

## エンドミル

|                 |     |
|-----------------|-----|
| ラインナップ .....    | H02 |
| 推奨切削条件表 .....   | H03 |
| RCE..シリーズ ..... | H04 |
| RCS..シリーズ ..... | H05 |
| RCL..シリーズ ..... | H07 |

## ラインナップ

### ■ CERAMATIC / セラミックエンドミル



| シリーズ    | 特長   | DC (mm) | CICT    | APMX (mm) | ページ       |
|---------|--|---------|---------|-----------|-----------|
| RCEシリーズ | 耐熱合金加工用 (切れ味重視形状)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>耐欠損性に優れたサイアロンセラミック材種“SX9”の採用により、耐熱合金の高速加工が可能</li> <li>超硬エンドミル比で10倍以上の高能率加工が可能</li> </ul> | φ8~12.7 | 4、6枚刃   | ~9.525    | A10<br>H4 |
| RCSシリーズ | 鋳鉄加工用 (刃先強化重視形状)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>世界初 (NTK調べ) 鋳鉄加工も可能なセラミックエンドミル</li> <li>超硬エンドミル比で3倍以上の高能率加工が可能</li> </ul>                 | φ50~250 | 4、6、8枚刃 | ~14.29    | A12<br>H5 |

### ■ 角刃面取り加工用エンドミル

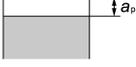
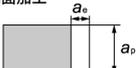
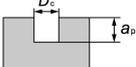


| シリーズ    | 特長   | DC (mm) | CICT  | APMX (mm) | ページ       |
|---------|--|---------|-------|-----------|-----------|
| RCLシリーズ | ギア部品角歯面取り加工用<br><ul style="list-style-type: none"> <li>スローアウェイ化した特殊2枚刃エンドミル</li> <li>微粒子超硬チップの採用によりC/T短縮可能 (ハイスエンドミル比)</li> <li>1枚刃スローアウェイに比べ、長寿命化を実現</li> </ul> | φ8~12.7 | 4、6枚刃 | ~9.525    | A14<br>H7 |

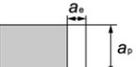
## 推奨切削条件表

### CERAMATIC / セラミックエンドミル

#### ■ 耐熱合金加工向け推奨切削条件

| アプリケーション  | 材質    | 刃径  | 刃数    | 切削速度(m/min) |     |      | 送り(mm/t) | 切り込み(a <sub>p</sub> -mm) | 切削幅(a <sub>e</sub> -mm)  | クーラント  |       |
|---|-------|---|-------|-------------|-----|------|----------|--------------------------|--|--|-------|
|   |       |   |       | 150         | 600 | 1000 |          |                          |  |  |       |
| 正面加工<br> | SX9   | 8mm   | 4/6/8 |             |     |      | ≦1.2     | -                        | DRY<br> |  |       |
|   |       | 10mm  |       |             |     |      | ≦1.5     |                          |  |  |       |
|   |       | 12mm  |       |             |     |      | ≦1.8     |                          |  |  |       |
|   |       | 16mm  |       |             |     |      | ≦2.4     |                          |  |  |       |
|   |       | 20mm  |       |             |     |      | ≦3.0     |                          |  |  |       |
|   |       | 3/8"  |       |             |     |      | ≦1.4     |                          |  |  |       |
|   |       | 1/2"  |       |             |     |      | ≦1.9     |                          |  |  |       |
|   |       | 5/8"  |       |             |     |      | ≦2.4     |                          |  |  |       |
|   |       | 3/4"  |       |             |     |      | ≦2.9     |                          |  |  |       |
|   |       | 側面加工<br> |       |             |     |      | SX9      |                          |  | 8mm  | 4/6/8 |
| 10mm  | ≦5.0  |   | ≦1.0  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 12mm  | ≦6.0  |   | ≦1.2  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 16mm  | ≦8.0  |   | ≦1.6  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 20mm  | ≦10.0 |   | ≦2.0  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 3/8"  | ≦4.8  |   | ≦0.9  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 1/2"  | ≦6.4  |   | ≦1.3  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 5/8"  | ≦8.0  |   | ≦1.6  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 3/4"  | ≦9.5  |   | ≦1.9  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 溝加工<br>  | SX9   |   | 8mm   | 4           |     |      |          |                          | ≦2.0   | -  |       |
|   |       | 10mm  | ≦2.5  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
|   |       | 12mm  | ≦3.0  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
|   |       | 20mm  | ≦4.0  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
|   |       | 3/8"  | ≦2.4  |             |     |      |          |                          |  |  |       |
|   | SX9   | 6   | 8mm   | 6           |     |      |          | ≦1.2                     | -  | DRY<br> |       |
|   |       |   |       |             |     |      |          | 10mm                     |  |  | ≦1.5  |
|   |       |   |       |             |     |      |          | 12mm                     |  |  | ≦1.8  |
|   |       |   |       |             |     |      |          | 16mm                     |  |  | ≦2.4  |
|   |       |   |       |             |     |      |          | 3/8"                     |  |  | ≦1.4  |
| 1/2"  | ≦1.9  |   |       |             |     |      |          |                          |  |  |       |
| 5/8"  | ≦2.4  |   |       |             |     |      |          |                          |  |  |       |

