

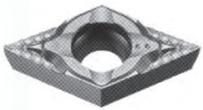
# AMX 브레이커 라인업 확충 저절입 전용 터닝공구

## 미소(微小)절입에 최적! 사상가공의 장인(匠人)!

### 특성

칩처리가 곤란한 초저절입 영역에 있어서 확실하게 칩 컨트롤이 가능한 브레이커! 절삭성 중시의 인선 형상과 맞물려, 자동선반이나 2차 가공기 등에서의 사상가공에 최적!

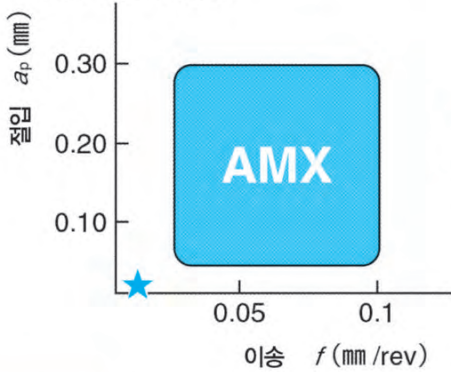
DM4를 새롭게 라인업



[DM4] 재질추가 SUS440C 등의 난삭재의 사상가공에!

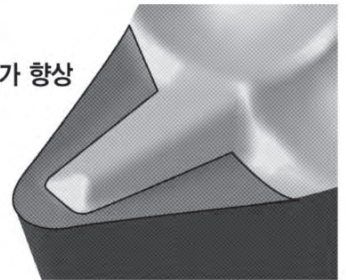
### 1 저절입, 저이송에서도 확실한 칩 컨트롤

절입 0.05mm~, 이송 0.02mm/rev~ 발군의 칩처리성능



### 2 샤프엣지 & 더블포지 형상

절삭성이 뛰어나, Burr 억제 · 가공정도가 향상




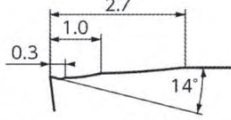
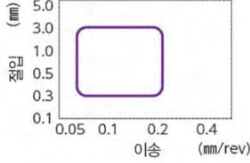

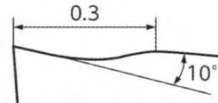
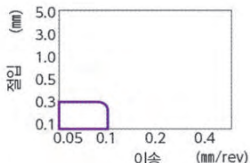

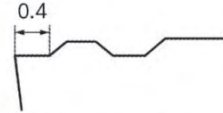
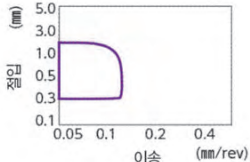
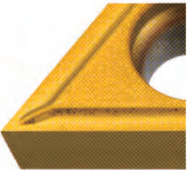
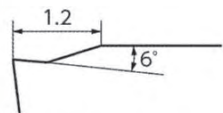
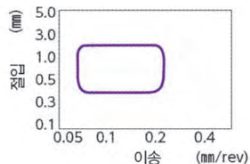
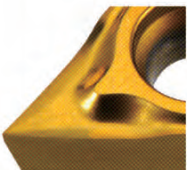
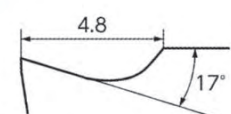
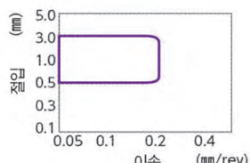
### 칩처리범위

절입량 $a_p$ (mm) \ 이송량 $f$ (mm/rev)	0.02	0.03	0.05
0.05			
0.10			
0.30			

피삭재 : SUS304    홀더 : SDJCR1010X07N    팁 : TM4 DCGT070202MAMX  
 절삭조건 :  $v_c=100\text{m/min}$     $f=0.02 \sim 0.05\text{mm/rev}$     $a_p=0.05 \sim 0.30\text{mm}$    WET



## 포지팁 3차원 몰드 브레이커

명칭	브레이커 형상 · 단면		특성 · 용도	칩 처리 범위
YL		 <p>※DCGT11T302MYL타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 절삭성과 강도를 양립하여 폭넓은 가공영역을 커버</li> <li>● 발군의 칩처리성</li> </ul>	
AMX		 <p>※DCGT11T302MAMX타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 극소 절입 영역에 있어서 뛰어난 칩처리 성능</li> </ul>	
AZ7		 <p>※DCGT11T302MFNE타입 (FN이 붙지 않는 품번은 FN이 붙은 품번과 비교하여 인선높이가 0.2mm 높게 되어 있습니다.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 저이송, 저절입에서 우수한 칩처리 성능</li> </ul>	
AM3		 <p>※DCGT11T302타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 절삭성, 칩처리를 양립한 만능브레이커</li> </ul>	
CL		 <p>※DCGT11T302M타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 더블포지 저저항 형상으로 절삭성 양호</li> <li>● 광범위한 칩처리성</li> </ul>	

A 신제품

B 공구재질 · 선택가이드

C 방화수축(CO) · DC가이드

D 미립자 경자

E 표준입람

F 외경

G SSS바이트 · 소형포켓날

H 홈가공

I 나사가공

J 세이퍼

K 내링바경

L 오리지널

M 엔드밀

N 스로아웨이

O 밀링커터

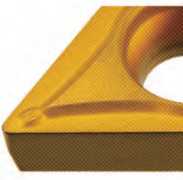
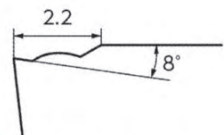
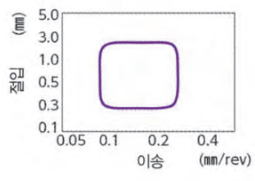

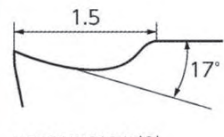
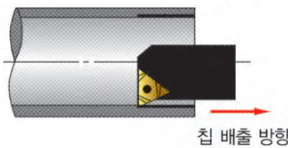
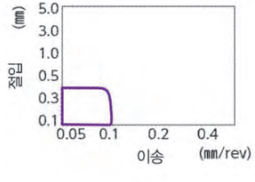
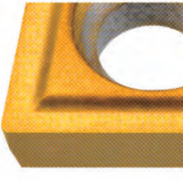
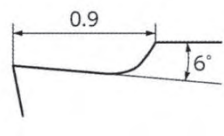
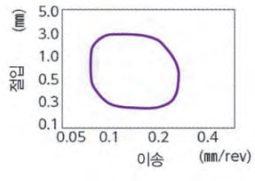
P 기술자료

