1.6	S01325				●	●	●	●	●							
150416 PQ SEH	1.6	S01535				●	●	●	●	●							
150416 PQ TCE	1.6	T01020			●												
150420 PQ SCD	2.0	S01015								●							
150420 PQ SXF	2.0	S01325				●				●							
150420 PQ SEH	2.0	S01535								●							
DNGA 150602 PQ SCD	0.2	S01015						●									
150604 PQ SCD	0.4	S01015						●									
150604 PQ SXF	0.4	S01325				●											
150604 PQ TCE	0.4	T01020			●												
150608 PQ SCD	0.8	S01015						●									
150608 PQ SXF	0.8	S01325				●											
150608 PQ TCE	0.8	T01020			●												
150612 PQ SCD	1.2	S01015						●									
150612 PQ SXF	1.2	S01325				●											
150612 PQ TCE	1.2	T01020			●												
150616 PQ SCD	1.6	S01015						●									
150616 PQ SXF	1.6	S01325				●											
150616 PQ TCE	1.6	T01020			●												
	DNMX 150404 PF	0.4	锋利刀尖									●	12.7	4.76			
	150408 PF	0.8	锋利刀尖									●					




- D13
- D15
- E39
- H30

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

- A 新产品
- B 排刀材料种类
- C 标准刀片库存一览表
- D 外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工专具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 加工中心
- M 技术资料
- N 索引



铸 铁		●	●									●		
球墨铸铁									●	●		●		
粉末冶金			●											
高硬度材				●	●	●	●	●						
铝 合 金												●	●	

<圆形负型>

形 状	型 号	刀角R	CBN								涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆参照页	
			B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2						
 B22 上面贴刃CBN B16整体CBN	RNGN 120300 STN	—												●			12.7	3.18	→ D16
	120400 S	—	●														12.7	4.76	
	120400 STN	—												●					

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

<90° 正方形负型>

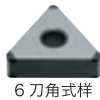



形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN								涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆参照页
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2					
 8刀角式样	SNGA 120402 PE SXF	0.2	S01325				●	●	●								12.7	4.76	→ D19 → D21 → D23 → H31
	120404 PE SCD	0.4	S01015					●	●										
	120404 PE SCE	0.4	S01020		●														
	120404 PE SXF	0.4	S01325				●												
	120404 PE SEH	0.4	S01535					●	●										
	120404 PE TCE	0.4	T01020			●													
	120408 PE SCD	0.8	S01015					●	●										
	120408 PE SCE	0.8	S01020		●														
	120408 PE SXF	0.8	S01325				●												
	120408 PE SEH	0.8	S01535					●	●										
	120408 PE TCE	0.8	T01020			●													
	120412 PE SCD	1.2	S01015			●		●	●										
	120412 PE SCE	1.2	S01020		●														
	120412 PE SXF	1.2	S01325				●												
	 整体CBN	SNMA 120412 PE SXF	1.2	S01535					●	●									
120412 PE TCE		1.2	T01020			●													
SNGA 120416 PE SXF		1.2	S01325				●												
SNGA 120416 PE SCD		1.6	S01015						●										
120416 PE SXF		1.6	S01325				●												
120416 PE TCE		1.6	T01020			●													
SNMN 090308 STNB		0.8	T00525										●						
	090312 STN	1.2	T01025									●				9.525	3.18		
	120308 STN	0.8	T01025									●							
	120312 STN	1.2	T01025									●							
	120408 STN	0.8	T01025									●							
	120412 STNF	1.2	T02025									●							
	120416 STNF	1.6	T02025									●							

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀宽片
- D 外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工具具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 加工中心
- M 技术资料
- N 索引

<60° 三角形 负型>

铸 铁		●	●																	
球墨铸铁									●	●		●								
粉末冶金				●																
高硬度材					●	●	●	●	●	●										
铝 合 金													●	●						●

