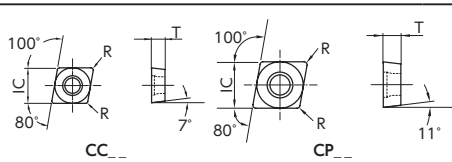


<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative



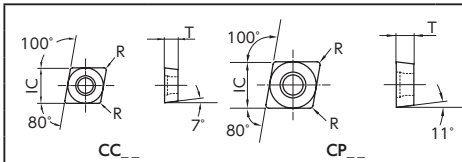
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 S Linke Ansicht	CCGT 060200 R/L S		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060201 R/L S		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060202 R/L S		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060201M R/L S		*0.08		R				R								
	060202M R/L S		*0.18		R				R								
	CCGT 09T300 R/L S		0.03	R	●	R	R										
	09T301 R/L S		0.1	●	R	●											
	09T302 R/L S		0.2	R	R	●											
	09T304 R/L S		0.4		R												
	09T301M R/L S		*0.08		R		R	R									
09T302M R/L S		*0.18		R		R	R										
09T304M R/L S		*0.38		R		R	R										
 U · U1 Rechte Ansicht	CCGT 060200 R/L U		0.03		R				R								
	060201 R/L U		0.1	●					R								
	060202 R/L U		0.2	●					R								
	CCGT 09T300 R/L U1		0.03	●				R	R								
	09T301 R/L U1		0.1	●				R	R								
	09T302 R/L U1		0.2	●				R	R								
09T304 R/L U1		0.4	●				R	R									
 CL ※2	CCGT 060201M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●	●						G23 K28	
	060202M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●	●							
	09T300 CL		0.03					●	●								
	09T301M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●								
	09T302M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●								
	09T304M CL		*0.38	●	●	●	●	●	●								
 YL	CCGT 09T300 YL		0.03					●	●								
	09T301M YL		0.08	●	●	●	●	●	●								
	09T302M YL		0.18	●	●	●	●	●	●								
	09T304M YL		0.38	●	●	●	●	●	●								
	09T308M YL		0.78	●	●	●	●	●	●								
 Ohne Spanbrecher	CCGW 060200 FN		0.03	●													
	060201 FN		0.1	●													
	060200 H		0.03									●					
	060201 H		0.1									●					
	060202 H		0.2									●					
	CCGW 09T300 FN		0.03	●													
	09T301 FN		0.1	●													
	09T300 H		0.03										●				
	09T301 H		0.1										●				
	09T302 H		0.2										●				
	09T302M P		*0.18						●								
	09T30 V		0.0				●										
	09T301 P		0.1				●										
	09T302 P		0.2				●										

*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.
 *2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.
 ● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten


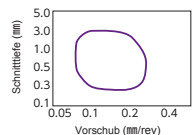

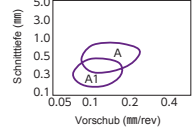

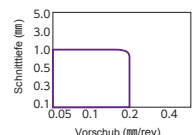

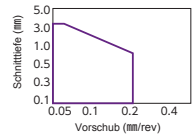
Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0401	4.76	1.59	11°
CP_0602	6.35	2.38	11°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0802	7.94	2.38	11°
CP_0903	9.525	3.18	11°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
CP_0401	●	●	●	●	●	●
CP_0602	●	●	●	●	●	●
CP_0802	●	●	●	●	●	●
CP_0903	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 AM5	CPGH 060202 FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2		●				●								
	CPGH 080202 FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2		●				●								
	CPGH 090302 FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2		●				●								
	090304 FNAM5	321-FN--AM5	0.4		●				●								
	090308 FNAM5	322-FN--AM5	0.8		●				●								
 A · A1 Linke Ansicht	CPGH 040102 F ^R / _L A1	CPGP62Y-F ^R / _L --A1	0.2		L				L								
	040104 F ^R / _L A1	621-F ^R / _L --A1	0.4		L				L								
	CPGH 060202 F ^R / _L A	CPGP83Y-F ^R / _L --A	0.2		L				L								
	060204 F ^R / _L A	831-F ^R / _L --A	0.4		L				L								
	CPGH 080202 F ^R / _L A	CPGP03Y-F ^R / _L --A	0.2		L				L								
 F1 Rechte Ansicht	CPGH 040101 F ^R / _L F1		0.1	R		R			R								
	040102 F ^R / _L F1		0.2	R		R			R								
	040104 F ^R / _L F1		0.4	R		R			R								
	CPGH 060202 F ^R / _L F1		0.2	R		R			R								
	060204 F ^R / _L F1		0.4	R		R			R								
 S Linke Ansicht	CPGH 040101 ^R / _L S		0.1			L			L								
	040102 ^R / _L S		0.2			L			L								
	040104 ^R / _L S		0.4			L			L								
	CPGH 060202 ^R / _L S		0.2			L			L								
	060204 ^R / _L S		0.4			L			L								

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

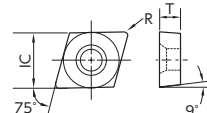
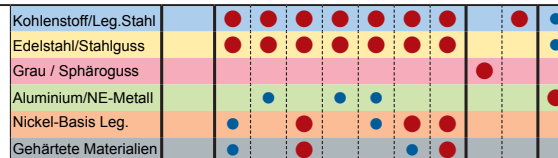