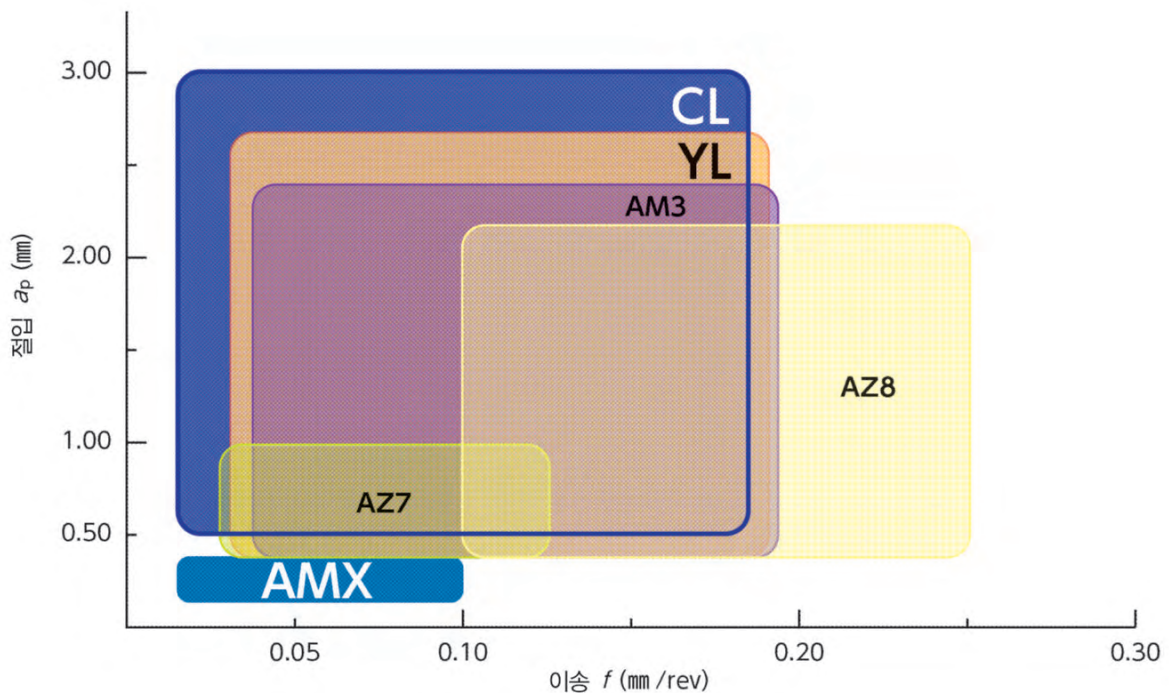
Q 색인

인



## 포지팁 3차원 몰드 브레이커

명칭	브레이커 형상 · 단면		특성 · 용도	칩 처리 범위
AZ8		 <p>※DCMT11T302타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●CVD코팅이면서 뛰어난 절삭성을 갖는 범용성이 높은 브레이커</li> </ul>	
FG		 <p>※TPGH110304타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●내경 가공용 브레이커</li> <li>●저절입 영역에서 칩을 앞으로 배출시킴</li> <li>●고경사로 절삭성 양호</li> </ul>  <p>칩 배출 방향</p>	
AM5		 <p>※CPGH060202FNE타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●내경 가공용 브레이커</li> <li>●절삭성과 칩처리를 양립</li> </ul>	



A 신제품  
B 공구재용 선택가이드  
C 알루미나 CVD 코팅세라믹  
D 초미립경자  
E 재고입람표준타입  
F 외경  
G SS바이트 소용량용공구  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드루어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## 포지팁 연마 브레이커

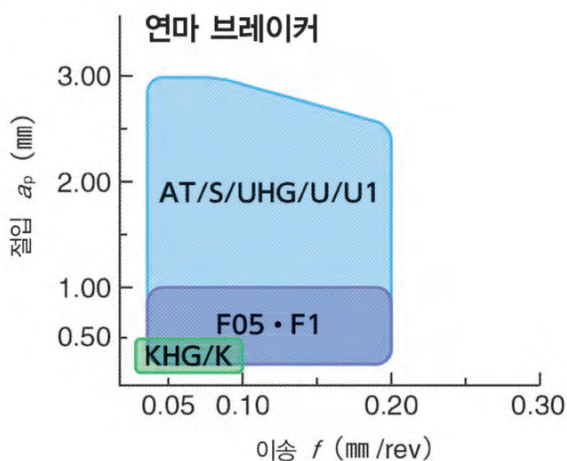
명칭	브레이커 형상 · 단면		특성 · 용도	칩 처리 범위
KHG		 ※DCET11T302타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●사상영역에서 칩의 흐름을 제어</li> <li>●고정도로 연마된 코너R로 초정밀가공에 최적</li> <li>●인선 코너R 치수공차±0.01</li> </ul>	
K		 ※TPGH090202FL타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●사상가공에서 칩을 컨트롤</li> <li>●고경사로 절삭성 양호</li> </ul>	
UHG		 ※DCET11T3008RE타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●절삭성이 뛰어나고 광범위한 칩처리 성능을 가짐</li> <li>●인선 코너 R치수 공차±0.01</li> </ul>	
U·U1		 ※DCGT11T302M타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●고경사로 절삭성이 좋고 피삭재의 가공경화 방지에도 효과적</li> </ul>	
S		 ※DCGT11T302타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●저이송 영역의 표준 브레이커로 절삭성과 칩배출을 양립</li> </ul>	
AT		 ※DCGT11T302타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●내용착성과 치수안정성에 뛰어난 브레이커</li> <li>●소경위크, 저탄소강 등의 가공에 최적</li> </ul>	
F05		 ※TPGH060102F타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●칩을 앞으로 배출하는 내경가공 전용 브레이커</li> <li>●특히 막힌 홀 가공에 있어서 뛰어난 성능을 발휘</li> </ul>	
F1		 ※TPGH110302F타입		



## 포지팁 연마 브레이커

명칭	브레이커 형상 · 단면	특성 · 용도	칩 처리 범위
B1	<p>※TCGH060102FVE타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 내경가공에 있어서 뛰어난 절삭성과 인선강도에 의해 안정된 가공을 실현</li> </ul>	
B2	<p>※TPGH090202FV타입</p>		
B3	<p>※TPGH090202FE타입</p>		
A	<p>※CPGH080202타입</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 인선강도, 칩 배출을 양립</li> <li>● 범용 브레이커</li> </ul>	
A1	<p>※CPGH040102타입</p>		
A2	<p>※ERGH30102F타입</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● 저절입, 저이송 조건에서 칩을 컨트롤</li> <li>● 큰 경사각에 의해 절삭성도 양호</li> </ul>

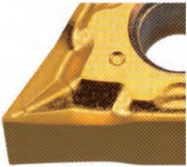
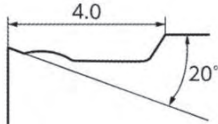
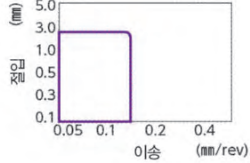
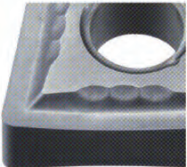

