

- A 신제품
- B 공구재종 선택가이드
- C 알루미나/COJ 세라믹
- D 미립자 경자
- E 표준입탑
- F 외경
- G SSB아이트 소용량공
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내링바경
- L 오리지널 볼
- M 엔드밀
- N 스톱어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인

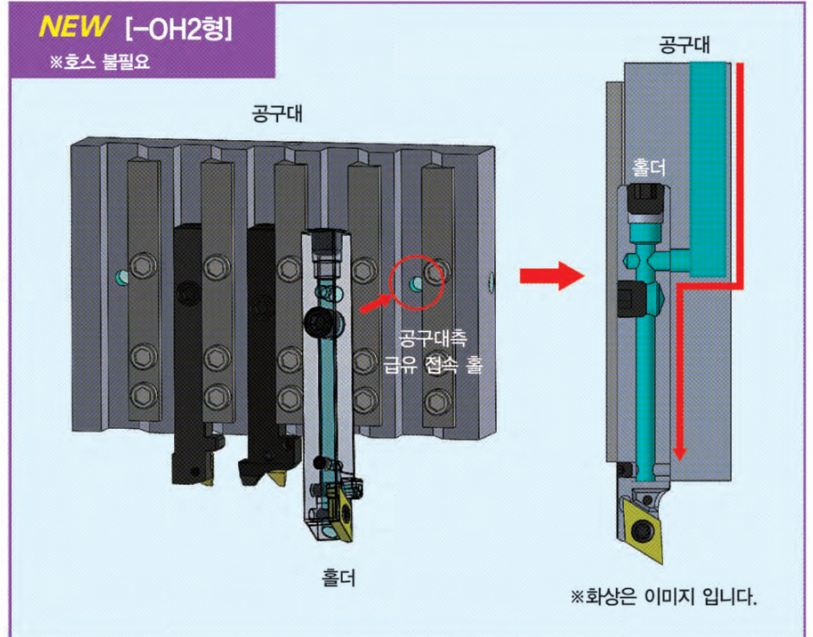
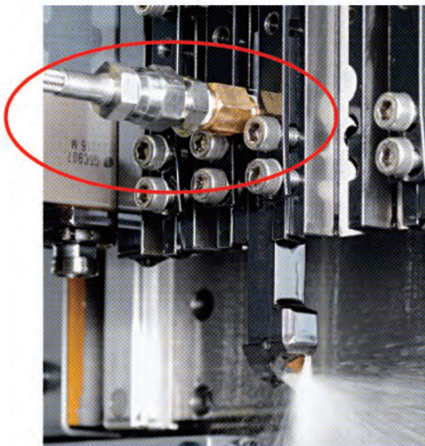


■ 내부급유에 의한 칩처리 개선  
칩 트러블 방지·C/T 개선!

■ 다이렉트로 쿨런트 공급  
효율적으로 인선 냉각, 마모를 억제!  
수명개선·공구비 절감에 공헌.

■ 쿨런트 호스 불필요 [-OH2] 타입 등장!  
공구대로부터 공구로 직접 급유가 가능 ※호스 접속 불필요

※중래품 [-OH형] (호스 접속)



- 호스에 칩 엉킴을 방지
  - 공구대 공간의 효율화
- ➔ SPLASH 홀더 장착 갯수UP  
추가적인 생산성 UP

※화상은 이미지입니다.



## 라인업

### 터닝용

팁	CC..형	DC..형		VC..형		TFX33../TF33..형
	SCLC-OH2/OH	SDJC-OH2/OH	Y-SDJC-OH2/OH	SVJC-OH	Y-SVJC-OH	TFTR-OH
홀더						

### 백터닝용

팁	TBP 형		TBPA 형
	TBP-OH2/OH	Y-TBP-OH	TBPA-OH
홀더			

### 절단용

팁	CTP 형	CTPA 형	CTDP 형
	CTP-OH2/OH	CTPA-OH2/OH	CTDP-OH2/OH
홀더			
절단경	~φ12	~φ16	~φ25.4

### 홈가공용/다가능 공구

팁	GTM..형		GTPA..형	
	GTT-OH2/OH	Y-GTT-OH	GTPA-OH	Y-GTPA-OH
홀더				

### 내경가공용

터닝용	HY-NBH-OH형
홀더	

#### 사용 시의 주의점

- [-OH]홀더 : 공구대 내부를 경유하여 인선에 쿨런트를 공급하는 내부급유 방식으로 사용하는 스크류플러그 B를 빼고, 홀더 측면과 후방에 스크류플러그 A를 셋팅해주세요.
- 스크류 A용 렌치는 별도 구매 필요. SS0605SC에는 육각렌치 3.0(LW-3), SPR1/8에는 육각렌치 5.0을 사용해주세요.
- 스크류 플러그B (SS0505SC)에는 부속된 육각렌치 2.5(LW-2.5)를 사용해주세요.



## 표준 재고품

### 터닝용

#### SCLC-OH2형

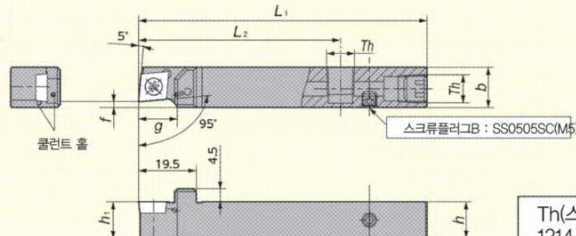


圖-1

Th(스크류플러그)  
1214/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타낸다.

#### SCLC-OA형

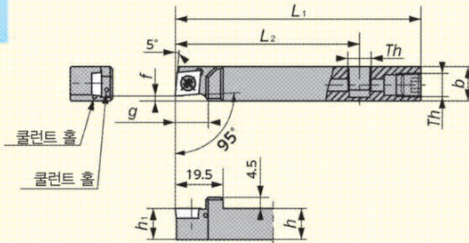


圖-2

Th(스크류플러그)  
1014 상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
1214/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타낸다.

#### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	치수(mm)							적용팁	부품	
			h	b	h <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	g		클램프스크류	렌치
圖1	SCLCR 1214H09N-F02OH2	●	12	14	12	100	2.0	70	12	CC 09T3	LRIS-4*10	LLR-25S
	1616X09N-F02OH2	●	16	16	16	120	2.0	70	17.7			
圖2	SCLCR 1014F09N-F02OH	●	10	14	10	80	2.0	55	12	CC 09T3	LRIS-4*10	LLR-25S
	1214H09N-F02OH	●	12	14	12	100	2.0	75	12			
	1616H09N-F02OH	●	16	16	16	100	2.0	75	17.7	CC 09T3	LRIS-4*10	LLR-25S

#### SDJC-OH2형

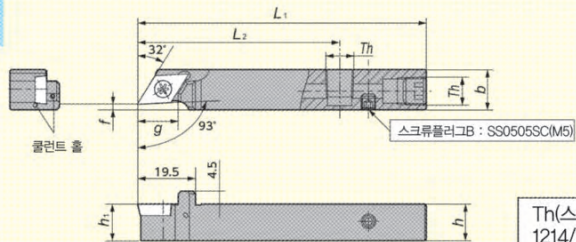


圖-1

Th(스크류플러그)  
1214/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타낸다.

#### SDJC-OA형

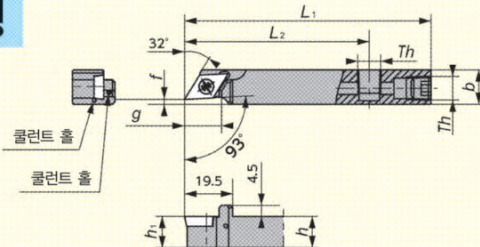


圖-2

Th(스크류플러그)  
1014 상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
1214/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타낸다.