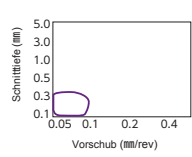
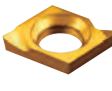
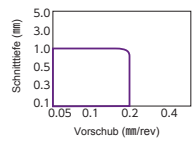
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

Hartmetall

K28
K29

<75 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
ER_T301	3.97	1.59	9°

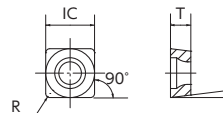


Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.					
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1
				Kohlenstoff/Leg.Stahl Edelstahl/Stahlguss Grau / Sphäroguss Aluminium/NE-Metall Nickel-Basis Leg. Gehärtete Materialien										● : Empfehlung ● : Alternative	
 A2 Rechte Ansicht	ERGHT 30102 F^R/L A2	ERGP52Y-F^R/L--A2	0.2		●		■	●							K27
	30104 F^R/L A2	521-F^R/L--A2	0.4	L				●							
 F1 ※ Rechte Ansicht	ERGHT 30101 F^R/L F1	—	0.1	R		R		R						K27	
	30102 F^R/L F1	—	0.2	R		R		R							
	30104 F^R/L F1	—	0.4	R		R		R							

*Hinweis für F1-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung.
 Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<90 Grad quadratische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
SD_0602	6.35	2.38	15°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.					
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1
				Kohlenstoff/Leg.Stahl Edelstahl/Stahlguss Grau / Sphäroguss Aluminium/NE-Metall Nickel-Basis Leg. Gehärtete Materialien										● : Empfehlung ● : Alternative	
 Ohne Spanbrecher	SDEW 060202 FN		0.2		●										

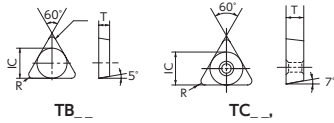
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

Hartmetall

<60 Grad dreieckige positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0601	3.97	1.59	7°
TC_06T1	3.97	1.98	7°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0902	5.56	2.38	7°
TC_1102	6.35	2.38	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 K Linke Ansicht	TCGH 060102 F^R/_LK		0.2														
	060104 F^R/_LK		0.4														
 B1 Linke Ansicht	TCGH 060102 F^R/_LB1	TCGP52Y-F^R/_L-B1	0.2		L				L								K30 K31 K32
	060104 F^R/_LB1	521-F^R/_L-B1	0.4		L				L								
 F05 ※ Rechte Ansicht	TCGH 060101 F^R/_LF05	TCGP521CF^R/_L-F05	0.1	R		R			R							 	
	060102 F^R/_LF05	52Y-F^R/_L-F05	0.2	R	●	R	■	●									
	060104 F^R/_LF05	521-F^R/_L-F05	0.4	R	R	R	■	R									
 S Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R/_LS		0.1		R		●										
	090202 ^R/_LS		0.2		R												
	TCGT 110201 ^R/_LS		0.1		R		●										
 U Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R/_LU		0.1		R												G36
	090202 ^R/_LU		0.2		R												
 Ohne Spanbrecher	TCGW 06T108 FN		0.8		●											—	G36
	TCGW 090200 FN		0.03		●												
	090201 FN		0.1		●												
	TCGW 110200 FN		0.03		●												
	110201 FN		0.1		●												

*Hinweis für F05-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung. Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige positive Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TP_0802	4.76	2.38	11°
TP_0902	5.56	2.38	11°
TP_1103	6.35	3.18	11°

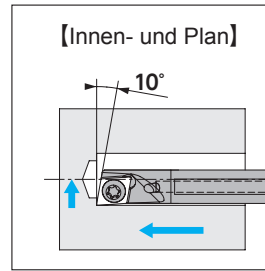
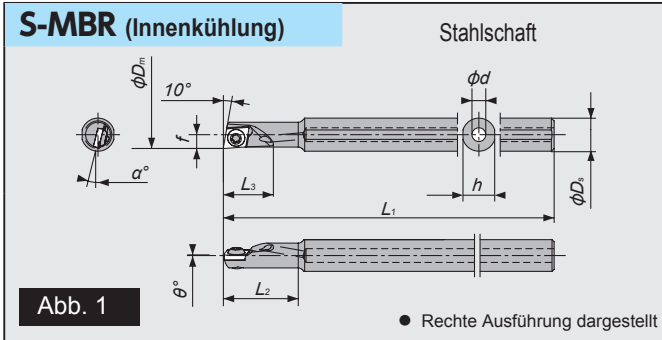
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall											Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:						
				PVD-Beschichtet								CVD-Besch.										
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1									
				Kohlenstoff/Leg.Stahl Edelstahl/Stahlguss Grau / Sphäroguss Aluminium/NE-Metall Nickel-Basis Leg. Gehärtete Materialien															● : Empfehlung ● : Alternative			
 B2 · B3 Linke Ansicht	TPGH 090202 F_R/L B2	TPGP73Y-F_R/L--B2	0.2																			
	090204 F_R/L B2	731-F_R/L--B2	0.4																			
	090208 F_R/L B2	732-F_R/L--B2	0.8																			
 K Linke Ansicht	TPGH 090202 F_R/K		0.2																		K30 K31 K32	
	090204 F_R/K		0.4																			
 F1 ※ Linke Ansicht	TPGH 080202 F_R/F1	TPGP63Y-F_R/L--F1	0.2																	 		
	080204 F_R/F1	631-F_R/L--F1	0.4																			
	TPGH 090201 F_R/F1	TPGP731CF_R/L--F1	0.1																			
	090202 F_R/F1	73Y-F_R/L--F1	0.2																			
	090204 F_R/F1	731-F_R/L--F1	0.4																			
	090208 F_R/F1	732-F_R/L--F1	0.8																			
	TPGH 110302 F_R/F1	TPGH22Y-F_R/L--F1	0.2																			
 FG ※ Rechte Ansicht	TPGH 090202 F_R/FG		0.2																	 		
	090204 F_R/FG		0.4																			
	TPGH 110302 F_R/FG		0.2																			
	110304 F_R/FG		0.4																			