#### ■ 普通鋳鉄加工向け推奨切削条件

| アプリケーション  | 材質  | DC   | 刃数    | 切削速度(m/min) |     |      | 送り(mm/t) | 切込み(a <sub>p</sub> mm) | 切削幅(a <sub>e</sub> mm)   | クーラント |
|---|-----|------|-------|-------------|-----|------|----------|------------------------|--|-------|
|   |     |      |       | 150         | 600 | 1000 |          |                        |  |       |
| 正面加工<br> | SX9 | 12mm | 4/6/8 |             |     |      | ≦3.0     | -                      | DRY<br> |       |
|   |     | 16mm |       |             |     |      | ≦4.0     |                        |  |       |
|   |     | 20mm |       |             |     |      | ≦5.0     |                        |  |       |
|   |     | 1/2" |       |             |     |      | ≦2.0     |                        |  |       |
|   |     | 5/8" |       |             |     |      | ≦4.0     |                        |  |       |
|   |     | 3/4" |       |             |     |      | ≦5.0     |                        |  |       |
| 側面加工<br> | SX9 | 12mm | 4/6/8 |             |     |      | ≦9.0     | ≦2.0                   | DRY<br> |       |
|   |     | 16mm |       |             |     |      | ≦12.0    | ≦2.5                   |  |       |
|   |     | 20mm |       |             |     |      | ≦15.0    | ≦3.0                   |  |       |
|   |     | 1/2" |       |             |     |      | ≦9.0     | ≦2.0                   |  |       |
|   |     | 5/8" |       |             |     |      | ≦12.0    | ≦2.5                   |  |       |
|   |     | 3/4" |       |             |     |      | ≦14.0    | ≦3.0                   |  |       |
| 溝加工<br>  | SX9 | 12mm | 4/6/8 |             |     |      | ≦3.0     | -                      | DRY<br> |       |
|   |     | 16mm |       |             |     |      | ≦4.0     |                        |  |       |
|   |     | 20mm |       |             |     |      | ≦5.0     |                        |  |       |
|   |     | 1/2" |       |             |     |      | ≦2.0     |                        |  |       |
|   |     | 5/8" |       |             |     |      | ≦4.0     |                        |  |       |
|   |     | 3/4" |       |             |     |      | ≦5.0     |                        |  |       |

#### ■ 加工生産性を最大限あげるために

- 連続加工を推奨します。加工中に刃先がワークから離れるようなツールパスは刃先が急冷されることで欠損等が発生しやすくなります。
- ハイドロチャックやシュリンクチャック使用時、アーパ本体にエアブローを行ってください。エンドミル本体にはエアを吹き付けしないでください。
- 切削速度300m/min以上で加工を行ってください。(それ以下の背策速度では使用しないでください。)
- ランピング角度は1.5度を推奨します。ランピング加工時は、送り速度を50%下げてください。

### 角刃面取り加工用エンドミル

| エンドミル刃径 | 推奨モジュール | 推奨送り速度      |
|---------|---------|-------------|
| φ14     | 2.25以下  | 0.3mm/rev以下 |
| φ12     | 2.15以下  | 0.3mm/rev以下 |

