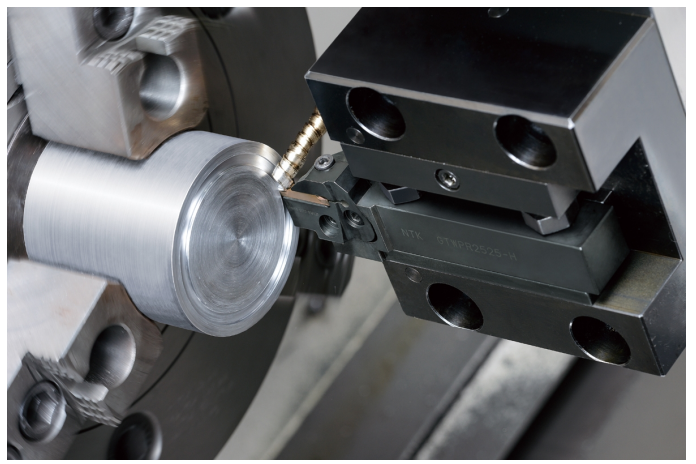




溝入れ加工

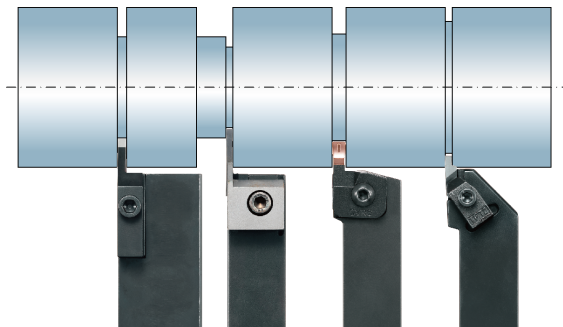
ラインナップ	F2
ガイダンス	F3
外径溝入れ加工用	
GTMH(X)32..シリーズ	T15を参照
GTMT(A)43..シリーズ	F4
GWPG (M) ..シリーズ	F9
VGW..シリーズ	F12
GEV・GTV..シリーズ	F20
内径溝入れ加工用	
GEV..シリーズ	F22
端面溝入れ加工用	
GWPFM..シリーズ	F23
GFV..シリーズ	F29
ポリV溝入れ加工用	
PTM..シリーズ	F31

●：標準在庫品	■：標準在庫廃止予定品	Ⓜ：鏡面
●：新標準在庫品		💧：内部給油対応

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッター	I

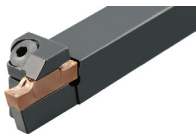
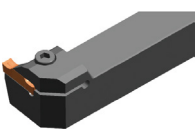
技術資料	Y
索引	Z

ラインナップ



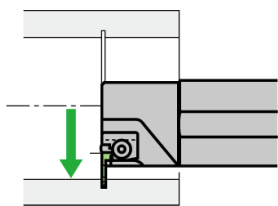
■ 外径溝入れ加工

※GTMH(X)32..シリーズ⇒T15~28を参照

インサート	GWPG / GWPM ⇒ F11		GTMA43 / GTMT43 ⇒ F7		GTV/GEV ⇒ F21	
	GTWP ⇒ F9	GKWP ⇒ F10	NGTN(B) ⇒ F4	NGTA ⇒ F6	GTV ⇒ F19	GKV ⇒ F20
ホルダ						
溝幅	3.0~6.0mm	3.0~6.0mm	1.45~5.5mm		3.0~8.0mm	3.0~8.0mm
加工可能深さ	~25.0mm	~12.0mm	4.50mm		11.0mm	~11.0mm

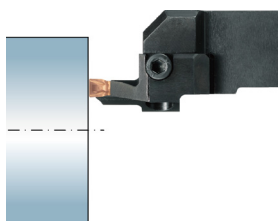
インサート	VGW / VGW..R ⇒ F17, F18	
	GTWP-H ⇒ F12, F13	GKWP-H ⇒ F14, F15
ホルダ		
溝幅	3.175~9.525mm	
加工可能深さ	~28.5mm	

