

## 다기능공구 알루미늄 가공용

### GTPA형

앞·뒤공용잠금

**圖-1** ●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다.

### Y-GTPA형

앞·뒤공용잠금  
Y축 홀더

**圖-2** ●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다.

### GTPA-OH형

앞·뒤공용잠금  
SPLASH BAR

Th(스크류플러그)  
1214 상크 : SPR1/8(Rc1/8)

**圖-3**

### Y-GTPA-OH형

앞·뒤공용잠금  
SPLASH BAR

Th(스크류플러그)  
1014상크 : SS0605SC(M6×1.0)  
1216/1616 상크 : SPR1/8(Rc1/8)

**圖-4** ●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다.

### 홀더치수

홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)						흡폭 치수 (mm) w	적용팁	부품		
	R	L		R	L	h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>			클램프스crew	렌치	
圖-1	5552401		GTPA%{ 1010	●		10	10			10			2.0 ↓ 2.5	GTPA	LRIS-4 * 10PW	CLR-15S
	5552419		1212	●		12	12	120		0.1	—					
	5577291		1616	●		16	16			16						
圖-2	5563820		Y-GTPA%{ 1216	●		12	16	120	—	0.1	20	2.0 ↓ 2.5	GTPA	LRIS-4 * 12PW	CLR-15S	
圖-3	5912845		GTPA%{ 1214H-OH	●		12	14	100	12	0.1	—					
圖-4	5930185		Y-GTPA%{ 1014FSS-OH	●		10	14	80			15					
	5911482		1216HS-OH	●		12	16	100	—	0.1	20					
	5911490		1616H-OH	●		16	16				25					

### 적용팁

### GTPA형

앞 상

**圖-1** ●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다.

품 번	치수(mm)					PCD		미립자초경	
	w	s	s <sub>1</sub>	r <sub>ε</sub>	유효가공깊이	PD1	재고	KM1	재고
GTPA20FRN01	2.0	6.0	4.0	0.10이하	5.0	5552385	●		
20FRN01		—	—		6.0			5576525	●
20FRN01-SH		4.0	2.0		3.0	5966114	●		
GTPA25FRN01	2.5	6.0	3.0		5.0	5552393	●		
25FRN01		—	—		6.0			5576533	●
25FRN01-081		4.0	1.0		3.0	5561808	●		

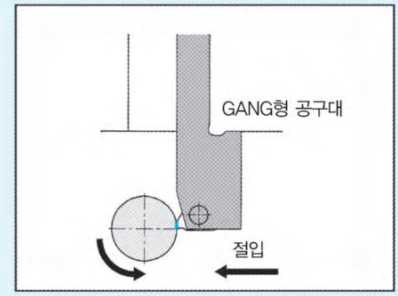
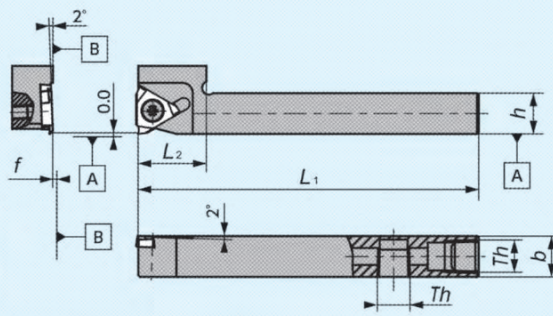
A 신제품  
B 공구재종  
C 선택가이드  
D 미립자초경  
E 재고입량  
F 외경  
G SSB바이트  
H 흡가공  
I 나사공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## Y-GTT-OH형

앞·뒤공용잠금  
SPLASH BAR

Th(스크류플러그)  
1212/1616 상크 : SPR1/8(Rc1/8)



●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다.  
주의 우승수 홀더의 적용팁은 우승수를 사용합니다.

圖-5

## 홀더치수

홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)								홀폭 치수 (mm) w	적용팁	부품				
	R	L		R	L	h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	a	h <sub>2</sub>			클램프	잠금볼트	스프링	클램프스크류	렌치
圖-1	5525928	5525738	NGTN <sup>®</sup> 161632-00	●	●								1.6	0.30~3.00 ※1	GTMH32 GTMX32 H22~25	CPR/L5S	AOS-5*20	ASG-5	—	LW-2.5 (A)
	5534110		161632-15	●		16	16	78	16	16	20	—	1.45~3.00							
	5534128		161632-25	●								2.7	2.50~3.00							
圖-2	5542295		NGTB <sup>®</sup> 202032-00S	●									1.6	0.30~3.00 ※1	GTMH32 GTMX32 H22~25	CPR/L5	AOS-5*25	ASG-5	—	LW-2.5 (A)
	5537717		202032-15S	●		20	20	125	20	25			1.45~3.00							
	5553243		202032-25S	●							25		2.7	2.50~3.00						
	5549563		252532-00S	●									1.6	0.30~3.00 ※1						
	5545801		252532-15S	●		25	25	150	25	30			2.7	1.45~3.00						
	5553417		252532-25S	●									2.7	2.50~3.00						
圖-3	5536370		NGTA <sup>®</sup> 202032-00S	●		20	20	125	20	25			1.6	0.30~3.00 ※1	GTMH32 GTMX32 H22~25	CPR/L5※	AOS-5*25	ASG-5	—	LW-2.5 (A)
	5536388		202032-15S	●								2.7	1.45~3.00							
圖-4	5371604		Y-GTT <sup>®</sup> 110S	●		10	10					20		0.30	GTMH32 GTMX32 H22~25  TBMH32 (백타닝) G63	—	—	—	LR-S-4 * 10PW	CLR-15S (B)
	5950415		10MS	●				120	—	0	1.6		3.00							
	5371620		12S	●		12	12					20	※1							
	5950472		12MS	●								22								
圖-5	5911466		Y-GTT <sup>®</sup> 12H00S-OH	●		12	12					20		0.30	—	—	—	LR-S-4 * 10PW	CLR-15S (B)	
	5911474		Y-GTT <sup>®</sup> 16H00-OH	●		16	16					25	1.6	3.00 ※1						

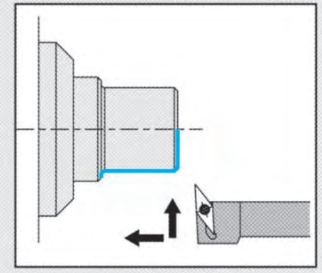
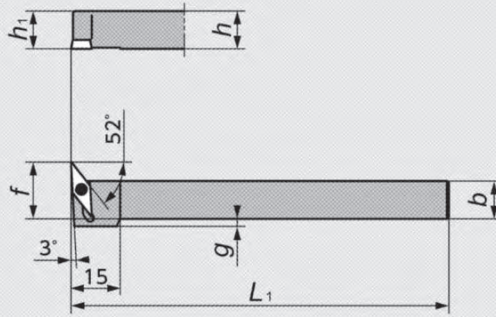
※1 사용팁에 따라 최대 홀깊이가 달라집니다. 정해진 홀깊이(a) 이상에서 사용하는 경우에는 수정하여 사용해주세요.  
※NGTA형은 우승수 홀더에 좌승수의 클램프가 체결됩니다. 좌승수의 홀더에는 우승수를 체결됩니다.

A 신제품  
B 공구재종  
C 00121616  
D 초미립경자  
E 표출입람  
F 외경  
G SSB  
H 홀가공  
I 나사공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## CH-SVUC형

정면GANG용



●본도(圖)는 좌승수(L)를 나타낸다.

圖-7

### 홀더치수

홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)								적용팁	부품	
	R	L		R	L	D <sub>s</sub>	h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	g		클램프스크류	렌치
圖-1	5393731	5415815	SVXC <sup>R/L</sup> 1012X11N	●	●	-	10	12	120	10	0.0	-	-	VC□□1103 E33·47~48	LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5393749		1212X11N	●		-	12	12	120	12	0.0	-	-			
圖-2		5917182	Y-SVXCL12-11S		●	-	12	12	120	-	-	20	-	VC□□1103 E33·47~48	LRIS-2.5*7	CLR-15S
圖-3	5744776		SVQC <sup>R/L</sup> 20-X11	●		-	20	20	120	20	-	-	-		LRIS-2.5*7	CLR-15S
圖-4	5523238		SVVC <sup>R/L</sup> 1212X11N	●		-	12	12	120	12	5	-	-		LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5523212		1616X11N	●		-	16	16	120	16	5	-	-			
圖-5	5877998		SVVCN0808H11N	●		-	8	8	100	8	4	-	-			
	5461835		SVVCN1010X11N	●		-	10	10	120	10	5	-	-		LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5744792		N20-X11	●		-	20	20	120	20	10	-	-			
圖-6	5601778		DS-SVX <sup>R/L</sup> 14F-11	●		14.000	13	13	80					VC□□1103 E33·47~48	LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5418413		15H-11	●	15.875	15	15	100		10.0						
	5601752		16F-11*	●	16.000	15	15	80								
	5393756		19-11	●	19.050	18	18	120								
	5572722		19-11SPL	●				160		11.0						
	5520663		20X-11	●	20.000	19	19	95								
	5393764		20-11	●				120								
	5486675		22-11*	●	22.000	21	21			10.0						
	5953252		25-11MET	●	25.000	24	24	150								
	5486683		25-11	●	25.400											
圖-7	5997077		CH-SVUC <sup>R/L</sup> 1010H11	●		-	10	10	100	10	18		2	VC□□1103 E33·47~48 TFV E49	LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5995634		1212H11	●		-	12	12	100	12	20		0			
	5997085		1616H11	●		-	16	16	100	16	24		0			
	5997093		2020H11	●		-	20	20	100	20	28		0			

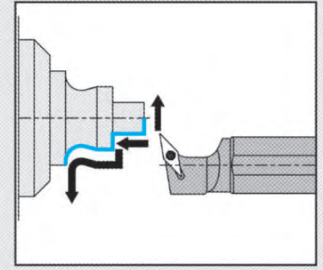
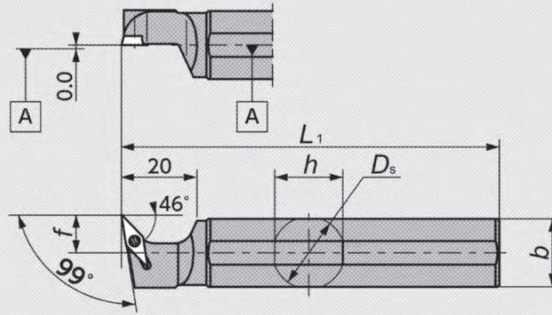
\*DS슬리브 사용의 경우는 Ø16/22샙크를 선정해 주세요. DS슬리브상세 → G108

- A 신제품
- B 공구재용
- C 선택가이드
- D 0027센서
- E 미립자
- F 재고입량
- G SSB
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내링바경
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 드릴어웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인



## DS-SVXP형




DS홀더



●본도(圖)는 좌승수(L)를 나타낸다.

圖-6

### 홀더치수

홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)							적용팁 	부품		
	R	L		R	L	D <sub>s</sub>	h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	g		클램프스크류 	렌치 	
圖-1	5511506	5511514	SVXP <sup>R/L</sup> 1012X11N	●	●	—	10.0	12	120	10	—	—	VP□□1103 E48	LRIS-2.5*7	CLR-15S	
	5511522	5511548	1212X11N	●	●	—	12.0	—	—	12	0.0	—				
圖-2	5600622	5600614	SVQP <sup>R/L</sup> 1010X08N	●	●	—	10.0	10	120	10	0.0	1.5	VP□□0802 E48	LRIS-2*6	CLR-13S	
	5600598	5600606	1212X08N	●	●		12.0	12								—
	5600580	5600564	1616X08N	●	●		16.0	16								—
圖-3		5659206	CH-SVUP <sup>R/L</sup> 1010H08	●	●	—	10.0	10	100	10	15	2	VP□□0802 E48	LRIS-2*6	CLR-13S	
		5659214	1212H08	●	●		12.0	12		12	17	0				
圖-4	5511555		DS-SVVPN19-11	●	●	19.050	18.0	18	120	—	—	—	VP□□1103 E48	LRIS-2.5*7	CLR-15S	
	5511563		N22-11	●	●	22.00	21.0	21								
圖-5	5805643		DS-SVVPN16-11-ACH*	●	●	16.000	15.5	15	120	—	—	—	VP□□1103 E48	LRIS-2.5*7	CLR-15S	
	5799655		N19-11-ACH	●	●	19.050	18.0	18								
	5799663		N20-11-ACH	●	●	20.000	19.0	19								
	5799671		N22-11-ACH*	●	●	22.000	21.0	21								
	5807524		N25-11-ACH	●	●	25.400	24.0	24								150
圖-6		5534003	DS-SVXP <sup>R/L</sup> 19-08	●	●	19.050	18.0	18	120	—	10	—	VP□□0802 E48	LRIS-2*6	CLR-13S	
		5534011	20-08	●	●	20.000	19.0	19								
		5600549	22-08*	●	●	22.000	21.0	21								
		5533997	25-08	●	●	25.400	24.0	24								150

※DS슬리브 사용의 경우는 Ø16/22상크를 선정해 주세요. DS슬리브상세 → G108

A 신제품  
B 공구재중  
선택가이드  
C 약한수직  
D 미립자  
경자  
E 표준  
타입  
F 외경  
G SS바이트  
H 흡가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링  
바경  
L 오리지널  
블  
M 엔드  
일  
N 스톱어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## BACK DUO

### TBDP형

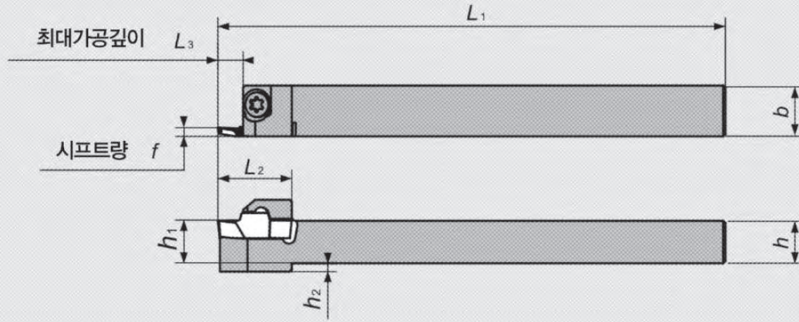


圖-1

●본도(圖)는 우수수(R)를 나타낸다.

### Y-TBDP형

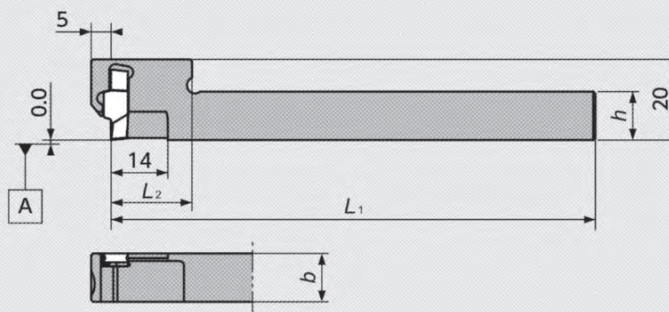


圖-2

### 홀더치수

홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)							적용팁	부품		
	R	L		R	L	h	b	L <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		h <sub>2</sub>	클램프스크류	렌치
圖-1	5873864		TBDP <sup>R/L</sup> 1012H	●		10	12	100	10		15	3	2	TBDP	LRIS-4*12	LLR-25S
	5814678	5837265	1012	●	●											
	5810445	5837273	12	●	●	12	12	120	12	2.05	18					
	5810452	5837281	16	●	●	16	16		16		19.5	5	0			
	5842414		20	●		20	20		20		19.5					
圖-2	5839139		Y-TBDP <sup>R/L</sup> 12S	●		12	12	120	-	2.05	20	5.0	-			

\*팁을 미장착한 상태에서 강하게 조이면 슬릿부가 변형되어 나사를 풀어도 원복되지 않을 수도 있습니다.

### 적용팁

### TBDP형

형상	품번	유�효절인장 a	치수(mm)		PVD코팅미립자초경						
			θ	코너 r <sub>ε</sub>	QM3	재고	TM4	재고	DM4	재고	
	TBDP22005R				0.05	5833116	●	5810460	●	5877865	●
	2201MR	3.5	80		0.08	5833132	●	5810486	●	5903125	●
	2202MR				0.18	5833140	●	5810577	●	5902408	●

A 신제품  
B 공구재종  
C 알루미나  
D 초미립경자  
E 표고입합  
F 외경  
G SSB아이트  
H 홀가공  
I 나사가공  
J 세이퍼  
K 내링바경  
L 오리지널  
M 엔드밀  
N 드로어웨이  
O 밀링커터  
P 기술자료  
Q 색인