ただし推奨モジュール又は推奨送り速度を超える場合は、クランプスクリューの緩み防止のため、増締めを半日から1日に1度励行くださるようお願いいたします。

#### ■ 注意点

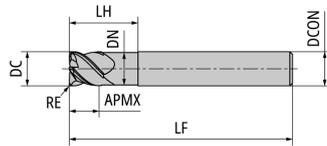
- エンドミルの突出し量は、加工中の振れ防止の為、チャックからは先まで寸法を最小限に取ってください。(目安20mm前後)
- ギア部品角歯面取り加工は衝撃回数が多く、通常工具よりもホルダ本体及びクランプスクリューを劣化させてしまう場合がございます。従いまして、より安全且つ安定してご使用して頂く事を目的にホルダ及びクランプスクリューは定期的な交換をお願いします。
- 加工中に緩みが発生する場合がありますので、定期的にクランプスクリューの増締めも行ってください。

H  
ニルテシ

# CERAMATIC

## RCE..シリーズ 耐熱合金加工用

### RCE-H4

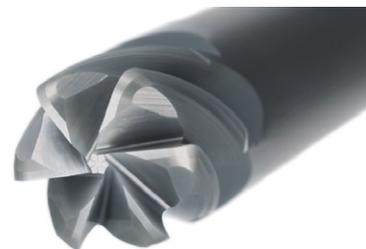
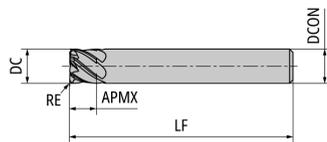


公差 単位：mm

| DC        | DC (e8)       | DCON (h6) |
|-----------|---------------|-----------|
| 8,10,3/8" | -0.024/-0.047 | +0/-0.009 |
| 12,1/2"   | -0.032/-0.059 | +0/-0.011 |

| 品番 (メートル)       | NOF | 中心刃 | APMX  |      | DC    |      | DCON  |      | DN    |      | FHA ° | LF    |       | LH    |       | RE   |      | 窒化ケイ素系セラミック<br>SX9 |
|-----------------|-----|-----|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--------------------|
|                 |     |     | mm    | inch | mm    | inch | mm    | inch | mm    | inch |       | mm    | inch  | mm    | inch  | mm   | inch |                    |
| RCCEM080H4R100S | 4   | なし  | 6     | .236 | 8     | .315 | 8     | .315 | 7.6   | .299 | 35    | 60    | 2.362 | 16    | .630  | 1    | .039 | ●                  |
| RCCEM100H4R125S | 4   | なし  | 7.5   | .295 | 10    | .394 | 10    | .394 | 9.6   | .378 | 35    | 65    | 2.559 | 20    | .787  | 1.25 | .049 | ●                  |
| RCCEM120H4R150S | 4   | なし  | 9     | .354 | 12    | .472 | 12    | .472 | 11.6  | .457 | 35    | 70    | 2.756 | 24    | .945  | 1.5  | .059 | ●                  |
| RCEI375H4R047S  | 4   | なし  | 7.14  | 9/32 | 9.525 | 3/8  | 9.525 | 3/8  | 9.125 | .359 | 35    | 63.5  | 2.500 | 19.05 | 3/4   | 1.19 | .047 | ●                  |
| RCEI500H4R068S  | 4   | なし  | 9.525 | 3/8  | 12.7  | 1/2  | 12.7  | 1/2  | 12.3  | .484 | 35    | 69.85 | 2.750 | 25.4  | 1.000 | 1.73 | .068 | ●                  |

### RCE-J6



公差 単位：mm

| DC        | DC (e8)          | DCON (h6)    |
|-----------|------------------|--------------|
| 8,10,3/8" | -.00098/-0.0185" | +0/-0.00035" |
| 12,1/2"   | -0.032/-0.059    | +0/-0.011    |