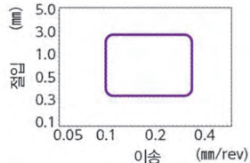
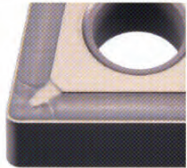
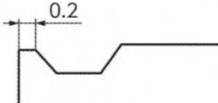
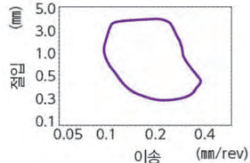
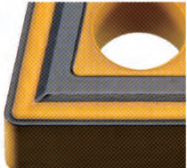

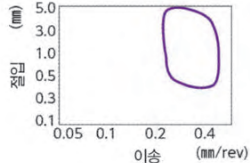
## 포지팁



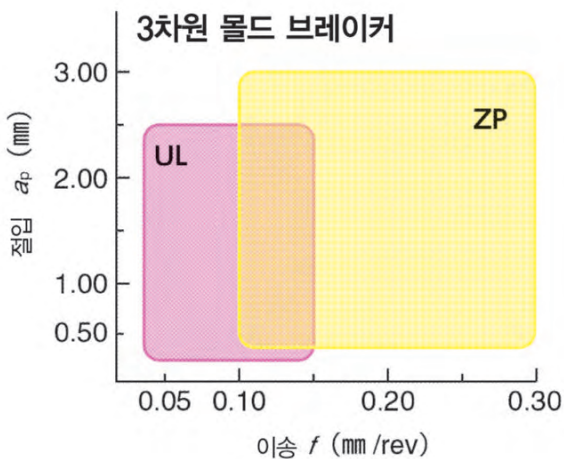
A 신제품  
B 공구재용 선택가이드  
C 안쪽순삭  
D 초미립경자  
E 재고입람표준  
F 외경  
G SS바이트  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## 네거팁 3차원 몰드 브레이커

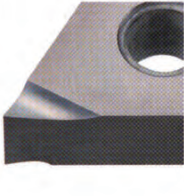
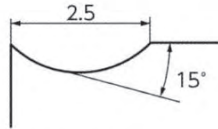
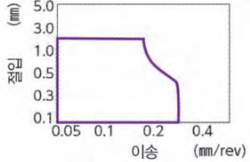
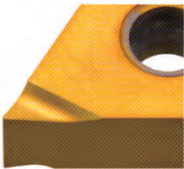
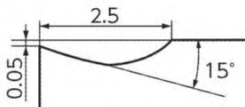
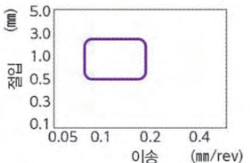
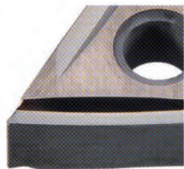
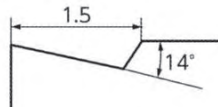
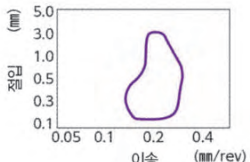
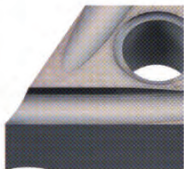
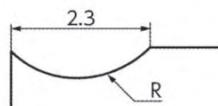
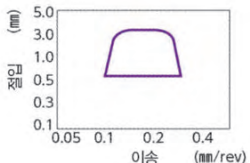
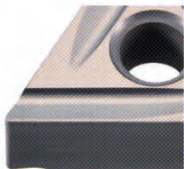
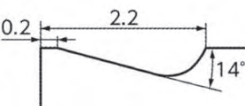
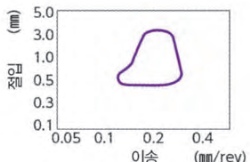
명칭	브레이커 형상 · 단면		특성 · 용도	칩 처리 범위
UL		 ※TNGG160401MF타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●포지팁에 필적하는 절삭성</li> <li>●광범위한 칩 처리 성능</li> </ul>	
ZP		 ※CNMG120408타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●더블포지의 경사와 인선부 샤프엣지의 조합으로 절삭성 양호</li> <li>●고절입에서도 저저항으로 가공 가능</li> </ul>	
Z5		 ※CNMG120408EN타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●랜드 형성, 강도 향상</li> <li>●강단속 가공용</li> </ul>	
G		 ※CNMG120408타입	<ul style="list-style-type: none"> <li>●인선강도가 높아 안정성에 뛰어난 황삭가공용 브레이커</li> </ul>	

## 네거팁

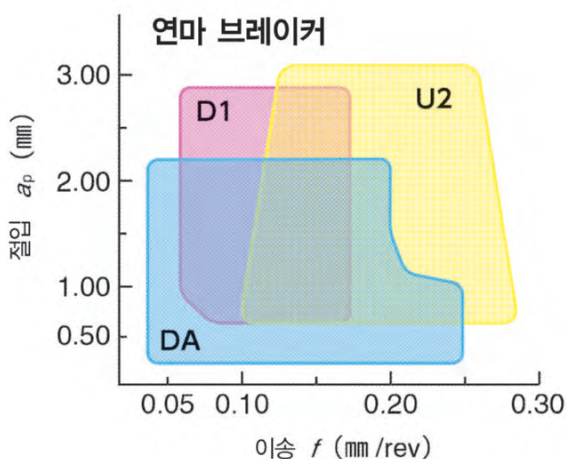




## 네거팁 연마브레이커

명칭	브레이커 형상 · 단면		특성 · 용도	칩 처리 범위
DA		 ※TNGG160401F타입	● 절삭성이 우수하고 칩 배출을 컨트롤하는 사상용 브레이커	
D1		 ※TNEG160402F타입		
N1		 ※TNGG160402T타입	● 브레이커 형상의 상승각이 크고, 더블포지 형상 ● 칩 처리 양호	
U2		 ※TNGG160402F타입	● 고경사로 절삭성이 좋고 피삭재의 가공경화나 burr억제에 효과적임	
C		 ※TNGG160402F타입	● 인선강도와 칩배출을 양립 시킨 범용 브레이커	

## 네거팁




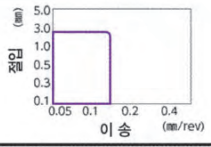

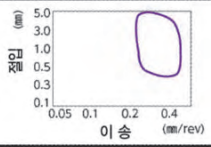

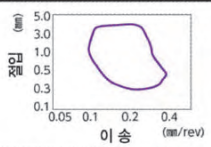

A 신제품  
B 공구재종 선택가이드  
C 알루미나 코팅  
D 초미립경자  
E 재고일람표  
F 외경  
G SS바이트 소용량공  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널 블  
M 엔드밀  
N 드로어웨이 릴  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



# 초경합금

## <80° 마름모형 네거티브>

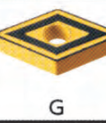
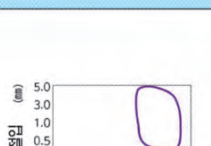
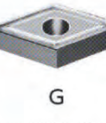
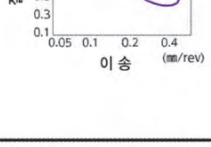
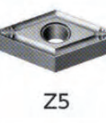

