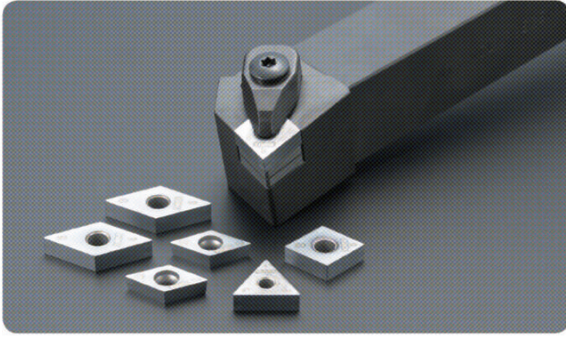


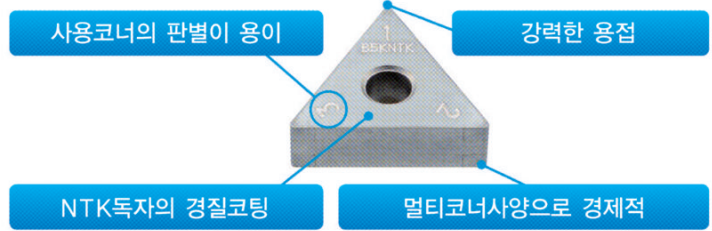
EZCUBE

고성능, 저가격, 다용도 CBN!



특성

- 피삭재에 따라 분류 가능한 다(多)재종
- 다양한 형상을 구비
- 양면 멀티코너로 코스트다운에 공헌
- 내마모성 향상을 위해 코팅CBN 대응을 통한 수명UP



●新CBN

| 재종 | 타입 | 적용 | | | | |
|-----|--------|----|-------|------|---|------|
| | | 주철 | 덕타일주철 | 고경도재 | 물 | 소결합금 |
| B52 | brazed | | ● | ● | | |
| B36 | brazed | | | ● | | |
| B13 | brazed | | | ● | | |
| B40 | brazed | | | ● | | |
| B07 | brazed | | | ● | | |
| B23 | brazed | ● | | | ● | ● |
| B30 | brazed | ● | | | ● | ● |
| B28 | brazed | | ● | | | |

[가공사례]

등속조인트의 내경단속가공

피삭재 : S55C(HRC62) **B40**

절삭속도 (m/min) = 110

이송 (mm/rev) = 0.14

절입 (mm) = 0.15

절삭유 = DRY

| | |
|------------------|-----------|
| NTK : B40 | 2,300개/코너 |
| 타사CBN | 1,500개/코너 |

B40은 단속가공에 있어서도 깨짐 없이 수명개선을 실현.

허브가공

피삭재 : FCD600 **B52**

절삭속도 (m/min) = 350~400

이송 (mm/rev) = 0.08

절입 (mm) = 0.2

절삭유 = WET

| | |
|------------------|--------|
| NTK : B52 | 60개/코너 |
| 타사CBN | 30개/코너 |

B52는 타사 CBN에 대해 2배의 수명을 실현.

오일펌프 하우징의 외경가공

피삭재 : FC250 **B23**

절삭속도 (m/min) = 250

이송 (mm/rev) = 0.2

절입 (mm) = 2.0

절삭유 = WET

| | |
|------------------|---------|
| NTK : B23 | 210개/코너 |
| 타사CBN | 70개/코너 |

B23은 타사품에 비해 3배의 수명개선을 실현.

실린더블록의 내경연속가공

피삭재 : FC재 **B30**

절삭속도 (m/min) = 800

이송 (mm/rev) = 0.3

절입 (mm) = 0.1

절삭유 = WET

| | |
|------------------|---------|
| NTK : B30 | 800개/코너 |
| 타사CBN | 500개/코너 |

B30은 타사품에 비해 1.6배의 수명개선을 실현.

A 신제품
B 공구재종
선택가이드
C 알맞은CBN
코팅세라믹
D 미립자
경자
E 표준
입합
F 외경
경
G SS
바이트
H 홈가공
I 나사
가공
J 세이퍼
K 내
링
바경
L 오리지
널
블
M 엔드
밀
N 드
스
로어웨이
릴
O 밀링
커터
P 기술
자료
Q 색
인