

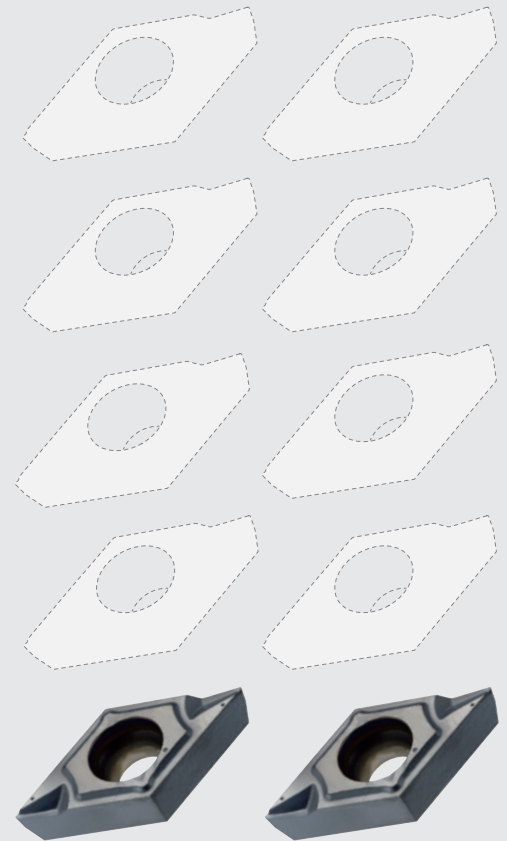
NTK

販売期間 ~2024/1/31

好評であれば期間終了後も継続します



ながら

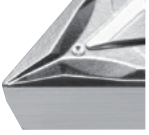
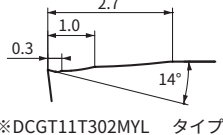
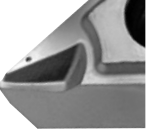
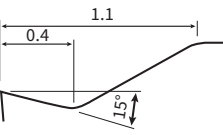


2個装

でも


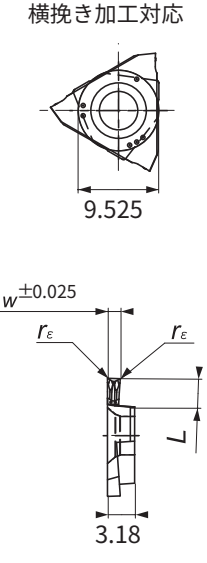
お届け

前挽き

YL ブレーカー	品番コード	材質	品番	r	適合ホルダページ No.
 ※DCGT11T302MYL タイプ 	5139373	ST4	DCGT11T301MYLD	0.08	DC : Q19 - Q27 CC : Q11 - Q15 VC : Q31 - Q37 TN : Q46 - Q48
	5139399	ST4	DCGT11T302MYLD	0.18	
	5139407	ST4	DCGT11T304MYLD	0.38	
TMV ブレーカー	品番コード	材質※	品番	r	
 ※DCGT11T302MRTMV タイプ 	5129077	ST4	DCGT11T301MRTMV2	0.08	
	5126818	ST4	DCGT11T302MRTMV2	0.18	
	5129192	ST4	DCGT11T304MRTMV2	0.38	
	5145180	ST4	CCGT09T301MRTMV2	0.08	
	5145206	ST4	CCGT09T302MRTMV2	0.18	
	5145222	ST4	CCGT09T304MRTMV2	0.38	
	5156898	ST4	VCGT110302MRTMV2	0.18	
	5156914	ST4	VCGT110304MRTMV2	0.38	
	5155999	ST4	TNGG160402MRTMV2	0.18	
	5156013	ST4	TNGG160404MRTMV2	0.38	