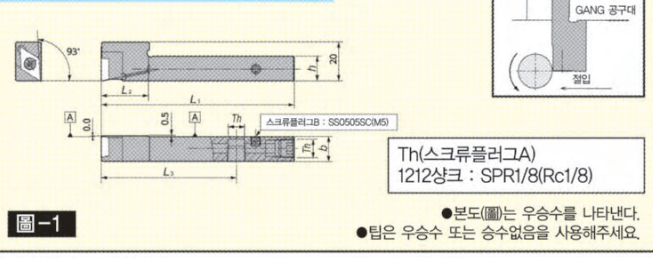
#### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	치수(mm)							적용팁	부품	
			h	b	h <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	g		클램프스크류	렌치
圖1	SDJCR 1214H11N-F02OH2	●	12	14	12	100	2.0	70	16	DC 11T3	LRIS-4*10	LLR-25S
	1616X11N-F02OH2	●	16	16	16	120	2.0	70	18.4			
圖2	SDJCR 1014F11N-F02OH	●	10	14	10	80	2.0	55	16	DC 11T3	LRIS-4*10	LLR-25S
	1214H11N-F02OH	●	12	14	12	100	2.0	75	16			
	1616H11N-F02OH	●	16	16	16	100	2.0	75	18.4	DC 11T3	LRIS-4*10	LLR-25S

A 신제품  
B 공구재중  
C OTC생략  
D 초미립경자  
E 표준립  
F 외경  
G SS바이트  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인

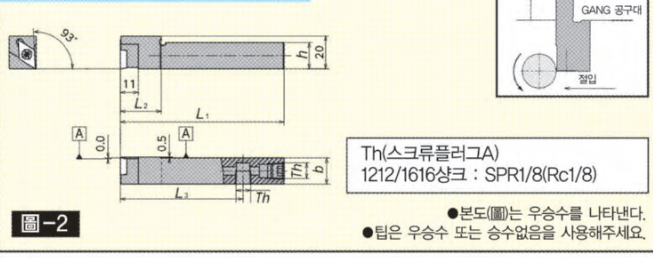


## Y-SDJC-OH2형



●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.  
●팁은 우수수 또는 승수없음을 사용해주세요.

## Y-SDJC-OH형

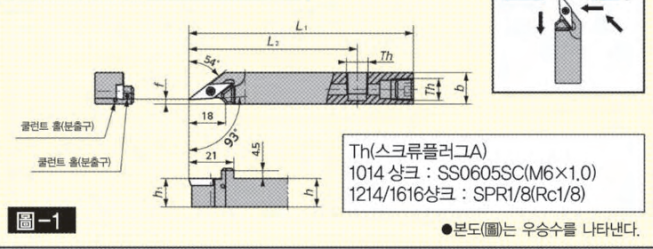


●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.  
●팁은 우수수 또는 승수없음을 사용해주세요.

### 홀더 치수·부품

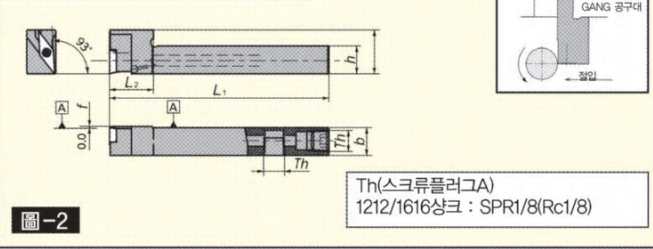
형상	홀더품번	재고	치수(mm)						적용팁	부품	
			h	b	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		클램프스크류	렌치
圖1	Y-SDJCR 1212H11S-OH2	●	12	12	100	-	20	70	DC 11T3	LRIS-4*8	LLR-25S
圖2	Y-SDJCR 1212H11S-OH 1616H11-OH	●	12	12	100	-	20	75	DC 11T3	LRIS-4*8	LLR-25S
		●	16	16	100	-	25	75	DC 11T3	LRIS-4*8	LLR-25S

## SVJC-N-OH형



●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

## Y-SVJC-OH형



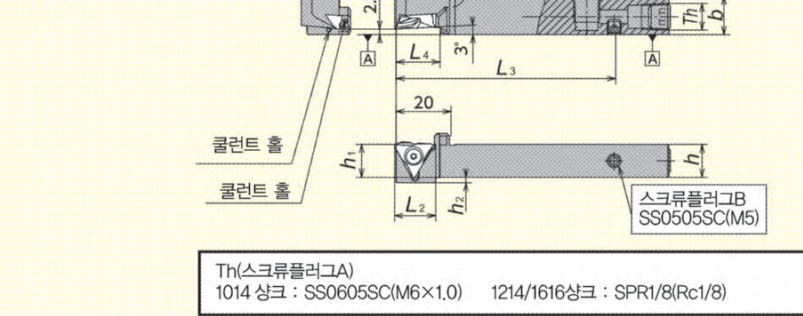
●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	치수(mm)									적용팁	부품	
			h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	g	클램프스크류	렌치			
圖1	SVJCR 1014F11N-F02OH	●	10	14	80	10	2.0	55	-	VC 1103	LRIS-2.5*7	CLR-15S		
	1214H11N-F02OH	●	12	14	100	12	2.0	75	-	VC 1103	LRIS-2.5*7	CLR-15S		
	1616H11N-F02OH	●	16	16	100	16	2.0	75	-	VC 1103	LRIS-2.5*7	CLR-15S		
圖2	Y-SVJCR 1212H11S-OH	●	12	12	100	-	0	20	-	VC 1103	LRIS-2.5*7	CLR-15S		
	1616H11S-OH	●	16	16	100	-	0	20	-	VC 1103	LRIS-2.5*7	CLR-15S		

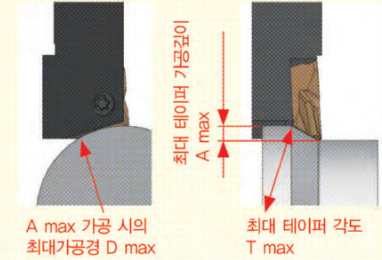
## TFT-OH2형

### 앞·뒤 공용 잠금



Th(스크류플러그) 1014 상크 : SS0605SC(M6x1.0) 1214/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

### <모방 가공 워크 형상 제약>



홀더품번	대용 워크 형상		
	D max	A max	T max
TFTR 1014H-OH2	20	2.5	30°
1214H-OH2	30		
1616X-OH2	40		

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

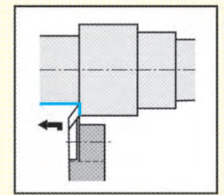
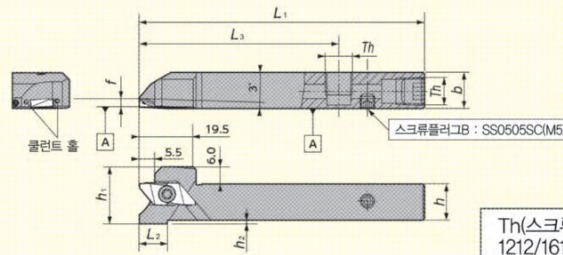
### 홀더 치수·부품

홀더품번	재고	치수(mm)									적용팁	부품	
		h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	클램프스크류		렌치	
TFTR 1014H-OH2	●	10	14	100	10	4	15	80	15	TF / TFX	LR-S-4*10PW	CLR-15S	
1214H-OH2	●	12	14	100	12	2	15	80	15	TF / TFX	LR-S-4*10PW	CLR-15S	
1616X-OH2	●	16	16	120	16	-	-	100	17.5	TF / TFX	LR-S-4*10PW	CLR-15S	



## 백터닝용

### TBP-OH2형

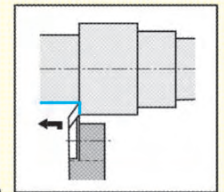
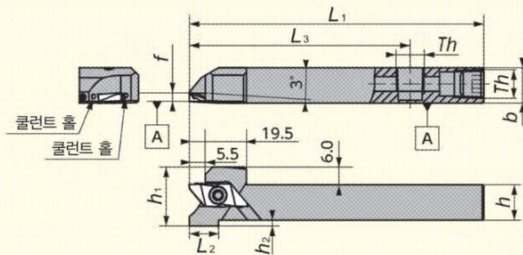


Th(스크류플러그)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

圖-1

### TBP-OH형



Th(스크류플러그)  
1012 상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

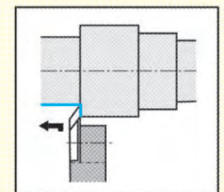
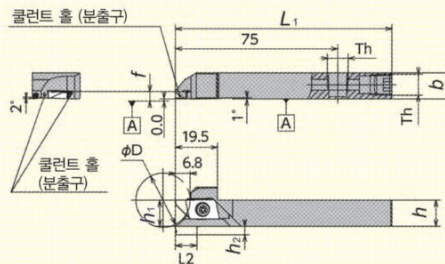
●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

圖-2

#### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	치수(mm)								적용팁	부품	
			h	b	h <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		클램프스크류	렌치
圖 1	TBPR 12H-OH2	●	12	12	12	100	3.5	10	2.0	70	TBP	LRIS-4*12PW	CLR-15S
	16X-OH2	●	16	16	16	120	3.5	0	0	70			
圖 2	TBPR 1012H-OH	●	10	12	10	100	3.5	19	4	75	TBP	LRIS-4*10PW	CLR-15S
	12H-OH	●	12	12	12	100	3.5	10	2	75	TBP	LRIS-4*12PW	CLR-15S
	16H-OH	●	16	16	16	100	3.5	0	0	75	TBP	LRIS-4*12PW	CLR-15S

### TBPA-OH형



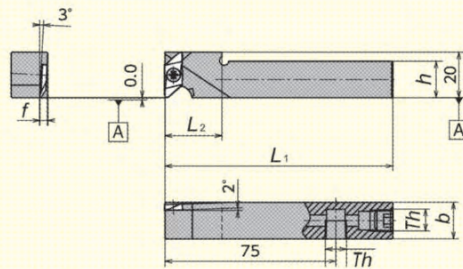
Th(스크류플러그)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

圖-1

### Y-TBP-OH형

#### 앞·뒤 공용 잠금



Th(스크류플러그)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.  
●삽은 우수수 또는 흡수없음을 사용해주세요.