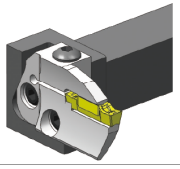
■ 内径溝入れ加工



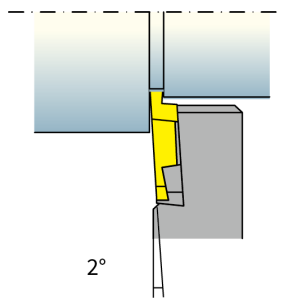
インサート	GEV ⇒ F22
	GKV ⇒ F22
ホルダ	
溝幅	3.0~3.5mm
有効加工深さ	~9.5mm
最小加工径	~55.0mm

■ 端面溝入れ加工

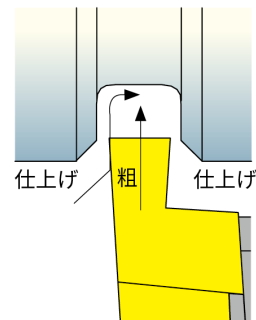


インサート	GWPFM ⇒ F28		GFV ⇒ F30	
	GTWP-H ⇒ F23, F24	GKWP-H ⇒ F25, F26	GFV ⇒ F29	GSV ⇒ F29
ホルダ				
溝幅	3.0~6.0mm		6.0mm	
加工可能深さ	~15.0mm		6.0mm	
最小加工径	29.0mm~		38.0mm	

溝入れ加工ガイドンス



NTKの三角縦型溝入インサートはインサート自体が2°傾いておりますので、
径の異なる軸への溝入れ加工も可能です



面取りや溝底のR加工は、溝の中央に粗溝を入れる事により
横挽き加工で行う事ができます

新製品
J

製品紹介
A

ソリューション
B

材種・選択ガイド
C

旋削用インサート
D

外径加工
E

溝入れ加工
F

内径加工
G

エンドミル
H

カッタ
I

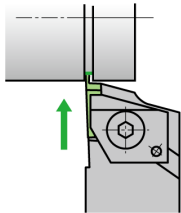
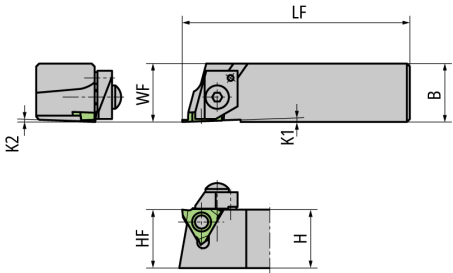
技術資料
Y

索引
Z

J	新製品
A	製品紹介
B	ソリューション
C	材種・選択ガイド
D	旋削用インサート
E	外径加工
F	溝入れ加工
G	内径加工
H	エンドミル
I	カッタ
Y	技術資料
Z	索引

外径溝入れ加工用 GTMT・GTMAシリーズ／ホルダ

■ NGTN



●本図は右勝手（R）を示す。

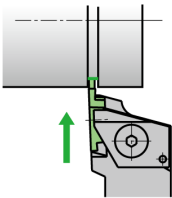
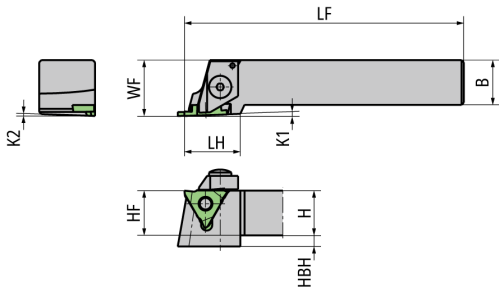
品番	勝手	B	H	HF	K1	K2	LF	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	°	°	mm	mm	
NGTNR161643-20	R	16	16	16	2	2	78	16	GT..43..
NGTNR161643-35	R	16	16	16	2	2	78	16	GT..43..
NGTNL161643-20	L	16	16	16	2	2	78	16	GT..43..
NGTNL161643-35	L	16	16	16	2	2	78	16	GT..43..