※ TMV ブレーカーは材質：TM4・DM4 も 2 個販売の対象です

溝入れ

GX ブレーカー	品番コード	材質	品番	刃幅	有効加工 深さ	r	適合ホルダ ページ No.
 横挽き加工対応  〈切れ刃諸元〉 前スキ角:17° 横スキ角:14°	5139191	ST4	GTMH32033RGXD	0.33	0.25	0.05	T12 - T18
	5139209	ST4	GTMH32043RGXD	0.43	0.9	0.05	
	5139217	ST4	GTMH32050RGXD	0.5	0.9	0.05	
	5139225	ST4	GTMH32053RGXD	0.53	0.9	0.05	
	5139233	ST4	GTMH32075RGXD	0.75	1.6	0.05	
	5139241	ST4	GTMH32095RGXD	0.95	1.6	0.05	
	5139258	ST4	GTMH32100RGXD	1	1.6	0.05	
	5139266	ST4	GTMH32100RGX01D	1	1.6	0.1	
	5139274	ST4	GTMH32150RGXD	1.5	2.7	0.05	
	5139308	ST4	GTMH32150RGX01D	1.5	2.7	0.1	
	5139316	ST4	GTMH32150RGX02D	1.5	2.7	0.2	
	5139324	ST4	GTMH32200RGXD	2	2.7	0.05	
	5139332	ST4	GTMH32200RGX01D	2	2.7	0.1	
	5139340	ST4	GTMH32200RGX02D	2	2.7	0.2	
	5139357	ST4	GTMH32300RGXD	3	2.7	0.05	
	5139365	ST4	GTMH32300RGX02D	3	2.7	0.2	

* 製品詳細につきましては「2023-2024総合カタログ」を参照ください。

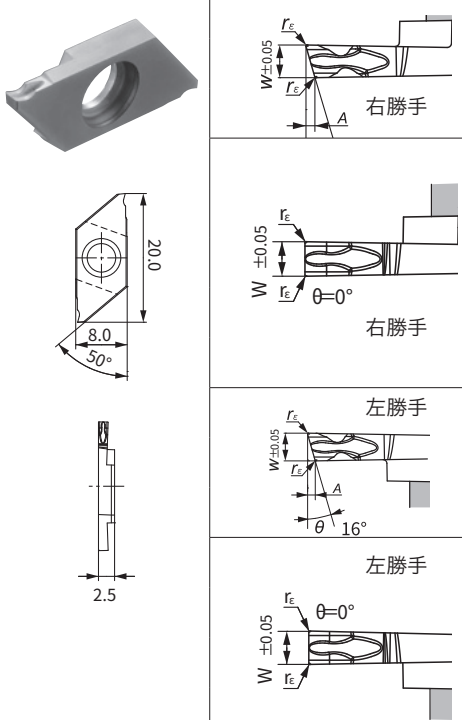
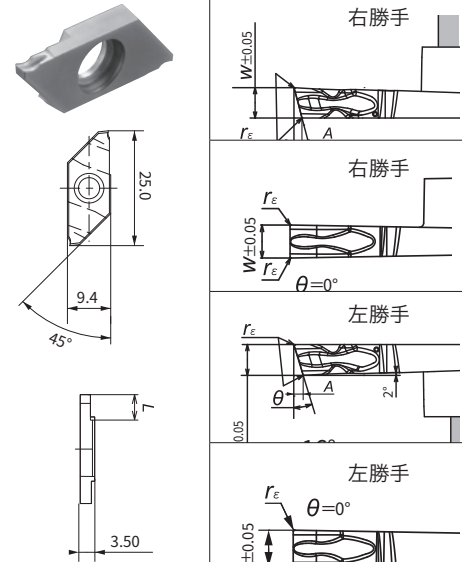
* 10個入りケースとは品番が異なります、ご注意ください（2個販売チップは末番D付、TMVは末番2付）

* ご注文の際は品番コード7桁もご記入ください

後挽き

BM ブレーカー	品番コード	材質	品番	r	a	b	適合ホルダ ページ No.
	5139167	ST4	TBP72FR05-BMD	0.05	3.5	5.3	R10 - R13
	5139175	ST4	TBP72FR10M-BMD	0.08	3.5	5.3	
	5139183	ST4	TBP72FR20M-BMD	0.18	3.5	5.3	
	5138870	ST4	TBPA70FR05-BMD	0.05	5.5	6.5	R15 - R17
	5138888	ST4	TBPA70FR10M-BMD	0.08	5.5	6.5	
	5138896	ST4	TBPA70FR20M-BMD	0.18	5.5	6.5	

