

ワイパー刃付 ISO形状インサート

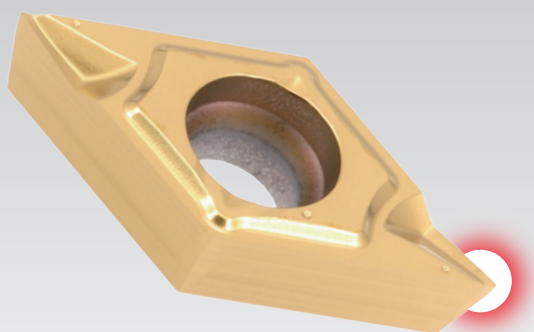
外径加工用 | CNC自動旋盤向け



New

TMV-WP

従来品に比べて更なる高送りが可能



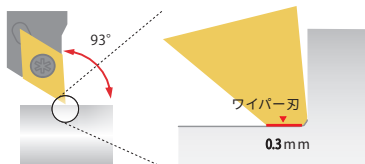
送り2倍 寿命2倍

サイクルタイム短縮と、寿命延長に貢献

CERtainly [but not only] **CERamics**
Outstanding solutions for demanding applications

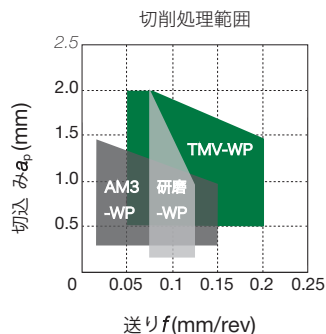
性能

インサート先端のワイパー刃により、優れた表面粗さを実現
高送りでも良好な表面粗さを維持でき、加工精度が厳しいワークの生産性 UP



切れ刃角が93°のホルダにてご使用ください。
※ワイパー刃とワーク面が平行になる状態で効果を発揮します。

適応領域



従来品に比べて切削処理範囲が拡大し、
高送り、高切込みが可能

推奨

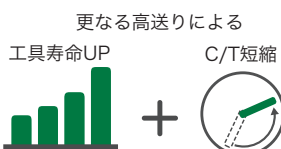
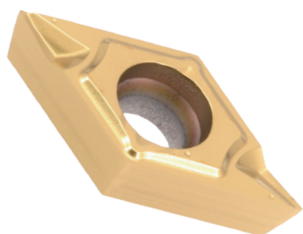
従来：AM3 - WP	従来：研磨 - WP
耐久損性◎ 	切れ味◎



New 第1推奨 **TMV-WP**

切屑処理性◎ 抵抗低減◎

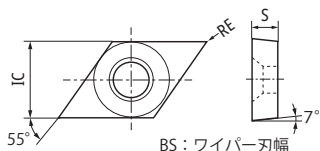
高送りに適したブレーカ形状により、
優れた切屑コントロールと低抵抗を実現



加工事例

インサート	ワイパー品
被削材	SUS303
切削速度 (m/min)	77
送り (mm/rev)	0.06
切込み量 (mm)	1.7
切削油	WET
結果	加工数(個/コーナ) NTK: 1200, 他社品: 800 工具寿命 1.6倍 加工時間 NTK: 6.6 sec, 他社品: 9.5 sec 2.9s 短縮

ラインナップ



推奨材質：第1 ◆ 第2 ◆

	P 鋼	M ステンレス鋼	N 非鉄金属	S 耐熱合金
第1	◆	◆	◆	◆
第2	◆	◆	◆	◆

形状	品番	寸法				PVDコーテッド 微粒子超硬			
		IC	S	RE	BS	650	ST4	DM4	TM4
New TMV	DCGT11T301MRTMV-WP	9.525	3.97	0.08	(0.3)	●	●	○	○
	DCGT11T302MRTMV-WP			0.18		●	●	○	○

標準品 ● 受注生産品 ○

TMV ブレーカ心下がり量

チップ品番		基準面（青）からの心下がり量		基準面（赤）からの心下がり量
DCGT11T301MRTMV-WP		0.51		0.08
DCGT11T302MRTMV-WP		0.53		0.10



NTKカッティングツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808

CONTACT

www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/

サンプル依頼 お問い合わせはこちら

