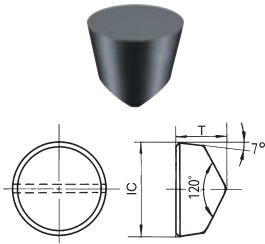


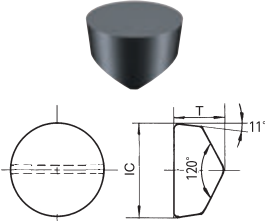
## 标准品在库一览

●：第一推荐 ●：第二推荐

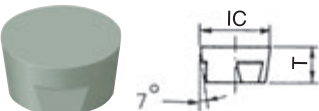
钢	P									
不锈钢	M									
铸铁	K				●	●	●	●	●	●
有色金属	N									
耐热合金	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●
高硬度材	H								●	●

RCGX型 [CRDCN通用刀片]	型号	尺寸(mm)		库存							
		IC	T	BIDEMICS		SiALON陶瓷			晶须陶瓷		
				JX1	JX3	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5	
	RCGX 060400 T00520	6.35	4.76							●	●
	060400 T00820	6.35	4.76	●	●						
	060700 T00520	6.35	7.94							●	
	090700 E004	9.525	7.94	●	●						
	090700 T00520	9.525	7.94				●		●		
	090700 T01020	9.525	7.94							●	
	090700 T00820	9.525	7.94	●	●						●
	0908 TNB	9.525	7.86						●		●
	120700 E004	9.525	7.94	●	●						
	120700 T00520	12.70	7.94				●		●		
	120700 T00820	12.70	7.94	●	●						●
	120700 T01020	12.70	7.94							●	
	120700 Z01520	12.70	7.94							●	
	1208 TNB	12.70	7.86							●	●

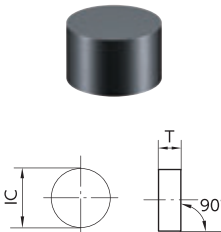
※适用刀杆: 参考 → I4,L18,L19

RPGX型 [CRDCN通用刀片]	型号	尺寸(mm)		库存							
		IC	T	BIDEMICS		SiALON陶瓷			晶须陶瓷		
				JX1	JX3	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5	
	RPGX 060400 T00520	6.35	4.76							●	
	090700 E004	6.35	7.94	●	●						
	090700 T00520	9.525	7.94				●		●		
	090700 T00820	9.525	7.94	●	●	●					●
	0908 TNB	9.525	7.86						●		●
	120700 E004	9.525	7.94	●	●						
	120700 T00520	12.70	7.94				●		●		
	120700 T01020	12.70	7.94							●	
	120700 T00820	12.70	7.94	●	●	●					●
	1208 TNB	12.70	7.86							●	●

※适用刀杆: 参考 → L18,L19

RCGY型 [CRXC通用刀片]	型号	尺寸(mm)		库存							
		IC	T	BIDEMICS		SiALON陶瓷			晶须陶瓷		
				JX1	JX3	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5	
	RCGY 090603 TNB	6.35	4.76							●	
	120603 TNB	6.35	7.94							●	

※适用刀杆: 参考 → I4

RNGN型	型号	尺寸(mm)		库存							
		IC	T	BIDEMICS		SiALON陶瓷			晶须陶瓷		
				JX1	JX3	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5	
	RNGN 120400 T00520	12.70	4.76				●			●	
	120400 T00820	12.70	4.76								●
	120400 T00525	12.70	4.76							●	
	120400 T01020	12.70	4.76							●	
	120400 T02025	12.70	4.76							●	
	120700 E002	12.70	7.94							●	
	120700 E004	12.70	7.94	●	●	●	●				
	120700 T00520	12.70	7.94				●		●		
	120700 T00525	12.70	7.94						●		
	120700 T00820	12.70	7.94	●	●	●					●
	120700 T01020	12.70	7.94							●	
	120700 Z01520	12.70	7.94							●	
	150700 T00520	15.875	7.94							●	
	150700 T00525	15.875	7.94							●	
	150700 T00820	15.875	7.94							●	
	190700 T00520	19.05	7.94							●	
	190700 T00525	19.05	7.94							●	
	190700 T00820	19.05	7.94							●	
	190700 T01020	19.05	7.94							●	
	250700 T00520	25.4	7.94							●	
250700 T00820	25.4	7.94							●	●	

※适用刀杆: 参考 → D16,L30

●：第一推荐 ●：第二推荐

A 新产品

B 排屑槽  
工具材料种类

C 标准刀片  
库存一览表

D 外径加工  
刀杆

E 小零件加工  
刀具

F 槽刀工具

G 螺纹加工

H 加内径镗刀

I 工件专用  
刀具

J 铣小径刀立

K 钻舍弃头式

L 加工中心  
刀心

M 技术资料

N 索引

RPGN型	型号	尺寸(mm)		库存									
		IC	T	BIDEMICS			SiALON陶瓷			晶须陶瓷			
				JX1	JX3	JP2	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5		
	RPGN 060200 T00520	6.35	2.38										
	090300 T00520	9.525	3.18										
	120400 E004	12.70	4.76					●					
	120400 EX0004	12.70	4.76								●		
	120400 T00520	12.70	4.76									●	
	120400 T00525	12.70	4.76										●
	120400 T00820	12.70	4.76										●
	120400 T01020	12.70	4.76										