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN					涂层CBN			PCD		金刚石涂层	内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2				UC1
	TNGA 160401 PH F	0.1	锋利刀尖						●									
	160401 PH SCD	0.1	S01015						●	●	●							
	160401 PH SXF	0.1	S01325						●	●	●	●						
	160401 PH SEH	0.1	S01535						●	●								
	160402 PH F	0.2	锋利刀尖			●			●									
	160402 PT F	0.2	锋利刀尖			●												
	160402 PH SCD	0.2	S01015				●	●	●	●	●							
	160402 PH SXF	0.2	S01325				●	●	●	●	●	●						
	160402 PH SEH	0.2	S01535				●	●	●	●	●							
	160404 PH F	0.4	锋利刀尖							●								
	160404 PT F	0.4	锋利刀尖			●												
	160404 PH SCD	0.4	S01015				●	●	●	●	●							
	160404 PH SCE	0.4	S01020		●													
	160404 PH SXF	0.4	S01325				●	●	●	●	●	●						
	160404 PH SEH	0.4	S01535			●	●	●	●	●	●							
	160404 PH TCE	0.4	T01020			●												
	160408 PH F	0.8	锋利刀尖							●								
	160408 PT F	0.8	锋利刀尖			●												
	160408 PH SCD	0.8	S01015				●	●	●	●	●							
	160408 PH SCE	0.8	S01020		●													
	160408 PH SXF	0.8	S01325				●	●	●	●	●	●						
	160408 PH SEH	0.8	S01535			●	●	●	●	●	●							
	160408 PH TCE	0.8	T01020			●												
	160412 PH F	1.2	锋利刀尖			●				●								
160412 PT F	1.2	锋利刀尖			●													
160412 PH SCD	1.2	S01015				●	●	●	●	●								
160412 PH SCE	1.2	S01020		●														
160412 PH SXF	1.2	S01325				●	●	●	●	●	●							
160412 PH SEH	1.2	S01535			●	●	●	●	●	●								
160412 PH TCE	1.2	T01020			●													
TNMA 160412 PH SXF	1.2	S01325				●												
TNGA 160416 PH SCD	1.6	S01015							●	●	●							
160416 PH SXF	1.6	S01325				●			●	●								
160416 PH SEH	1.6	S01535				●			●	●								
160416 PH TCE	1.6	T01020			●													
TNGA 220412 PH SCD	1.2	S01015						●							12.7	4.76		
220412 PH SEH	1.2	S01535						●										
	TNMN 110312 STNC	1.2	T01025								●				6.35	3.18		
	160408 STN	0.8	T01025								●				9.525	4.76		
	160412 STNF	1.2	T02025									●						
	TNMX 160404 PF	0.4	锋利刀尖										●		9.525	4.76		
	160408 PF	0.8	锋利刀尖										●					
	TNMG 160402 FN ZP	0.2	锋利刀尖										●		9.525	4.76		
	160404 FN ZP	0.4	锋利刀尖										●					
	160408 FN ZP	0.8	锋利刀尖										●					

- ➔ D25
- ➔ D26
- ➔ D27
- ➔ E36
- ➔ E37

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加大径镗刀

I 工夹具

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 用加工中心

M 技术资料

N 索引

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工具具有

J 铣小径刀立

K 钻舍头式


L 加工中心

M 技术资料

N 索引

< 35° 菱形负型 >





铸 铁		●	●									●		
球墨铸铁								●	●			●		
粉末冶金			●											
高硬度材				●	●	●	●	●	●					
铝 合 金												●	●	

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	适用刀杆参照页
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2			
	VNGA 160401 PQ SCD	0.1	S01015						●						9.525	4.76	→ D29
	160401 PQ SEH	0.1	S01535					●									
	160402 PD F	0.2	锋利刀尖			●											
	160402 PQ F	0.2	锋利刀尖			●											
	160402 PQ SCD	0.2	S01015				●	●	●	●							
	160402 PQ SXF	0.2	S01325				●	●	●	●							
	160402 PQ SEH	0.2	S01535				●	●	●	●							
	160402 PQ TCE	0.2	T01020			●											
	160404 PD F	0.4	锋利刀尖			●											
	160404 PQ F	0.4	锋利刀尖			●			●								
	160404 PQ SCD	0.4	S01015				●	●	●	●	●						
	160404 PQ SXF	0.4	S01325				●	●	●	●	●						
	160404 PQ SEH	0.4	S01535				●	●	●	●	●						
	160404 PQ TCE	0.4	T01020			●											
	160408 PD F	0.8	锋利刀尖			●											
	160408 PQ F	0.8	锋利刀尖			●			●								
	160408 PQ SCD	0.8	S01015				●	●	●	●	●						
	160408 PQ SXF	0.8	S01325				●	●	●	●	●						
	160408 PQ SEH	0.8	S01535				●	●	●	●	●						
	160408 PQ TCE	0.8	T01020			●											
160412 PD F	1.2	锋利刀尖			●												
160412 PQ SCD	1.2	S01015				●	●	●	●	●							
160412 PQ SXF	1.2	S01325				●	●	●	●	●							
160412 PQ SEH	1.2	S01535				●	●	●	●	●							
160412 PQ TCE	1.2	T01020			●												

