

<80 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
CN_1204	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
				Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● : Empfehlung ● : Alternative
				Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CNGG 120404 FNUL	CNGG431FNUL	0.4			●		●									F9 F11 G40 K34
UL	120408 FNUL	432FNUL	0.8			●		●									
	CNMG 120408 G	CNMG432-G	0.8								●						
G	120412 G	433-G	1.2								●						
G	120416 G	434-G	1.6								●						
	CNMG 120408 TNBZ5	432-TNB-Z5	0.8			●					●						
Z5																	
	CNGG 120404 FNZP	CNGG431-FN-ZP	0.4		●	●					●						
ZP	120408 FNZP	432-FN-ZP	0.8		●	●					●						

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
DN_1504	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
				Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● : Empfehlung ● : Alternative	
				Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	DNMG 150404 G	DNMG431-G	0.4								●						F13 F15 G41 K35
G	150408 G	432-G	0.8								●						
G	150412 G	433-G	1.2								●						
	DNMG 150404 TNG	DNMG431-TN-G	0.4			●											
G																	
	DNMG 150408 TNBZ5	DNMG432-TNB-Z5	0.8			●					●						
Z5																	
	DNGG 150404 FNZP	DNGG431-FN-ZP	0.4		●	●					●						
ZP	150408 FNZP	432-FN-ZP	0.8		●	●					●						

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

E

Hartmetall

Negative Platten

C

D

S

T

<90 Grad quadratische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
SN_1204	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
	SNMG 120408 G SNMG 120412 G SNMG 120416 G	SNMG432-G SNMG433-G SNMG434-G	0.8 1.2 1.6																F17 F19 K36
	SNMG 120408 TNBZ5	SNMG432-TNB-Z5	0.8																

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
TN_1604	9.525	4.76


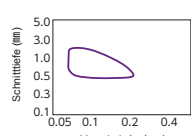
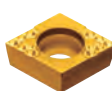
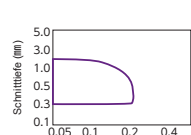

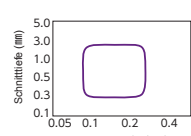

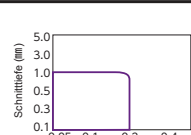
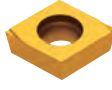
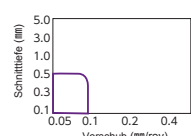
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
	TNMG 160408 G 160412 G	TNMG332-G 333-G	0.8 1.2																
	TNMG 160404 TNBZ5 160408 TNBZ5	331-TNB-Z5 332-TNB-Z5	0.4 0.8																
	TNGG 160402 FNZP 160404 FNZP 160408 FNZP	TNGG33Y-FN--ZP 331-FN--ZP 332-FN--ZP	0.2 0.4 0.8																
	TNGG 160402 F^R/_LC	TNGG33Y-F^R/_L--C	0.2																F23
	TNEG 160402 F^R/_LD1 160404 F^R/_LD1 160408 F^R/_LD1		0.2 0.4 0.8																G39
	TNGG 160401 F^R/_LDA	TNGG331CF^R/_L--DA	0.1																
	TNGG 160401 F^R/_LU2 160402 F^R/_LU2 160404 F^R/_LU2 160408 F^R/_LU2	TNGG331CF^R/_L--U2 33Y-F^R/_L--U2 331-F^R/_L--U2 332-F^R/_L--U2	0.1 0.2 0.4 0.8																
	TNGG 160401M FNUL 160402M FNUL 160404M FNUL 160408M FNUL	TNGG3304MFNUL 3308MFNUL 331MFNUL 332MFNUL	*0.08 *0.18 *0.38 *0.78																