圖-2

#### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	최대 가공경 (mm) φD	치수(mm)								적용팁	부품	
				h	b	h <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	클램프스크류		렌치	
圖 1	TBPAR 12H-OH	●	25	12	12	12	100	3.4	10	4	TBPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S	
圖 1	16H-OH	●	35	16	16	16	100	3.4	10	2				
圖 1	20H-OH	●	50	20	20	20	100	3.4	0	0	TBPA	LRIS-4*12PW	CLR-15S	
圖 2	Y-TBPR 12HS-OH	●	-	12	12	-	100	3.5	20	-	TBP	LRIS-4*12PW	CLR-15S	
圖 2	16H-OH	●	-	16	16	-	100	3.5	25	-	TBP	LRIS-4*12PW	CLR-15S	

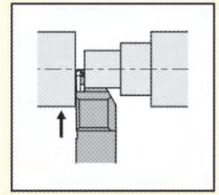
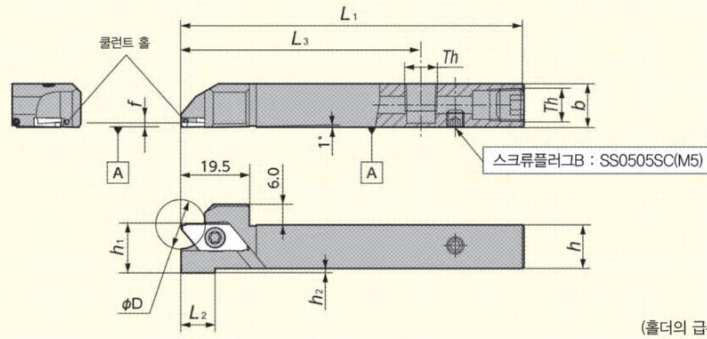
A 신제품  
B 공구재중  
C 선택가이드  
D 미  
E 리프  
F 재고  
G 외  
H 경  
I SSS  
J 바이트  
K 홈가공  
L 나사  
M 세이퍼  
N 내  
O 링  
P 바경  
Q 오리지널  
R 블  
S 앤드  
T 드  
U 스로어웨이  
V 릴  
W 밀링커터  
X P  
Y 기술자료  
Z 색  
인



# 절단용

※사용 팁에 의해 최대절단경은 달라집니다.

## CTP-OH2형

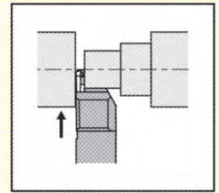
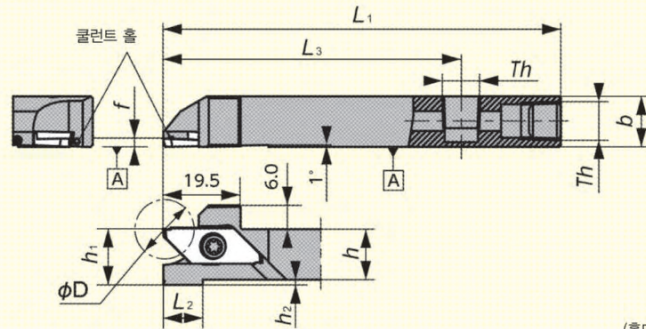


Th(스크류플러그)  
1212상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●좌승수 홀더도 우승수의 기계탑재용입니다.  
(홀더의 급유부품 접속 위치는 좌우승수 공용, 같은 위치입니다)  
●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

圖-1

## CTP-OH형



Th(스크류플러그)  
1012 상크 : SS0605SC(M6x1.0)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●좌승수 홀더도 우승수의 기계탑재용입니다.  
(홀더의 급유부품 접속 위치는 좌우승수 공용, 같은 위치입니다)  
●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

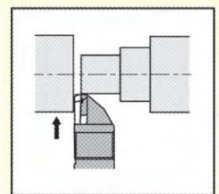
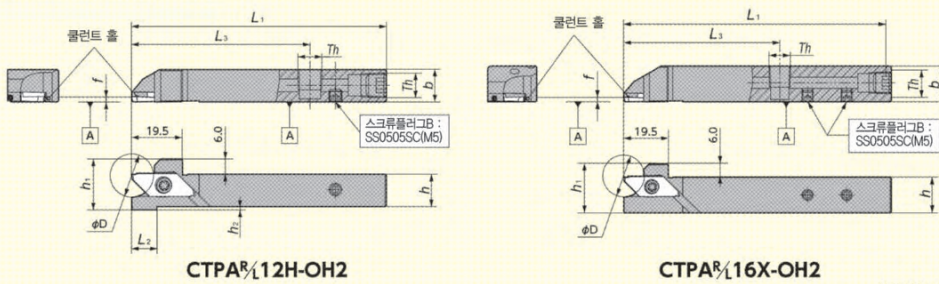
圖-2

### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	최대 절단경 (mm) $\phi D$	치수(mm)								적용팁	부품	
				$h$	$h_1$	$b$	$L_1$	$h_2$	$L_2$	$L_3$	$f$		클램프스크류	렌치
圖1	CTP <sup>®</sup> 12H-OH2	●	12	12	12	12	100	2	10	70	1.5	CTP	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
	CTP <sup>®</sup> 1012H-OH	●	12	10	12	12	100	4	19	75	1.5	CTP	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
圖2	12H-OH	●	12	12	12	12	100	2	10	75	1.5	CTP	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
	16H-OH	●	12	16	16	16	100	0	0	75	1.5	CTP	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S

※1.5mm폭의 팁을 장착했을 때의 치수입니다.

## CTPA-OH2형



Th(스크류플러그)  
1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●좌승수 홀더도 우승수의 기계탑재용입니다.  
(홀더의 급유부품 접속 위치는 좌우승수 공용, 같은 위치입니다)  
●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

CTPA<sup>®</sup> 12H-OH2

CTPA<sup>®</sup> 16X-OH2

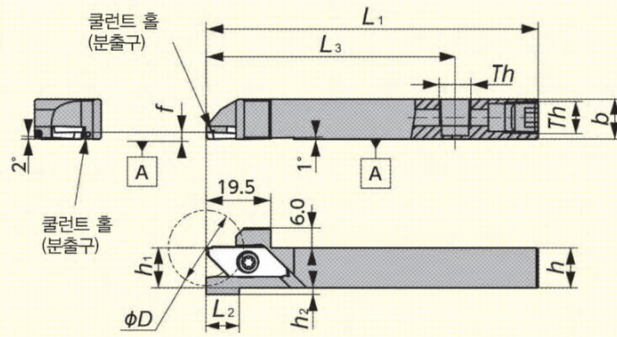
### 홀더 치수·부품

홀더품번	재고	최대 절단경 (mm) $\phi D$	치수(mm)								적용팁	부품	
			$h$	$h_1$	$b$	$L_1$	$h_2$	$L_2$	$L_3$	$f$		클램프스크류	렌치
CTPA <sup>®</sup> 12H-OH2	●	16	12	12	12	100	2	10	70	2.0	CTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
16X-OH2	●	16	16	16	16	120	0	0	70	2.0	CTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S

※2.0mm폭의 팁을 장착했을 때의 치수입니다.



