

NTK 120

Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien | BIDE MICS

NTK
CUTTING TOOLS





**Die Entwicklung geht weiter
... BIDE MICS für die HRSA-Bearbeitung
mit Geschwindigkeiten von über 480 m/min.**

BIDE MICS revolutioniert seit der Einführung im Jahr 2014 die Bearbeitung von HRSA-Materialien. Steigerung der Produktivität in der Luft- und Raumfahrtindustrie. 2020 beginnt die nächste Ära der BIDE MICS-Schneidstoffe für HRSA-Materialien mit einer wesentlich höheren Verschleißfestigkeit.

NTK120

Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien | BIDE MICS

BIDEMICS NTK120

Der "Game Changer" - High Speed-Bearbeitung von HRSA-Materialien.

High Speed-Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien.
Bis zu 15-fache Geschwindigkeit gegenüber Hartmetall und CBN.

Eigenschaften

- Bietet eine hohe Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität durch die verbesserte Verschleißfestigkeit
- Schnittgeschwindigkeiten von über 500 m/min bei der Bearbeitung von HRSA-Materialien

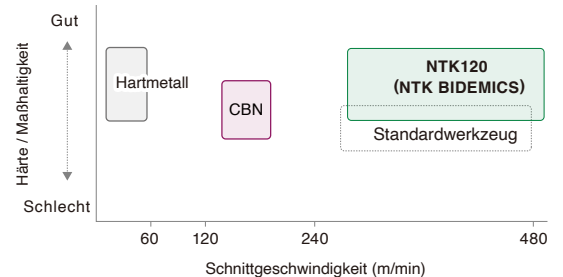
Anwendungsbereich

Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien im kontinuierlichen Schnitt

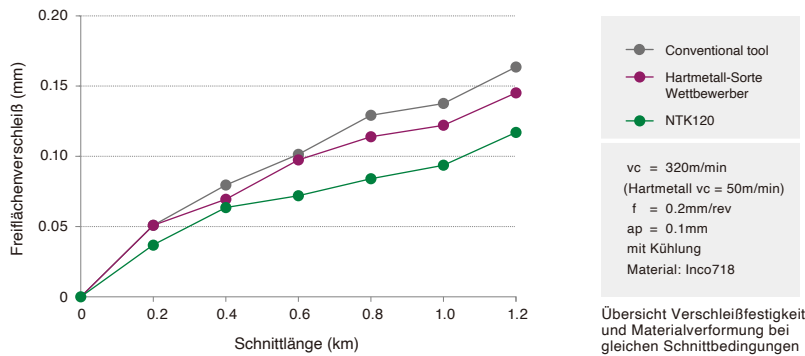
Empfohlene Schnittwerte

Sorte	Material	Anwendung	Prozess	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/rev)	Schnitttiefe (mm)	Mit Kühlung
NTK120	HRSA-Materialien	Drehbearbeitung	Schlichtbearbeitung	180-500	0.05-0.20	0.1-0.7	●

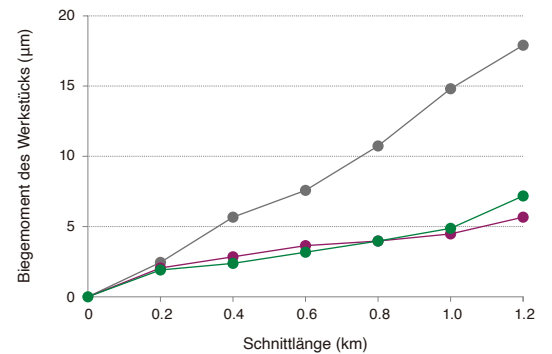
Gegenüberstellung von Schnittgeschwindigkeit und Verschleißfestigkeit



Verschleißfestigkeit



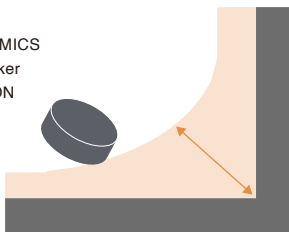
Oberflächengenauigkeit



Empfohlene Schnittdurchgänge pro Schneidecke

1. Schruppbearbeitung mit einem möglichst großen Eckenradius

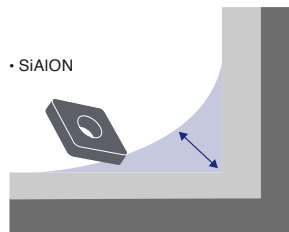
- BIDEMICS
- Whisker
- SiAlON



Große Plattengeometrien wie z.B. eine RNGN 1207 verbessert die Produktivität.

