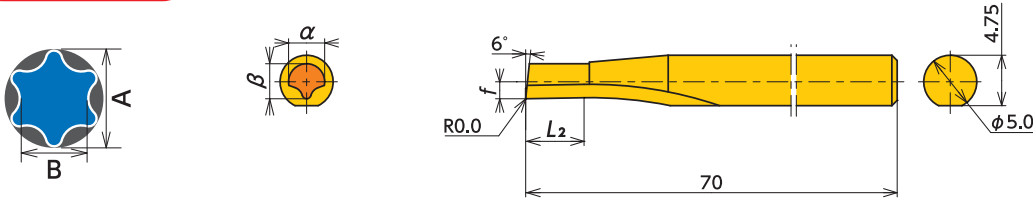


梅花孔用

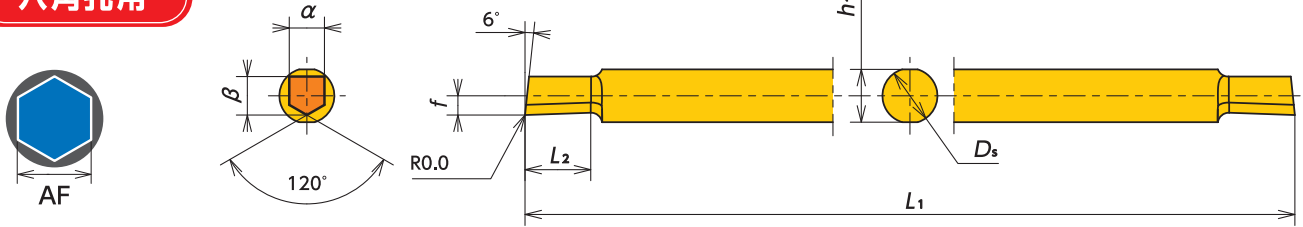
1刀角式样



刀片型式	可对应梅花孔尺寸*1		梅花孔 (6-LOBE) 公称尺寸	参考底孔 直径 (mm)	尺寸 (mm)				PVD涂层微粒 硬质合金 TM4	
	孔规格 No.	公称尺寸 (mm)			L <sub>2</sub>	α	β	f		
SSP 050N25 T06	6	1.75	1.27	T6	1.15	2.5	1.2	1.09	0.5	●
050N31 T07	—	—	—	T7	1.38	3.1	1.4	1.29	0.6	●
050N36 T08	8	2.40	1.75	T8	1.62	3.6	1.6	1.50	0.7	●
050N41 T10	10	2.80	2.05	T10	1.92	4.1	1.8	1.70	0.8	●
050N43 T15	15	3.35	2.40	T15	2.3	4.3	2.2	2.10	1.0	●
050N46 T20	20	3.95	2.85	T20	2.71	4.6	2.6	2.50	1.2	●
050N50 T25	25	4.50	3.25	T25	3.13	5.0	3.0	2.90	1.4	●
050N55 T27	—	—	—	T27	3.52	5.5	3.4	3.30	1.6	●
050N55 T30	30	5.60	4.05	T30	3.91	5.5	3.8	3.70	1.8	●

\*1 梅花孔规格遵循JIS B 1015:2008(ISO 10664:2005)「外螺纹零件用梅花孔」的相关规定。  
\*刀片参照 → H8,H9,H13,H18

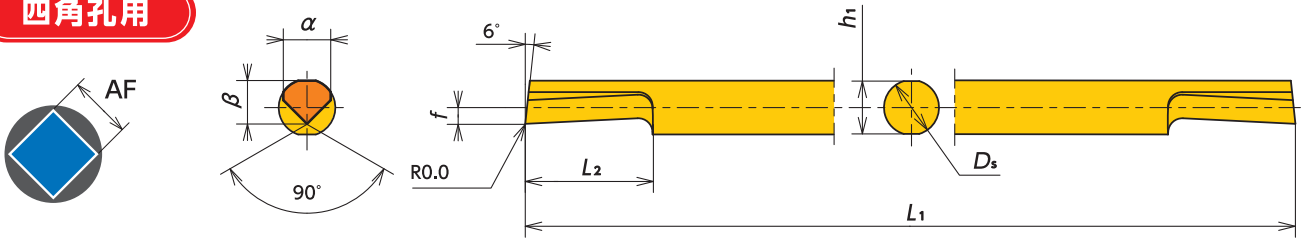
六角孔用



刀片型式	加工基准 对边 AF(mm)	加工可能 对边 AF(mm)	D <sub>s</sub> (mm)	L <sub>1</sub> (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	α (mm)	β (mm)	f (mm)	PVD涂层微粒 硬质合金 TM4
SSP 020N 1130H	HEX 1.5	1.4 - 1.9	φ 2	50	3.0	1.8	1.1	0.9	0.45	●
020N 1430H	HEX 2.0	1.8 - 2.5	φ 2	50	3.0	1.8	1.4	1.2	0.60	●
030N 1940H	HEX 3.0	2.3 - 3.5	φ 3	50	4.0	2.8	1.9	1.5	0.75	●
040N 2450H	HEX 4.0	3.3 - 4.5	φ 4	60	5.0	3.8	2.4	2.5	1.25	●
050N 3260H	HEX 5.0	4.3 - 6.1	φ 5	70	6.0	4.8	3.2	3.3	1.65	●
060N 42120H	HEX 6.0	5.3 - 8.1	φ 6	80	12.0	5.6	4.2	4.0	2.00	●
080N 62160H	HEX 8.0	7.3 - 12.1	φ 8	80	16.0	7.6	6.2	4.9	2.45	●

\*请使用直径比对边尺寸小0.1mm的钻头进行底孔加工。  
\*刀片参照 → H8,H9,H13,H18

四角孔用



刀片型式	加工基准 对边 AF(mm)	加工可能 对边 AF(mm)	D <sub>s</sub> (mm)	L <sub>1</sub> (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	α (mm)	β (mm)	f (mm)	PVD涂层微粒 硬质合金 TM4
SSP 020N 1740S	2.0	2.0 - 2.3	φ 2.0	50	4.0	1.8	1.70	1.60	0.70	●
025N 1940S	2.5	2.3 - 2.6	φ 2.5	50	4.0	2.3	1.95	1.80	0.65	●
030N 2260S	3.0	2.6 - 3.0	φ 3.0	50	6.0	2.8	2.20	2.05	0.65	●
035N 2760S	3.5	2.9 - 3.7	φ 3.5	60	6.0	3.3	2.70	2.25	0.60	●
040N 3380S	4.0	3.7 - 4.5	φ 4.0	60	8.0	3.8	3.35	3.05	1.15	●
050N 39100S	5.0	4.5 - 5.3	φ 5.0	70	10.0	4.8	3.90	3.95	1.55	●
060N 47120S	6.0	5.3 - 6.5	φ 6.0	80	12.0	5.6	4.75	4.50	1.70	●
080N 58160S	8.0	6.5 - 8.0	φ 8.0	80	16.0	7.6	5.80	5.50	1.70	●

\*请使用直径比对边尺寸小0.1mm的钻头进行底孔加工。  
\*刀片参照 → H8,H9,H13,H18

A 新产品

B 排屑槽  
工具材料种类

C 标准刀片  
库存一览表

D 外径加工  
刀杆

E 小零件加工  
用刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径  
镗刀

I 工  
具有

J 铣小  
径刀

K 钻舍  
弃头式

L 用加工  
中心

M 技术  
资料

N 索引