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品

< 80° 菱形正型 >

铸 铁		●	●								●		
球墨铸铁										●	●	●	
粉末冶金			●										
高硬度材					●	●	●	●	●	●			
铝 合 金											●	●	

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN					涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1					PD2
 2刀角式样	CCGW 060202 PD F	0.2	锋利刀尖			●									6.35	2.38	7°	
	060202 PD SCD	0.2	S01015				●	●	●									
	060202 PD SXF	0.2	S01325				●	●										
	060202 PD SEH	0.2	S01535				●	●										
	060204 PD F	0.4	锋利刀尖			●												
	060204 PD SCD	0.4	S01015				●	●	●									
	060204 PD SXF	0.4	S01325				●	●										
	060204 PD SEH	0.4	S01535				●	●										
	060208 PD F	0.8	锋利刀尖							●								
	060208 PD SCD	0.8	S01015				●	●	●									
	060208 PD SXF	0.8	S01325				●	●	●									
	060208 PD SEH	0.8	S01535				●	●	●									
	060208 PD TEE	0.8	T01520				●											
	 1刀角式样	CCGW 09T302 PD F	0.2	锋利刀尖			●											
09T302 PD SCD		0.2	S01015				●	●	●									
09T302 PD SXF		0.2	S01325				●	●	●									
09T302 PD SEH		0.2	S01535				●	●	●									
09T304 PD F		0.4	锋利刀尖			●												
09T304 PD SCD		0.4	S01015				●	●	●									
09T304 PD SXF		0.4	S01325				●	●	●									
09T304 PD SEH		0.4	S01535				●	●	●									
09T308 PD F		0.8	锋利刀尖			●												
09T308 PD SCD		0.8	S01015					●	●									
09T308 PD SXF		0.8	S01325				●	●	●									
09T308 PD SEH		0.8	S01535				●	●	●									
09T312 PD F		1.2	锋利刀尖							●								
09T312 PD SCD		1.2	S01015							●								
09T312 PD SXF	1.2	S01325				●												
 1刀角式样 三维排屑槽	CCMW 09T301	0.1	锋利刀尖									●		6.35	2.38	7°		
	09T302	0.2	锋利刀尖									●						
	09T304	0.4	锋利刀尖									●						
	09T308	0.8	锋利刀尖									●						
	CCMT 060201 PBF	0.1	锋利刀尖									●						
060202 PBF	0.2	锋利刀尖									●		9.525	3.97	7°			
060204 PBF	0.4	锋利刀尖									●							
09T301 PBF	0.1	锋利刀尖									●							
09T302 PBF	0.2	锋利刀尖									●							
09T304 PBF	0.4	锋利刀尖									●							
 1刀角式样	CCMT 09T302 PF	0.2	锋利刀尖									●		9.525	3.97	7°		
	09T304 PF	0.4	锋利刀尖									●						

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片库
- D 外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工之专具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 用加工中心刀心
- M 技术资料
- N 索引

→ E18
→ E19
→ E20
→ E21

A 新产品

B 排屑槽
B 非金属材料

C 标准刀片
C 库存一覽片

D 外径加工
D 用刀片杆

E 小零件加工
E 用刀具

F 槽刀工具
F 槽刀工具

G 螺纹加工
G 螺纹加工

H 内径镗刀
H 加工内径

I 工夹具
I 工夹具

J 铣小径刀立
J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式
K 钻舍弃头式








L 加工中心
L 用铣刀心

M 技术资料
M 技术资料

N 索引
N 索引

<55° 菱形 正型 >



铸 铁		●	●																	
球墨铸铁																				
粉末冶金				●																
高硬度材					●	●	●	●	●											
铝 合 金																				●