2. Vorschlichten-SiAlON-Sorte entfernt zusätzliches Material an einer Ecke.

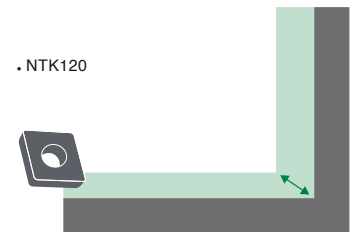
- SiAlON



SiAlON mit hoher Zähigkeitsgrad eignet sich gut für die Vorschlichtbearbeitung

3. Schlichtbearbeitung

- NTK120

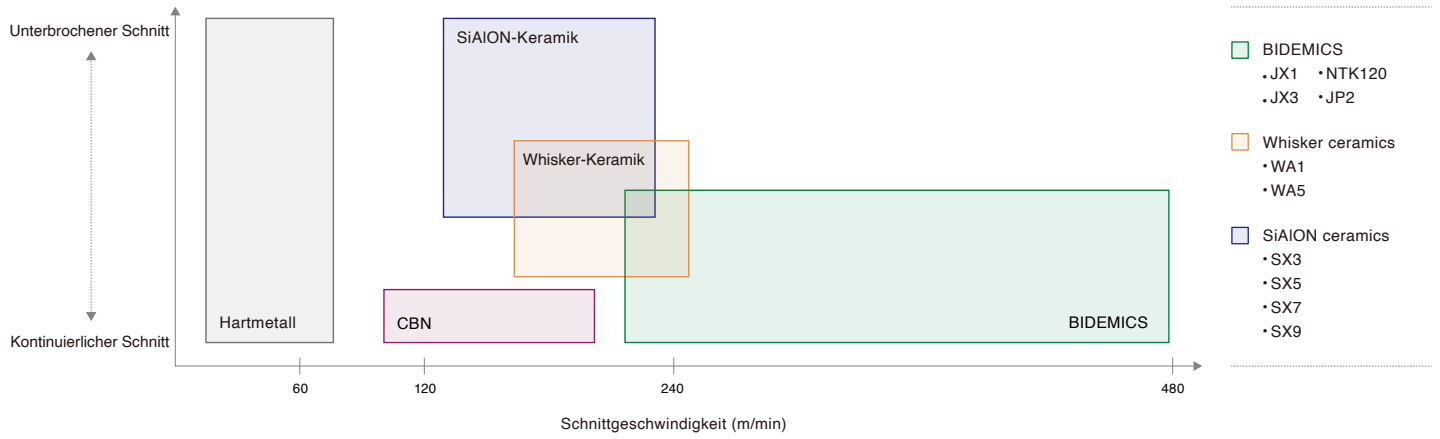


Eine konstante Schnitttiefe sorgt für eine stabile Standzeit.

Wendeschneidplatten Übersicht

Geometrie	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Eckenradius	Sorte	Abmessungen (mm)		
				NTK120	Innenkreis Durchmesser d	Dicke	Fasenausführung
	5106604	CNGA 120404 BQENB	0.4	●	12.7	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106620	120408 BQENB	0.8	●			
	5106612	120412 BQENB	1.2	●			
	5106646	DNGA 150404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106653	150408 BQENB	0.8	●			
	5106661	150412 BQENB	1.2	●			
	5106679	VNGA 160404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106687	160408 BQENB	0.8	●			

NTK's Lösungen für Bearbeitung von HRSA-Materialien



NTK CUTTING TOOLS EUROPE

Harkortstr.41 40880 Ratingen, Germany

 Official Website <https://www.ntk-cuttingtools.com/de/> 

 YouTube Channel www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS 

 LinkedIn www.linkedin.com/showcase/ntk-cutting-tools-europe/ 

 Kontakt info-ntk-cuttingtools@ngkntk.de 

