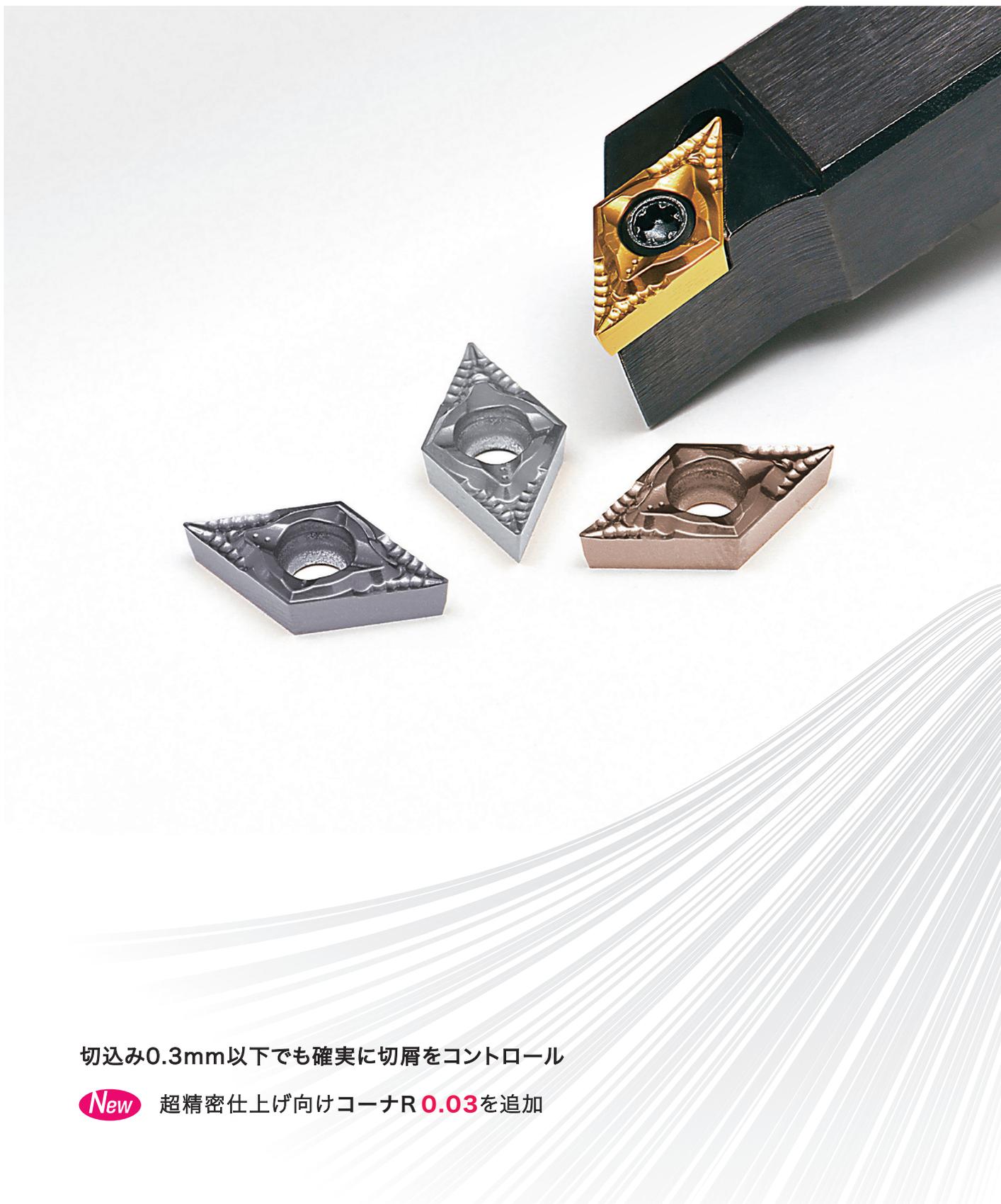


AMXブレーカ

外径加工用 | CNC自動旋盤向け



切込み0.3mm以下でも確実に切屑をコントロール

New 超精密仕上げ向けコーナR **0.03**を追加

CERtainly [but not only] *CERamics*
Outstanding solutions for demanding applications