## CTPA-OH형



Th(스크류플러그)  
12/12/16/16상크 : SPR1/8(Rc1/8)

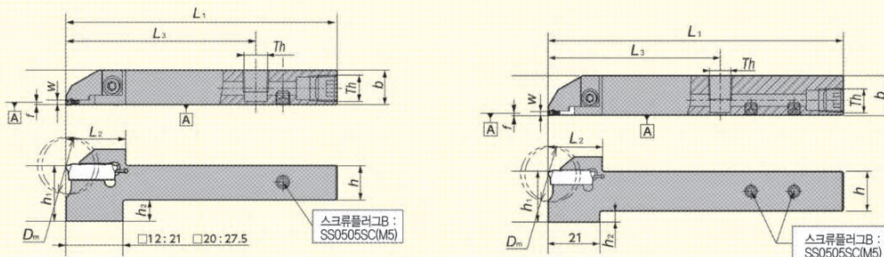
●좌승수 홀더도 우승수의 기계타재용입니다.  
(홀더의 급유부품 접속 위치는 좌우승수 공용, 같은 위치입니다)  
●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

### 홀더 치수·부품

홀더품번	재고	최대 절단경 (mm) $\phi D$	치수(mm)							적용팁	부품		
			$h$	$h_1$	$b$	$L_1$	$h_2$	$L_2$	$L_3$		*	$f$	클램프스크류
CTPA $\phi$ 12H-OH	●	16	12	12	12	100	2	10	75	2.0	CTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
16H-OH	●	16	16	16	16	100	0	0	75	2.0	CTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S

\*2.0mm폭의 팁을 장착했을 때의 치수입니다.

## CTDP-OH2형



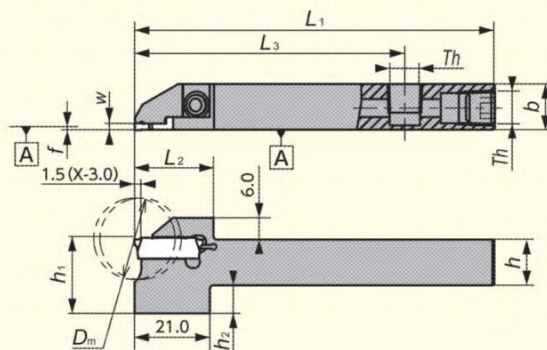
CTDP $\phi$  12-20D25-OH2  
CTDP $\phi$  20-25D34A-OH2

CTDP $\phi$  16-20D25-OH2

Th(스크류플러그)  
12/12/16/16/20/20상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

## CTDP-OH형



Th(스크류플러그)  
12/12/16/16상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우승수를 나타냅니다.

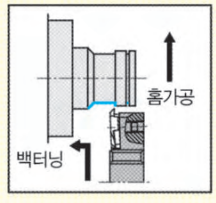
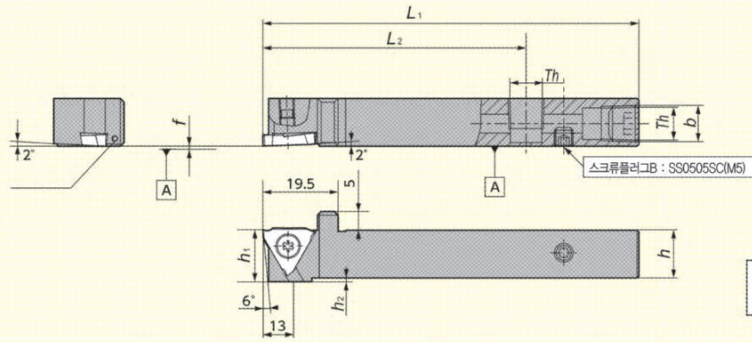
### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	최대 절단경 (mm) $\phi D$	치수(mm)								적용팁	부품		
				$w$	$h$	$b$	$h_1$	$L_1$	$h_2$	$L_2$	$L_3$		$f$	클램프스크류	렌치
圖1	CTDP $\phi$ 12-20D25-OH2	●	25.4	2	12	12	20.5	100	8.5	22.0	70	0.15	CTDP20	LRIS-4 * 12	LLR-28S
	16-20D25-OH2	●	25.4	2	16	16	20.5	100	4.5	22.0	70	0.15	CTDP20	LRIS-4 * 12	LLR-28S
	20-25D34A-OH2	●	34.0	2.5	20	20	24.0	120	4.0	28.5	75	0.15	CTDP25	CS0516LSH	LW-3
圖2	CTDP $\phi$ 12-20D25-OH	●	25.4	2	12	12	20.5	100	8.5	22.0	75	0.15	CTDP20	LRIS-4 * 12	LLR-25S
	16-20D25-OH	●	25.4	2	16	16	20.5	100	4.5	22.0	75	0.15	CTDP20	LRIS-4 * 12	LLR-25S



# 홀 가공용 / 백터닝용

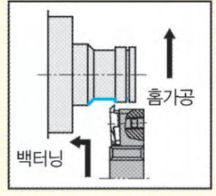
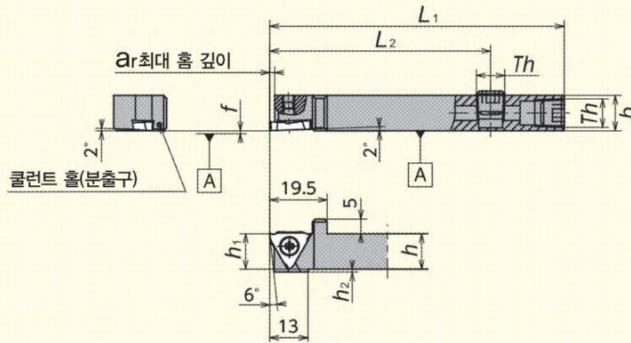
## GTT-OH2형



Th(스크류플러그A)  
 1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(●)는 우승수를 나타낸다.

## GTT-OH형



Th(스크류플러그A)  
 1012상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
 1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(●)는 우승수를 나타낸다.

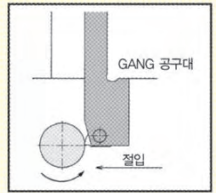
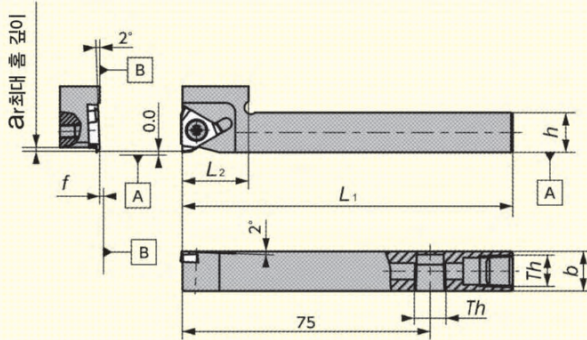
### 홀더 치수·부품

형상	홀더품번	재고	치수(mm)								홀목 치수 (mm)	적용팁	부품	
			h	b	h <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	a	h <sub>2</sub>			클램프스크류	렌치
圖 1	GTRR 12H00-OH2	●	12	12	12	100	0	70	1.6	1	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S
	16X00-OH2	●	16	16	16	120	0	70	1.6	0	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S
圖 2	GTRR 1012H00-OH	●	10	12	10	100	0	70	1.6	1	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S
	12H00-OH	●	12	12	12	100	0	70	1.6	1	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S
	16H00-OH	●	16	16	16	100	0	70	1.6	0	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S

※사용 팁에 따라 최대 홀 깊이는 달라집니다. 정해진 홀 깊이(a) 이상으로 이용하는 경우에는 수정하여 사용해주세요.

## Y-GTT-OH형

### 앞·뒤 공용 잠금



Th(스크류플러그A)  
 1212/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(●)는 우승수를 나타낸다.  
 ●우승수 홀더에는 우승수 팁을 사용합니다.

### 홀더 치수·부품

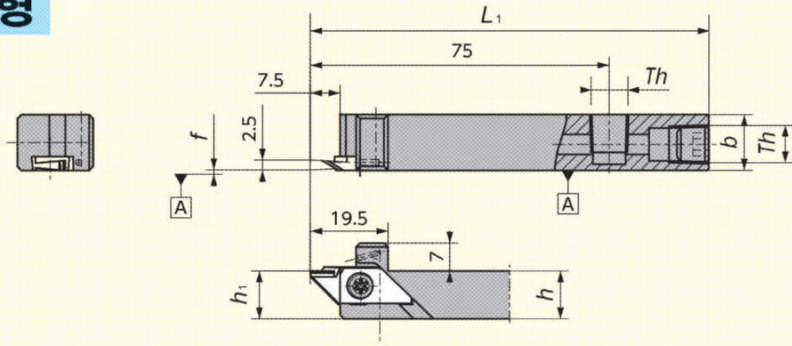
홀더품번	재고	치수(mm)								홀목 치수 (mm)	적용팁	부품	
		h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	a	h <sub>2</sub>			클램프스크류	렌치
Y-GTRR 12H00S-OH	●	12	12	100	-	0	20	1.6	-	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S
16H00-OH	●	16	16	100	-	0	25	1.6	-	0.3~3.00	GTM <sub>32</sub> / TBMH32	LRIS-4*10PW	CLR-15S

※사용 팁에 따라 최대 홀 깊이는 달라집니다. 정해진 홀 깊이(a) 이상으로 이용하는 경우에는 수정하여 사용해주세요.



다기능공구

GTPA-OH형



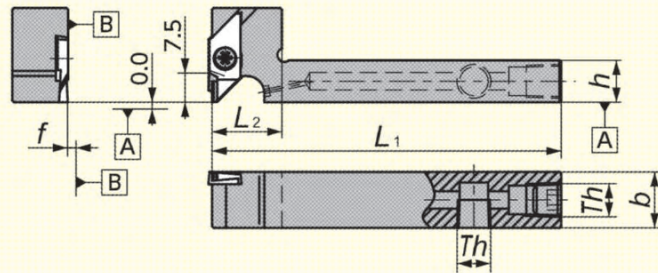
Th(스크류플러그)  
1214상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

홀더 치수·부품

홀더품번	재고	치수(mm)						적용팁	부품	
		<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>f</i>	<i>L</i> <sub>2</sub>		클램프스크류	렌치
GTPAR 1214H-OH	●	12	14	100	12	0.1	-	GTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S

Y-GTPA-OH형



Th(스크류플러그)  
1014상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
1216/1616상크 : SPR1/8(Rc1/8)

●본도(圖)는 우수수를 나타낸다.

홀더 치수·부품

홀더품번	재고	치수(mm)						적용팁	부품	
		<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>f</i>	<i>L</i> <sub>2</sub>		클램프스크류	렌치
Y-GTPAR 1014FSS-OH	●	10	14	80	-	0.1	15	GTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
1216HS-OH	●	12	16	100	-	0.1	20	GTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S
1616H-OH	●	16	16	100	-	0.1	25	GTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S

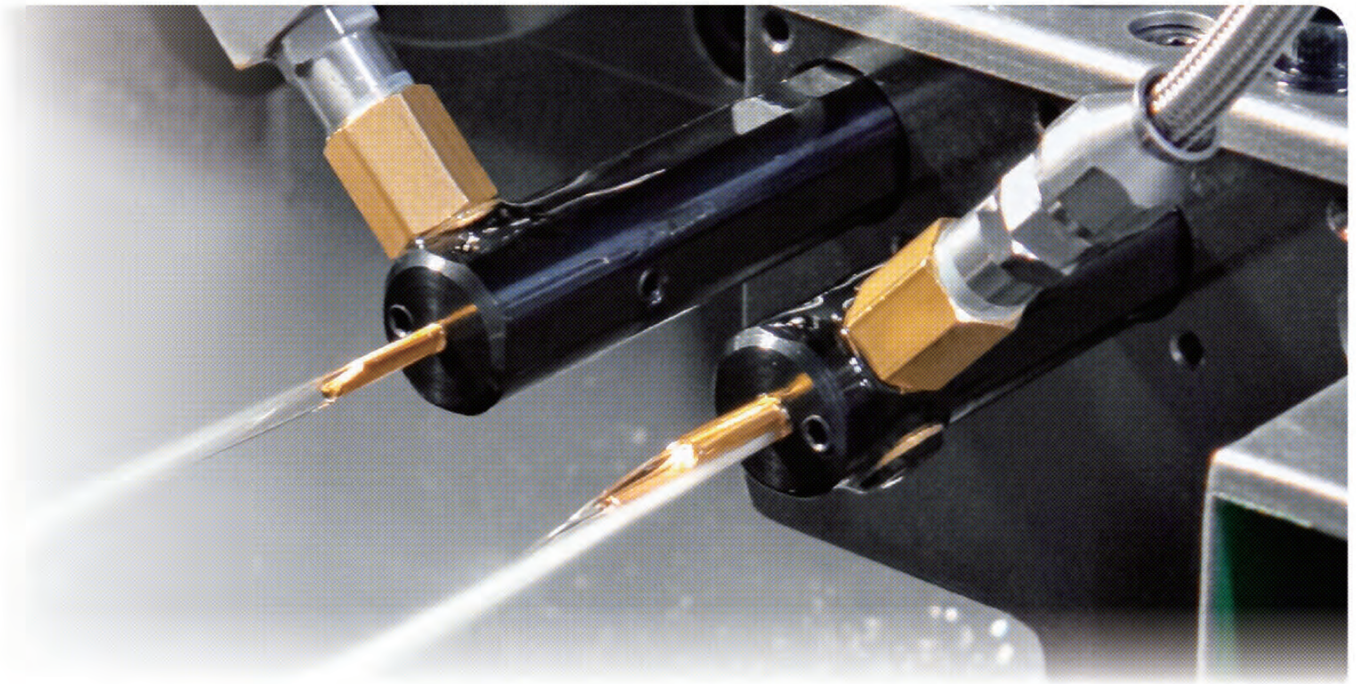
- A 신제품
- B 공구재종
- C 선택가이드
- D 약한수축
- E 초미립경자
- F 재고입람
- G 외경
- H 손쉬운공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 보내림바경
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드로어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



A 신제품

# 내경가공용 STICK DUO SPLASH

## 굉장하다! 막힘없는 가공!



B 공구재종  
선택가이드

C 반회수DTC  
DTC기세리

D 미립자  
경자

E 표준  
재고인량

F 외경

G SSB  
소셜트유량

H 홀가공

I 나사가공

J 세이퍼

K 내링  
바경

L 오리지널  
틀

M 엔드  
밀

N 드  
스루어웨이  
릴

O 밀링커터

P 기술자료

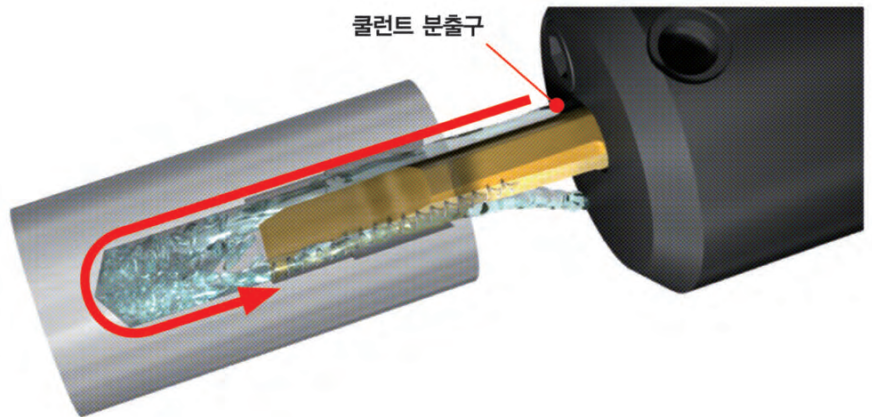
Q 색인

### 특성

### 1개의 홀더로 배면급유와 인선급유가 선택 가능

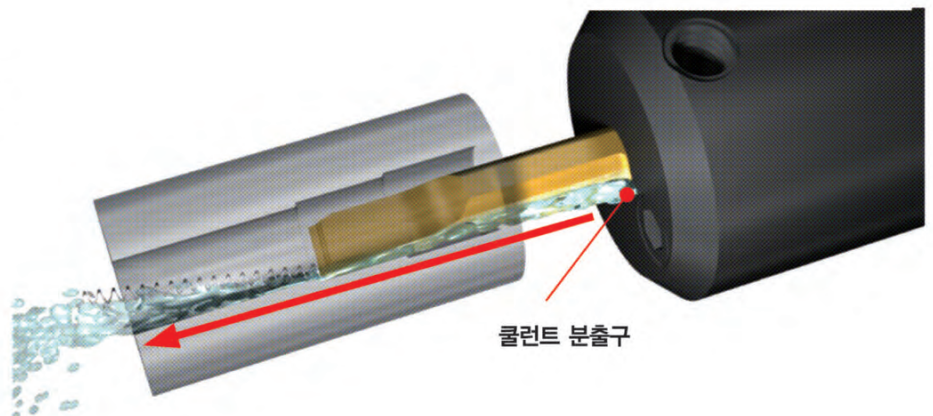
#### 배면급유

- 막힌 홀에 있어서의 칩 배출



#### 인선급유

- 관통홀에 있어서의 칩 배출
- 인선공급에 의한 마모억제

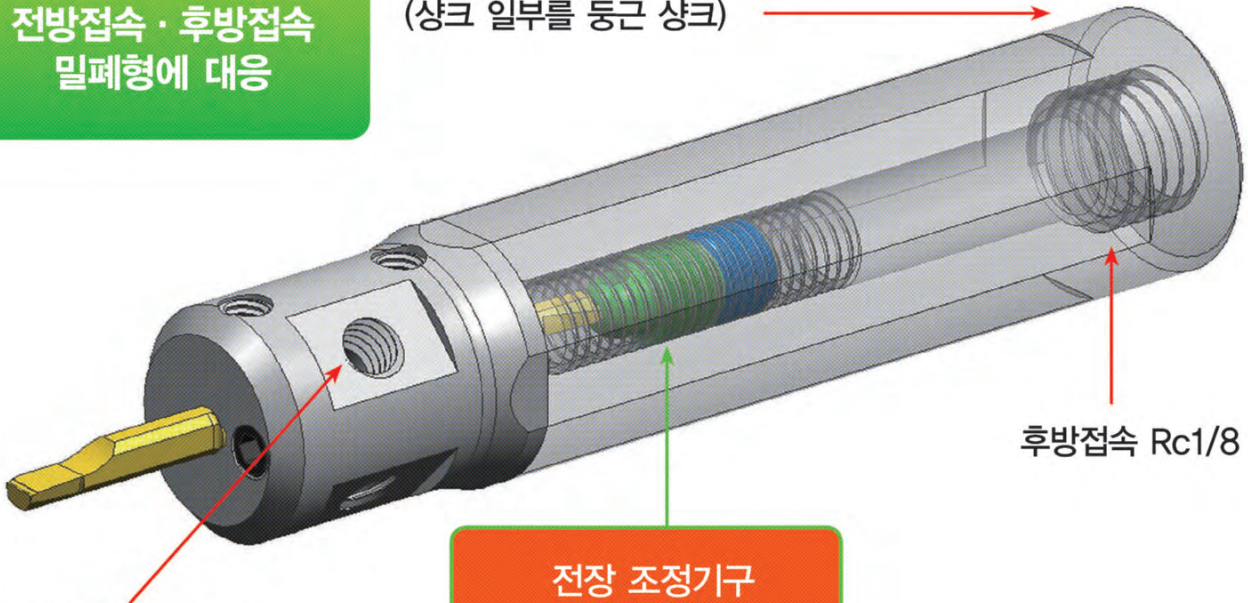




구조

전방접속 · 후방접속  
밀폐형에 대응

밀폐형  
(상크 일부를 동근 상크)

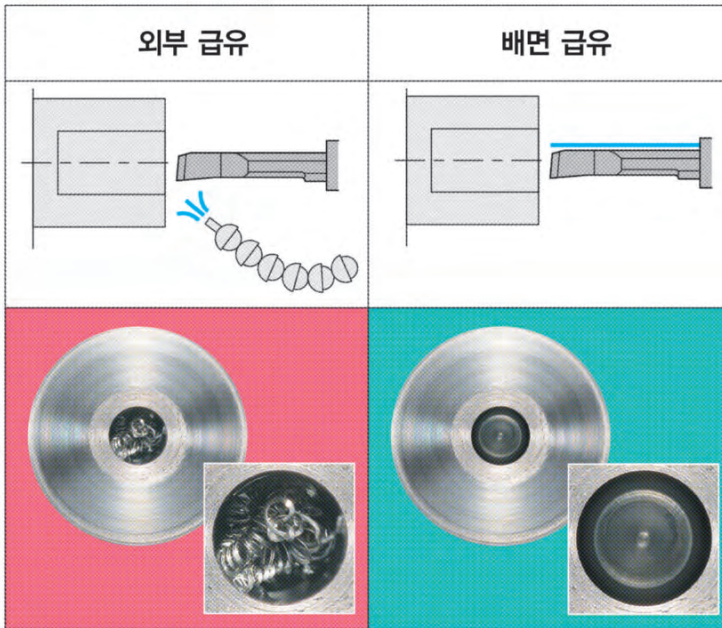


전방접속 M6×1.0 탭  
(어댑터로 나사사이즈 변환가능)

전장 조정기구

후방접속 Rc1/8

가공 워크 사진



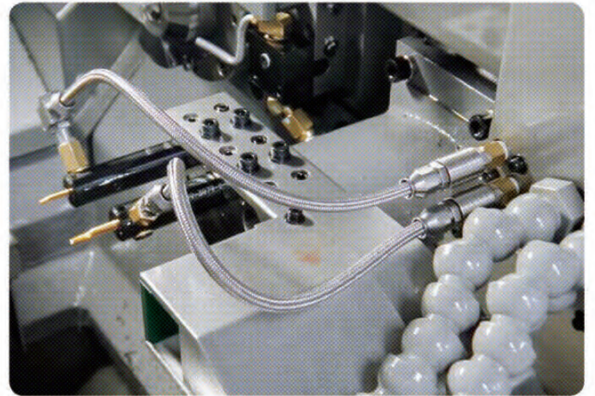
칩 막힘

칩 막힘없음

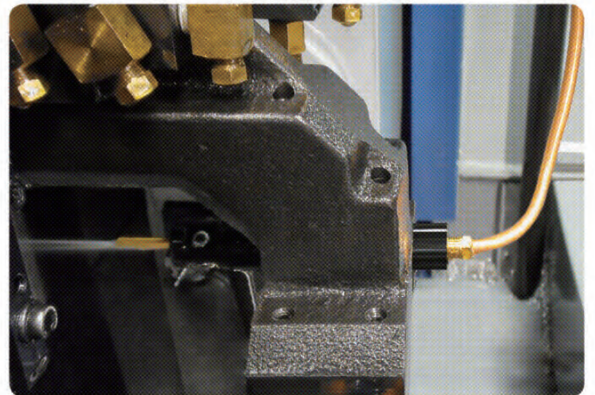
피삭재 : SCM435  
 사용 탭 : SHFS040R005S  
 절삭속도 :  $V_c = 50\text{m/min}$   
 절입 :  $a_p = 0.2$   
 이송 :  $f = 0.02\text{mm/rev}$   
 가공깊이 : 15mm  
 센터홀 :  $\varnothing 5.1 \times 28\text{L}$   
 압력 : 5MPa

접속사진

전방 접속



후방 접속



- A 신제품
- B 공구재종 · 선택가이드
- C 하복수FNC CNC세라믹
- D 미립자 경자
- E 표준팁 재고입탐
- F 외경
- G SSB아이트 소형공구
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내링바경
- L 오리지널 볼
- M 엔드밀
- N 스톱어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



# STICK DUO 슬리브 홀더 (HY-NBH-OH형)

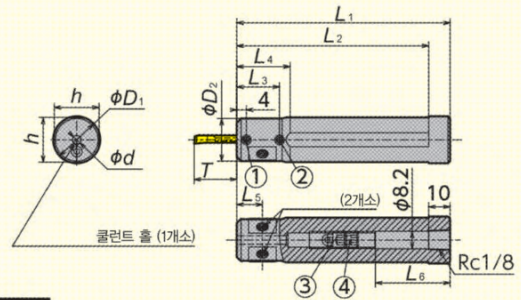
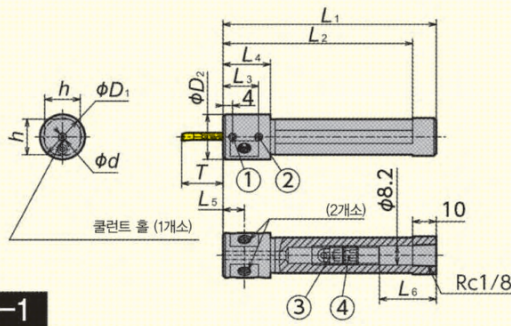


圖-1

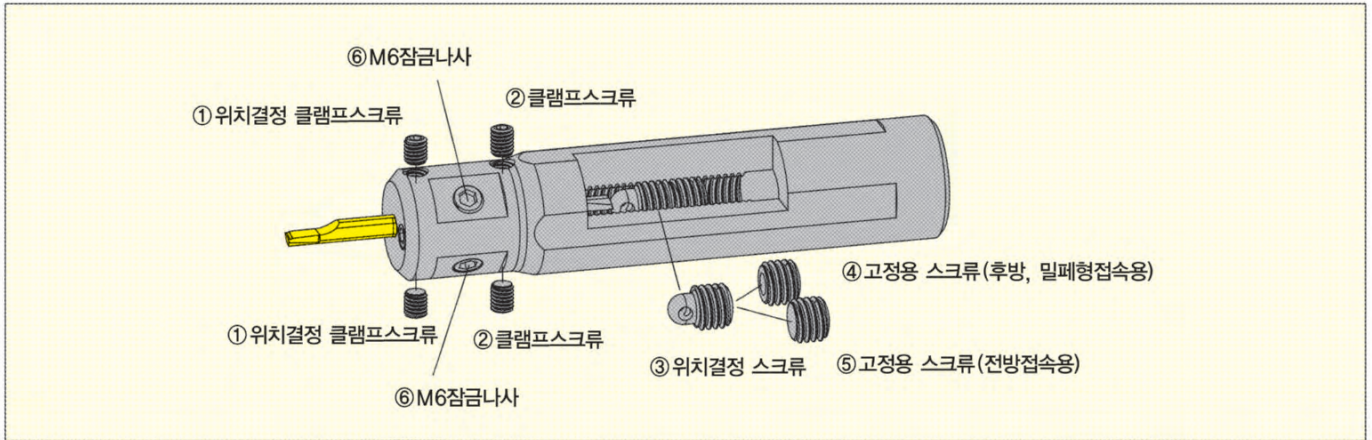
圖-2

형상	재고	홀더품번	치수 (mm)										팁 돌출치수 (mm)	
			내경 $\phi d$	$\phi D_1$	$\phi D_2$	$h$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	최소	최대
圖 1	●	HY-NBH 02016G-OH	2	16	19	15	90	80	15	19	9.5	29	5	18
	●	02516G-OH	2.5	16	19	15	90	80	15	19	9.5	30	6.3	19.5
	●	03016G-OH	3	16	19	15	90	80	15	19	9.5	31	7.5	21
	●	03516G-OH	3.5	16	19	15	90	80	15	19	9.5	23	8.8	24.5
	●	04016G-OH	4	16	19	15	90	80	20	24	12	24	10	28
	●	05016G-OH	5	16	19	15	90	80	20	24	12	16	12.5	35
圖 2	●	HY-NBH 02019J-OH	2	19.05	19.05	18	110	100	15	—	9.5	49	5	18
	●	02519J-OH	2.5	19.05	19.05	18	110	100	15	—	9.5	50	6.3	19.5
	●	03019J-OH	3	19.05	19.05	18	110	100	15	—	9.5	51	7.5	21
	●	03519J-OH	3.5	19.05	19.05	18	110	100	15	—	9.5	43	8.8	24.5
	●	04019J-OH	4	19.05	19.05	18	110	100	20	—	12	44	10	28
	●	05019J-OH	5	19.05	19.05	18	110	100	20	—	12	36	12.5	35
	●	06019J-OH	6	19.05	19.05	18	110	100	20	—	12	28.5	15	42
	●	HY-NBH 02020J-OH	2	20	20	19	110	100	15	—	9.5	49	5	18
	●	02520J-OH	2.5	20	20	19	110	100	15	—	9.5	50	6.3	19.5
	●	03020J-OH	3	20	20	19	110	100	15	—	9.5	51	7.5	21
	●	03520J-OH	3.5	20	20	19	110	100	15	—	9.5	43	8.8	24.5
	●	04020J-OH	4	20	20	19	110	100	20	—	12	44	10	28
	●	05020J-OH	5	20	20	19	110	100	20	—	12	36	12.5	35
	●	06020J-OH	6	20	20	19	110	100	20	—	12	28.5	15	42
	●	HY-NBH 02022X-OH	2	22	20	21	120	110	15	25	9.5	59	5	18
	●	02522X-OH	2.5	22	20	21	120	110	15	25	9.5	60	6.3	19.5
	●	03022X-OH	3	22	20	21	120	110	15	25	9.5	61	7.5	21
	●	03522X-OH	3.5	22	20	21	120	110	15	25	9.5	53	8.8	24.5
	●	04022X-OH	4	22	20	21	120	110	20	25	12	54	10	28
	●	05022X-OH	5	22	20	21	120	110	20	25	12	46	12.5	35
	●	06022X-OH	6	22	20	21	120	110	20	25	12	28.5	15	42
	●	HY-NBH 02025.0K-OH	2	25.0	20	24	125	115	15	25	9.5	64	5	18
	●	02525.0K-OH	2.5	25.0	20	24	125	115	15	25	9.5	65	6.3	19.5
	●	03025.0K-OH	3	25.0	20	24	125	115	15	25	9.5	66	7.5	21
●	03525.0K-OH	3.5	25.0	20	24	125	115	15	25	9.5	58	8.8	24.5	
●	04025.0K-OH	4	25.0	20	24	125	115	20	25	12	59	10	28	
●	05025.0K-OH	5	25.0	20	24	125	115	20	25	12	51	12.5	35	
●	06025.0K-OH	6	25.0	20	24	125	115	20	25	12	28.5	15	42	
●	HY-NBH 02025.4K-OH	2	25.4	20	24	125	115	15	25	9.5	64	5	18	
●	02525.4K-OH	2.5	25.4	20	24	125	115	15	25	9.5	65	6.3	19.5	
●	03025.4K-OH	3	25.4	20	24	125	115	15	25	9.5	66	7.5	21	
●	03525.4K-OH	3.5	25.4	20	24	125	115	15	25	9.5	58	8.8	24.5	
●	04025.4K-OH	4	25.4	20	24	125	115	20	25	12	59	10	28	
●	05025.4K-OH	5	25.4	20	24	125	115	20	25	12	51	12.5	35	
●	06025.4K-OH	6	25.4	20	24	125	115	20	25	12	28.5	15	42	

T 치수는 위치결정 스크류 ③④를 사용하여, STICK DUO (Hyper) 팁 장착 시의 팁 돌출 치수를 나타낸다.



## 부속 부품



홀더품번	클램프스크류		전장위치결정용			M6잠금나사	렌치		
	①	②	③	④※1	⑤※2	⑥	①, ② 용	③, ④, ⑤ 용	⑥ 용
HY-NBH 020○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3
025○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3
030○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3
035○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3
040○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3
050○○-OH	SS04045FS	SS0406F	SS0811R-OH	SS0806F-OH (관통용)	SS0806F	SS06055C	LW-2	LW-4*104	LW-3

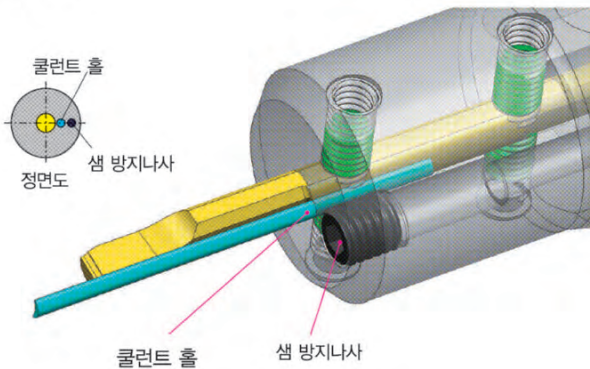
※1 후방 또는 밀폐형으로 급유를 하는 경우 스크류④를 사용해주세요.

※2 전방에서 급유하는 경우, 스크류⑤를 사용해주세요.

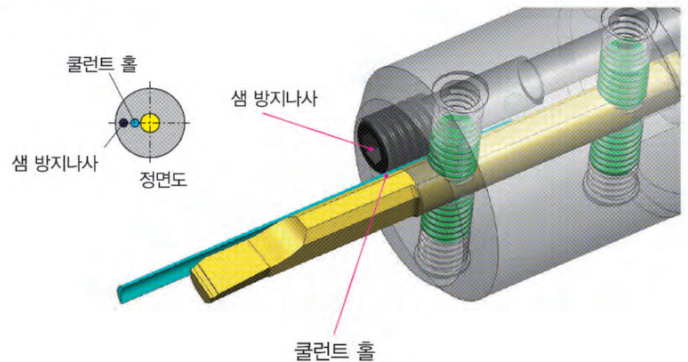
## 인선급유와 배면급유 시의 홀더, 팁의 장착 방법

인선급유와 배면급유는 홀더를 180° 회전시키는 것으로 급유 방법이 전환 가능합니다. 오일 홀은 절삭유 샘 방지나사 측에 있습니다. 배출 시에는 하기를 참고로 장착해주세요.