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM3	CCGT 060200 FNAM3		0.03															
	060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
	060201M FNAM3		*0.08															
	060202M FNAM3		*0.18															
	060204M FNAM3		*0.38															
	CCGT 09T300 FNAM3		0.03															
	09T302 FNAM3		0.2															
	09T304 FNAM3		0.4															
	09T301M FNAM3		*0.08															
	09T302M FNAM3		*0.18															
	09T304M FNAM3		*0.38															
	CCMT 060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
CCMT 09T302 FNAM3		0.2																
09T304 FNAM3		0.4																
09T308 FNAM3		0.8																
 AZ7	CCGT 060200 AZ7		0.03														G23 K28	
	060201M AZ7		*0.08															
	060202M AZ7		*0.18															
	CCGT 09T300 AZ7		0.03															
	09T301M AZ7		*0.08															
	09T302M AZ7		*0.18															
09T304M AZ7		*0.38																
 AZ8	CCMT 060202 ENAAZ8		0.2															
	060204 ENBAZ8		0.4															
	060208 ENBAZ8		0.8															
	CCMT 09T302 ENAAZ8		0.2															
	09T304 ENBAZ8		0.4															
	09T308 ENBAZ8		0.8															
 F1 Rechte Ansicht	CCGT 060201 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.1	R		R		R										
	060202 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	060204 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
	CCGT 09T302 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	09T304 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
 KHG	CCET 0602005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	0602008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	0602018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
	060202 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2															
	CCET 09T3005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	09T3008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	09T3018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
	09T302 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2															


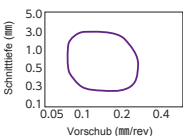

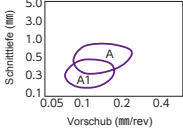

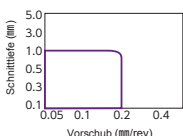

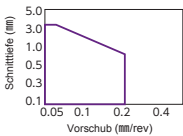
* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0401	4.76	1.59	11°
CP_0602	6.35	2.38	11°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0802	7.94	2.38	11°
CP_0903	9.525	3.18	11°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM5	CPGH 060202 FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 080202 FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 090302 FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2															
	090304 FNAM5	321-FN--AM5	0.4															
	090308 FNAM5	322-FN--AM5	0.8															
 A · A1 Linke Ansicht	CPGH 040102 F ^R / _L A1	CPGP62Y-F ^R / _L --A1	0.2	L				L										
	040104 F ^R / _L A1	621-F ^R / _L --A1	0.4	L				L										
	CPGH 060202 F ^R / _L A	CPGP83Y-F ^R / _L --A	0.2	L				L										
	060204 F ^R / _L A	831-F ^R / _L --A	0.4	L				L										
	CPGH 080202 F ^R / _L A	CPGP03Y-F ^R / _L --A	0.2	L				L										
080204 F ^R / _L A	031-F ^R / _L --A	0.4	L				L											
 F1 Rechte Ansicht	CPGH 040101 F ^R / _L F1		0.1	R		R		R										
	040102 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	040104 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
	CPGH 060202 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	060204 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
 S Linke Ansicht	CPGH 040101 ^R / _L S		0.1			L		L										
	040102 ^R / _L S		0.2			L		L										
	040104 ^R / _L S		0.4			L		L										
	CPGH 060202 ^R / _L S		0.2			L		L										
	060204 ^R / _L S		0.4			L		L										

● : Empfehlung
● : Alternative

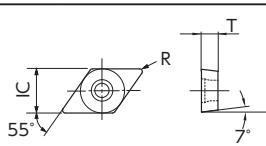
* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

K28
K29

<55 Grad rhombische positive Platten

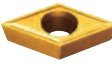
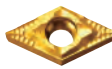
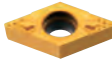
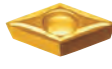
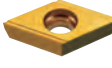
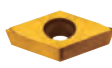

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

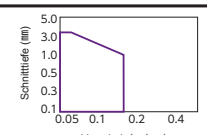
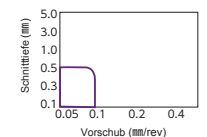
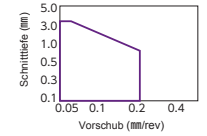
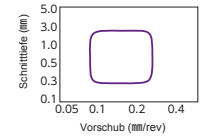
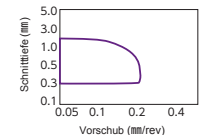
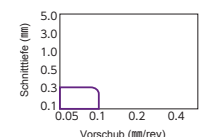
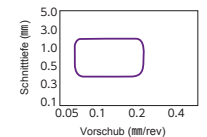