*Hinweis für F1 und FG-Spanbrecher
 Schneidplatten in rechter Ausführung.
 Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um
 eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

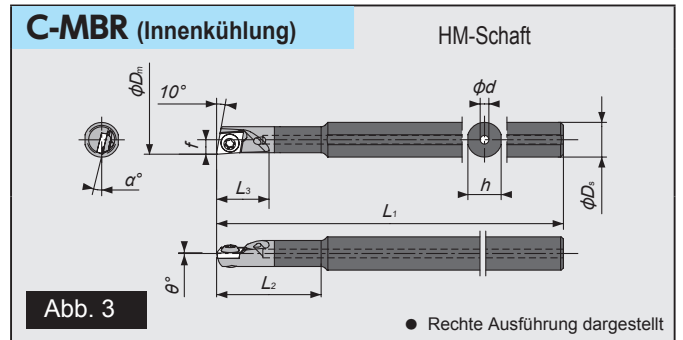
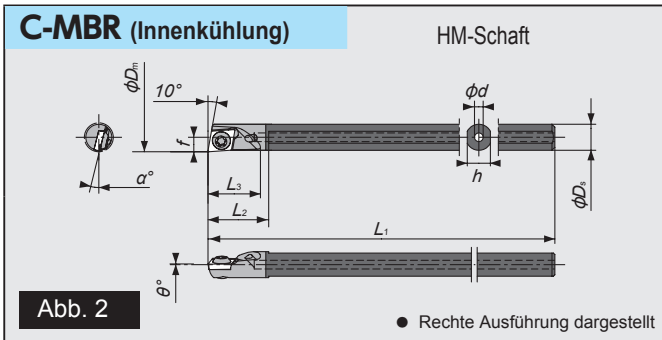
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

MOGUL BAR

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 5$



F1-Spanbrecher ermöglicht rückwärtige Spanabfuhr



Abmessungen und Ersatzteilinformationen

Form	Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	Min. Bearbeitungs- DMR (mm) D_m	Abmessungen (mm)								Standard Ecken Radius r_ϵ	Ersatzteile / Zubehör					
					ϕD_s	h	L_1	f	L_2	L_3	ϕd	θ		α	Geeignete WSP	Schraube	Schlüssel		
1	5789888	S06F-MBRD05-OH	●	5.0	6.0	5.7				13.5		2.5							
2	5789896	C045F-MBRD05-OH	●		4.5	4.0	80	2.5	-	9.0		1.5	0°	-13°	0.15	MBL	LR-S-2*3.5	CLR-13S	
3	5789904	C06F-MBRD05-OH	●		6.0	5.7				18									

Wendeschneidplatten

MBL

Bezeichnung	Abmessungen (mm)			PVD-Beschichtetes Hartmetall							
	d	s	r_ϵ	ST4	Standard	ZM3	Standard	TM4	Standard	QM3	Standard
MBL005FL	3.6	1.0	0.05			5161252	●	5696018	●	5036884	●
MBL015FL			0.15			5161245	●	5696026	●	5168000	●
MBL005FRF1*	3.6	1.0	0.05	5038872	●			5789763	●	5036892	●
MBL015FRF1*			0.15	5038955	●			5789771	●	5933858	●

Hinweis: Linke Platte auf rechtem Halter verwenden
Hinweis: Bei Verwendung des "F1" Spanbrechers, rechte Platte auf rechtem Halter einsetzen um die Späne rückwärtig abzuführen

C-MBR

HM-Schaft
(Gerader Form)

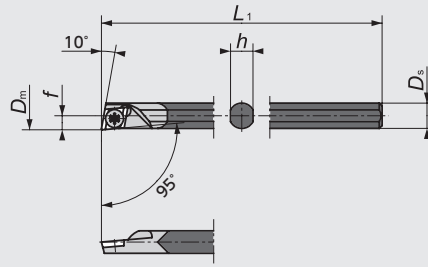
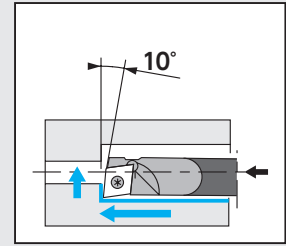


