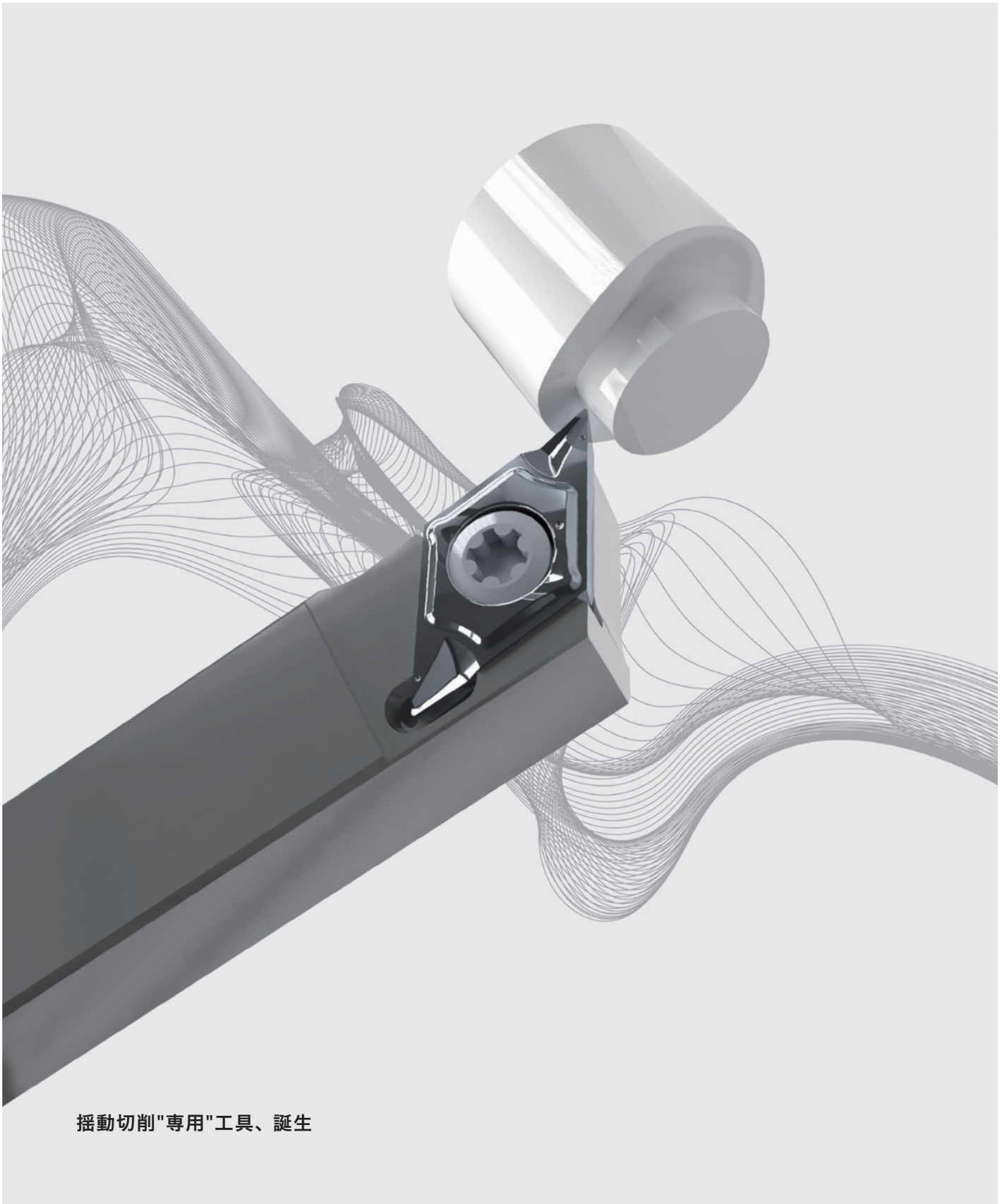


TMVブレーカ

外径加工用 | 揺動切削専用

PRECISION
TSUGAMI



揺動切削"専用"工具、誕生

CERtainly | but not only | *CERamics*
Outstanding solutions for demanding applications

揺動切削"専用"工具、誕生

機械稼働率を高める揺動切削に対し、最大限のパフォーマンスを引き出す切削工具を開発しました。
お客様の工具選定や条件設定の悩みを解決すべく、NTKから最高の選択肢を提供します。

TMVブレーカ

外径加工用 | 揺動切削専用



PRECISION
TSUGAMI

[CNC精密自動旋盤]