Material	ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative



Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall							Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:				
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4			CP1	CP7	KM1	
 AM3	DCGT 070200 FNAM3		0.03		●											
	070201 FNAM3		0.1		●											
	070202 FNAM3		0.2		●											
	070204 FNAM3		0.4		●											
	070201M FNAM3		*0.08	●		●		●								
	070202M FNAM3		*0.18	●		●		●								
	070204M FNAM3		*0.38	●		●		●								
	DCGT 11T300 FNAM3		0.03		●											
	11T302 FNAM3		0.2		●											
	11T304 FNAM3		0.4		●											
	11T301M FNAM3		*0.08	●	●		●		●							
	11T302M FNAM3		*0.18	●	●		●		●							
	11T304M FNAM3		*0.38	●	●		●		●							
DCMT 070202 FNAM3		0.2								●						
070204 FNAM3		0.4								●						
DCMT 11T302 FNAM3		0.2								●						
11T304 FNAM3		0.4								●						
11T308 FNAM3		0.8								●						
 AMX	DCGT 070201M AMX		*0.08													
	070202M AMX		*0.18													
	070204M AMX		*0.38													
	DCGT 11T301M AMX		*0.08													
	11T302M AMX		*0.18													
	11T304M AMX		*0.38													
 AZ7	DCGT 070200 AZ7		0.03			●										
	070201M AZ7		*0.08			●										
	070202M AZ7		*0.18			●										
	DCGT 11T300 AZ7		0.03		●											
	11T301M AZ7		*0.08		●											
	11T302M AZ7		*0.18		●											
	11T304M AZ7		*0.38		●											
11T308 AZ7		0.8		●												
 AZ8	DCMT 070202 ENAAZ8		0.2													
	070204 ENBAZ8		0.4													
	070208 ENBAZ8		0.8													
	DCMT 11T302 ENAAZ8		0.2													
	11T304 ENBAZ8		0.4													
11T308 ENBAZ8		0.8														
 AT	DCET 11T301M R/LAT		*0.08													
	11T302M R/LAT		*0.18													
 KHG	DCET 0702005 R/LKHG		0.05				●									
	0702008 R/LKHG		0.08				●									
	0702018 R/LKHG		0.18				●									
	070202 R/LKHG		0.2				●									
	DCET 11T3005 R/LKHG		0.05				●			R						
	11T3008 R/LKHG		0.08				●			R						
11T3018 R/LKHG		0.18				●			R							
11T302 R/LKHG		0.2				●			R							
 UHG	DCET 0702008 R/LUHG		0.08													
	DCET 11T3008 R/LUHG		0.08													



G25
G27

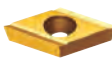
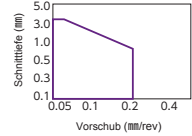
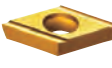
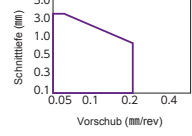
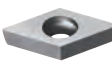

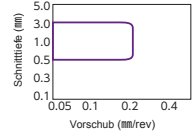
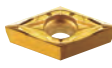
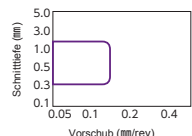
G25
G27

