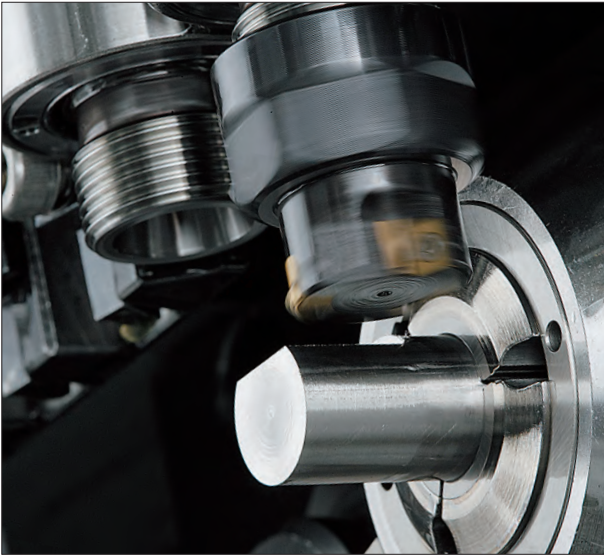
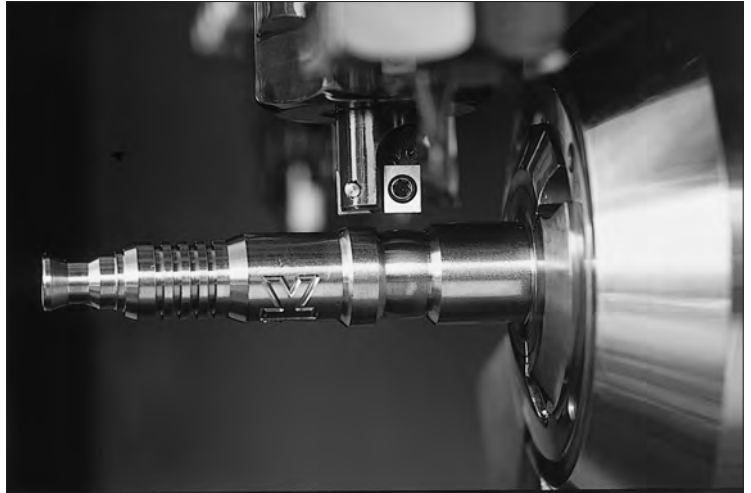


Schafffräser mit kleinen Durchmessern



Eigenschaften

- Durch die PVD-Beschichtung kann eine 5fache Standzeit gegenüber konventionellen HSS-Fräsern erreicht werden.
- Die REZ Wendepalten sind für das Schulterfräsen ausgelegt (90°).
- Hervorragende Oberflächengüten von Rz 5 mit NTK Standard WSP und bis zu Rz1 mit den NTK Wiper WSP.
- Wendeschneidplatten mit Mittelschneidkante können auf einschneidigen Fräsern zur Nuten- und Kegelflächenherstellung verwendet werden.

【Empfohlene Schnittwerte】

| Material | Geschwindigkeit (m/min) | Axial-Vorschub (mm/t) | Längs-Vorschub (mm/t) | Schnitttiefe (mm) | Schnittlänge |
|------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|---|
| Stahl | 80 - 120 | ~0.03 | ~0.05 | ~3.0 | weniger als ~50% des Fräserdurchmessers |
| Rostfreier Stahl | 40 - 60 | ~0.02 | ~0.04 | ~2.0 | weniger als ~50% des Fräserdurchmessers |