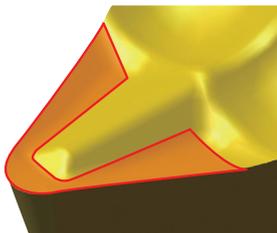
特長

- ・ 切込み ap0.05 - 0.3mmに対応
- ・ 超低切込み・低送り加工に特化 高精度部品加工に最適
- ・ 超精密仕上げ向け コーナR0.03 を追加

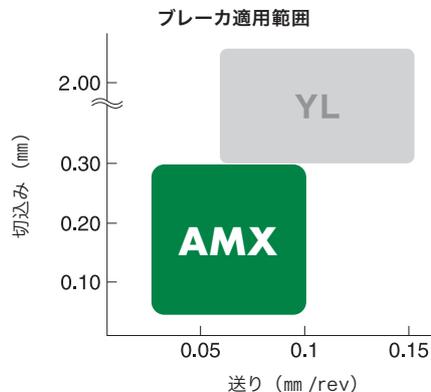


シャープエッジ & ダブルポジ形状

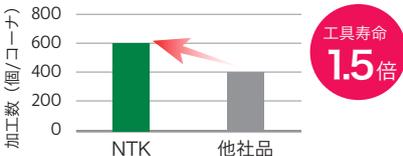
切れ味に優れ、バリの抑制・加工精度向上に効果的



低切込み・低送りでも確実に切屑をコントロール

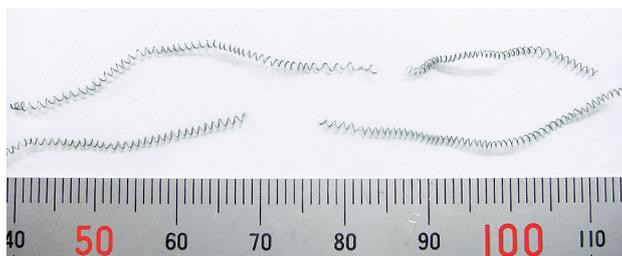


加工事例

| | | |
|-------|--|------|
| インサート | DCGT11T302MAMX DM4 | |
| 被削材 | S45C  | |
| 切削条件 | 切削速度 (m/min) | 94 |
| | 回転数 (rpm) | 2500 |
| | 送り (mm/rev) | 0.08 |
| | 切込み量 (mm) | 0.2 |
| | 切削油 | WET |
| 結果 |  | |

切込み 0.05 mm～、送り 0.02 mm / rev ～ 抜群の切屑処理

切屑形状《SUS304》
Vc=80m/min f=0.02mm/rev ap=0.05mm WET



カール径が小さく安定した切屑処理性能

ラインナップ

| 形状 | 品番 | PVDコート | | | | | 寸法 | | | |
|---|----------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------|------|
| | | メタル | 650 | ST4 | DM4 | DT4 | TM4 | 内接円 | 厚さ | コーナR |
|  | DCGT070200AMX | | | | ● | | ● | 6.350 | 2.38 | 0.03 |
| | DCGT070201MAMX | | | ● | ● | ● | ● | 6.350 | 2.38 | 0.08 |
| | DCGT070202MAMX | | | ● | ● | ● | ● | 6.350 | 2.38 | 0.18 |
| | DCGT070204MAMX | | | | ● | ● | ● | 6.350 | 2.38 | 0.38 |
| | DCGT11T300AMX | | | | ● | | ● | 9.525 | 3.97 | 0.03 |
| | DCGT11T301MAMX | ● | | ● | ● | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.08 |
| | DCGT11T302MAMX | ● | | ● | ● | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.18 |
| | DCGT11T304MAMX | ● | | ● | ● | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.38 |



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/
サンプル依頼 お問い合わせはこちら