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 S Rechte Ansicht	DCGT 070200	R $\frac{1}{4}$ S	0.03															
	070201	R $\frac{1}{4}$ S	0.1	●														
	070202	R $\frac{1}{4}$ S	0.2	●														
	070204	R $\frac{1}{4}$ S	0.4															
	070201M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.08															
	070202M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.18															
	DCGT 11T300	R $\frac{1}{4}$ S	0.03		R		●		R	R								
	11T301	R $\frac{1}{4}$ S	0.1		R	R	●											
	11T302	R $\frac{1}{4}$ S	0.2		R	R	●											
	11T304	R $\frac{1}{4}$ S	0.4			R												
	11T301M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.08			R			R	R								
	11T302M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.18			R			R	R								
11T304M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.38			R			R	R	R								
 U · U1 Rechte Ansicht	DCGT 070200	R $\frac{1}{4}$ U	0.03		R		R											G25 G27
	070201	R $\frac{1}{4}$ U	0.1		R		R											
	070202	R $\frac{1}{4}$ U	0.2	●			R											
	DCGT 11T300	R $\frac{1}{4}$ U1	0.03	●			R	R	R									
	11T301	R $\frac{1}{4}$ U1	0.1	●			R	R	R									
	11T302	R $\frac{1}{4}$ U1	0.2	●			R	R	R									
	11T304	R $\frac{1}{4}$ U1	0.4	●			R	R	R									
 Ohne Spanbrecher	DCGW 070200	FN	0.03	●													—	
	070201	FN	0.1	●														
	070200	H	0.03												●			
	070201	H	0.1												●			
	070202	H	0.2												●			
	07020	V	0.0				●											
	DCGW 11T300	FN	0.03	●														
	11T301	FN	0.1	●														
	11T300	H	0.03												●			
	11T301	H	0.1												●			
11T302	H	0.2												●				
11T30	V	0.0				●												
 CL *2	DCGT 070201M	CL	*0.08	●	●		●	●	●	●								
	070202M	CL	*0.18	●	●		●	●	●	●								
	070204M	CL	*0.38	●	●		●	●	●	●								
	DCGT 11T301M	CL	*0.08	●	●		●	●	●	●								
	11T302M	CL	*0.18	●	●		●	●	●	●								
	11T304M	CL	*0.38	●	●		●	●	●	●								
 YL	DCGT 070201M	YL	0.08			●	●	●	●	●								G25 G27
	070202M	YL	0.18			●	●	●	●	●								
	070204M	YL	0.38			●	●	●	●	●								
	DCGT 11T300	YL	0.03				●	●	●	●								
	11T301M	YL	0.08	●	●		●	●	●	●								
	11T302M	YL	0.18	●	●		●	●	●	●								
	11T304M	YL	0.38	●	●		●	●	●	●								
	11T308M	YL	0.78	●	●		●	●	●	●								

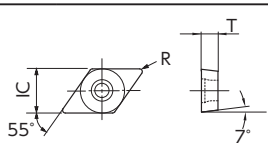
*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

*2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung


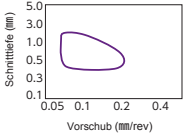
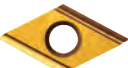
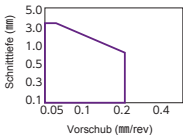
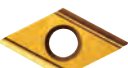
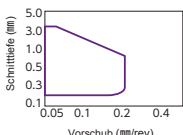

<55 Grad rhombische positive TFD-Platten mit Wiper

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

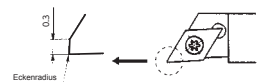


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 AM3	TFD 11FR05AM3	DCGT32.502AM3-WP	0.05			R				R	R						
	11FR15AM3	32.506AM3-WP	0.15			R				R	R						
 S ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR^R05	DCGT21.502 ^R S-WP	0.05	●		R	R										
	07FR^R15	21.506 ^R S-WP	0.15	●		R											
	TFD 11FR05	DCGT32.502RS-WP	0.05		R	R	R										
	11FR15	32.506RS-WP	0.15		R	R											
 U · U1 ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR05U	DCGT21.502RU-WP	0.05		R	R	R										G25 G27
	07FR15U	21.506RU-WP	0.15		R	R											
	TFD 11FR05U1	DCGT32.502RU1-WP	0.05		R	R	R										
	11FR15U1	32.506RU1-WP	0.15		R	R											
 Ohne Spanbrecher	TFD 07FR05H	DCGW21.502RH-WP	0.05											R			
	TFD 11FR05H	DCGW32.502RH-WP	0.05											R			

