

期間：2025.6～2025.10

新CBN発売プロモーション

with セラミック ZC7
PVD超硬 TT2010



特典

CBNインサート 1ケース(2個)購入で



お好きな**CBN**インサート※
1ケース(2個)購入価格

50%OFF

実質1個プレゼント!

又は

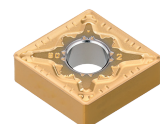
セラミック
インサート
10個
プレゼント

※コーナ数はご購入インサート以下のものに限りです

特典



PVD超硬インサート
30個購入で



PVD超硬インサート
10個プレゼント

詳細は
次頁へ!

高硬度材 **H**



CBNインサート
1ケース(2個)購入で



コーテッドCBN
BHN320 / BHN330

ノンコートCBN
BH320 / BH330 / BH340



お好きな**CBN**インサート※
1ケース(2個)購入価格

50%OFF

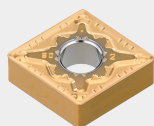
実質1個プレゼント!

※コーナ数はご購入インサート以下のものに限りです

又は



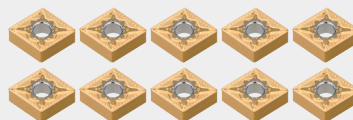
セラミック**ZC7**インサート
10個プレゼント



TT2010インサート30個購入で
(販売単位は10個です)
T-TURN PVD超硬 TT2010



PVD超硬**TT2010**インサート
10個プレゼント



鋳鉄・焼結合金 **K**



CBNインサート
1ケース(2個)購入で



ノンコートCBN
BK310 / BK320 / BK350



お好きな**CBN**インサート※
1ケース(2個)購入価格

50%OFF

実質1個プレゼント!

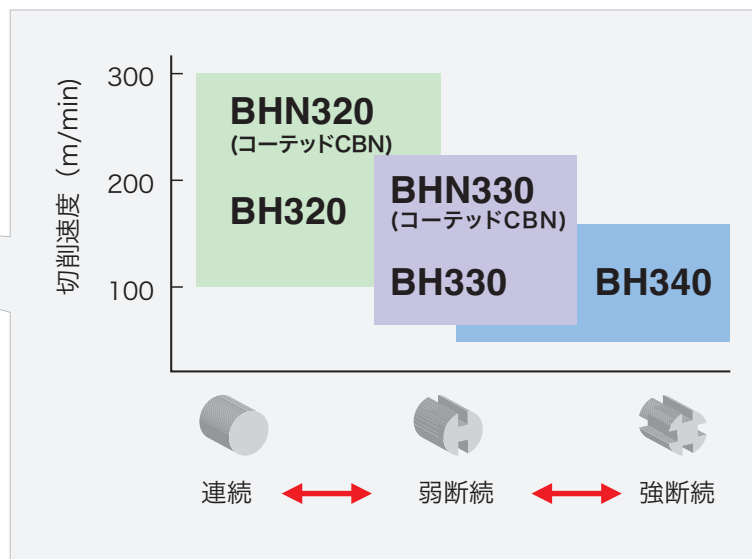
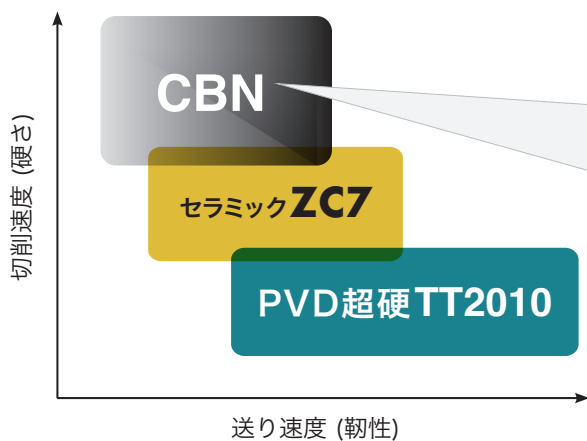
※コーナ数はご購入インサート以下のものに限りです

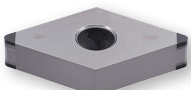
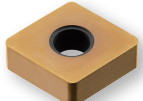
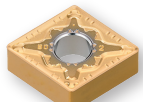
新CBN発売プロモーション | 高硬度



| 加工用途別推奨材質

焼入鋼 (HRc 40-62)