품 번	내접원(IC)	두께(T)
CN 1204	12.7	4.76

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			CP7	KM1
 UL	CNMG120404FNUL	CNMG431FNUL	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F11 F13 G42 K36	
	120408FNUL	432FNUL	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
 G	CNMG120408G	CNMG432-G	0.8								●	●		F15 F17 G43 K37	
	120412G	433-G	1.2								●	●			
	120416G	434-G	1.6								●	●			
 Z5	CNMG120408TNBZ5	432-TNB-Z5	0.8		●										
 ZP	CNMG120404FNZP	CNMG431-FN-ZP	0.4	●	●						●	●			
	120408FNZP	432-FN-ZP	0.8	●	●						●	●			

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

## <55° 마름모형 네거티브>

품 번	내접원(IC)	두께(T)
DN 1504	12.7	4.76

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			CP7	KM1
 G	DNMG150404G	DNMG431-G	0.4								●	●		F15 F17 G43 K37	
	150408G	432-G	0.8								●	●			
	150412G	433-G	1.2								●	●			
 G	DNMG150404TNG	DNMG431-TN-G	0.4		●										
 Z5	DNMG150408TNBZ5	DNMG432-TNB-Z5	0.8		●										
	 ZP	DNMG150404FNZP	DNMG431-FN-ZP	0.4	●	●						●	●		
150408FNZP		432-FN-ZP	0.8	●	●						●	●			

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

E  
네거티브

네거티브  
포지티브

C

D

E

R

S

T

V

W





### <90° 정사각형 네거티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)
SN_1204	12.7	4.76

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 V D	층 상	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위	
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					CP7
				강 스텐 리 스	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				주 비 내 고	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				강 철 금 속 금 재	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				비 열 합 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				내 열 합 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				고 경 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SNMG120408G	SNMG432-G	0.8								●					
	SNMG120412G	SNMG433-G	1.2								●					
	SNMG120416G	SNMG434-G	1.6								●					
	SNMG120408TNBZ5	SNMG432-TNB-Z5	0.8			●										

● : 표준재고 ● : 신표준재고 ■ : 표준재고폐지에정품 ★표준재고품(특정)

### <60° 정삼각형 네거티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)
TN_1604	9.525	4.76

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 V D	층 상	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위	
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					CP7
				강 스텐 리 스	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				주 비 내 고	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				강 철 금 속 금 재	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				비 열 합 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				내 열 합 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				고 경 도	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TNMG160408G	TNMG332-G	0.8								●					
	160412G	333-G	1.2								●					
	TNMG160404TNBZ5	331-TNB-Z5	0.4			●										
	160408TNBZ5	332-TNB-Z5	0.8			●										
	TNGG160402FNZP	TNGG33Y-FN--ZP	0.2		●	●	●	●			●					
	160404FNZP	331-FN--ZP	0.4		●	●	●	●			●					
	160408FNZP	332-FN--ZP	0.8		●	●	●	●			●					
	TNGG160402F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> C	TNGG33Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --C	0.2		R											
	TNEG160402F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> D1		0.2					●								
	160404F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> D1		0.4					●								
	160408F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> D1		0.8					●								
	TNGG160401F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> DA	TNGG331CF <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --DA	0.1		R		R									
	TNGG160401F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U2	TNGG331CF <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --U2	0.1		R		R									
	160402F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U2	33Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --U2	0.2		●						●					
	160404F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U2	331-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --U2	0.4		●						●					
	160408F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U2	332-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --U2	0.8		●						●					
	TNGG160401MFNUL	TNGG3304MFNUL	*0.08	●		●		●			●					
	160402MFNUL	3308MFNUL	*0.18	●		●		●			●					
	160404MFNUL	331MFNUL	*0.38	●		●		●			●					
	160408MFNUL	332MFNUL	*0.78	●		●		●			●					

● : 표준재고 ● : 신표준재고 ■ : 표준재고폐지에정품 ★표준재고품(특정)

\*R기호(O1M, O2M, O4M, O8M)에 대해 피삭부품의 R지수가 R0.1, R0.2, R0.4, R0.8이하의 가공에 사용할 수 있습니다.

- A 신제품
- B 공구재용
- C 코팅재용
- D 미립자
- E 표준인
- F 외경
- G SSS라이프
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내경
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 스톱어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인


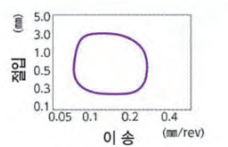
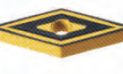
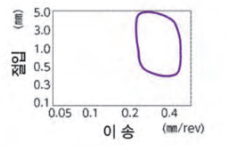

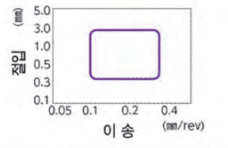


# 초경합금

E  
내거티브

## <35° 마름모형 네거티브>

품번	내접원(C)	두께(T)
VN 1604	9.525	4.76


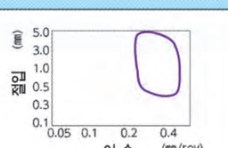

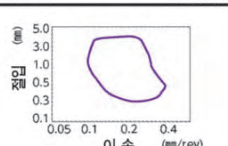

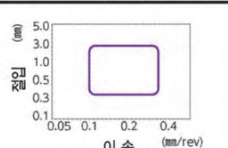

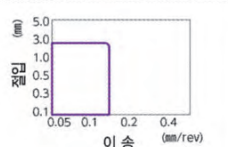
형상	품번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 DVC	층 경	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					CP7	KM1
 AM1	VNMG160404TNBAM1	331-TNB-AM1	0.4												F31		
	160408TNBAM1	332-TNB-AM1	0.8														
 G	VNMG160404G	VNMG331-G	0.4														
	160408G	332-G	0.8														
	160412G	333-G	1.2														
 ZP	VNMG160404FNZP	VNMG331-FN-ZP	0.2														
	160404FNZP	331-FN-ZP	0.4														
	160408FNZP	332-FN-ZP	0.8														

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

내거티브  
포지티브

## <80° 육각형 네거티브>

품번	내접원(C)	두께(T)
WN 0804	12.7	4.76

형상	품번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 DVC	층 경	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					CP7	KM1
 G	WNMG080408G	WNMG432-G	0.8												F32 K39		
	080412G	433-G	1.2														
 Z5	WNMG080408TNBZ5	WNMG432-TNB-Z5	0.8														
	080412TNBZ5	433-TNB-Z5	1.2														
 ZP	WNGG080404FNZP	WNGG431-FN-ZP	0.4														
	080408FNZP	432-FN-ZP	0.8														
 UL	WNGG080404FNUL	WNGG431FNUL	0.4														
	080408FNUL	432FNUL	0.8														

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

C

D

E

R

S

T

V

W





### <80° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
CC 0602	6.35	2.38	7°
CC 09T3	9.525	3.97	7°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합할터 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DAM4	CP1			CP7	KM1
 AM3	CCGT060200FNAM3		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	060202FNAM3		0.2	●			●								
	060204FNAM3		0.4	●											
	060201MFNAM3		*0.08	●		●		●	●						
	060202MFNAM3		*0.18	●		●		●	●						
	060204MFNAM3		*0.38	●		●		●	●						
	CCGT09T300FNAM3		0.03				●	●	●						
	09T302FNAM3		0.2				●	●							
	09T304FNAM3		0.4				●	●							
	09T301MFNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●						
	09T302MFNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●						
	09T304MFNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●						
	CCMT060202FNAM3		0.2							●					
	060204FNAM3		0.4							●					
	CCMT09T302FNAM3		0.2							●					
09T304FNAM3		0.4							●						
09T308FNAM3		0.8							●						
 AZ7	CCGT060200AZ7		0.03		●										
	060201MAZ7		*0.08		●										
	060202MAZ7		*0.18		●										
	CCGT09T300AZ7		0.03	●	●		●	●							
	09T301MAZ7		*0.08	●	●		●	●							
	09T302MAZ7		*0.18	●	●		●	●							
09T304MAZ7		*0.38	●	●		●	●								
 AZ8	CCMT060202ENAAZ8		0.2								●				
	060204ENBAZ8		0.4								●				
	060208ENBAZ8		0.8								●				
	CCMT09T302ENAAZ8		0.2								●				
	09T304ENBAZ8		0.4								●				
09T308ENBAZ8		0.8								●					
 F1 우승수	CCGT060201F $\frac{R}{L}$ F1		0.1	R	R		R								
	060202F $\frac{R}{L}$ F1		0.2	R	R		R								
	060204F $\frac{R}{L}$ F1		0.4	R	R		R								
	CCGT09T302F $\frac{R}{L}$ F1		0.2	R	R		R								
	09T304F $\frac{R}{L}$ F1		0.4	R	R		R								
 KHG	CCET0602005 $\frac{R}{L}$ KHG		0.05				●								
	0602008 $\frac{R}{L}$ KHG		0.08				●								
	0602018 $\frac{R}{L}$ KHG		0.18				●								
	060202 $\frac{R}{L}$ KHG		0.2				●								
	CCET09T3005 $\frac{R}{L}$ KHG		0.05				●	R							
	09T3008 $\frac{R}{L}$ KHG		0.08				●	R							
	09T3018 $\frac{R}{L}$ KHG		0.18				●	R							
09T302 $\frac{R}{L}$ KHG		0.2				●	R								

\*R기호(O1M, O2M, O4M)에 대해 피삭부품의 R지시가 R0.1, R0.2, R0.4이하의 가공에 사용할 수 있습니다.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

- A 신제품
- B 신규재종
- C 신규재종
- D 미립자
- E 표고인
- F 외경
- G S/S라이트
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 보링바
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드로웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인









### <80° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
CP 0401	4.76	1.59	11°
CP 0602	6.35	2.38	11°

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
CP 0802	7.94	2.38	11°
CP 0903	9.525	3.18	11°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								추경 D < C	첨합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			
	CPGH060202FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2											
	CPGH080202FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2											
	CPGH090302FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2											
	090304FNAM5	321-FN--AM5	0.4											
	090308FNAM5	322-FN--AM5	0.8											
	CPGH040102F <sup>R/L</sup> A1	CPGP62Y-F <sup>R/L</sup> --A1	0.2		L			L						
	040104F <sup>R/L</sup> A1	621-F <sup>R/L</sup> --A1	0.4		L			L						
	CPGH060202F <sup>R/L</sup> A	CPGP83Y-F <sup>R/L</sup> --A	0.2		L			L						
	060204F <sup>R/L</sup> A	831-F <sup>R/L</sup> --A	0.4		L			L						
	CPGH080202F <sup>R/L</sup> A	CPGP03Y-F <sup>R/L</sup> --A	0.2		L			L						
	080204F <sup>R/L</sup> A	031-F <sup>R/L</sup> --A	0.4		L			L						
	CPGH040101F <sup>R/L</sup> F1		0.1		R			R						
	040102F <sup>R/L</sup> F1		0.2		R			R						
	040104F <sup>R/L</sup> F1		0.4		R			R						
	CPGH060202F <sup>R/L</sup> F1		0.2		R			R						
	060204F <sup>R/L</sup> F1		0.4		R			R						
	CPGH040101 <sup>R/L</sup> S		0.1					L						
	040102 <sup>R/L</sup> S		0.2					L						
	040104 <sup>R/L</sup> S		0.4					L						
	CPGH060202 <sup>R/L</sup> S		0.2					L						
	060204 <sup>R/L</sup> S		0.4					L						

\*R기호(O1M, O2M, O4M)에 대해 피삭부품의 R지시가 R0.1, R0.2, R0.4이하의 가공에 사용할 수 있습니다.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)  
★신표준재고품(특정)

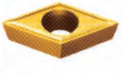
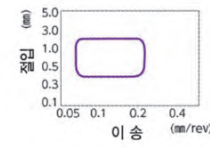
- A 신제품
- B 신규재종
- C 신제품
- D 미립자
- E 표준인
- F 외경
- G S/S
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내경
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드로웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



# 초경합금

품번	내점원(IC)	두께(T)	여유각
DC 0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

## <55° 마름모형 포지티브>

형상	품번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								CP1	CP7	KM1	적합홀더 참조 페이지	브레이크적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DL4	DC					
 AM3	DCGT070200FNAM3		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070201FNAM3		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070202FNAM3		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070204FNAM3		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070201MFNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070202MFNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	070204MFNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	DCGT11T300FNAM3		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	11T302FNAM3		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	11T304FNAM3		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	11T301MFNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	11T302MFNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
11T304MFNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
DCMT070202FNAM3			0.2								●					
	070204FNAM3		0.4								●					
	DCMT11T302FNAM3		0.2								●					
DCMT11T304FNAM3			0.4								●					
	11T308FNAM3		0.8								●					
	DCMT070201MAMX		*0.08					●	●	●						
DCMT070202MAMX			*0.18					●	●	●						
	070204MAMX		*0.38					●	●	●						
	DCGT11T301MAMX		*0.08					●	●	●						
DCGT11T302MAMX			*0.18					●	●	●						
	11T304MAMX		*0.38					●	●	●						
	DCGT070200AZ7		0.03		●											
DCGT070201MAZ7			*0.08		●											
	070202MAZ7		*0.18		●											
	DCGT11T300AZ7		0.03	●	●			●	●							
DCGT11T301MAZ7			*0.08	●	●			●	●							
	11T302MAZ7		*0.18	●	●			●	●							
	11T304MAZ7		*0.38	●	●			●	●							
11T308AZ7		0.8	●	●			●	●								
DCMT070202ENAAZ8			0.2								●					
	070204ENBAZ8		0.4								●					
	070208ENBAZ8		0.8								●					
DCMT11T302ENAAZ8			0.2								●					
	11T304ENBAZ8		0.4								●					
	11T308ENBAZ8		0.8								●					
DCET11T301M%LAT			*0.08					R								
	11T302M%LAT		*0.18					R								
DCET0702005%KHG			0.05					●								
	0702008%KHG		0.08					●								
	0702018%KHG		0.18					●								
	070202%KHG		0.2					●								
	DCET11T3005%KHG		0.05					●	R							
	11T3008%KHG		0.08					●	R							
DCET11T3018%KHG			0.18					●	R							
	11T302%KHG		0.2					●	R							
	DCET0702008%UHG		0.08					R								
DCET11T3008%UHG		0.08					R									

\*R기호(O1M, O2M, O4M)에 대해 피삭부품의 R지사가 R0.1, R0.2, R0.4이하의 가공에 사용할 수 있습니다.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)

E  
초경합금

네거티브  
포지티브

C

D

E

R

S

T

V

W





### <55° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
DC 0702	6.35	2.38	7°
DC 11T3	9.525	3.97	7°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경						코팅 CP1 CP7	초경 KM1	적합할더 참조 페이지	브레이커적용범위	
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4					DM4
 S 우승수	DCGT070200R/S		0.03	●	●	●	●	●	●	●				
	070201R/S		0.1	●	●	●	●	●	●	●				
	070202R/S		0.2	●	●	●	●	●	●	●				
	070204R/S		0.4				R							
	070201M/S		*0.08		R			R						
	070202M/S		*0.18		R			R						
	DCGT11T300R/S		0.03		R	●	R	R						
	11T301R/S		0.1		R	R	●							
	11T302R/S		0.2		R	R	●							
	11T304R/S		0.4		R									
 U · U1 우승수	DCGT070200R/U		0.03	R		R								
	070201R/U		0.1	R		R								
	070202R/U		0.2	●		R								
	DCGT11T300R/U1		0.03	●		R	R	R						
	11T301R/U1		0.1	●		R	R	R						
	11T302R/U1		0.2	●		R	R	R						
	11T304R/U1		0.4	●		R	R	R						
	 브레이커 無	DCGW070200FN		0.03	●									
		070201FN		0.1	●									
		070200H		0.03							●			
070201H			0.1							●				
070202H			0.2							●				
07020V			0.0				●							
DCGW11T300FN			0.03	●										
11T301FN			0.1	●										
11T300H			0.03							●				
11T301H			0.1							●				
 CL ※2	DCGT070201MCL		*0.08	●	●		●	●						
	070202MCL		*0.18	●	●		●	●						
	070204MCL		*0.38	●	●		●	●						
	DCGT11T301MCL		*0.08	●	●		●	●						
	11T302MCL		*0.18	●	●		●	●						
	11T304MCL		*0.38	●	●		●	●						
 YL	DCGT070201MYL		0.08		●			●						
	070202MYL		0.18		●			●						
	070204MYL		0.38		●			●						
	DCGT11T300YL		0.03				●	●						
	11T301MYL		0.08	●	●		●	●						
	11T302MYL		0.18	●	●		●	●						
	11T304MYL		0.38	●	●		●	●						
	11T308MYL		0.78	●	●		●	●						

※R기호(01M, 02M, 04M, 08M)에 대해 피삭부품의 R지수가 R0.1, R0.2, R0.4, R0.8이하의 가공에 사용할 수 있습니다.  
 ※2 CL브레이커는 제품사양상 상기치수와 약간 다릅니다만 가공에는 문제 없습니다.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

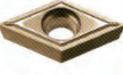
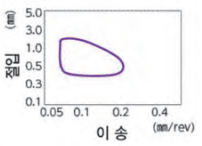

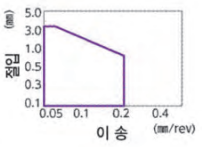

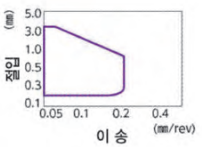



- A 신제품
- B 공구재용
- C 선라이프
- COC인쇄용
- D 미립자
- E 표고인
- F 외경
- G SSS라이트
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 보내림
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드로아웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



# 초경합금

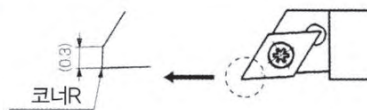
품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

## <TFD형 와이퍼有>

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경							CVD	KMI	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DC4				
 AM3	TFD11FR05AM3	DCGT32.502AM3-WP	0.05											
	11FR15AM3	32.506AM3-WP	0.15											
 S ※ 우승수	TFD07FR $\frac{1}{2}$ 05	DCGT21.502 $\frac{1}{2}$ S-WP	0.05		●	R	R							
	07FR $\frac{1}{2}$ 15	21.506 $\frac{1}{2}$ S-WP	0.15		●	R								
	TFD11FR05	DCGT32.502RS-WP	0.05		R	R	R							
	11FR15	32.506RS-WP	0.15		R	R								
 U · U1 ※ 우승수	TFD07FR05U	DCGT21.502RU-WP	0.05		R	R	R							
	07FR15U	21.506RU-WP	0.15		R	R								
	TFD11FR05U1	DCGT32.502RU1-WP	0.05		R	R	R							
	11FR15U1	32.506RU1-WP	0.15		R	R								
 브레이커 無	TFD07FR05H 	DCGW21.502RH-WP	0.05									R	—	
	TFD11FR05H 	DCGW32.502RH-WP	0.05									R		

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

### ◆TFD형의 특성



- ※TFD형의 팁 형상은 DCGT형과 같습니다.
- ※TFD형은 홀더에 세팅한 상태에서 0.3mm의 스트레이트(와이퍼)가 되도록 설계되어 있어 워크의 면조도의 향상 및 고이송이 가능한 타입입니다.
- ※TFD형은 날각이 93°인 홀더(SDJC-N, SDJC-N-F, SDJC, CH-SDUC, Y-SDJC, Y-SDJC-OH)에 장착가능합니다.