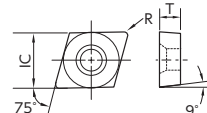

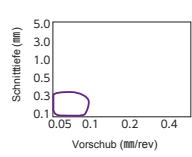
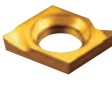
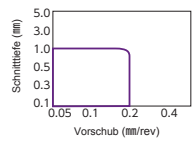
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



- * TFD-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO DCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
- * Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
- * TFD-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 93° Anstellwinkel verwendet werden

<75 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
ER_T301	3.97	1.59	9°

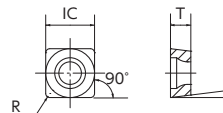

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																																										
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.																																																																																														
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																																																																												
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative 	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
 A2 Rechte Ansicht	ERGHT 30102 F^R/_LA2	ERGP52Y-F^R/_L--A2	0.2	●		■	●											K27																																																																																							
	30104 F^R/_LA2	521-F^R/_L--A2	0.4	L			●																																																																																																		
 F1 ※ Rechte Ansicht	ERGHT 30101 F^R/_LF1	—	0.1	R	R		R											K27																																																																																							
	30102 F^R/_LF1	—	0.2	R	R		R																																																																																																		
	30104 F^R/_LF1	—	0.4	R	R		R																																																																																																		

*Hinweis für F1-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung.
 Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<90 Grad quadratische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
SD_0602	6.35	2.38	15°

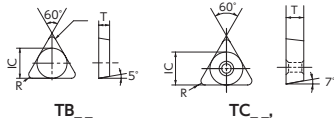
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																																										
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.																																																																																														
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																																																																												
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative 	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																											
 SDEW 060202 FN Ohne Spanbrecher			0.2	●																																																																																																					

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige positive Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0601	3.97	1.59	7°
TC_06T1	3.97	1.98	7°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0902	5.56	2.38	7°
TC_1102	6.35	2.38	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

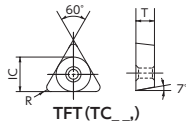
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 K Linke Ansicht	TCGH 060102 F ^R / _L K		0.2														
	060104 F ^R / _L K		0.4														
 B1 Linke Ansicht	TCGH 060102 F ^R / _L B1	TCGP52Y-F ^R / _L -B1	0.2		L				L								K30 K31 K32
	060104 F ^R / _L B1	521-F ^R / _L -B1	0.4		L				L								
 F05 ※ Rechte Ansicht	TCGH 060101 F ^R / _L F05	TCGP521CF ^R / _L -F05	0.1	R		R			R							 	
	060102 F ^R / _L F05	52Y-F ^R / _L -F05	0.2	R	●	R	■	●									
	060104 F ^R / _L F05	521-F ^R / _L -F05	0.4	R	R	R	■	R									
 S Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R / _L S		0.1		R		●										
	090202 ^R / _L S		0.2		R												
	TCGT 110201 ^R / _L S		0.1		R		●										
 U Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R / _L U		0.1		R												G36
	090202 ^R / _L U		0.2		R												
 Ohne Spanbrecher	TCGW 06T108 FN		0.8		●												G36
	TCGW 090200 FN		0.03		●												
	090201 FN		0.1		●												
	TCGW 110200 FN		0.03		●												
	110201 FN		0.1		●												

*Hinweis für F05-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung. Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige positive TFT-Platten mit Wiper>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFT_09	5.56	2.38	7°
TFT_11	6.35	2.38	7°

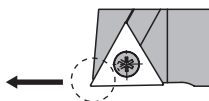
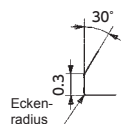


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 S ※ Rechte Ansicht	TFT 09FR05	TCGT7302RS-WP	0.05	●													
	09FR15	7306RS-WP	0.15	●													
	TFT 11FR05	TCGT21.502RS-WP	0.05	●													
	11FR15	21.506RS-WP	0.15	●													
	TFT 09FL05	TCGT7302LS-WP	0.05	●													
	09FL15	7306LS-WP	0.15	●													
 U · U1 ※ Rechte Ansicht	TFT 09FR05U	TCGT7302RU-WP	0.05	●												G36	
	09FR15U	7306RU-WP	0.15	●													
	TFT 11FR05U1	TCGT21.502RU1-WP	0.05	●													
	11FR15U1	21.506RU1-WP	0.15	●													