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		金刚石涂层 UC1	内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆 参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2						
	DCGW 070202 PD F	0.2	锋利刀尖						●							6.35	2.38	7°		
	070202 PD SCD	0.2	S01015						●											
	070202 PD SEH	0.2	S01535					●												
	070204 PD F	0.4	锋利刀尖			●			●											
	070204 PD SCD	0.4	S01015						●											
	070204 PD SEH	0.4	S01535					●												
		DCGW 11T301 PD SCD	0.1	S01015						●						9.525	3.97	7°		→ E24 → E25 → E26 → E27
		11T302 PD F	0.2	锋利刀尖			●			●										
		11T302 PD SCD	0.2	S01015				●	●	●	●									
		11T302 PD SXF	0.2	S01325				●	●	●	●									
		11T302 PD SEH	0.2	S01535				●	●	●	●									
		11T304 PD F	0.4	锋利刀尖			●			●										
		11T304 PD SCD	0.4	S01015				●	●	●	●									
		11T304 PD SXF	0.4	S01325				●	●	●	●									
		11T304 PD SEH	0.4	S01535				●	●	●	●									
		11T304 PD TCD	0.4	T01015				●												
		11T308 PD F	0.8	锋利刀尖						●										
		11T308 PD SCD	0.8	S01015					●	●										
	11T308 PD SXF	0.8	S01325					●	●											
	11T308 PD SEH	0.8	S01535					●	●											
	11T312 PD SCD	1.2	S01015						●											
		DCMW 11T301	0.1	锋利刀尖									●							
		11T302	0.2	锋利刀尖									●							
		11T304	0.4	锋利刀尖									●							
11T308		0.8	锋利刀尖									●								
	DCMT 070201 PBF	0.1	锋利刀尖									●								
	070202 PBF	0.2	锋利刀尖									●								
	11T301 PBF	0.1	锋利刀尖									●								
	11T302 PBF	0.2	锋利刀尖									●								
	11T304 PBF	0.4	锋利刀尖									●								
	DCMT 070201 PF	0.1	锋利刀尖									●								
	070202 PF	0.2	锋利刀尖									●								
	11T302 PF	0.2	锋利刀尖									●								
	11T304 PF	0.4	锋利刀尖									●								
	DCMT 11T301 FN AM3	0.1	锋利刀尖										●							
	11T302 FN AM3	0.2	锋利刀尖										●							
	11T304 FN AM3	0.4	锋利刀尖										●							

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品


< 90° 正方形 正型 >

铸 铁		●	●										●	
球墨铸铁									●	●			●	
粉末冶金			●											
高硬度材				●	●	●	●	●	●	●				
铝 合 金													●	●

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆参照页
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2				
 4 刀角式样	SPGN 090304 PQ SCD	0.4	S01015					●	●						9.525	3.18	11°	-
	090304 PQ SCE	0.4	S01020		●													
	090304 PQ SEH	0.4	S01535					●	●									
	090304 PQ TCE	0.4	T01020			●												
	090308 PQ SCD	0.8	S01015					●	●									
	090308 PQ SCE	0.8	S01020		●													
	090308 PQ SEH	0.8	S01535					●	●									
	090308 PQ TCE	0.8	T01020			●												
	090312 PQ SCD	1.2	S01015					●	●									
	090312 PQ SCE	1.2	S01020		●													
 4 刀角式样	SCGW 09T304 PQ ZCD	0.4	Z01015			●								9.525	3.97	7°	-	
	09T308 PQ ZCD	0.8	Z01015			●												

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品

< 60° 三角形 正型 >

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆参照页			
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2							
 3 刀角式样	TPGN 110302 PT CD	0.2	S01015						●					6.35	3.18	11°	-				
	110302 PT SCE	0.2	S01020					●	●												
	110302 PT SXF	0.2	S01325					●	●												
	110302 PT SEH	0.2	S01535					●	●												
	110304 PT SCD	0.4	S01015					●	●												
	110304 PT SCE	0.4	S01020					●	●												
	110304 PT SXF	0.4	S01325					●	●												
	110304 PT SEH	0.4	S01535					●	●												
	110304 PT TCE	0.4	T01020			●															
	110308 PT SCD	0.8	S01015					●	●												
	110308 PT SCE	0.8	S01020					●	●												
	110308 PT SXF	0.8	S01325					●	●												
	110308 PT SEH	0.8	S01535					●	●												
	110308 PT TCE	0.8	T01020			●															
	110312 PT SCD	1.2	S01015					●	●												
	110312 PT SCE	1.2	S01020					●	●												
	110312 PT SXF	1.2	S01325					●	●												
	110312 PT SEH	1.2	S01535					●	●												
	110312 PT TCE	1.2	T01020			●															
	TPGN 160302 PT SCD	0.2	S01015					●	●									9.525	3.18	11°	-
	160302 PT SXF	0.2	S01325					●	●												
	160302 PT SEH	0.2	S01535					●	●												
	160304 PT SCD	0.4	S01015					●	●												
	160304 PT SCE	0.4	S01020					●	●												
160304 PT SXF	0.4	S01325					●	●													
160304 PT SEH	0.4	S01535					●	●													
160304 PT TCE	0.4	T01020			●																
160308 PT SCD	0.8	S01015					●	●													
160308 PT SCE	0.8	S01020					●	●													
160308 PT SXF	0.8	S01325					●	●													
160308 PT SEH	0.8	S01535					●	●													
160308 PT TCE	0.8	T01020			●																