突切り

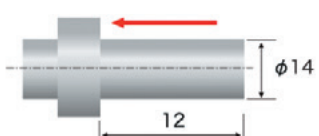
CX ブレーカー	品番コード	材質	品番	r	刃幅	最大 突切り径	適合ホルダ ページ No.
	5138979	ST4	CTP10FR-CXD	0.05	1	12	S11 - S13
	5139035	ST4	CTP13FR-CXD	0.05	1.3	12	
	5139126	ST4	CTP15FR-CXD	0.05	1.5	12	
	5138987	ST4	CTP10FRN-CXD	0.05	1	12	
	5139050	ST4	CTP13FRN-CXD	0.05	1.3	12	
	5139043	ST4	CTP13FRN02-CXD	0.2	1.3	12	
	5139159	ST4	CTP15FRN-CXD	0.05	1.5	12	
	5139142	ST4	CTP15FRN02-CXD	0.2	1.5	12	
	5138953	ST4	CTP10FLK-CXD	0.05	1	11	
	5138995	ST4	CTP13FLK-CXD	0.05	1.3	11	
	5139068	ST4	CTP15FLK-CXD	0.05	1.5	11	
	5138961	ST4	CTP10FLN-CXD	0.05	1	12	
	5139027	ST4	CTP13FLN-CXD	0.05	1.3	12	
	5139019	ST4	CTP13FLN02-CXD	0.2	1.3	12	
	5139100	ST4	CTP15FLN-CXD	0.05	1.5	12	
5139092	ST4	CTP15FLN02-CXD	0.2	1.5	12		
	5138938	ST4	CTPA15FR-CXD	0.05	1.5	16	S17 - S19
	5138946	ST4	CTPA15FRN-CXD	0.05	1.5	16	
	5138904	ST4	CTPA15FLK-CXD	0.05	1.5	14.5	
	5138920	ST4	CTPA15FLN-CXD	0.05	1.5	16	

ST4

ステンレス加工専用 | CNC自動旋盤工具材質

もう、SUSでは悩まない

SUS304などステンレス材での長寿命加工を実現
硬度、耐熱性共に大幅に向上したコーティングで
加工中の刃先温度上昇による摩耗進行を抑制

半導体製造装置用部品	
被削材：	K-M 鋼
切削速度：	160 m/min
送り：	0.05 mm/rev
切込み：	0.2 mm
切削油：	WET
	
ST4 DCGT11T302MYL	5,000 個 / コーナ
他社品 (ステンレス加工向け超硬コート材質)	1,700 個

配管部品加工	
被削材：	SUS304
切削速度：	60 m/min
送り：	0.04 mm/rev
切込み：	1.5 mm
切削油：	WET
	
ST4	2,000 個 / コーナ
従来品 (PVD 超硬)	1,000 個

推奨切削条件			
ツーリング	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
前挽き	40 - 100	0.05 - 0.2	0.3 - 3.0
溝入れ	50 - 100	X方向：0.02 - 0.15 Z方向：0.01 - 0.10	0.25 - 2.7 ※溝幅による
突切り	40 - 100	0.02 - 0.06	最大突切り径 CTP：～φ 12 CTPA：～φ 16
後挽き	40 - 100	X方向：0.01 - 0.03 Z方向：0.03 - 0.04	TBP：0.5 - 3.5 TBPA：0.5 - 5.5

TMV プレーカ使用時の 推奨振動条件 (cincom の場合)		
P	Q	D
モード1	0.5	0.5

ホルダのサブスクも展開中!

SUISUI SWISS

SUBSCRIPTION SERVICE

適用ホルダ確認はこちらから
https://suisuiswiss.com/tool_search/



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/
サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談 @ntktech



お役立ちコンテンツが満載
会員限定サイト (登録無料)

My NTK

検索