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



* TFT-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO TCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
 * Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
 * TFT-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 91° Anstellwinkel verwendet werden

<35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VB_1604	9.525	4.76	5°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1103	6.35	3.18	7°
VC_1303	7.94	3.18	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																				
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																						
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kohlenstoff/Leg.Stahl</th> <th>Edelstahl/Stahlguss</th> <th>Grau / Sphäroguss</th> <th>Aluminium/NE-Metall</th> <th>Nickel-Basis Leg.</th> <th>Gehärtete Materialien</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> </tbody> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
 YL	VBGT 160402 FNYL		0.2	●					●								—																																		
	160404 FNYL		0.4	●					●																																										
	160408 FNYL		0.8	●					●																																										
 UHG Rechte Ansicht	VCET 1103008 R $\frac{1}{2}$ UHG		0.08				R																																												
 AZ7	VCGT 110300 AZ7		0.03	●	●												G29 G31 G56																																		
	110301M AZ7		*0.08	●	●																																														
	110302M AZ7		*0.18	●	●																																														
	110304M AZ7		*0.38	●	●																																														
 AM3	VCGT 110300 FNAM3		0.03				●	●	●																																										
	110301 FNAM3		0.1	●	●																																														
	110302 FNAM3		0.2	●	●																																														
	110301M FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●																																											
	110302M FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●																																											
	110304M FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●																																											
	VCMT 110302 FNAM3		0.2							●																																									
110304 FNAM3		0.4							●																																										
 2M Rechte Ansicht	VCGT 130300 F $\frac{R}{2}$ 2M		0.03							●							G29 G62																																		
	130301 F $\frac{R}{2}$ 2M		0.1							●																																									
 U Rechte Ansicht	VCGT 110300 R $\frac{1}{2}$ U		0.03	R			R										G29 G31 G56																																		
	110301 R $\frac{1}{2}$ U		0.1	R			R																																												
	110302 R $\frac{1}{2}$ U		0.2	R			R																																												
	110301M R $\frac{1}{2}$ U		*0.08							R																																									
 Ohne Spanbrecher	VCGW 110300 H		0.03										●				G29 G31 G56																																		
	110301 H		0.1										●																																						
	110302 H		0.2										●																																						

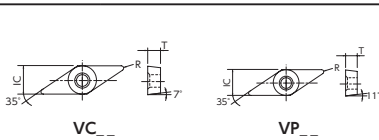
* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VP_0802	4.76	2.38	11°
VP_1103	6.35	3.18	11°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
VC_1102	●	●	●	●	●	●
VC_1103	●	●	●	●	●	●
VP_0802	●	●	●	●	●	●
VP_1103	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1	
 CL ※2	VCGT 110202M CL		*0.18			●			●	●						G29 G31 G56
	VCGT 110301M CL		*0.08	●		●			●	●						
	110302M CL		*0.18	●		●			●	●						
 YL	VCGT 110301M YL		0.08	●		●			●	●						G33
	110302M YL		0.18	●		●			●	●						
	110304M YL		0.38	●		●			●	●						
 KHG Rechte Ansicht	VPET 0802005 R _L KHG		0.05				●		R							G33
	0802008 R _L KHG		0.08				●		R	R						
	0802018 R _L KHG		0.18				●		R							
	080202 R _L KHG		0.2				●		R							
	VPET 1103005 R _L KHG		0.05				●		R							
	1103008 R _L KHG		0.08				●		R							
	1103018 R _L KHG		0.18				●		R							
110302 R _L KHG		0.2				●		R								
 UHG Rechte Ansicht	VPET 0802008 R _L UHG		0.08						●							G33
 AM3	VPGT 110300 FNAM3		0.03						●	●						
	110301M FNAM3		*0.08	●		●			●	●						
	110302M FNAM3		*0.18	●		●			●	●						

*1) Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

*2) Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung