NTK120

내열합금 정삭가공용 | BIDEMICS

NTK CUTTING TOOLS

내열합금을 480m/min에서 가공하는 BIDEMICS 진화는 멈추지않는다.

2014년에 발표된, 내열합금가공의 상식을 바꾼 혁신적 재질「BIDEMICS」.
항공기 부품을 비롯하여 내열합금 가공의 현장에
대폭적인 생산성 향상을 가져왔습니다.
2020년, 내마모성능을 한층더 강화시킨 신재질이 탄생하였습니다.

NTK120

내열합금 정삭가공용 | BIDEMICS

BIDEMICS NTK120

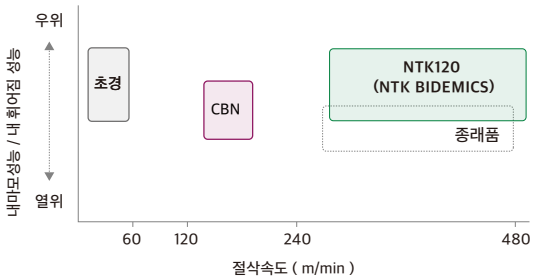
정삭가공에 이차원의 스피드를 !

내열합금 가공에 초고속 정삭가공을 실현.
초경 대비 15배, CBN 대비 3배의 고속가공이 가능.

| 성능

- BIDEMICS의 내마모성능을 한층더 강화하여, 정삭가공에서의 워크 휘어짐을 억제합니다.
- 절삭속도500m/min에서의 내열합금의 정삭가공을 실현합니다.

| 가공속도와 내마모성능 비교



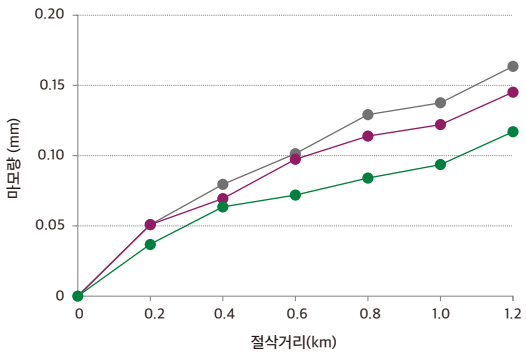
| 적용 사례

내열합금 연속정삭가공

| 가공조건

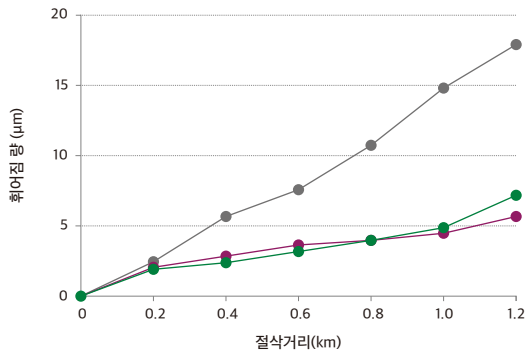
재질	피삭재	가공방법	공정	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)	WET
NTK120	내열합금	선삭	정삭	180-500	0.05-0.20	0.1-0.7	●

| 내마모성능



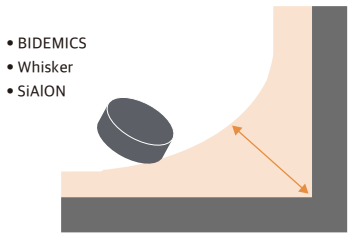
내마모, 내 워크 휘어짐 성능 공통

| 내 워크 휘어짐 성능



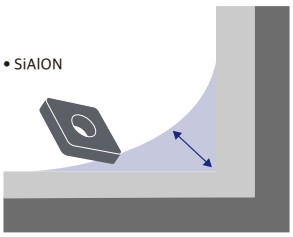
| 코너부의 추천 가공방법

1. 강도가 높은 형상으로 황삭가공



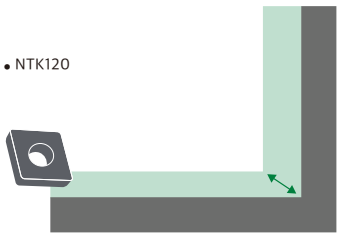
R형상 인서트로 고능률가공

2. 완전히 제거되지 않은 코너부를 사이아론 세라믹으로 가공



강도가 높은 사이아론으로 중정삭가공

3. 최종 정삭가공

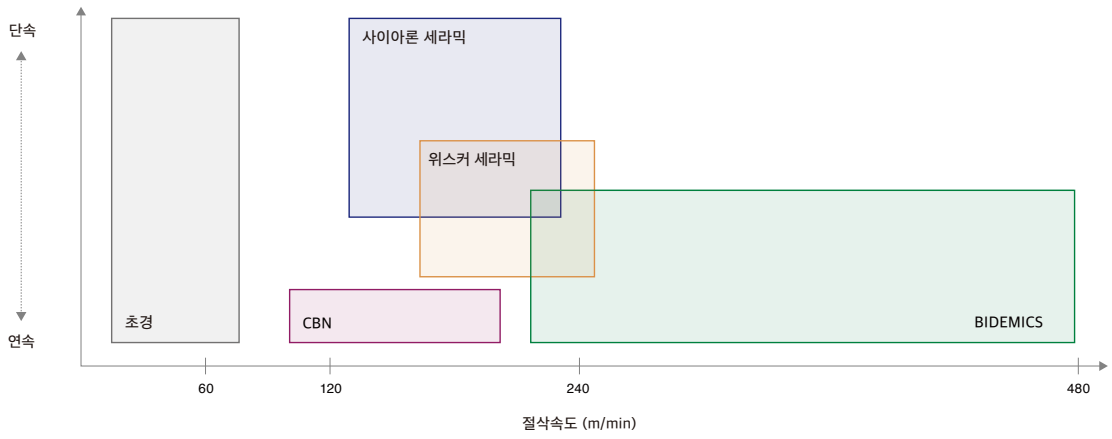


절입량의 균일화로 수명 안정

| 라인업

형상	품번 코드	품명	코너R	재질	치수 (mm)		
				NTK120	내접원	두께	인선처리
	5106604	CNGA 120404 BQENB	0.4	●	12.7	4.76	R호닝 0.04
	5106620	120408 BQENB	0.8	●			
	5106612	120412 BQENB	1.2	●			
	5106646	DNGA 150404 BQENB	0.4	●			
	5106653	150408 BQENB	0.8	●			
	5106661	150412 BQENB	1.2	●			
	5106679	VNGA 160404 BQENB	0.4	●	9.525		
	5106687	160408 BQENB	0.8	●			

| NTK내열합금 선삭가공용 솔루션



NTK 재질

- BIDEMICS
  - JX1
  - NTK120
  - JX3
  - JP2
- 위스커 세라믹
  - WA1
  - WA5
- 사이아론 세라믹
  - SX3
  - SX5
  - SX7
  - SX9

NTK CUTTING TOOLS

NTK TECHNICAL CERAMICS KOREA Co., LTD.

17, Bodeum 6-ro, Seo-gu, Incheon, Korea

Official Website www.kntk.co.kr

YouTube Channel www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS

Mail로의 문의 kntksales@kntk.co.kr

Download on the App Store

이 카다로그에 기재된 사양은 개량 등을 위해 변경되는 경우가 있으므로, 미리 양해 부탁드립니다. 이 카다로그의 내용은 2020년 6월 현재의 것입니다.

001-2007Q-1(KR)