

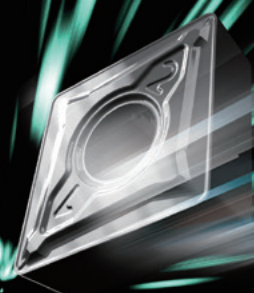
NTK130 BIDEemics Type-S



*本製品は現在開発段階です

誰も到達したことのない未知の領域へ

NTK challenge for new generation



鋼をECO倍速で仕上げる

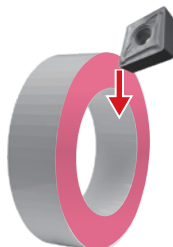
- ・鋼の旋削仕上げ加工で圧倒的な加工時間短縮が可能
- ・環境に優しいDRY加工にも可能

BIDEemics Type-S
 $V_c = \sim 500$ m/min

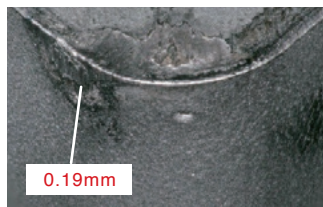
$V_c =$ 超硬 250 m/min

加工事例

	NTK	他社
材質	130	CVD超硬
形状	CNMG120408	CNMG120408
vc(m/min)	500	200
f (mm/rev)	0.20	0.12
ap (mm)	0.15	0.15
クーラント	WET	WET
寿命	120Pass 11.0km	9Pass 0.8km



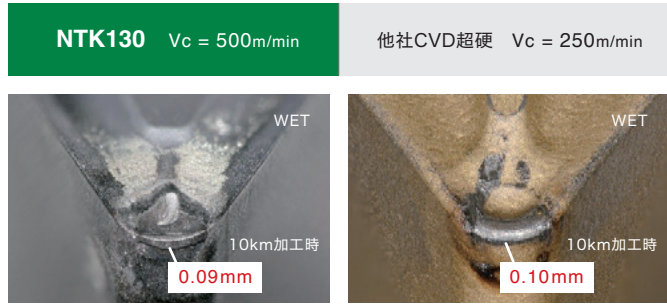
被削材: SCM430 $\Phi 180-130$



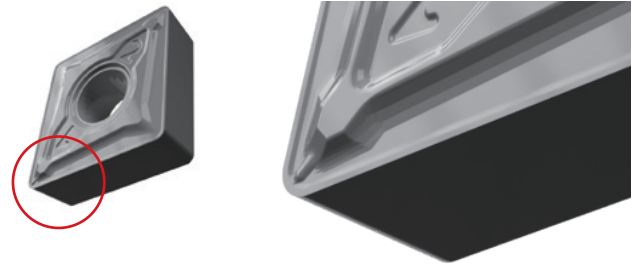
NTK130
BIDEemics Type-S



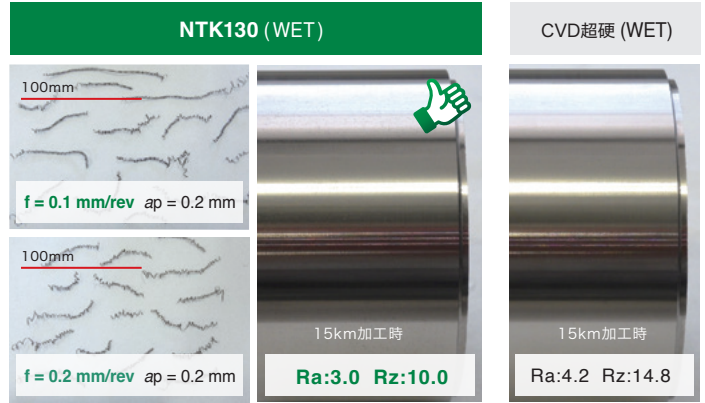
加工性能



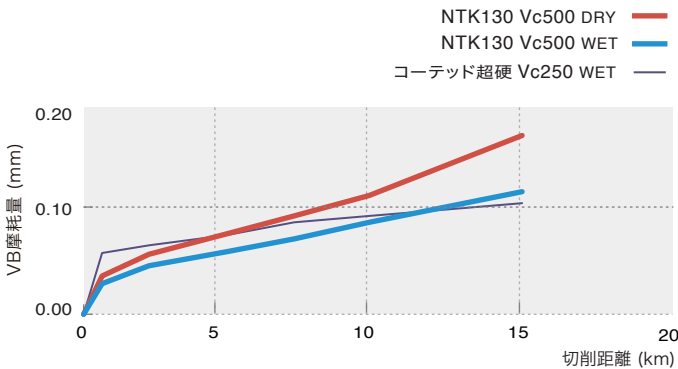
切れ味と切りくず処理性を両立したプレーカ形状



加工面比較



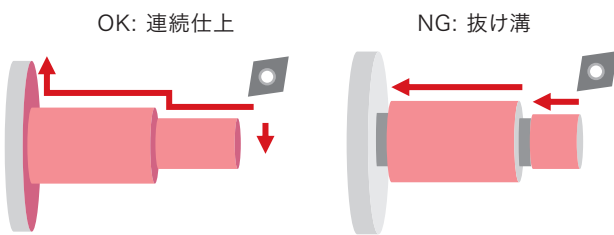
安定した切屑処理と良好な加工面を実現



推奨加工条件

被削材	合金鋼 (SCM440等)
切削速度 (m/min)	400 - 500
送り (mm/rev)	~ 0.2
切込み (mm)	~0.2
クーラント	WET / DRY

適合ツーリング



テスト品形状レポーター

プレーカ形状はイメージ

形状	品名	コーナR
	CNMG120404	0.4
	120408	0.8
	DNMG150404	0.4
	150408	0.8
	TNMG160404	0.4
	160408	0.8
	WNMG080404	0.4
	080408	0.8

⚠ 総合カタログ2023-2024の10ページ目に記載している切削工具の使用上の注意事項を参照の上、ご使用ください。



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808

CONTACT www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/

サンプル依頼 お問い合わせはこちら



NTK 130 Website www.ntkcuttingtools.com/jp/products/steel/type-s/