| 品番 (メートル)       | NOF | 中心刃 | APMX  |      | DC    |      | DCON  |      | DN |      | FHA ° | LF    |       | LH |      | RE   |      | 窒化ケイ素系セラミック<br>SX9 |
|-----------------|-----|-----|-------|------|-------|------|-------|------|----|------|-------|-------|-------|----|------|------|------|--------------------|
|                 |     |     | mm    | inch | mm    | inch | mm    | inch | mm | inch |       | mm    | inch  | mm | inch | mm   | inch |                    |
| RCCEM080J6R100S | 6   | なし  | 6     | .236 | 8     | .315 | 8     | .315 | -  | -    | 40    | 60    | 2.362 | -  | -    | 1    | .039 | ●                  |
| RCCEM100J6R125S | 6   | なし  | 7.5   | .295 | 10    | .394 | 10    | .394 | -  | -    | 40    | 65    | 2.559 | -  | -    | 1.25 | .049 | ●                  |
| RCCEM120J6R150S | 6   | なし  | 9     | .354 | 12    | .472 | 12    | .472 | -  | -    | 40    | 70    | 2.756 | -  | -    | 1.5  | .059 | ●                  |
| RCEI375J6R047S  | 6   | なし  | 7.14  | 9/32 | 9.525 | 3/8  | 9.525 | 3/8  | -  | -    | 40    | 63.5  | 2.500 | -  | -    | 1.19 | .047 | ●                  |
| RCEI500J6R068S  | 6   | なし  | 9.525 | 3/8  | 12.7  | 1/2  | 12.7  | 1/2  | -  | -    | 40    | 69.85 | 2.750 | -  | -    | 1.73 | .068 | ●                  |

●：標準在庫品  
●：新標準在庫品

★：標準在庫品（特定）  
★：新標準在庫品（特定）

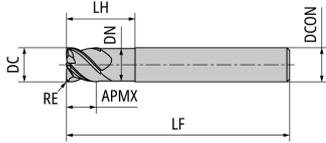
◎：準標準在庫品（納期：約3週間）  
■：標準在庫廃止予定品

無印：受注生産品

鏡面  
内部給油対応

## RCS..シリーズ 鋳鉄加工用

### RCS-H4

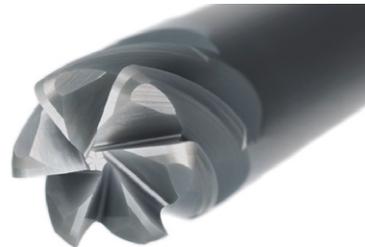
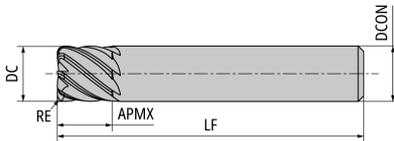


公差 単位：mm

| DC                 | DC (e8)       | DCON (h6) |
|--------------------|---------------|-----------|
| 8, 10, 3/8"        | -0.024/-0.047 | +0/-0.009 |
| 12, 16, 1/2", 5/8" | -0.032/-0.059 | +0/-0.011 |
| 20, 3/4"           | -0.04/-0.073  | +0/-0.013 |

| 品番（メートル）       | NOF | 中心刃 | APMX  |      | DC     |      | DCON   |      | DN     |      | FHA ° | LF    |       | LH    |       | RE   | 窒化ケイ素系セラミック<br>SX9 |   |
|----------------|-----|-----|-------|------|--------|------|--------|------|--------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--------------------|---|
|                |     |     | mm    | inch | mm     | inch | mm     | inch | mm     | inch |       | mm    | inch  | mm    | inch  |      |                    |   |
| RCSM120H4R150S | 4   | なし  | 9     | .354 | 12     | .472 | 12     | .472 | 11.6   | .457 | 35    | 70    | 2.756 | 24    | .945  | 1.5  | .059               | ■ |
| RCSM160H4R200S | 4   | なし  | 12    | .472 | 16     | .630 | 16     | .630 | 15.5   | .610 | 35    | 75    | 2.953 | 32    | 1.260 | 2    | .079               | ■ |
| RCSI500H4R068S | 4   | なし  | 9.525 | 3/8  | 12.7   | 1/2  | 12.7   | 1/2  | 12.3   | .484 | 35    | 69.85 | 2.750 | 25.4  | 1.000 | 1.73 | .068               | ■ |
| RCSI625H4R078S | 4   | なし  | 11.91 | .469 | 15.875 | 5/8  | 15.875 | 5/8  | 15.375 | .605 | 35    | 76.2  | 3.000 | 31.75 | 1-1/4 | 1.98 | .078               | ■ |