E  
초경합금

네거티브  
포지티브

C

D

E

R

S

T

V


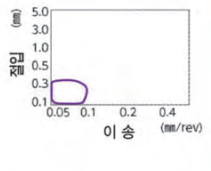

W





### <75° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
ER T301	3.97	1.59	9°

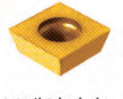
형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 종류	CVD	초경	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					
 A2 우수수	ERGHT30102F $\frac{R}{L}$ A2	ERGP52Y-F $\frac{R}{L}$ --A2	0.2		●		■	●							K29	
	30104F $\frac{R}{L}$ A2	521-F $\frac{R}{L}$ --A2	0.4	L				●								
 F1 ※ 우수수	ERGHT30101F $\frac{R}{L}$ F1	—	0.1	R		R		R								
	30102F $\frac{R}{L}$ F1	—	0.2	R		R		R								
	30104F $\frac{R}{L}$ F1	—	0.4	R		R		R								

※F1, F05, FG브레이커는 칩을 앞쪽으로 배출하는 타입이므로 우수수의 보링바에 우수수 팁을 사용해 주세요.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)

### <90° 사각형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
SD_0602	6.35	2.38	15°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								코팅 종류	CVD	초경	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					
 브레이커 無	SDEW060202FN	—	0.2		●											

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)

- A 신제품
- B 공구재용
- C 일반용
- D 미립자
- E 표준 타입
- F 외경
- G SS라이트
- H 홈가공
- I 나사공
- J 세이퍼
- K 내리바
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 스톱어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인




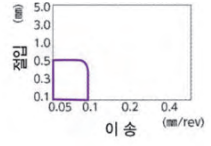

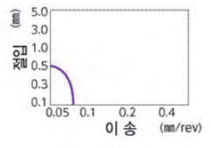

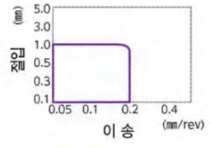
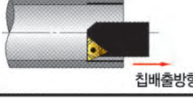

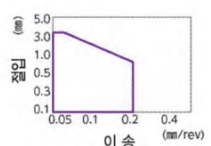

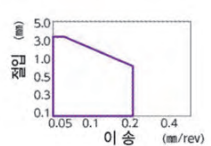

# 초경합금

E  
초경합금

## <60° 정삼각형 포지티브>

품 번	내점원(C)	두께(T)	여유각
TC_0601	3.97	1.59	7°
TC_06T1	3.97	1.98	7°

품 번	내점원(C)	두께(T)	여유각
TC_0902	5.56	2.38	7°
TC_1102	6.35	2.38	7°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								초경 KM1	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DL4	CP1			
 K 좌승수	TCGH060102F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> K		0.2										● : 제1추천 ● : 제2추천	
	060104F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> K		0.4											
 B1 좌승수	TCGH060102F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> B1	TCGP52Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --B1	0.2		L			L					K32 K33 K34	
	060104F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> B1	521-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --B1	0.4		L			L						
 F05 ※ 우승수	TCGH060101F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F05	TCGP521CF <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --F05	0.1	R		R			R				G38	 
	060102F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F05	52Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --F05	0.2	R	●	R	■	●						
	060104F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F05	521-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --F05	0.4	R	R	R	■	R						
 S 우승수	TCGT090201 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.1		R		●						G38	
	090202 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.2		R									
	TCGT110201 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.1		R		●							
 U 우승수	TCGT090201 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U		0.1		R								G38	
	090202 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> U		0.2		R									
 브레이커 無	TCGW06T108FN		0.8		●								G38	—
	TCGW090200FN		0.03		●									
	090201FN		0.1		●									
	TCGW110200FN		0.03		●									
	110201FN		0.1		●									

※F05브레이커는 칩을 앞쪽으로 배출하는 타입이므로  
우승수의 보링바에 우승수 팁을 사용해 주세요.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)





### <60° 정삼각형 포지티브>

품 번	내점원(C)	두께(T)	여유각
TP_0802	4.76	2.38	11°
TP_0902	5.56	2.38	11°
TP_1103	6.35	3.18	11°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								CP1	CP7	KM1	적합할터 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1					
 B2 · B3 좌승수	TPGH090202F $\frac{R}{L}$ B2	TPGP73Y-F $\frac{R}{L}$ --B2	0.2												 5.0 3.0 1.0 0.5 0.3 0.1 이송 (mm/rev)	
	090204F $\frac{R}{L}$ B2	731-F $\frac{R}{L}$ --B2	0.4													
	090208F $\frac{R}{L}$ B2	732-F $\frac{R}{L}$ --B2	0.8													
	TPGH080202F $\frac{R}{L}$ B3	TPGP63Y-F $\frac{R}{L}$ --B3	0.2													
	080204F $\frac{R}{L}$ B3	631-F $\frac{R}{L}$ --B3	0.4													
 K 좌승수	TPGH090202F $\frac{R}{L}$ K		0.2												 5.0 3.0 1.0 0.5 0.3 0.1 이송 (mm/rev)	
	090204F $\frac{R}{L}$ K		0.4													
	090208F $\frac{R}{L}$ K		0.8													
 F1 ※ 우승수	TPGH080202F $\frac{R}{L}$ F1	TPGP63Y-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.2												 5.0 3.0 1.0 0.5 0.3 0.1 이송 (mm/rev)	
	080204F $\frac{R}{L}$ F1	631-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.4													
	TPGH090201F $\frac{R}{L}$ F1	TPGP731CF $\frac{R}{L}$ --F1	0.1													
	090202F $\frac{R}{L}$ F1	73Y-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.2													
	090204F $\frac{R}{L}$ F1	731-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.4													
	090208F $\frac{R}{L}$ F1	732-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.8													
	TPGH110302F $\frac{R}{L}$ F1	TPGH22Y-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.2													
110304F $\frac{R}{L}$ F1	221-F $\frac{R}{L}$ --F1	0.4														
 FG ※ 우승수	TPGH090202 $\frac{R}{L}$ FG		0.2												 5.0 3.0 1.0 0.5 0.3 0.1 이송 (mm/rev)	
	090204 $\frac{R}{L}$ FG		0.4													
	TPGH110302 $\frac{R}{L}$ FG		0.2													
	110304 $\frac{R}{L}$ FG		0.4													

※F1, FG브레이커는 칩을 앞쪽으로 배출하는 타입이므로 우승수의 보링바에 우승수 팁을 사용해 주세요. ● : 표준재고 ● : 신표준재고 ■ : 표준재고폐지예정품 ★표준재고품(특정)



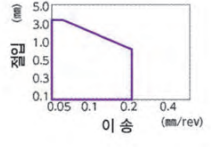


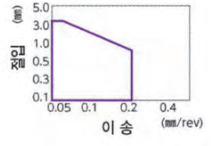
- A 신제품
- B 신규재종
- C 신형공구
- D 미립자
- E 표준입
- F 외경
- G SSS라이트
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 보링바
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 스로아웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



# 초경합금

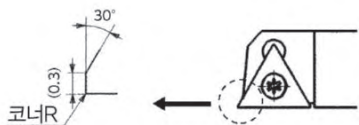
품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
TFT_09	5.56	2.38	7°
TFT_11	6.35	2.38	7°

## <TFT형 와이퍼>

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위	
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			CP7
	TFT09FR05	TCGT7302RS-WP	0.05	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	09FR15	7306RS-WP	0.15	●										
	TFT11FR05	TCGT21.502RS-WP	0.05	●										
	11FR15	21.506RS-WP	0.15	●										
	TFT09FL05	TCGT7302LS-WP	0.05	●										
	09FL15	7306LS-WP	0.15	●										
	TFT09FR05U	TCGT7302RU-WP	0.05	●										
	09FR15U	7306RU-WP	0.15	●										
	TFT11FR05U1	TCGT21.502RU1-WP	0.05	●										
	11FR15U1	21.506RU1-WP	0.15	●										

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

### ◆TFT형의 특성



- ※TFD형의 팁 형상은 TCGT형과 같습니다.
- ※TFT형은 절인각 91°의 홀더(STAC-N)에 장착가능합니다.
- ※TFT형은 홀더에 세팅한 상태에서 0.3mm의 스트레이트(와이퍼)가 되도록 설계되어 있어 워크의 면조도의 향상 및 고이송이 가능한 타입입니다.