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品

- A 新产品
- B 刀具材料种类
- C 标准刀片
- D 外径加工
- E 小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 内径镗刀
- I 工夹具
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 加工中心
- M 技术资料
- N 索引

A 新产品

B 排屑槽

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工夹具

J 铣小径刀立

K 钻舍头式






L 加工中心

M 技术资料

N 索引

<60° 三角形 正型>




铸 铁		●	●							●				
球墨铸铁										●	●			
粉末冶金			●											
高硬度材				●	●	●	●	●						
铝 合 金											●	●	●	

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		金刚石涂层	内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2	UC1					
	TPGN 160312 PT SCD	1.2	S01015						●	●							9.525	3.18	11°	—
	160312 PT SCE	1.2	S01020						●	●										
	160312 PT SXF	1.2	S01325						●	●										
	160312 PT SEH	1.2	S01535						●	●										
	160312 PT TCE	1.2	T01020			●														
	TPGW 090202 PT SCD	0.2	S01015					●	●								5.56	2.38	11°	
	090202 PT SXF	0.2	S01325					●	●											
	090202 PT SEH	0.2	S01535					●	●											
	090204 PT SCD	0.4	S01015					●	●											
	090204 PT SXF	0.4	S01325					●	●											
	090204 PT SEH	0.4	S01535					●	●											
	090208 PT SCD	0.8	S01015					●	●											
	090208 PT SXF	0.8	S01325					●	●											
	090208 PT SEH	0.8	S01535					●	●											
	090312 PT SCD	1.2	S01015					●	●											
	090312 PT SXF	1.2	S01325					●	●											
	090312 PT SEH	1.2	S01535					●	●											
	TPGW 110302 PT SCD	0.2	S01015					●	●	●							6.35	3.18	11°	
	110302 PT SXF	0.2	S01325					●	●	●										
	110302 PT SEH	0.2	S01535					●	●	●										
	110302 PT TCE	0.2	T01020			●														
	110304 PT SCD	0.4	S01015					●	●	●										
	110304 PT SXF	0.4	S01325					●	●	●										
	110304 PT SEH	0.4	S01535					●	●	●										
	110304 PT TCE	0.4	T01020			●														
110304 PT TED	0.4	T01515			●	●														
110308 PT SCD	0.8	S01015					●	●	●											
110308 PT SXF	0.8	S01325					●	●	●											
110308 PT SEH	0.8	S01535					●	●	●											
110308 PT TCE	0.8	T01020			●															
110308 PT TED	0.8	T01515			●															
110312 PT SCD	1.2	S01015					●	●												
110312 PT SXF	1.2	S01325					●	●												
110312 PT SEH	1.2	S01535					●	●												
110312 PT TCE	1.2	T01020			●															
110312 PT TED	1.2	T01515			●															
	TPMT 090201 PBF	0.1	锋利刀尖											●		5.56	2.38	11°		
	090202 PBF	0.2	锋利刀尖											●						
	090204 PBF	0.4	锋利刀尖											●						
	110301 PBF	0.1	锋利刀尖											●						
	110302 PBF	0.2	锋利刀尖											●						
110304 PBF	0.4	锋利刀尖											●							
	TPMT 090202 PF	0.2	锋利刀尖											●		5.56	2.38	11°		
	090204 PF	0.4	锋利刀尖											●						
	110302 PF	0.2	锋利刀尖											●						
	110304 PF	0.4	锋利刀尖											●						
	TPMH 110302 FR F1	0.2	锋利刀尖											●		6.35	3.18	11°		
	110304 FR F1	0.4	锋利刀尖											●						

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定产品

< 35° 菱形正型 >

铸 铁	●	●							●	
球墨铸铁							●	●	●	
粉末冶金			●							
高硬度材				●	●	●	●	●		
铝 合 金									●	●

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN						涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆 参照页
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1	PD2				
 2刀角式样	VBGW 110302 PD F	0.2	锋利刀尖			●									6.35	3.18	5°	—
	110302 PD SCD	0.2	S01015				●		●									
	110302 PD SXF	0.2	S01325				●		●									
	110302 PD SEH	0.2	S01535				●		●									
	110304 PD F	0.4	锋利刀尖			●												
	110304 PD SCD	0.4	S01015				●		●									
	110304 PD SXF	0.4	S01325				●		●									
	110304 PD SEH	0.4	S01535				●		●									
	110304 PD TCE	0.4	T01020			●												
	110308 PD SCD	0.8	S01015						●									
	110308 PD SXF	0.8	S01325						●									
	110308 PD SEH	0.8	S01535						●									
	110308 PD TCE	0.8	T01020			●												
	110312 PD SCD	1.2	S01015						●									
	110312 PD SXF	1.2	S01325						●									
	110312 PD SEH	1.2	S01535						●									
110312 PD TCE	1.2	T01020			●													
 2刀角式样	VBGW 160402 PD SCD	0.2	S01015						●					9.525	4.76	5°	—	
	160402 PD SXF	0.2	S01325						●									
	160402 PD SEH	0.2	S01535						●									
	160404 PD SCD	0.4	S01015						●									
	160404 PD SXF	0.4	S01325						●									
	160404 PD SEH	0.4	S01535						●									
	160408 PD SCD	0.8	S01015				●		●									
	160408 PD SXF	0.8	S01325				●		●									
	160408 PD SEH	0.8	S01535				●		●									
	160412 PD SCD	1.2	S01015						●									
160412 PD SXF	1.2	S01325						●										
160412 PD SEH	1.2	S01535						●										
 2刀角式样	VCGW 080202 PD SCD	0.2	S01015						●					4.76	2.38	7°	→ E29 → E30 → E31	
	080202 PD SXF	0.2	S01325						●									
	080204 PD SCD	0.4	S01015						●									
	080204 PD SXF	0.4	S01325						●									
	080208 PD SCD	0.8	S01015						●									
	080208 PD SXF	0.8	S01325						●									

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产产品

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 乙类工具有

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式



L 加工中心

M 技术资料

N 索引

铸 铁	●	●							●		
球墨铸铁								●	●	●	
粉末冶金		●									
高硬度材			●	●	●	●	●	●			
铝 合 金										●	●

< 35° 菱形正型 >

形 状	型 号	刀角R	刀尖处理	CBN					涂层CBN			PCD		内接圆 (mm)	厚度 (mm)	隙角	适用刀杆参照页	
				B22	B23	B30	B36	B40	B52	B5K	B6K	B16	PD1					PD2
 2 刀角式样	VCGW 110302 PD SCD	0.2	S01015					●	●						6.35	3.18	7°	●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品 ⇒ E29 ⇒ E30 ⇒ E31
	110302 PD SEH	0.2	S01535					●	●									
	110304 PD SCD	0.4	S01015					●	●									
	110304 PD SEH	0.4	S01535					●	●									
	110308 PD SCD	0.8	S01015					●	●									
	110308 PD SEH	0.8	S01535					●	●									
	110312 PD SCD	1.2	S01015					●	●									
	110312 PD SEH	1.2	S01535					●	●									
	VCGW 160402 PD SCD	0.2	S01015					●							9.525	4.76	7°	
	160402 PD SEH	0.2	S01535					●										
	160404 PD SCD	0.4	S01015					●	●									
	160404 PD SEH	0.4	S01535					●	●									
	160404 PD TCE	0.4	T01020			●												
	160408 PD SCD	0.8	S01015					●	●									
160408 PD SEH	0.8	S01535					●	●										
160408 PD TCE	0.8	T01020			●													
VCGW 160412 PD SCD	1.2	S01015					●	●						6.35	3.18	7°		
160412 PD SEH	1.2	S01535					●	●										
160412 PD TCE	1.2	T01020			●													
 1 刀角式样	VCMW 110301	0.1	锋利刀尖										●					
	110302	0.2	锋利刀尖										●					
	110304	0.4	锋利刀尖										●					

●: 标准库存 ●: 新标准库存 ■: 接受订单预定生产品

A 新产品

B 刀具材料种类

C 标准刀片

D 外径加工

E 小零件加工

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 工具专具有

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 加工中心

M 技术资料

N 索引