※适用刀杆: 参考 → L30,L31

VGW 型	型号	尺寸(mm)				库存							
		W	r	T	L	BIDEMICS			SiALON陶瓷			晶须陶瓷	
						JX1	JX3	JP2	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5
	VGW 4125-1 E004	3.18	0.4	4.76	12.7	●	●						
	4125-2 E004	3.18	0.8	4.76	12.7	●	●						
	4125-2 EX0001	3.18	0.8	4.76	12.7							●	●
	4156-1 E004	3.96	0.4	4.76	12.7	●	●						
	4156-2 E004	3.96	0.8	4.76	12.7	●	●						
	4156-2 EX0001	3.96	0.8	4.76	12.7							●	●
	4187-1 E004	4.75	0.4	4.76	12.7	●	●						
	4187-2 E004	4.75	0.8	4.76	12.7	●	●						
	4187-2 EX0001	4.75	0.8	4.76	12.7							●	●
	6250-1 E004	6.35	0.4	6.35	19.05	●	●						
6250-2 E004	6.35	0.8	6.35	19.05	●	●							
6250-2 EX001	6.35	0.8	6.35	19.05							●	●	
6250-3 E004	6.35	1.2	6.35	19.05	●	●							
8375-2 EX0001	9.525	0.8	8.56	25.4							●	●	
	VGW 4125-R E004	3.18	全角R	4.76	12.7	●	●						
	4125-R EX0001	3.18	全角R	4.76	12.7							●	●
	4156-R E004	3.96	全角R	4.76	12.7	●	●						
	4156-R EX0001	3.96	全角R	4.76	12.7							●	●
	4187-R E004	4.75	全角R	4.76	12.7	●	●						
	4187-R EX0001	4.75	全角R	4.76	12.7							●	●
	6250-R EX0001	6.35	全角R	6.35	19.05							●	●
	8375-R EX0001	9.525	全角R	8.56	25.4								●

※适用刀杆: 参考 → A46,A47,I16,I17




BIDEMICS : JP2	型号	尺寸(mm)		刀尖 R角	刀尖 处理	库存							
		IC	T			BIDEMICS			SiALON陶瓷			晶须陶瓷	
						JX1	JX3	JP2	SX7	SX3	SX9	WA1	WA5
	CNGA 120404 BQ	12.70	4.76	0.4	T00520			●					
	120408 BQ	12.70	4.76	0.8	T00520			●					
	120412 BQ	12.70	4.76	1.2	T00520			●					
	DNCA 150404 BQ	12.70	4.76	0.4	T00520			●					
	150408 BQ	12.70	4.76	0.8	T00520			●					
	150412 BQ	12.70	4.76	1.2	T00520			●					
	VNCA 160404 BQ	9.525	4.76	0.4	T00520			●					
	160408 BQ	9.525	4.76	0.8	T00520			●					
	160412 BQ	9.525	4.76	1.2	T00520			●					

※JP2以1枚为单位销售

## 特 长

- 兼备优秀的耐磨损性和耐缺损性  
在耐热合金的去黑皮加工~半精加工中广泛应用
- 不仅是Inco718，而且对Rene等新型材质的工件也能够加工
- 能实现立铣的高效加工。

## 标准在库品

形 状	型 号		尺 寸(mm)		SIALON陶瓷
	公 制	英 制	内接圆	厚度	<b>SX3</b>
	RNGN120400T00520	RNG43T0220	12.7	4.76	●
	RNGN120700T00520	RNG45T0220	12.7	7.94	●
	RNGN120700E004	RNG45E02	12.7	7.94	●
	RCGX090700T00520	RCGX35T0220	9.525	7.94	●
	RCGX120700T00520	RCGX45T0220	12.7	7.94	●
	RPGX090700T00520	RPGX35T0220	9.525	7.94	●
	RPGX120700T00520	RPGX45T0220	12.7	7.94	●

## 常用工件



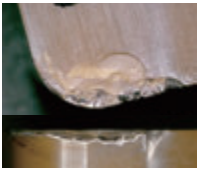
## 常用被削材

Inco718      Hastelloy  
Waspaloy      Rene各种材料

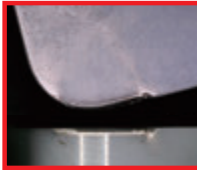
## 加工实例

Rene130 粗加工(去除黑皮)		
	以往的刀具	NTK
刀片材质	SIALON陶瓷	<b>SX3</b>
形 状	SNGN190724	←
切削速度 (m/min)	115	←
进 给 (mm/rev)	0.15	←
切 削 油	WET	←
寿 命 (min)	10.0	←

其他公司SIALON陶瓷



**SX3**



在去除黑皮的加工中，其他公司SIALON陶瓷发生缺损，相比之下SX3刃口处于良好状态。

Rene130 半精加工(白皮)		
	以往的刀具	NTK
刀片材质	SIALON陶瓷	<b>SX3</b>
形 状	RCGX120700	←
切削速度 (m/min)	100	←
进 给 (mm/rev)	0.25	←
切 削 油	WET	←
寿 命 (min)	10.0	←

其他公司SIALON陶瓷



**SX3**



其他公司SIALON陶瓷发生缺损，相比之下SX3、SX9刃口处于良好状态。