E  
초경합금

네거티브  
포지티브

C

D

E

R

S

T

V

W





### <35° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
<b>VB_1604</b>	9.525	4.76	5°

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
<b>VC_1103</b>	6.35	3.18	7°
<b>VC_1303</b>	7.94	3.18	7°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			CP7	KM1
 YL	VBGT160402FNYL		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		 R0.1, R0.2, R0.4
	160404FNYL		0.4	●				●	●						
	160408FNYL		0.8	●				●	●						
 UHG 우승수	VCET1103008 R/2 UHG		0.08				R							G31 G33	
 AZ7	VCGT110300AZ7		0.03	●	●										
	110301MAZ7		*0.08	●	●										
	110302MAZ7		*0.18	●	●										
	110304MAZ7		*0.38	●	●										
 AM3	VCGT110300FNAM3		0.03				●	●	●					G31 G33	
	110301FNAM3		0.1	●			●								
	110302FNAM3		0.2	●			●								
	110301MFNAM3		*0.08	●	●	●	●	●							
	110302MFNAM3		*0.18	●	●	●	●	●							
	110304MFNAM3		*0.38	●	●	●	●	●							
	VCMT110302FNAM3		0.2							●					
110304FNAM3		0.4							●						
 2M 우승수	VCGT130300F R/2 2M		0.03							●				G31 G64	
	130301F R/2 2M		0.1							●					
 U 우승수	VCGT110300 R/2 U		0.03		R		R								
	110301 R/2 U		0.1		R		R								
	110302 R/2 U		0.2		R		R								
	110301M R/2 U		*0.08							R					
	110302M R/2 U		*0.18							R					
 브레이커 無	VCGW110300H		0.03									●		G31 G33	—
	110301H		0.1									●			
	110302H		0.2									●			

※R기호(O1M, O2M, O4M)에 대해 피삭부품의 R지시가 R0.1, R0.2, R0.4이하의 가공에 사용할 수 있습니다.

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)

- A 신제품
- B 신규재종
- C 선별기이드
- COC2선별기이드
- D 미립자
- E 표고인입
- F 외경
- G S/S라이트
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 보링바
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드로아웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인




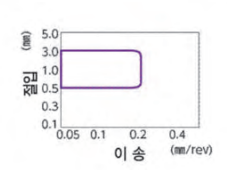

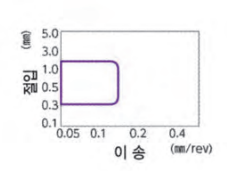
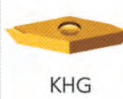
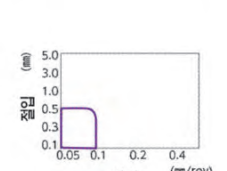
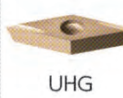
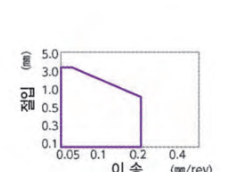

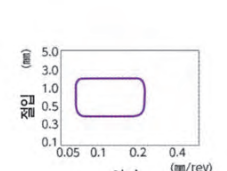
# 초경합금

E  
초경합금

## <35° 마름모형 포지티브>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
VP_0802	4.76	2.38	11°
VP_1103	6.35	3.18	11°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								CVD 강화코팅	추경 D	적합홀더 참조 페이지	브레이커적용범위
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DL4	CP1				
 CL ※2	VCGT110202MCL		*0.18											G31 G33	
	VCGT110301MCL		*0.08	●	●			●	●						
	110302MCL		*0.18	●	●			●	●						
 YL	VCGT110301MYL		0.08	●		●		●	●					G35	
	110302MYL		0.18	●		●		●	●						
	110304MYL		0.38	●		●		●	●						
 KHG 우승수	VPET0802005R/LKHG		0.05				●	R						G35	
	0802008R/LKHG		0.08				●	R	R						
	0802018R/LKHG		0.18				●	R							
	080202R/LKHG		0.2				●	R							
	VPET1103005R/LKHG		0.05				●	R							
	1103008R/LKHG		0.08				●	R							
 UHG 우승수	VPET0802008R/LUHG		0.08						●					G35	
 AM3	VPGT110300FNAM3		0.03					●	●					G35	
	110301MFNAM3		*0.08	●		●		●	●						
	110302MFNAM3		*0.18	●		●		●	●						

※R기호(O1M, O2M, O4M)에 대해 피삭부품의 R지수가 R0.1, R0.2, R0.4이하의 가공에 사용할 수 있습니다.  
 ※2 CL브레이커는 제품사양상 상기치수와 약간 다르지만 가공에는 문제 없습니다.


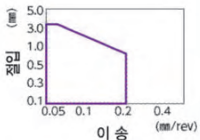

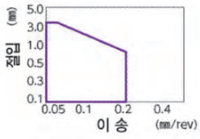
● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지예정품    ★표준재고품(특정)





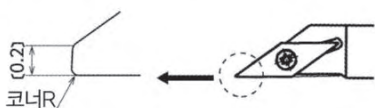
### <TFV형 와이퍼有>

품 번	내접원(C)	두께(T)	여유각
TFV_11	6.35	3.18	7°

형 상	품 번	인치계	코너 R	PVD코팅 미립자초경								적합홀더 참조 페이지	브레이크적용범위		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1			CP7	KM1
 U	TFV11FR05U	VCGT2202RU-WP	0.05		●										
	11FR10U	2204RU-WP	0.10		●		●								
 랜드有	TFV11FR05SX	VCGT2202RSX-WP	0.05		●										
	11FR10SX	2204RSX-WP	0.10		●		●								

● : 표준재고    ● : 신표준재고    ■ : 표준재고폐지에정품    ★표준재고품(특정)

#### ◆TFV형의 특성



- ※TFV형의 팁형상은 VCGT형과 같습니다.
- ※TFV형은 절인각이 93° 인 홀더(SVJC-N형)에 장착가능합니다.
- ※TFT형은 홀더에 세팅한 상태에서 0.2mm의 스트레이트(와이퍼)가 되도록 설계되어 있어, 워크의 면조도의 향상 및 고이송이 가능한 타입입니다.

- A 신제품
- B 신규재종
- C 신규재료
- D 미립자
- E 표준인
- F 외경
- G S.S.라이트
- H 홀가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내림바
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 스톱어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인