NTK120

Finition des alliages réfractaires | BIDEMICS

NTK CUTTING TOOLS

Usiner les superalliages réfractaires à 480m/min avec BIDEMICS L'évolution ne s'arrête jamais

"BIDEMICS" est la dernière nuance révolutionnaire à avoir frappé l'industrie de l'usinage des matériaux réfractaires depuis sa sortie en 2014. Elle a permis d'accroître la productivité de l'industrie aéronautique comme jamais. 2020 est une nouvelle ère pour le lancement de la nouvelle nuance pour l'usinage des matériaux réfractaires avec résistance à l'usure encore améliorée.

NTK120

Finition des alliages réfractaires | BIDEMICS

BIDEMICS NTK120

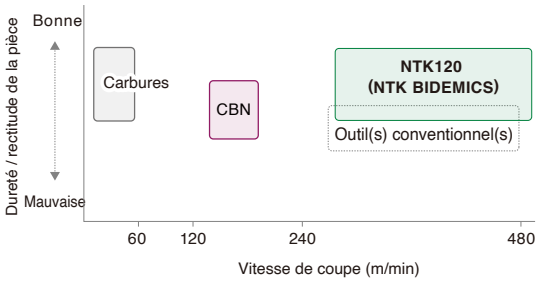
La révolution - Finition des alliages réfractaires à très grande vitesse.

Finition des alliages réfractaires à très grande vitesse.
Jusqu'à 15 fois plus rapide que le carbure et le CBN

Points clés

- **Garanti une stabilité dimensionnelle en finition grâce à l'amélioration de la résistance à l'usure.**
- **Permet une vitesse de coupe de 500m/min en finition des superalliages réfractaires**

Comparaison vitesse de coupe et résistance à l'usure



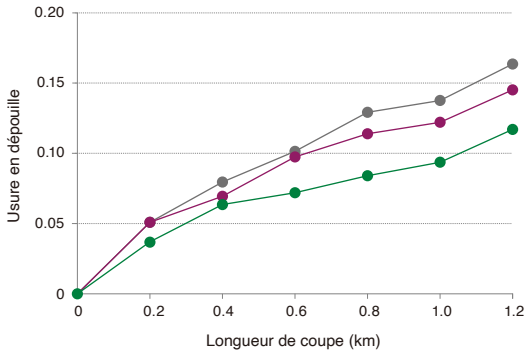
Domaines d'application

Finition des superalliages réfractaires en coupe continue

Conditions de coupe recommandées

Nuance	Matériau	Application	Opération	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Ap (mm)	Avec arrosage
NTK120	Superalliages réfractaires	Tournage	Finition	180-500	0.05-0.20	0.1-0.7	●

Résistance à l'usure

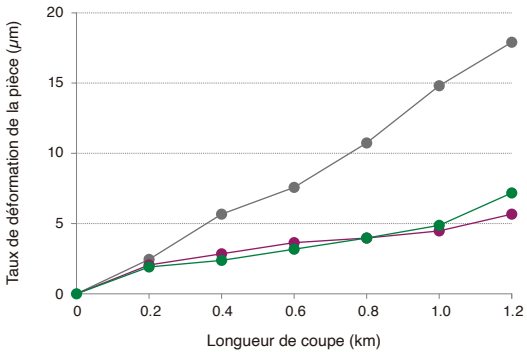


Outil(s) conventionnel(s)
Carbure concurrent
NTK120

vc = 320m/min
(Carbure vc = 50m/min)
f = 0.2mm/tr
ap = 0.1mm
Sous arrosage
Matièrel : Inco718

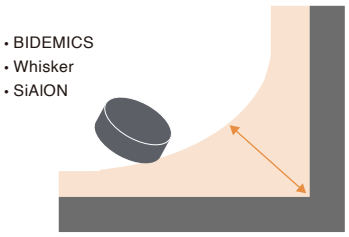
Tableau des performances de résistance à l'usure et à la flexion des pièces dans les mêmes conditions de coupe

Rectitude de la pièce



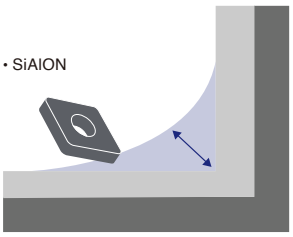
Trajectoires recommandées dans les angles

1. Ebauche - utilisation de plaquette à rayon d'angle le plus grand possible



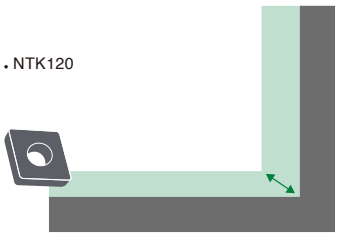
Des plaquettes rondes telles que la RNGN 120700 améliorent la productivité .