B0206-V



S206A-II



B0326-III



BW329ZJ



SS20MH-III-5AX

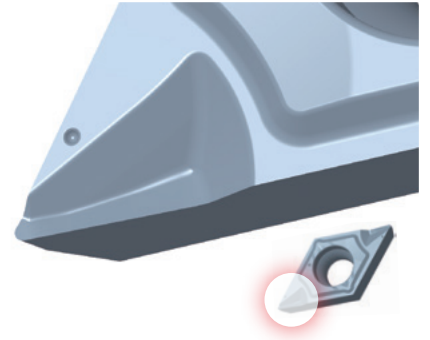
[ターニングセンタ]

※上記対応機種は一例です
揺動切削が可能な機種に関しては株式会社ツガミ様にご確認願います

揺動切削において工具寿命延長と安定した切屑処理を実現

性能

- 刃先損傷を大幅に抑制
難削材加工においても長寿命化が期待できます。
- より安定した切屑処理
揺動切削機能によって分断された切屑を、より規則的で安定した形状へ生成します。



適用アプリケーション

揺動切削対応機種を用いた前挽き加工

加工条件

材質	被削材	加工方法	切削条件			推奨揺動条件	
			切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)	I 揺動周波数倍率	K 揺動振幅倍率
ST4	オーステナイト系ステンレス (SUS304 / SUS316等)	前挽き	40 - 100	0.02 - 0.06	0.5 - 2.0	0.5	1.5
DM4	炭素鋼・合金鋼 (SCM435 / S45C等)	前挽き	50 - 120	0.02 - 0.06			
TM4	非鉄 (アルミ / チタン等)	前挽き	60 - 150	0.02 - 0.06			

- ⚠ 当製品は刃先が低く設計されておりますので、芯を合わせた上でご使用ください。
- ⚠ 上記の揺動条件は一例です。
- ⚠ R0.08品を使用する場合は、送りを0.02mm/rev以下で設定ください。
- ⚠ 切屑が分断されない場合は、Kを1.2~2.0を目安に変更してください。

加工事例

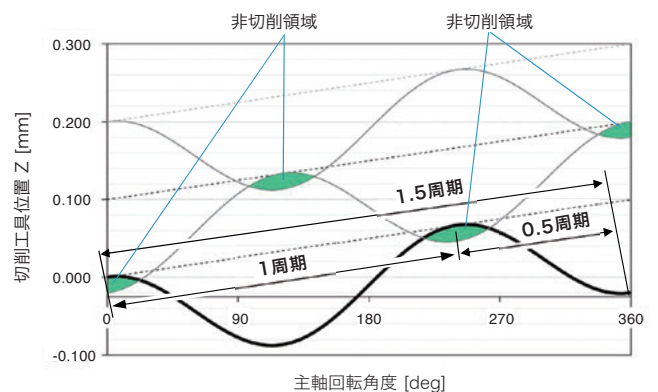
加工機 B0326-III
被削材 SUS316L
切削速度 80m/min
送り 0.05mm/rev
切込み 1.0mm
切削油 WET
揺動条件 I0.5, K1.5

	TMVブレーカ	他社品
刃先写真 加工距離 8km		
切屑状態		

揺動切削とは？

旋削加工において通常の切削送りで加工をすると、長く繋がった切屑が排出されます。この切屑が工具やワークに絡みつき、切屑によるチョコ停やワークに傷が発生することがあります。

揺動切削は、工具を切削方向に揺動させ、切削中に”非切削領域”を設けることで切屑を分断する技術で、この切屑による問題を解消することができます。



形状	品番	数量 / ケース	PVDコート			寸法		
	メートル		ST4	DM4	TM4	内接円	厚さ	コーナR
	DCGT11T301MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.08 [※]
	DCGT11T302MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.18
	DCGT11T304MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.38
	CCGT09T301MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.08 [※]
	CCGT09T302MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.18
	CCGT09T304MRTMV	10	●	●	●	9.525	3.97	0.38
	VCGT110302MRTMV	10	●	●	●	6.35	3.18	0.18
	VCGT110304MRTMV	10	●	●	●	6.35	3.18	0.38
	TNGG160402MRTMV	10	●	●	●	9.525	4.76	0.18
	TNGG160404MRTMV	10	●	●	●	9.525	4.76	0.38

▲ 当製品は刃先が低く設計されておりますので、芯を合わせた上でご使用ください。

▲ R0.08品を使用する場合は、送りを0.02mm/rev以下で設定ください。



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808

CONTACT

www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/

サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談

@ntktech



お役立ちコンテンツが満載
会員限定サイト（登録無料）

My NTK

検索