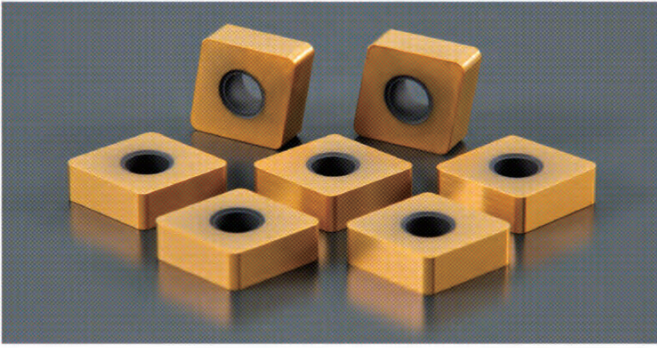


ZC7

경도영역의 폭넓은 고경도재 가공!



특 성

- 고경도재(HRC45~60)의 피삭재를 모두 커버
- TiN코팅을 한 ZC7을 표준재고 설정
- 와이퍼, 브레이커 팁에 의해 면조도향상과 칩처리 문제해소가 가능

기어가공	
피삭재 : 침탄열처리강	
절삭속도 = 200m/min	
이송 = 0.20mm/rev	
절입 = 0.70mm	
절삭유 = DRY	
NTK : ZC7 (4코너)	70개/코너
타사CBN (2코너)	50개/코너
ZC7은 타사CBN에 비해 코너별 수명개선을 가능하게 하여 대폭적인 비용절감을 실현	

ZC7에 의한 고경도 가공 기술자료는 P2페이지

HC6

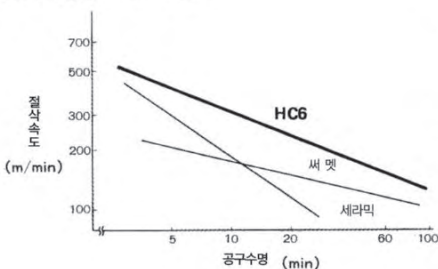
닥타일주철 가공!



특 성

- 세계에서 처음으로 실용화한 TiC를 주성분으로 한 TiC계 세라믹
- 닥타일주철의 저속~400m/min을 넘는 고속중·사상가공에 최적
- 주철의 WET가공에서도 뛰어난 치수안정성을 발휘

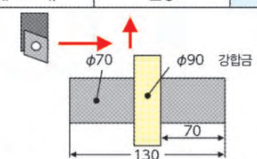
절삭성능 : V-T선도



기어가공 ● 피삭재 : FCD450상당+강합금

	중전공구	NTK
재 종	타사써멧	HC6
절삭속도 (m/min)	300	←
이송 (mm/rev)	0.05	←
절입 (mm)	0.5	←
절삭유	WET	←
수명 (개/코너)	20	50

HC6



HC6는 타사품에 비해 내마모성에 뛰어나 치수편차가 적고 대폭적인 수명개선을 실현

A 신제품
B 공구재종·선택가이드
C 002세라믹
D 미립경자
E 표고입람
F 외경
G SS바이트
H 홈가공
I 나사가공
J 세이퍼
K 내링바경
L 오리지널
M 엔드밀
N 스톱어웨이
O 밀링커터
P 기술자료
Q 색인