### RCS-J6

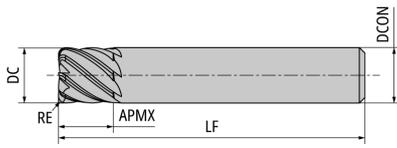


公差 単位：mm

| DC                 | DC (e8)       | DCON (h6) |
|--------------------|---------------|-----------|
| 8, 10, 3/8"        | -0.024/-0.047 | +0/-0.009 |
| 12, 16, 1/2", 5/8" | -0.032/-0.059 | +0/-0.011 |
| 20, 3/4"           | -0.04/-0.073  | +0/-0.013 |

| 品番（メートル）       | NOF | 中心刃 | APMX  |      | DC     |      | DCON   |      | DN |      | FHA ° | LF    |       | LH |      | RE   | 窒化ケイ素系セラミック<br>SX9 |   |
|----------------|-----|-----|-------|------|--------|------|--------|------|----|------|-------|-------|-------|----|------|------|--------------------|---|
|                |     |     | mm    | inch | mm     | inch | mm     | inch | mm | inch |       | mm    | inch  | mm | inch |      |                    |   |
| RCSM120J6R150S | 6   | なし  | 9     | .354 | 12     | .472 | 12     | .472 | -  | -    | 40    | 70    | 2.756 | -  | -    | 1.5  | .059               | ■ |
| RCSM160J6R200S | 6   | なし  | 12    | .472 | 16     | .630 | 16     | .630 | -  | -    | 40    | 75    | 2.953 | -  | -    | 2    | .079               | ■ |
| RCSI500J6R068S | 6   | なし  | 9.525 | 3/8  | 12.7   | 1/2  | 12.7   | 1/2  | -  | -    | 40    | 69.85 | 2.750 | -  | -    | 1.73 | .068               | ■ |
| RCSI625J6R078S | 6   | なし  | 11.91 | .469 | 15.875 | 5/8  | 15.875 | 5/8  | -  | -    | 40    | 76.2  | 3.000 | -  | -    | 1.98 | .078               | ■ |

# RCS-J8



公差 単位：mm

| DC                 | DC (e8)       | DCON (h6) |
|--------------------|---------------|-----------|
| 8, 10, 3/8"        | -0.024/-0.047 | +0/-0.009 |
| 12, 16, 1/2", 5/8" | -0.032/-0.059 | +0/-0.011 |
| 20, 3/4"           | -0.04/-0.073  | +0/-0.013 |

| 品番 (メートル)      | NOF | 中心刃 | APMX  |      | DC    |      | DCON  |      | DN |      | FHA ° | LF     |       | LH |      | RE   |      | 窒化ケイ素系セラミック<br>SX9 |
|----------------|-----|-----|-------|------|-------|------|-------|------|----|------|-------|--------|-------|----|------|------|------|--------------------|
|                |     |     | mm    | inch | mm    | inch | mm    | inch | mm | inch |       | mm     | inch  | mm | inch | mm   | inch |                    |
| RCSM200J8R250S | 8   | なし  | 15    | .591 | 20    | .787 | 20    | .787 | -  | -    | 40    | 110    | 4.331 | -  | -    | 2.5  | .098 | ■                  |
| RCSI750J8R094S | 8   | なし  | 14.29 | .563 | 19.05 | 3/4  | 19.05 | 3/4  | -  | -    | 40    | 107.95 | 4.250 | -  | -    | 2.38 | .094 | ■                  |

●：標準在庫品  
●：新標準在庫品

★：標準在庫品（特定）  
★：新標準在庫品（特定）

◎：準標準在庫品（納期：約3週間）  
■：標準在庫廃止予定品

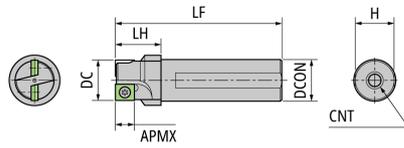
無印：受注生産品

④：鏡面  
💧：内部給油対応

## 角刃面取り加工用エンドミル

### RCL..シリーズ／ホルダ

#### ■ RCL-066



●本図は右勝手（R）を示す。

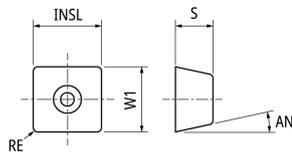
| コードNo.  | 品番（メートル）     | 在庫 | 勝手 | APMX<br>mm | CIC | CNT    | DC<br>mm | DCON<br>mm | H<br>mm | KAPR<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | 適用インサート    |
|---------|--------------|----|----|------------|-----|--------|----------|------------|---------|-----------|----------|----------|------------|
| 5051792 | RCL100D2R066 | ●  | R  | (5)        | 2   | M4*20L | 10       | 10         | 9.5     | 90        | 60       | 18       | CLH04..035 |
| 5051784 | RCL100D2L066 | ●  | L  | (5)        | 2   | M4*20L | 10       | 10         | 9.5     | 90        | 60       | 18       | CLH04..035 |