Abb. 1



● Rechte Ausführung dargestellt

C-MBR

HM-Schaft
(Spitzer Form)

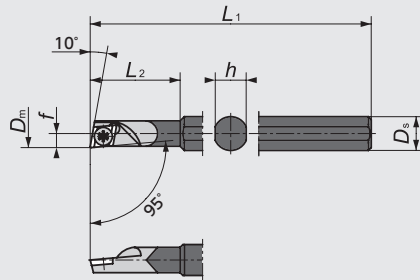
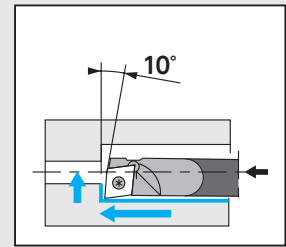


Abb. 2



● Rechte Ausführung dargestellt

C-MSBR

HM-Schaft
(Gerader Form)

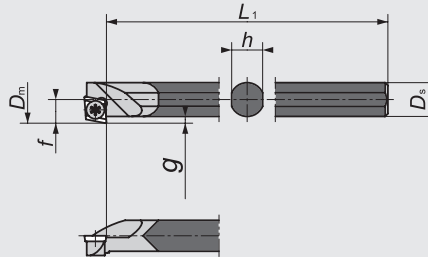
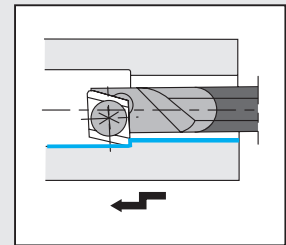


Abb. 3



● Rechte Ausführung dargestellt

Abmessungen und Ersatzteilinformationen

Form	Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	Min. Bearbeitungs-DMR (mm)	Max. Abstand Schneidenspitze vom Schaft	Abmessungen					Geeignete WSP	Ersatzteile / Zubehör	
						D_s	h	L_1	f	L_2		Schraube	Schlüssel
1	5610175	C045F-MBR	●	5.0	—	4.5	4.0	80	2.5	—	MBL	LR-S-2 * 3.5	CLR-13S
2	5162706	C06F-MBR	●	5.0	—	6.0	5.5	80	2.5	18			
3	5161054	C04J-MSBR	●	5.7	1.0	4.0	3.5	110	3.2	—			
	5161047	C06J-MSBR	●	7.7		6.0	5.5		4.2	—			

* Standard Eckenradius $r_\epsilon = 0.15\text{mm}$

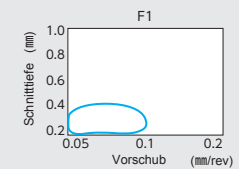
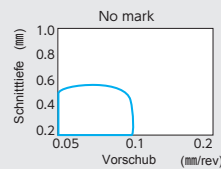
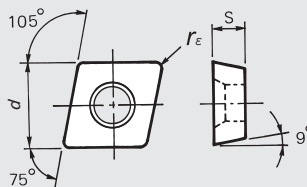
Wendeschneidplatten

MBL



Linke Platte

F1*
Rechte Platte



Bezeichnung	Abmessungen (mm)			PVD-Beschichtetes Hartmetall							
	d	s	r_ϵ	ST4	Standard	ZM3	Standard	TM4	Standard	QM3	Standard
MBL005FL	3.6	1.0	0.05			5161252	●	5696018	●	5036884	●
MBL015FL			0.15		5161245	●	5696026	●	5168000	●	
MBL005FRF1*	3.6	1.0	0.05	5038872	●			5789763	●	5036892	●
MBL015FRF1*			0.15	5038955	●			5789771	●	5933858	●

Hinweis: Linke Platte auf rechtem Halter verwenden
Hinweis: Bei Verwendung des "F1" Spanbrechers, rechte Platte auf rechtem Halter einsetzen um die Späne rückwärtig abzuführen

MOGUL BAR

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 6$

S-SEXR

(Innenkühlung)

Stahlschaft

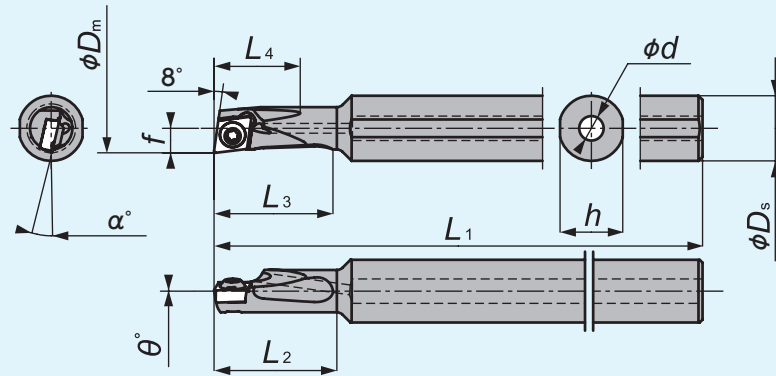


Abb. 1

● Rechte Ausführung dargestellt

C-SEXR

(Innenkühlung)

