

# Recomendación de NTK para el maquinado suizo

## Específico de la aplicación

<b>304SS</b>	<b>Para material de hasta .200" de diámetro</b>	<b>PEEK / Material no ferroso</b>	<b>Doble / Triple tornillo de avance</b>	<b>Caja Hexalobular / Hexagonal / Cuadrada</b>
<b>ST4 Coating</b>	<b>Serie CSV</b>	<b>Inserto KM1</b>	<b>Roscado por Torbellino</b>	<b>Shaper Duo</b>
				

## Herramientas generales para materiales populares

- Titanio
- 304SS
- Ti-6Al-4V
- 316SS
- Aceros de carbono
- Alloy steels
- Cromo cobalto
- HRSA materials

### Torneado Frontal

Propósito General

DM4-YL



Serie Splash



Y-axis con refrigeración interna



- DM4 tiene excelente termoresistencia. Es el mejor grado para maquinar aleaciones de titanio, cromo cobalto y materiales termoresistentes.
- El rompevirutas YL está diseñado tanto para el control de agudeza como el control de viruta. Puede mantener la dimensión y evacuar viruta lisa.
- El rompeviruta AMX está optimizado para operaciones DOC muy pequeñas. Puede funcionar muy bien en controlar viruta delgada.
- Use refrigerante a través de un portainsero para ayudar con la evacuación de la viruta. El refrigerante Y-axis a través del portainsero es la mejor solución para problemas de viruta.

Hasta 0.50mm Profundidad de corte

DM4-AMX



### Tranzado

Hasta 12.0mm

DM4-CTP-CX



Serie Splash



- Los porta insertos de corte CTP/CTPA son los de mejor venta en el mercado suizo. Tiene excelente rigidez y agudeza. Ahora NTK le ha agregado el rompeviruta CX. El rompeviruta CX-3D puede controlar virutas extremadamente bien.
- Use un refrigerante a través de un porta inserto para mejor evacuación de viruta.
- El estilo CTP es diseñado para material hasta de .472" y CTPA es para material de hasta .630".

Hasta 16.0mm

DM4-CTPA-CX



Hasta 25.4mm

CUT DUO



Serie Splash



- NTK recientemente agregó otro refrigerante a través de portainseros de corte para materiales de diámetro mayor.
- El portainsero CTDP-OH puede cortar hasta materiales de 1" y puede controlar virutas muy bien.

## Torneado en Retroceso

Propósito General

DM4-TBP / TBPA-BM



Serie Splash



Y-axis con refrigeración interna



- Las herramientas de torneado en retroceso de NTK TBP/TBPA son sólidas y pueden lograr un maquinado estable aun en operaciones pesadas de DOC.
- Ahora NTK agregó un rompeviruta 3D llamado BM para esta serie. El rompeviruta BM puede direccionar la viruta. Solo un pase es necesario para obtener un excelente acabado de cara/OD.
- Use un refrigerante a través de un portainsero para mejor evacuación de viruta y el refrigerante Y-axis a través del portainsero es la mejor solución para problemas de viruta.

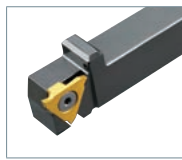
## Ranurado

Propósito General

DM4-GX



Serie Splash



Y-axis con refrigeración interna



- NTK está expandiendo sus herramientas de ranurado en estilo triangular. Ahora NTK maneja ranurados amplios, de anchura desde .012" a .125".
- El rompeviruta GX puede controlar viruta muy bien, no solo para ranurado pero también para operaciones de torneado lateral.
- Use un refrigerante a través de un portainsero para mejor evacuación de viruta y el refrigerante Y-axis a través del portainsero es la mejor solución para problemas de viruta.

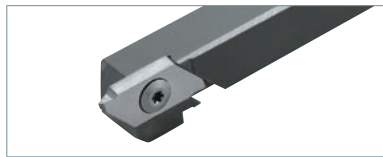
## Roscado

Propósito General

QM3-TTP



TTP



- La sujeción lateral de insertos NTK TTP son rígidos y producen roscas de alta calidad. Varias opciones están disponibles para operaciones de roscado específicas.
- El grado QM3 tiene buena resistencia al desgaste y tenacidad, puede cortar la mayoría de los materiales.

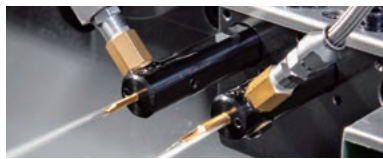
## Boreado del diámetro interior

Propósito General

STICK DUO Hyper



STICK DUO SPLASH



- El Stick duo splash son refrigerantes a través de mangas para operaciones de ID. NTK tiene un gran variedad de insertos para operaciones de ID y barras para boreado ID, torneado en retroceso ID, ranurado ID, enroscado ID para usar en stick duo splash.
- Las mangas están equipadas con un mecanismo ajustable del voladizo que te permite indexar barras fácilmente sin tener que ajustar la longitud.



Mogul Bar



- La barra Mogul es el nombre de la serie de herramientas de Boreado con insertos indexables. La serie inicia desde un diámetro mínimo de .197" y ID, además usa un rompeviruta estilo F el cual hace que la salida de la viruta sea hacia atrás.
- Incluyen un sistema de refrigeración que atraviesa el portainsero para asegurar mejor evacuación de viruta.

## Endmill

Propósito General

DM4-BL



Endmill Indexable



- NTK tiene un variedad de herramientas endmill indexables para maquinas suizas. La cabeza grande de los endmills puede cortar con proximidad cercana al guiabushing y brindar excelente rigidez. Debido a su gran diámetro, también puedes trabajar más rápido que con endmills de menor diámetro.