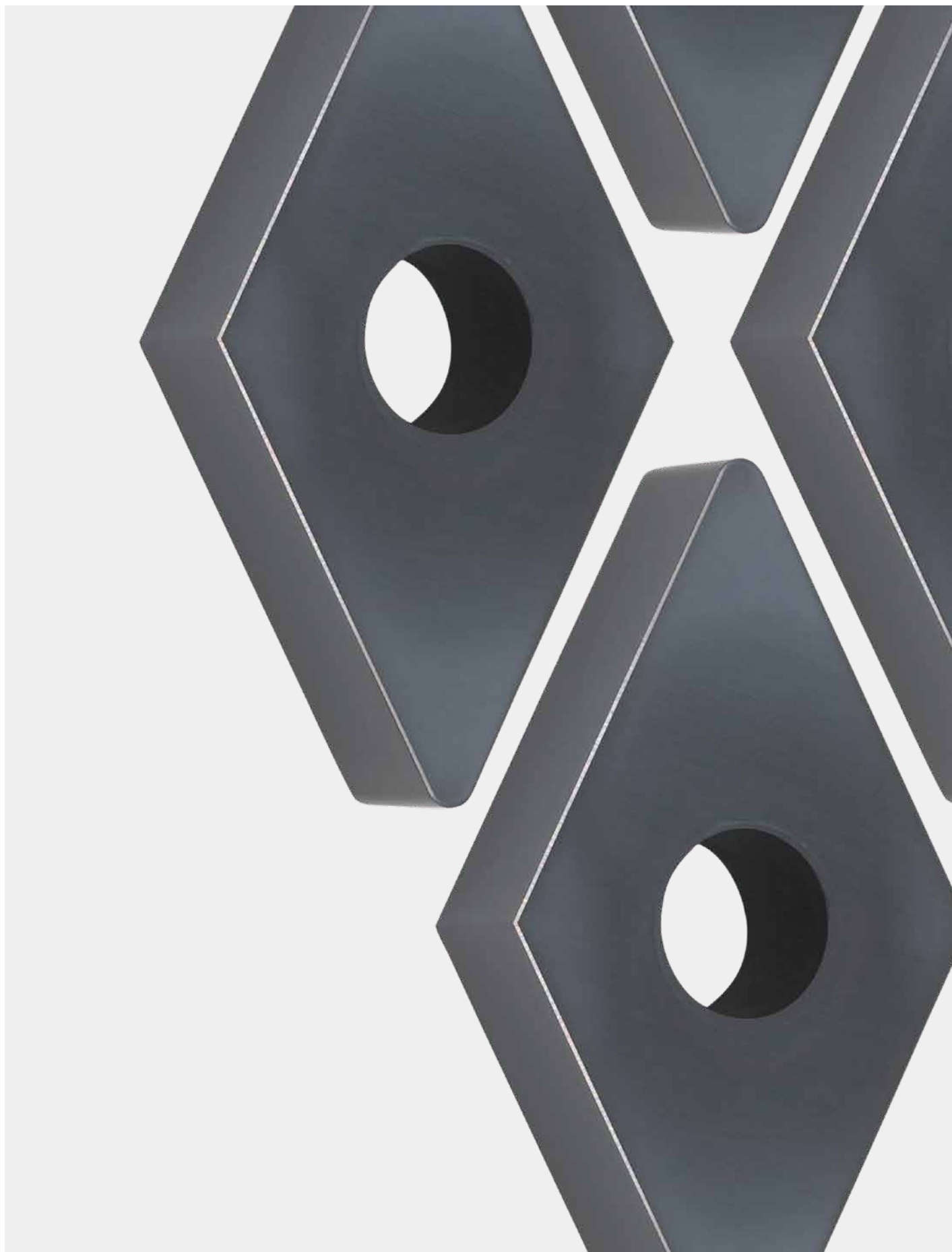


NTK450

고경도재 연속가공용 | NTK CeramiX

NTK
CUTTING TOOLS



세라믹의 성능을 극한까지 끌어올린 신재질 [NTK CeramiX] 탄생

CBN의 고성능과 안정성을 대체할 수 있도록
NTK가 개발한 신재질 [NTK CeramiX] 제1탄
세라믹 공구의 일인자로서
세라믹 공구의 성능을 극한까지 높여,
CBN에 필적하는 성능을 획득.
높은 경제성으로 생산현장의 원가절감에
크게 기여합니다.
고경도 가공의 현장에 새로운 가치를!!

NTK450

고경도재 연속가공용 | NTK CeramiX



NTK CeramiX NTK450

드디어 세라믹이 CBN을 따라잡다.

CBN에 필적하는 높은 내마모성능.
CBN에 비해 대폭적인 코스트 다운을 실현.

성능

- 세라믹의 가능성을 철저히 추구하여, CBN과 동등의 성능을 실현한 신세대 세라믹 재질 [NTK CeramiX]
- 신개발 코팅과 치밀하고 균일화된 소재 재질에 의해 높은 내마모성능을 자랑합니다.
- HRC55-65의 고경도재 연속가공에 있어서 CBN과 동등 성능을 발휘하여, 코스트 다운에 크게 기여합니다.

적용 사례

고경도재 연속가공 HRC55-65

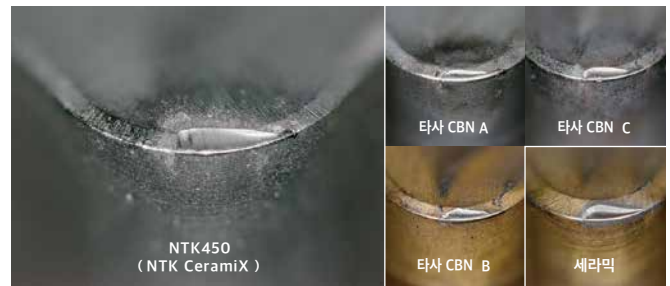
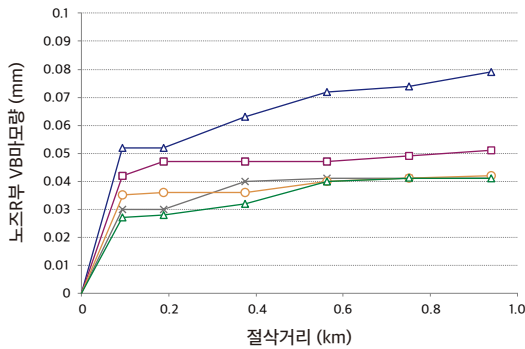
가공조건

재질	피삭재	가공방법	공정	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)	DRY	WET
NTK450	고경도재 (HRC55-65)	선삭	정삭	100-200	0.08-0.15	0.1-0.5	●	●
							CBN과 동조건	

소재특성

재질	코팅	비중 (g/cm ³)	강도 (MPa)	경도 (Hv)	인성 (Mpa ● √m)	조직
NTK450	TiAlN계 오리지널 코팅	7.5	1200	2290	5.7	
종래 세라믹	TiN계	4.6	1100	2060	4.3	

CBN과의 내마모성능 비교

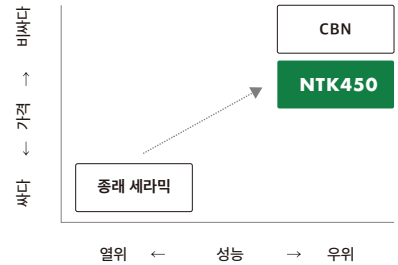


라인업

형상	발주단위 1개 ※		발주단위 10개 ※		코너R (mm)	재질	치수 (mm)			
	품번 코드	품명	품번 코드	품명			NTK450	내접원	두께	인선처리
	5106125	CNGA 120404 X03	5109186	CNGA 120404 X03-10	0.4	●	12.7	4.76	0.1×15° + R호닝	
	5106117	120408 X03	5109194	120408 X03-10	0.8	●				
	5106091	120412 X03	5109202	120412 X03-10	1.2	●				
	5106083	DNGA 150404 X03	5109236	DNGA 150404 X03-10	0.4	●				9.525
	5106075	150408 X03	5109301	150408 X03-10	0.8	●				
	5106042	150412 X03	5109327	150412 X03-10	1.2	●				
	5106034	TNGA 160404 X03	5109343	TNGA 160404 X03-10	0.4	●				
	5106026	160408 X03	5109392	160408 X03-10	0.8	●				
	5106018	160412 X03	5109418	160412 X03-10	1.2	●				
	5106000	VNGA 160404 X03	5109426	VNGA 160404 X03-10	0.4	●				
	5105994	160408 X03	5109434	160408 X03-10	0.8	●				
	5105986	160412 X03	5109442	160412 X03-10	1.2	●				

※ 어느 쪽이든 필요한 팁 수량으로 주문해주세요. 케이스 이외의 사양은 동일합니다.

가격과 성능 비교





NTK TECHNICAL CERAMICS KOREA Co., LTD.

17, Bodeum 6-ro, Seo-gu, Incheon, Korea

 Official Website www.kntk.co.kr



 YouTube Channel www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS



 Mail로의 문의 kntksales@kntk.co.kr