2. Semi-finition - La nuance SIALON permet d'éliminer le surplus de matière dans les angles.



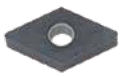
La tenacité de la nuance SiAlON est parfaitement adaptée à la semi finition

3. Finition

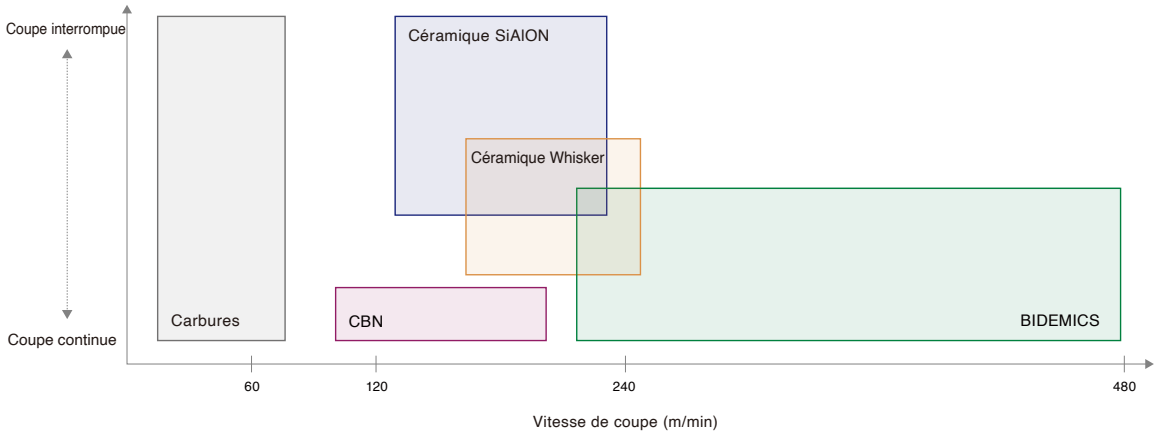


Une profondeur de passe régulière permet une bonne durée de vie

Liste de plaquettes

Géométrie	EDP	Référence	Rayon R	Nuance	Dimensions (mm)		
				NTK120	IC	Epaisseur	Préparation d'arête
	5106604	CNGA 120404 BQENB	0.4	●	12.7	4.76	Arête rayonnée 0.04
	5106620	120408 BQENB	0.8	●			
	5106612	120412 BQENB	1.2	●			
	5106646	DNGA 150404 BQENB	0.4	●			
	5106653	150408 BQENB	0.8	●			
	5106661	150412 BQENB	1.2	●			
	5106679	VNGA 160404 BQENB	0.4	●	9.525		
	5106687	160408 BQENB	0.8	●			

NTK Solutions de tournage pour les superalliages réfractaires



NTK Nuance

- BIDEMICS
  - JX1
  - NTK120
  - JX3
  - JP2
- Whisker ceramics
  - WA1
  - WA5
- SiAION ceramics
  - SX3
  - SX5
  - SX7
  - SX9

NTK CUTTING TOOLS EUROPE

Harkortstr.41 40880 Ratingen, Germany

Official Website https://www.ntk-cuttingtools.com/fr/

YouTube Channel www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS

LinkedIn www.linkedin.com/showcase/ntk-cutting-tools-europe/

Contactez nous info-ntk-cuttingtools@ngkntk.de

Download on the App Store

Veuillez noter que les spécifications des produits figurant dans ce catalogue peuvent être modifiées sans préavis dans le cadre de la recherche et du développement continus et de l'amélioration des produits. Ce catalogue présente les produits à partir de juin 2020.

001-2007Q-1(FR)