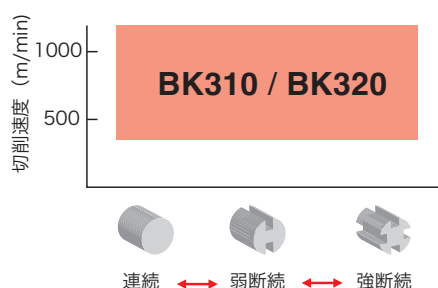
CBN 	生産性を重視した高硬度材加工全般に
セラミック ZC7 	HRc40-50の中間硬度でCBNに匹敵する耐摩耗性能
PVD超硬 TT2010 	低速領域で抜群のコストパフォーマンス

新CBN発売プロモーション | 鋳鉄・焼結合金

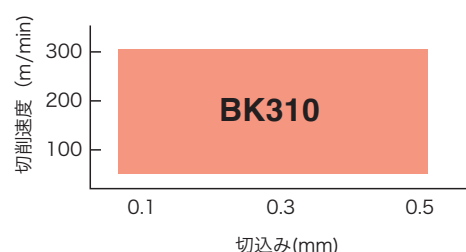


| 加工用途別推奨材質

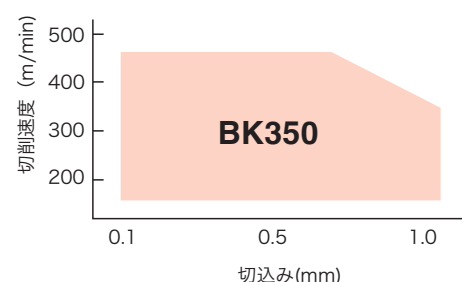
普通鋳鉄 (仕上げ)



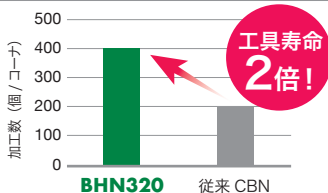
焼結合金

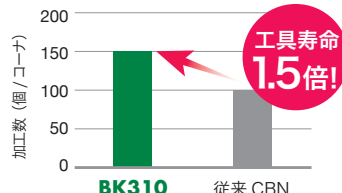


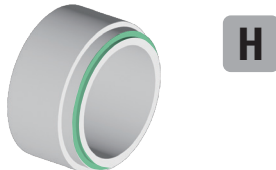
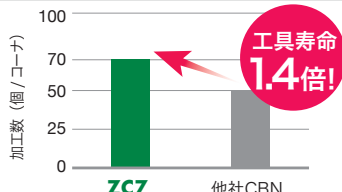
ダクタイル鋳鉄 (仕上げ)

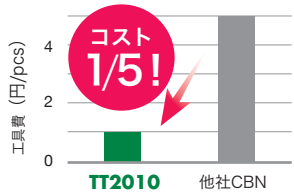


加工事例

加工部品名	自動車部品	
インサート	VNGA160408PQS01015	
材種	CBN BHN320	
被削材	S43C (HRc60)	
ワーク図		
切削条件	切削速度 (m/min)	150
	送り (mm/rev)	0.12
	切込み量 (mm)	0.2
	切削油	WET
結果	 従来 CBN は加工面粗さ悪化により寿命に至っていたが、BHN320 は境界摩耗が抑制され 2 倍の寿命 を達成した。	

加工部品名	農機部品	
インサート	TNGA160408PHT01020	
材種	CBN BK310	
被削材	FC250	
ワーク図		
切削条件	切削速度 (m/min)	700
	送り (mm/rev)	0.1
	切込み量 (mm)	0.2
	切削油	WET
結果	 従来 CBN は隅 R 部にビバリが発生し寿命に至っていたが、BK310 は切れ味を維持し 1.5 倍の寿命 を達成した。	

加工部品名	ギア	
インサート	CNGA120408S01025	
材種	セラミック ZC7	
被削材	浸炭焼入鋼 (HRc45)	
ワーク図		
切削条件	切削速度 (m/min)	200
	送り (mm/rev)	0.20
	切込み量 (mm)	0.70
	切削油	DRY
結果	 ZC7は、他社CBNに比べ、コーナ当たりの寿命延長を可能にし、大幅なコストダウン を実現。	

加工部品名	自動車部品	
インサート	CNMG120408 MGP	
材種	超硬 TT2010	
被削材	SCM415 (HRc60)	
ワーク図		
切削条件	切削速度 (m/min)	50 160
	送り (mm/rev)	0.1
	切込み量 (mm)	0.07
	切削油	DRY
結果	 他社CBNに対し、インサート1個当たりの工具寿命は同等。TT2010にする事で 大幅な工具コストの低減 となった。	



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/
サンプル依頼 お問い合わせはこちら