#### ■ 部品

| 品番（メートル）     | スクリュー<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|--------------|------------------|----------------|
| RCL100D2R066 | FSI04-2.0*4.3    | T-06           |
| RCL100D2L066 | FSI04-2.0*4.3    | T-06           |

## RCL..シリーズ／インサート 超硬

#### ■ CLH04-035

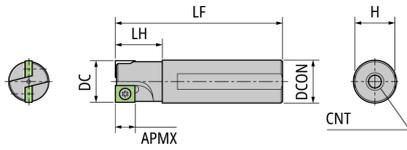


| 品番（メートル）           | ブレード | 中心刃 | ワイパー | AN<br>° | INSL<br>mm | KAPR<br>° | RE<br>mm | S<br>mm | W1<br>mm | 超硬PVDコート |     |
|--------------------|------|-----|------|---------|------------|-----------|----------|---------|----------|----------|-----|
|                    |      |     |      |         |            |           |          |         |          | DM4      | ZM3 |
| CLH0402CFN-035     | なし   | なし  | なし   | 7       | 5.56       | 90        | 0.2      | 1.88    | 4.2      | ●        | ●   |
| CLH0402CT00525-035 | なし   | なし  | なし   | 7       | 5.56       | 90        | 0.2      | 1.88    | 4.2      | ●        | ●   |

# 角刃面取り加工用エンドミル

## RCL..シリーズ／ホルダ

### RCL-050



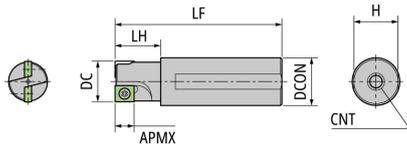
●本図は右勝手 (R) を示す。

| コードNo.  | 品番 (メートル)    | 在庫 | 勝手 | APMX<br>mm | CICT | CNT    | DC<br>mm | DCON<br>mm | H<br>mm | KAPR<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | 適用インサート   |
|---------|--------------|----|----|------------|------|--------|----------|------------|---------|-----------|----------|----------|-----------|
| 5025952 | RCL120D2R050 | ●  | R  | (5)        | 2    | M4*20L | 12       | 12         | 11      | 90        | 60       | 15       | CLH04.004 |
| 5025945 | RCL120D2L050 | ●  | L  | (5)        | 2    | M4*20L | 12       | 12         | 11      | 90        | 60       | 15       | CLH04.004 |

### 部品

| 品番 (メートル)    | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|--------------|------------------|----------------|
| RCL120D2R050 | FSI01-2.5*5      | CLR-15S        |
| RCL120D2L050 | FSI01-2.5*5      | CLR-15S        |

### RCL-059



●本図は右勝手 (R) を示す。

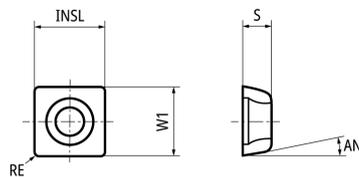
| コードNo.  | 品番 (メートル)    | 在庫 | 勝手 | APMX<br>mm | CICT | CNT    | DC<br>mm | DCON<br>mm | H<br>mm | KAPR<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | 適用インサート   |
|---------|--------------|----|----|------------|------|--------|----------|------------|---------|-----------|----------|----------|-----------|
| 5034913 | RCL120D2R059 | ●  | R  | (5)        | 2    | M6*20L | 12       | 14         | 13      | 90        | 55       | 15       | CLH04.004 |
| 5034921 | RCL120D2L059 | ●  | L  | (5)        | 2    | M6*20L | 12       | 14         | 13      | 90        | 55       | 15       | CLH04.004 |

### 部品

| 品番 (メートル)    | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|--------------|------------------|----------------|
| RCL120D2R059 | FSI01-2.5*5      | CLR-15S        |
| RCL120D2L059 | FSI01-2.5*5      | CLR-15S        |