## 홀더치수


홀더 형상	코드 No.		홀더품번	재고		치수(mm)										적용팁	부품	
	R	L		R	L	$D_s$	$h$	$b$	$L_1$	$h_1$	$f$	$L_2$	$a_r$	$h_2$	클램프스크류		렌치	
圖-1	5107305	5107313	GTT $\frac{R}{L}$ 08F00	●	●	-	8	8	80	8	0	15	1.6	5	TBMH32 (백터닝) (하기참조)	우승수 : LR-S-4*10PW (A) 좌승수 : LR-S-4*5.8 (B)	CLR-15S (A)	
	5608682		0810F00	●				10	10									
	5107206	5107214	08K00	●	●			8	120									
	5608690		0810K00	●				10	10									
	5107321	5107339	10F00	●	●			10	80									10
	5107222	5107230	10K00	●	●			10	120									10
	5107347	5107354	12F00	●	●			12	80									12
	5107248	5107255	12K00	●	●			12	120									12
	5459896	5551387	16H00	●	●			16	100									16
	5173687	5173679	16K00	●	●			16	120									16
	5530852	5780317	20K00	●	●			20	125									20
	5780309	5780291	25M00	●	●			25	150									25
	5107362	5107370	10F15	●	●			10	80									10
	5107263	5107271	10K15	●	●			10	120									10
	5537220	5537147	12F15	●	●			12	80									12
	5537246	5537162	12K15	●	●			12	120									12
	5537261	5537188	16H15	●	●			16	100									16
	5537287	5537204	16K15	●	●			16	120									16
	5107388	5107396	10F25	●	●			10	80									10
	5107289	5107297	10K25	●	●			10	120									10
5537238	5537154	12F25	●	●	12	80	12											
5537253	5537170	12K25	●	●	12	120	12											
5537279	5537196	16H25	●	●	16	100	16											
5537295	5537212	16K25	●	●	16	120	16											
圖-2	5035381		GTT $\frac{R}{L}$ 12H00-OH2	●		-	12	12	100	12	0	70	1.6	1	GTM32 (홈가공) GTMH32 (홈가공) GTMX32 (홈가공) 112 & 115	LR-S-4*10PW (A)	CLR-15S	
	5043997		16X00-OH2	●		-	16	16	120	16	0	70	1.6	0		LR-S-4*10PW (A)	CLR-15S (A)	
圖-3	5921705		GTT $\frac{R}{L}$ 1012H00-OH	●		-	10	12	100	12	0	70	1.6	1	LR-S-4*10PW (A)	CLR-15S (A)		
	5890157		12H00-OH	●		-	12	12	100	12	0	70	1.6	1	LR-S-4*9 (B)	RLR-20S (B)		
	5921713		16H00-OH	●		-	16	16	100	16	0	70	1.6	0	LR-S-4*9 (B)	RLR-20S (B)		
圖-4	5659248		CH-GTT $\frac{R}{L}$ 10H00	●		-	10	10	120	10	15	12	1.5	3	LR-S-4*9 (B)	RLR-20S (B)		
	5659255		12H00	●		-	12	12	120	12	17	12	1.5	1				
圖-5	5348560		DS-GTT $\frac{R}{L}$ 14F	●		14.000	13	13	80	6	20	1.6	-	LR-S-4*9 (B)	RLR-20S (B)			
	5348081		15H	●	15.875	15	15	100										
	5341532		16X*	●	16.000	15	15	95										
	5278288		19	●	19.050	18	18	100										
	5278304		20	●	20.000	19	19	120										
	5324041		22*	●	22.000	21	21	100										
	5483433		25MET	●	25.000	24	24	150										
	5317144		25	●	25.400	24	24	120										
5937693		32	●	32.000	30	30	150											
圖-6	5371604		Y-GTT $\frac{R}{L}$ 10S	●		-	10	10	120	-	0	20	1.6	-	LR-S-4*10PW (A)	CLR-15S (A)		
	5371620		12S	●		-	12	12	120	-	0	20	1.6	-				
圖-7	5911466		Y-GTT $\frac{R}{L}$ 12H00S-OH	●		-	12	12	100	-	0	20	1.6	-	LR-S-4*10PW (A)	CLR-15S (A)		
	5911474		16H00-OH	●		-	16	16	100	-	0	25	1.6	-				

\*DS슬리브 사용의 경우는 Ø16/22상크를 선정해 주세요. DS슬리브상세 → G108

## 적용팁

### TBMH32형

백터닝가공용

형상	품번	브레이크	유효 절단장 $a$	가공가능 깊이 $b$	치수(mm)			PVD코팅 미립자초경 ZM3 재고				
					$w$	$\theta$	$r_e$					
 <p>●본도(圖)는 우승수(R)를 나타낸다. 9.525 3.18</p>	TBMH32100R05-22	0.3	1.8	1.0	22°	0.05	5395199	●				
	100R05-45						5395215	●				
	TBMH32150R05-22						0.5	2.7	1.5	22°	5395207	●
	150R05-45										5395223	●

▶GTMH32형 홈팁용 홀더, H18~21에도 사용할 수 있습니다.  
\*  $\theta$ 는 홀더 셋팅시의 값을 나타냅니다. G63

- A 신제품
- B 공구재용
- C 선택가이드
- D 안쪽수입
- E 002센서
- F 미립자
- G 경
- H 홈가공
- I 나사가공
- J 세이퍼
- K 내경
- L 오리지널
- M 엔드밀
- N 스토퍼웨이
- O 밀링커터
- P 기술자료
- Q 색인