

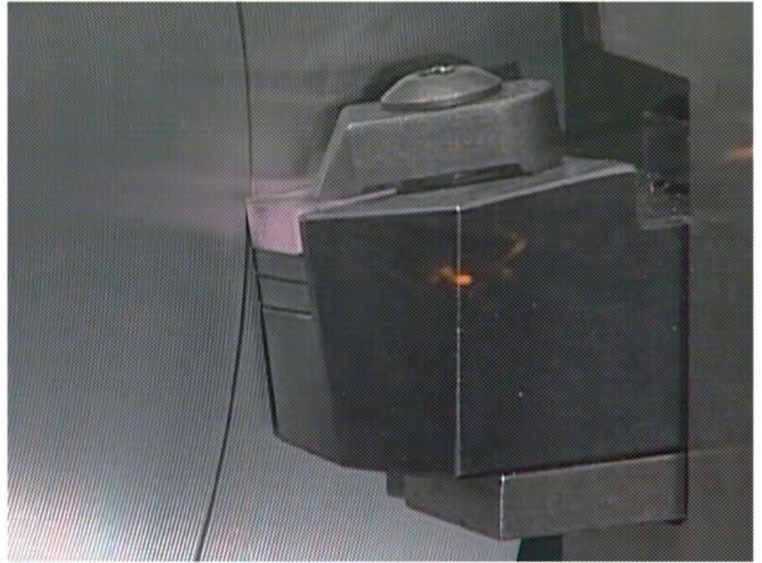
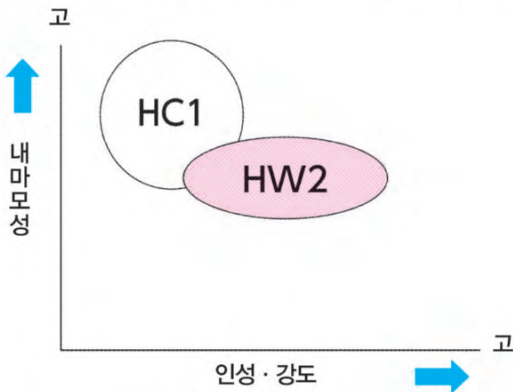
세라믹

알루미나계 세라믹(백색 세라믹)



- 열적, 화학적으로 안정된 알루미나를 주성분으로 하여 높은 내산화성·내용착성을 가지고 있어 인선이 고온이 되는 고속절삭에 최적의 공구

【보통주철 · 사상 · DRY · 백색 세라믹】



HC1

주철의 고속사상용 재종!



특 성

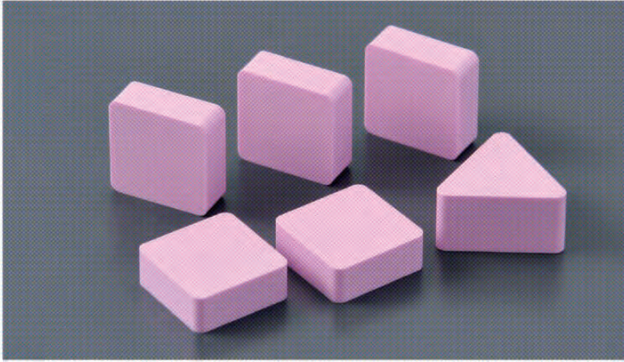
- 주철의 건식고속가공에서 중사상~사상가공에 발군의 내마모성
- 고순도 알루미나성분에 의해 내열성이 높고, 고속, 고온가공에 최적
- 특수주철 사상가공이나, 파이프비드 절삭에도 사용가능

플리 가공	
피삭재 : FC250	HC1
절삭속도 (m/min) = 500	
이송 (mm/rev) = 0.15 → 0.10 → 0.05	
절삭유 = DRY	
NTK : HC1	600개/코너
타사 흑색 세라믹	300개/코너
HC1은 타사품에 비해 2배의 수명연장을 실현	

파이프비드 가공	
피삭재 : SPHT4	HC1
절삭속도 (m/min) = 70	
절입 (mm) = 3.0	
절삭폭 (mm) = 5.0	
절삭유 = DRY	
NTK : HC1	70분/코너
타사 흑색 세라믹	30분/코너
발군의 내마모성을 발휘하는 HC1은 타사품의 2배이상의 높은 수명을 실현	

HW2

고인성 알루미나계 세라믹!



특 성

- 고순도 알루미나에 지르코니아를 첨가하여 고강도 및 고인성인 재종
- 보통주철의 경단속사상, 특수주철(라이너재 등)의 황~사상 등의 가공에 최적

브레이크 디스크 가공	
피삭재 : FC250	
절삭속도 (m/min) = 359	
이송 (mm/rev) = 0.3	
절입 (mm) = 0.5	
절삭유 = DRY	
NTK : HW2	130개/코너
타사 세라믹	65개/코너
강도에 뛰어난 HW2는 타사품에 비해 2배의 수명개선 실현	

실린더라이너 가공	
피삭재 : 특수주철	
절삭속도 (m/min) = 600	
이송 (mm/rev) = 0.32	
절입 (mm) = 3.0	
절삭유 = DRY	
NTK : HW2	70개/코너
타사 세라믹	30개/코너
HW2는 타사품에 비해 2배의 수명개선과 함께 고품질의 가공면을 실현	

A 신제품
B 공구재종·선택가이드
C 알루미나계 세라믹
D 미립경자
E 표준입람
F 외경
G SS바이트
H 홈가공
I 나사가공
J 세이퍼
K 보링바경
L 오리지널
M 엔드밀
N 드로어웨이
O 밀링커터
P 기술자료
Q 색인