## RCL..シリーズ／インサート 超硬

### CLH04-004



| 品番 (メートル)          | ブレーカ | 中心刃 | ワイバー | AN<br>° | INSL<br>mm | KAPR<br>° | RE<br>mm | S<br>mm | W1<br>mm | 超硬PVDコート |     |
|--------------------|------|-----|------|---------|------------|-----------|----------|---------|----------|----------|-----|
|                    |      |     |      |         |            |           |          |         |          | DM4      | ZM3 |
| CLH0402CFN-004     | なし   | なし  | なし   | 7       | 5.56       | 90        | 0.2      | 1.88    | 4.76     | ●        | ●   |
| CLH0402CT00525-004 | なし   | なし  | なし   | 7       | 5.56       | 90        | 0.2      | 1.88    | 4.76     | ●        | ●   |

●：標準在庫品  
●：新標準在庫品

★：標準在庫品（特定）  
★：新標準在庫品（特定）

◎：標準在庫品（納期：約3週間）  
■：標準在庫廃止予定品

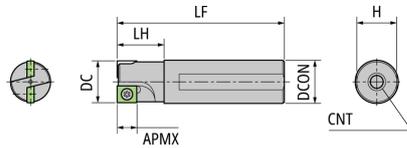
無印：受注生産品

④：鏡面  
💧：内部給油対応

## 角刃面取り加工用エンドミル

### RCL..シリーズ／ホルダ

#### ■ RCL-021



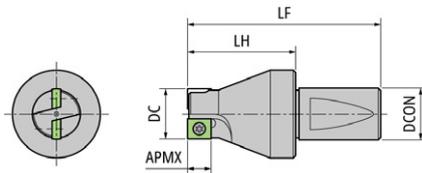
●本図は右勝手（R）を示す。

| コードNo.  | 品番（メートル）     | 在庫 | 勝手 | APMX<br>mm | CICT | CNT    | DC<br>mm | DCON<br>mm | H<br>mm | KAPR<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | 適用インサート |
|---------|--------------|----|----|------------|------|--------|----------|------------|---------|-----------|----------|----------|---------|
| 5005046 | RCL140D2R021 | ●  | R  | (6)        | 2    | M6*20L | 14       | 14         | 13      | 90        | 55       | 15       | CLH05.. |
| 5005053 | RCL140D2L021 | ●  | L  | (6)        | 2    | M6*20L | 14       | 14         | 13      | 90        | 55       | 15       | CLH05.. |

#### ■ 部品

| 品番（メートル）     | スクリュ<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|--------------|-----------------|----------------|
| RCL140D2R021 | FSI01-2.5*5     | CLR-15S        |
| RCL140D2L021 | FSI01-2.5*5     | CLR-15S        |

#### ■ RCL-020



●本図は右勝手（R）を示す。

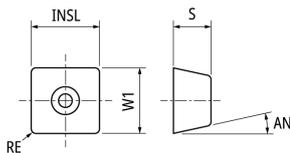
| コードNo.  | 品番（メートル）     | 在庫 | 勝手 | APMX<br>mm | CICT | CNT | DC<br>mm | DCON<br>mm | H<br>mm | KAPR<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | 適用インサート |
|---------|--------------|----|----|------------|------|-----|----------|------------|---------|-----------|----------|----------|---------|
| 5005236 | RCL140Z2R020 | ●  | R  | (6)        | 2    | -   | 14       | 14         | -       | 90        | 54       | 30       | CLH05.. |
| 5005228 | RCL140Z2L020 | ●  | L  | (6)        | 2    | -   | 14       | 14         | -       | 90        | 54       | 30       | CLH05.. |

#### ■ 部品

| 品番（メートル）     | スクリュ<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|--------------|-----------------|----------------|
| RCL140Z2R020 | FSI01-2.5*5     | CLR-15S        |
| RCL140Z2L020 | FSI01-2.5*5     | CLR-15S        |

## RCL..シリーズ／インサート 超硬

#### ■ CLH05



| 品番（メートル）   | ブレーカ | 中心刃 | ワイパー | AN<br>° | INSL<br>mm | KAPR<br>° | RE<br>mm | S<br>mm | W1<br>mm | 超硬PVDコート |     |
|------------|------|-----|------|---------|------------|-----------|----------|---------|----------|----------|-----|
|            |      |     |      |         |            |           |          |         |          | DM4      | ZM3 |
| CLH0502CFN | なし   | なし  | なし   | 11      | 6.35       | 90        | 0.2      | 2.18    | 5.56     | ●        | ●   |
| CLH0504CFN | なし   | なし  | なし   | 11      | 6.35       | 90        | 0.4      | 2.18    | 5.56     | ●        | ●   |