### ① 인선급유



### ② 배면급유

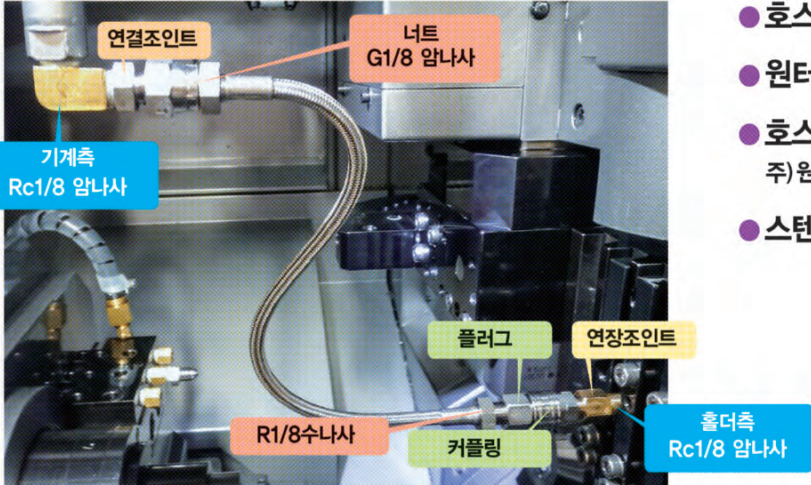


A 신제품  
B 공구재종  
선택가이드  
C 안쪽수동  
CO2센서  
D 초미립경자  
E 재고입람  
F 외경  
G S5바이트  
수용용공  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
블  
M 엔드밀  
N 스로어웨이  
릴  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## 쿨런트용 부품

### 고압 쿨런트 호스 (Rc1/8 접속용)



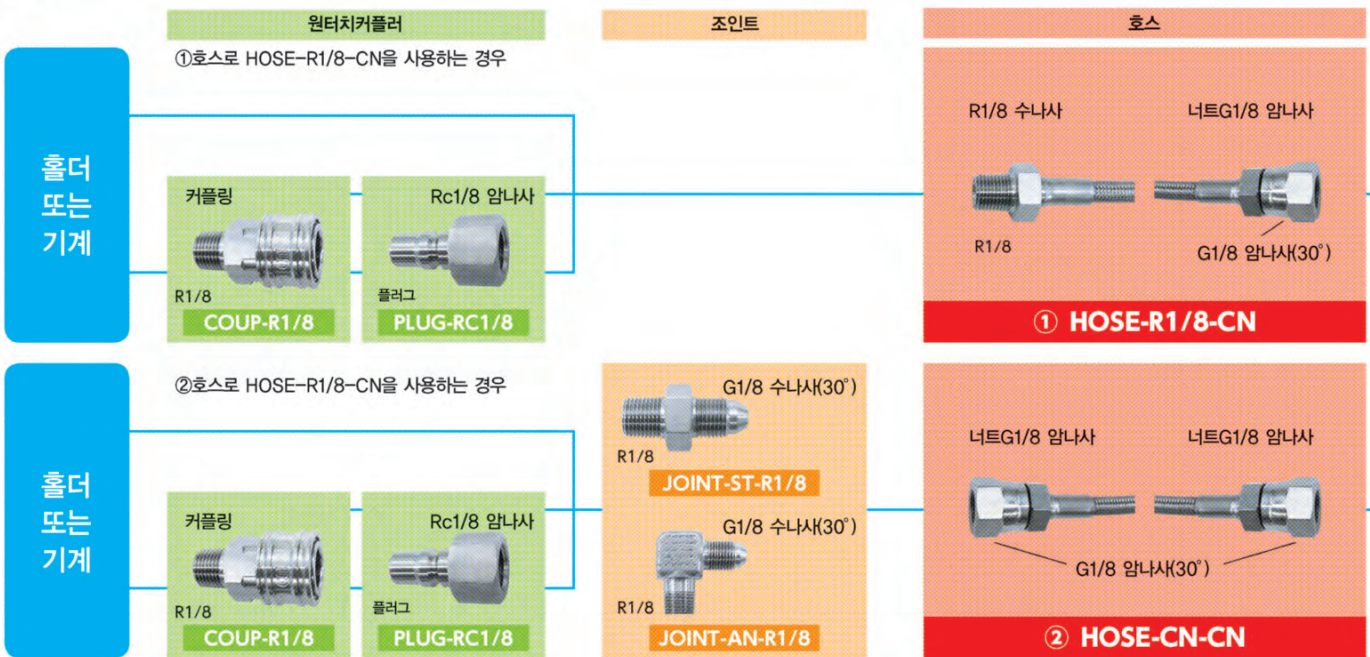
연결예1

- 호스 전장 선택 가능(200~800mm)
- 원터치 커플러와 연결조인트를 선택가능
- 호스의 최고 사용압력20.6MPa  
 (주) 원터치 커플러 사용 시의 최고사용압력은 7.5MPa 입니다
- 스텐리스제 와이어 블레이드로 높은 내구성을 실현

조합(연결예1)

품명	품번
연결조인트	JOINT-ST-R1/8
호스	HOSE-R1/8-CN-400
플러그	PLUG-RC1/8
커플링	COUP-R1/8
연장조인트	SCJ-R1/8-RC1/8-L

### 쿨런트호스조합 / 품번호



### 호스

형상	부품품번	치수 (mm)	최고 사용 압력 (MPa)	최소 구부림 반경 (mm)
		L		
① R1/8수나사 + 너트 G1/8 암나사 	HOSE-R1/8-CN-200	200	20.6	50
	HOSE-R1/8-CN-250	250		
	HOSE-R1/8-CN-300	300		
	HOSE-R1/8-CN-400	400		
	HOSE-R1/8-CN-500	500		
	HOSE-R1/8-CN-800	800		
② 양측 너트 G1/8 암나사 	HOSE-CN-CN-200	200	20.6	50
	HOSE-CN-CN-250	250		
	HOSE-CN-CN-300	300		
	HOSE-CN-CN-400	400		
	HOSE-CN-CN-500	500		
	HOSE-CN-CN-800	800		





[SPLASH시리즈 선정 서포트 시트]

희망하는 조합을 선택하는 것만으로 필요한 부품의 일람을 검색할 수 있습니다.

CUTTING TOOLS  
사이트에서 공개중

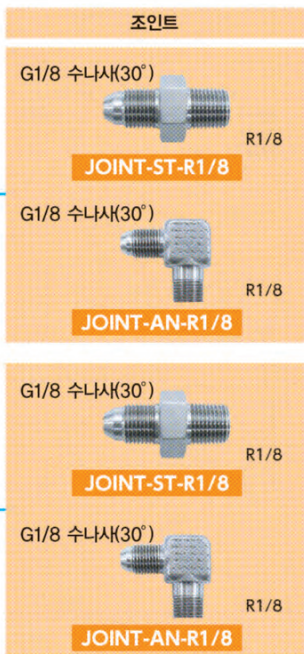


## 나사 변환·연장 조인트

재고	부품	치수 (mm)					
		T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	L <sub>1</sub> *1	L <sub>2</sub>	B	d
●	SCJ-M6-RC1/8-L	M6	Rc1/8 (PT1/8)	16	15	13	2.5
●	SCJ-R1/8-M10-L	Rc1/8 (PT1/8)	M10×1	16	12	13	4.5
●	SCJ-R1/8-RC1/8-L	Rc1/8 (PT1/8)	Rc1/8 (PT1/8)	16	15	13	4.5
●	SCJ-R1/8-NPT1/8-L	Rc1/8 (PT1/8)	NPT1/8	16	15	13	4.5
●	SCJ-M6-M10	M6×1	M10×1	6	15	12	2.5
●	SCJ-M6-RC1/8	M6×1	Rc1/8 (PT1/8)	6	15	13	2.5
●	SCJ-M6-NPT1/8	M6×1	NPT1/8	6	15	13	2.5
●	SCJ-M8-RC1/8	M8×1	Rc1/8 (PT1/8)	6	15	13	3.5
●	SCJ-R1/8-M10	Rc1/8 (PT1/8)	M10×1	10	15	12	4.5
●	SCJ-R1/8-NPT1/8	Rc1/8 (PT1/8)	NPT1/8	10	15	13	4.5

※1 GANG 타입 공구대의 왓지의 간섭을 피하기 위해 L1 치수를 길게 설정하고 있습니다.

NPT = ANSI/ASMEB.1.20..1-1983 (미(米)식 관용테이퍼)



홀더 또는 기계

홀더 또는 기계

**원터치 커플러와 조인트의 사용분류**

- 호스의 탈착이 빈번한 경우.
  - 커플러
- 호스의 탈착이 드문 경우.
  - 조인트(고압대응)

### ■ 조인트 (너트G 1/8 암나사 접속용)

품명	스트레이트 조인트	L자 조인트
품번	JOINT-ST-R1/8	JOINT-AN-R1/8
최고사용압(MPa)	20.6	20.6
영상		

※스트레이트·L자 조인트의 나사부는 양측의 나사규격이 다릅니다. 호스나 원터치 커플러로의 접속 시에는 같은 나사규격끼리 조합하여 사용해주세요.

### ■ 원터치 커플러

품명	플러그	커플링
품번	PLUG-RC1/8	COUP-R1/8
최고사용압(MPa)	7.5	7.5
영상		

A 신제품  
B 공구재용  
C 선택가이드  
D 미립자  
E 표출  
F 외경  
G SS바이트  
H 홈가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인