HM-Schaft

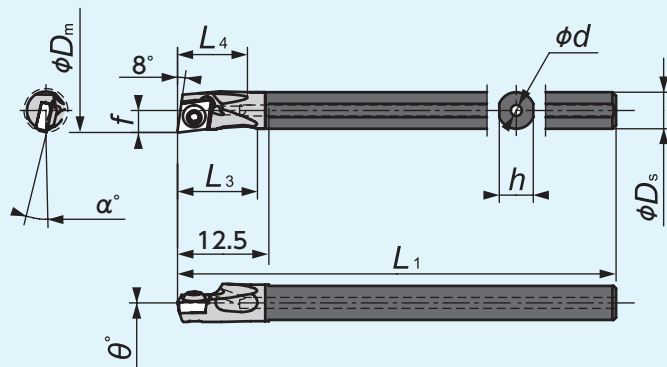


Abb. 2

● Rechte Ausführung dargestellt

C-SEXR

(Innenkühlung)

HM-Schaft

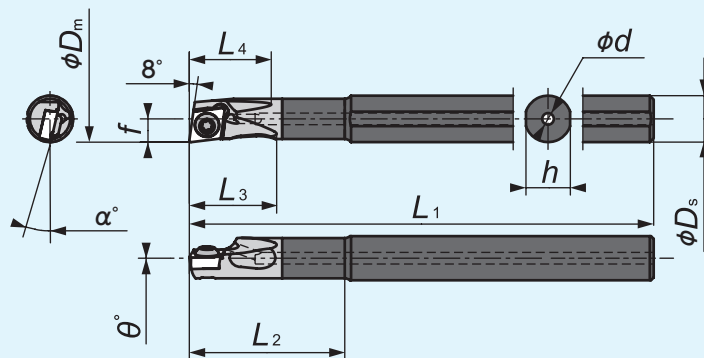


Abb. 3

● Rechte Ausführung dargestellt

Hinweis: Linke Platte auf rechtem Halter verwenden


Hinweis: Bei Verwendung des "F1" Spanbrechers, rechte Platte auf rechtem Halter einsetzen um die Späne rückwärtig abzuführen

Abmessungen und Ersatzteilinformationen


Form	Artikelnr.		Bezeichnung	Standard		Min. Bearbeitungs-DMR (mm) D_m	Abmessungen (mm)										Standard Ecken Radius r_ϵ	Ersatzteile / Zubehör			
				R	L		ϕD_s	h	L_1	f	L_2	L_3	L_4	ϕd	θ	α		Geeignete WSP	Schraube	Schlüssel	
1	5789912		S08G-SEXR $\frac{R}{L}$ T3D06-OH	●		6.0	8.0	7.7			15	15			3.0			0.2	ERGHT301	LR-S-2*3.7	CLR-13S
2	5789920		C05G-SEXR $\frac{R}{L}$ T3D06-OH	●			5.0	4.0		90	3.0			10		0°	-13°				
3	5789938 5800487		C06G-SEXR $\frac{R}{L}$ T3D06-OH	●	●		6.0	5.7					11		1.5						

Wendeschneidplatten

ERGH



A2^{#1}
Rechte Platte



F1^{#2}
Rechte Platte

A2 R-hand

A2 L-hand

F1

Bezeichnung	Frühere Bezeichnung	Abmessungen (mm)			PVD-Beschichtetes Hartmetall															
		ϕd	s	r_ϵ	ST4				ZM3				TM4				QM3			
					R	Standard	L	Standard	R	Standard	L	Standard	R	Standard	L	Standard	R	Standard	L	Standard
ERGHT30102F $\frac{R}{L}$ A2	ERGP52Y-F $\frac{R}{L}$ --A2	3.97	1.6	0.2				5899158	●	5889670	●	5696034	●	5696059	●					
T30104F $\frac{R}{L}$ A2	521-F $\frac{R}{L}$ --A2			0.4						5146063	●	5696067	●	5969035	●					
ERGHT30101F $\frac{R}{L}$ F1	—	3.97	1.6	0.1	5038971	●						5793039	●			5036868	●			
T30102F $\frac{R}{L}$ F1	—			0.2	5039003	●						5789789	●			5012703	●			
T30104F $\frac{R}{L}$ F1	—			0.4	5039011	●						5789797	●			5036876	●			

※1 "A2" Spanbrecher, effektiv bei kleinen Spantiefen
 ※2 "F1" Spanbrecher, rechte Platte auf rechtem Halter verwenden, rückwärtige Späneabfuhr

MOGUL BAR

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 7 \sim 14$

S-SCLP (C)

(Innenkühlung)

Stahlschaft

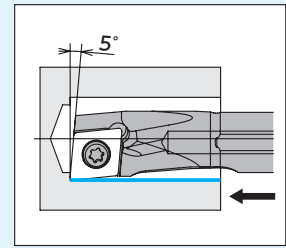
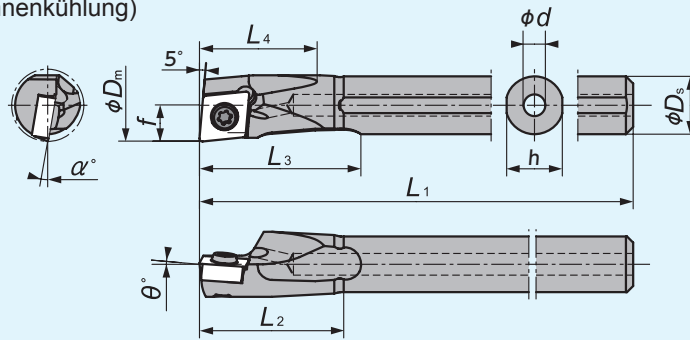


Abb. 1

● Rechte Ausführung dargestellt

C-SCLP (C)

(Innenkühlung)

HM-Schaft

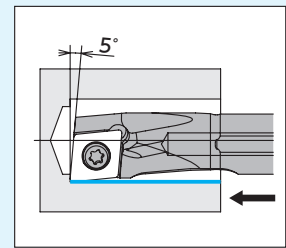
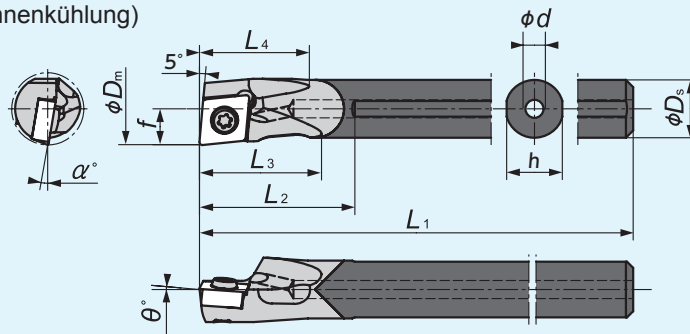




Abb. 2

● Rechte Ausführung dargestellt

Abmessungen und Ersatzteilm Informationen

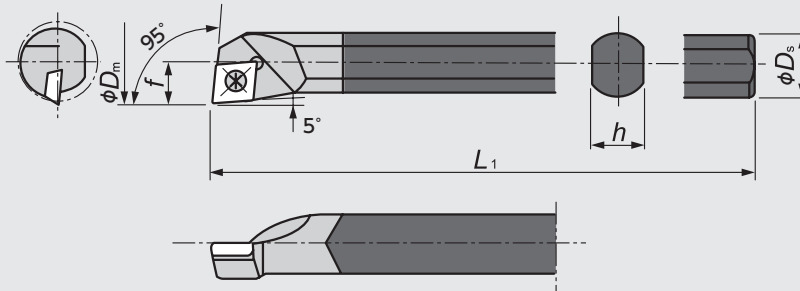
Form	Artikelnr.		Bezeichnung	Standard		Min. Bearbeitungs- DMR (mm)	Abmessungen (mm)										Standard Ecken Radius (mm)	Geeignete WSP 	Ersatzteile / Zubehör			
	R	L		R	L		ϕD_m	ϕD_s	h	L_1	f	L_2	L_3	L_4	ϕd	θ			α		Schlüssel	
																					(A)	(B)
1	5770029		S06F-SCLP $\frac{R}{L}$ 04D07-0H	●		7.0	6.0	5.75	80	3.5	14	17	12	2.5	+5°	-9°	0.2	CPO00401 E39	LR-S-2*3.7	CLR-13S (A)		
	5770037		S07G-SCLP $\frac{R}{L}$ 04D08-0H	●		8.0	7.0	6.75	90	4.0	16	19.5	13.5	3.0		-7°						
	5770045		S08H-SCLP $\frac{R}{L}$ 06D10-0H	●		10.0	8.0	7.7	100	5.0	20	22	16	3.0	0°	-10°	0.4	CPO00602 E39	LR-S-2.5*6	CLR-15S (A)		
	5770052		S08H-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D10-0H	●	●	10.0	8.0	7.7	100	5.0	20	22	16	3.0		-13°						
	5770060		S10K-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D12-0H	●	●	12.0	10.0	9.6	125	6.0	24	27.5	20	3.5		-11°						
	5770078		S12M-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D14-0H	●	●	14.0	12.0	11.5	150	7.0	28	32.5	23	4.0	-9°	0.4	CC000602 E37~38	LRIS-2.5*5	CLR-15S (A)			
	5770086		S16Q-SCLC $\frac{R}{L}$ 09D18-0H	●	●	18.0	16.0	15.4	180	9.0	36	42.5	30	5.0	-10°				CC0009T3 E37~38	LRIS-4*8	LLR-25S- 20*6.5 (B)	
2	5770136		C06H-SCLP $\frac{R}{L}$ 04D07-0H	●	●	7.0	6.0	5.75	100	3.5	15.5	11.5	12	2.0	+5°	-9°	0.2	CPO00401 E39	LR-S-2*3.7	CLR-13S (A)		
	5800495		C07J-SCLP $\frac{R}{L}$ 04D08-0H	●	●	8.0	7.0	6.75	110	4.0	17.5	13	13.5	2.0		-7°						
	5770169		C08K-SCLP $\frac{R}{L}$ 06D10-0H	●	●	10.0	8.0	7.7	125	5.0	21.5	16.5	15	2.5	0°	-10°	0.4	CPO00602 E39	LR-S-2.5*6	CLR-15S (A)		
	5800503		C08K-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D10-0H	●	●	10.0	8.0	7.7	125	5.0	21.5	16.5	15	2.5		-13°						
	5770185		C10M-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D12-0H	●	●	12.0	10.0	9.6	150	6.0	25	20	19.5	2.5		-11°						
	5770193		C10M-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D12-0H	●	●	12.0	10.0	9.6	150	6.0	25	20	19.5	2.5	-9°	0.4	CC000602 E37~38	LRIS-2.5*5	CLR-15S (A)			
	5800511		C12M-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D14-0H	●	●	14.0	12.0	11.5	150	7.0	29	23.5	22.5	3.0								
5770201		C12M-SCLC $\frac{R}{L}$ 06D14-0H	●	●	14.0	12.0	11.5	150	7.0	29	23.5	22.5	3.0	-9°								

MOGUL BAR

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 8 \sim 12$




C-SCLP

HM-Schaft



● Rechte Ausführung dargestellt

Abmessungen und Ersatzteilinformationen

Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	Min. Bearbeitungs- DMR (mm)	Abmessungen (mm)						Geeignete WSP	Ersatzteile / Zubehör	
				ϕD_m	ϕD_s	h	b	L_1	f		L_2	Schraube
R		R										
5853288	C06J-SCLPR-04-N	●	8.0	6.0	5.2	—	110	4.0	—	CP000401 E39	LR-S-2*4.4	CLR-13S (A)
5853296	C08K-SCLPR-06-N	●	10.0	8.0	7.0	—	125	5.0	—	CP000602 E39	LR-S-2.5*5.5	CLR-15S (A)
5853304	C10M-SCLPR-08-N	●	12.0	10.0	9.0	—	150	6.0	—	CPGH0802 E39	LR-S-3*6.2	RLR-20S (B)

MOGUL BAR

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 8 \sim 18$

S-STUC(P) (Innenkühlung)

Stahlschaft

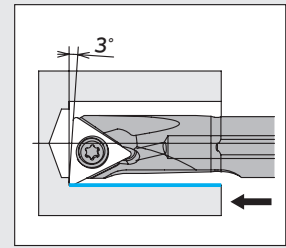
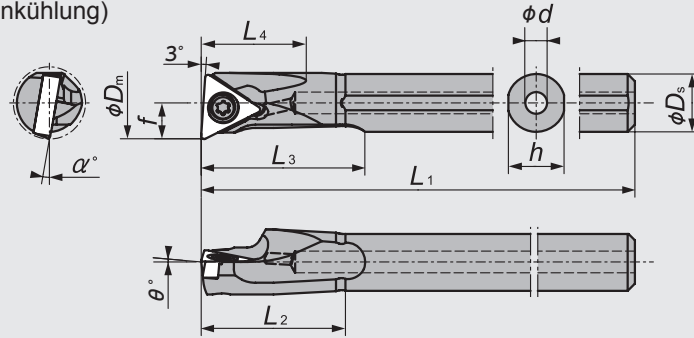


Abb. 1

● Rechte Ausführung dargestellt

C-STUC(P) (Innenkühlung)

HM-Schaft

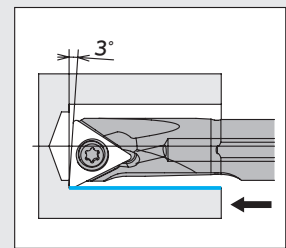
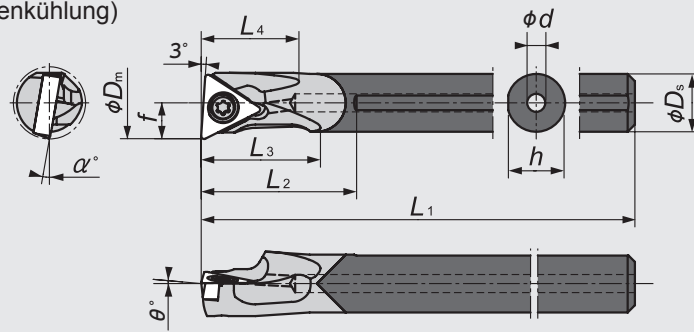


