

# 立铣刀

标准在庫品

## RWEM型



Z=2

Z=3

Z=4

侧面

槽

曲面

图-1

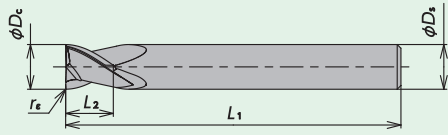
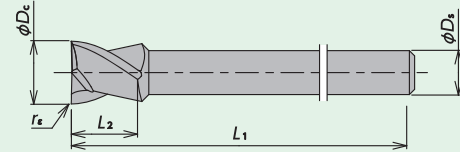


图-2



被削材分类

P 钢	M 不锈钢	K 铸铁	N 非铁	S 耐热合金	H 高硬度材
○	○				

○：第一推荐

### 2刃系列

形状	刃数	型号	刃径 $\phi D_c$ (mm)	杆径 $\phi D_s$ (mm)	全长 $L_1$ (mm)	有效切削长 $L_2$ (mm)	刀尖R角 $r_s$ (mm)	材质
								AC3
图-1	2	RWEM 020H2R00S04	2.0	4.0	40.0	2.0	0.0	●
		030H2R00S04	3.0	4.0	40.0	3.0		●
		040H2R00S04	4.0	4.0	40.0	4.0		●
		050H2R00S06	5.0	6.0	45.0	5.0		●
		060H2R00S06	6.0	6.0	45.0	6.0		●
		070H2R00S08	7.0	8.0	50.0	6.0		●
		080H2R00S08	8.0	8.0	50.0	6.0		●
		100H2R00S10	10.0	10.0	50.0	6.0		●
图-2	2	RWEM 080H2R00S07	8.0	7.0	50.0	6.0	0.0	●
		100H2R00S07	10.0	7.0	50.0	6.0	0.0	●

### 3刃系列

形状	刃数	型号	刃径 $\phi D_c$ (mm)	杆径 $\phi D_s$ (mm)	全长 $L_1$ (mm)	有效切削长 $L_2$ (mm)	刀尖R角 $r_s$ (mm)	材质
								AC3
图-1	3	RWEM 030H3R00S04	3.0	4.0	40.0	3.0	0.0	●
		040H3R00S04	4.0	4.0	40.0	4.0		●
		050H3R00S06	5.0	6.0	45.0	5.0		●
		060H3R00S06	6.0	6.0	45.0	6.0		●
		070H3R00S08	7.0	8.0	50.0	6.0		●
		080H3R00S08	8.0	8.0	50.0	6.0		●
		100H3R00S10	10.0	10.0	50.0	6.0		●
		图-2	3	RWEM 080H3R00S07	8.0	7.0		50.0
100H3R00S07	10.0			7.0	50.0	6.0	0.0	●

### 4刃系列

形状	刃数	型号	刃径 $\phi D_c$ (mm)	杆径 $\phi D_s$ (mm)	全长 $L_1$ (mm)	有效切削长 $L_2$ (mm)	刀尖R角 $r_s$ (mm)	材质
								AC3
图-1	4	RWEM 030H4R00S04	3.0	4.0	40.0	3.0	0.0	●
		040H4R00S04	4.0	4.0	40.0	4.0		●
		050H4R00S06	5.0	6.0	45.0	5.0		●
		060H4R00S06	6.0	6.0	45.0	6.0		●
		070H4R00S08	7.0	8.0	50.0	6.0		●
		080H4R00S08	8.0	8.0	50.0	6.0		●
		100H4R00S10	10.0	10.0	50.0	6.0		●
		图-2	4	RWEM 080H4R00S07	8.0	7.0		50.0
100H4R00S07	10.0			7.0	50.0	6.0	0.0	●

A 新产品

B 工具材料种类  
排屑槽

C 标准刀片  
库存一览

D 外径加工  
刀杆

E 小零件加工  
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 内径镗刀

I 木工专用

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 加工中心  
用铣刀心

M 技术资料

N 索引