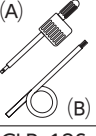


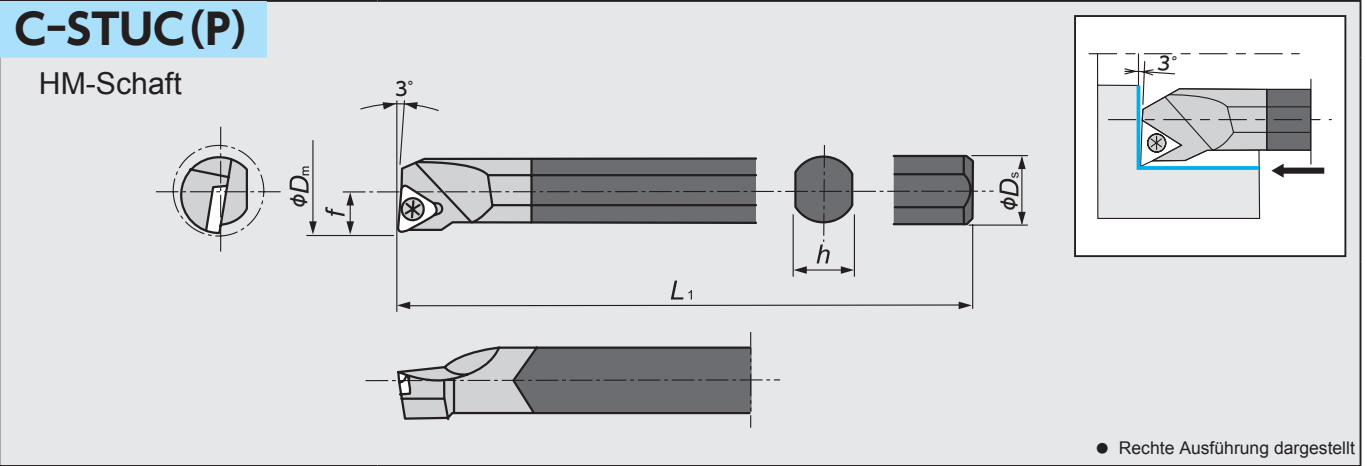
Abb. 2

● Rechte Ausführung dargestellt

Abmessungen und Ersatzteilinformationen

Form	Artikelnr.		Bezeichnung	Standard		Min. Bearbeitungs- DMR (mm)	Abmessungen (mm)										Standard Ecken Radius (mm)	Geeignete WSP 	Ersatzteile / Zubehör		
	R	L		R	L		ϕD_m	ϕD_s	h	L ₁	f	L ₂	L ₃	L ₄	ϕd	θ			α	Schraube 	Schlüssel 
1	5769971		S07G-STUC $\frac{1}{2}$ L06D08-OH	●		8.0	7.0	6.75	90	4.0	16.0	19.5	12.5	2.5	0°	-11°	0.2	TC \odot 0601 E44	LR-S-2*4.4	CLR-13S (A)	
	5769989		S08H-STUP $\frac{1}{2}$ L09D10-OH	●		10.0	8.0	7.7	100	5.0	20.0	22.5	14.5	3.0		-10°		TP \odot 0902 E30~31.45	LR-S-2.5*4.8	CLR-15S (A)	
	5769997		S10K-STUP $\frac{1}{2}$ L11D12-OH	●		12.0	10.0	9.6	125	6.0	24.0	27.5	18.5	3.5		-7.5°		TP \odot 1103 E30~31.45	LR-S-3*5.8	RLR-20S (B)	
	5770003		S12M-STUP $\frac{1}{2}$ L11D14-OH	●		14.0	12.0	11.5	150	7.0	28.0	32.5	22	4.0	+5°	-5°	0.4				
	5770011		S16Q-STUP $\frac{1}{2}$ L11D18-OH	●		18.0	16.0	15.4	180	9.0	32.0	42.5	28.5	5.0		-3°					
	5886817		S20Q-STUPR11D22-OH	●		22.0	20.0	19.4	180	11	40	46	38	5.0		-3°					
2	5770094 (R)		C07J-STUC $\frac{1}{2}$ L06D08-OH	●	●	8.0	7.0	6.75	110	4.0	17.5	13.0	12.5	2.0	0°	-11°	0.2	TC \odot 0601 E44	LR-S-2*4.4	CLR-13S (A)	
	5800529 (L)																				
	5770102 (R)		C08K-STUP $\frac{1}{2}$ L09D10-OH	●	●	10.0	8.0	7.7	125	5.0	21.5	16.5	14.5	2.5		-10°		TP \odot 0902 E30~31.45	LR-S-2.5*4.8	CLR-15S (A)	
	5800537 (L)																				
	5770110 (R)		C10M-STUP $\frac{1}{2}$ L11D12-OH	●	●	12.0	10.0	9.6	150	6.0	25.0	20.0	17.5	2.5	+5°	-7.5°	0.4	TP \odot 1103 E30~31.45	LR-S-3*5.8	RLR-20S (B)	
	5800545 (L)																				
	5770128		C12M-STUP $\frac{1}{2}$ L11D14-OH	●		14.0	12.0	11.5	150	7.0	29.0	23.0	21.5	3.0		-5°					
5821814		C16Q-STUP $\frac{1}{2}$ L11D18-OH	●		18.0	16.0	15.4	180	9.0	37.0	29.0	28.0	4.0		-3°						

Mindestbearbeitungsdurchmesser: $\phi 8 \sim 12$



Abmessungen und Ersatzteilinformationen

Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	Min. Bearbeitungs- DMR (mm)	Abmessungen (mm)							Geeignete WSP	Ersatzteile / Zubehör	
				ϕD_s	h	b	L_1	f	L_2	g		Schraube	Schlüssel
R		R	ϕD_m										
5853247	C06J-STUCR-06-N	●	8.0	6.0	5.2		110	4.0			TC000601 E44	LR-S-2*3.7	CLR-13S
5853262	C08K-STUPR-08-N	●	10.0	8.0	7.0	—	125	5.0	—	—	TP000802 E45	LR-S-2*5.5	
5853270	C10M-STUPR-09-N	●	12.0	10.0	9.0		150	6.0			TP000902 E30~31·45	LR-S-2.5*6	CLR-15S