- ・ NGTN...-20 : 溝幅2.0～3.49mmインサート搭載可
- ・ NGTN...-35 : 溝幅3.50～5.50mmインサート搭載可

参照ページ：インサート → [F7, F8](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

■ 部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
NGTNR161643-20	CPR5S	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTNR161643-35	CPR5S	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTNL161643-20	CPL5S	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTNL161643-35	CPL5S	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	B	H	HBH	HF	K1	K2	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	mm	
NGTBR161643-00S	R	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBR161643-20S	R	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBR161643-35S	R	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBR202043-00S	R	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBR202043-20S	R	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBR202043-35S	R	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBR252543-00S	R	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBR252543-20S	R	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBR252543-35S	R	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBR322543-20S	R	25	32	–	32	2	2	170	25	30	GT..43..
NGTBR322543-35S	R	25	32	–	32	2	2	170	25	30	GT..43..
NGTBL161643-00S	L	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBL161643-20S	L	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBL161643-35S	L	16	16	9	16	2	2	100	25	20	GT..43..
NGTBL202043-00S	L	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBL202043-20S	L	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBL202043-35S	L	20	20	5	20	2	2	125	25	25	GT..43..
NGTBL252543-00S	L	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBL252543-20S	L	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBL252543-35S	L	25	25	–	25	2	2	150	25	30	GT..43..
NGTBL322543-20S	L	25	32	–	32	2	2	170	25	30	GT..43..
NGTBL322543-35S	L	25	32	–	32	2	2	170	25	30	GT..43..

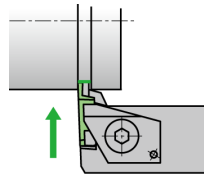
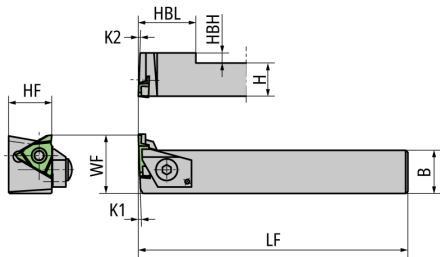
- ・ NGTB.-00S : 溝幅1.0～2.49mmインサート搭載可
- ・ NGTB.-20S : 溝幅2.00～3.49mmインサート搭載可
- ・ NGTB.-35S : 溝幅3.50～5.50mmインサート搭載可

参照ページ: インサート → [F7](#), [F8](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
NGTBR161643-00S	CPR5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBR161643-20S	CPR5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBR161643-35S	CPR5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBR202043-00S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR202043-20S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR202043-35S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR252543-00S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR252543-20S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR252543-35S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR322543-20S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBR322543-35S	CPR6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL161643-00S	CPL5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBL161643-20S	CPL5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBL161643-35S	CPL5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5
NGTBL202043-00S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL202043-20S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL202043-35S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL252543-00S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL252543-20S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL252543-35S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL322543-20S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
NGTBL322543-35S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3

NGTA 正面クシ刃ホルダ



●本図は左勝手（L）を示す。
注)インサートは右勝手（R）を使用します。

品番	勝手	B	H	HBH	HBL	HF	K1	K2	LF	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	
NGTAL161643-00S	L	16	16	4	20	16	2	2	100	23	GT.43..
NGTAL202043-00S	L	20	20	—	—	20	2	2	125	27	GT.43..

溝幅1.0～2.49mmまでのインサート搭載可

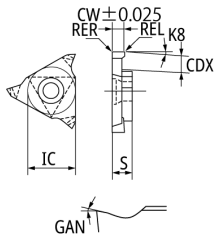
参照ページ: インサート → [F7, F8](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
NGTAL161643-00S	CPL5S	AOS-5*20	ASG-5	LW-2.5
NGTAL202043-00S	CPL6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3

外径溝入れ加工用
GTMT・GTMAシリーズ／インサート 超硬

GTMT43



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	ブレーカ	APMX※	CDX	CW	GAN	IC	K8	REL	RER	S	超硬	
												PVDコート	
												DM4	QM3
GTMT43145R	R	あり	3	3.5	1.45	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43150R	R	あり	3	3.5	1.5	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43175R	R	あり	3	3.5	1.75	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43185R	R	あり	3	3.5	1.85	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43200R	R	あり	3	3.5	2	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43230R	R	あり	3	3.5	2.3	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43250R	R	あり	4.3	5.5	2.5	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43265R	R	あり	4.3	5.5	2.65	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43280R	R	あり	4.3	5.5	2.8	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43300R	R	あり	4.3	5.5	3	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43330R	R	あり	4.3	5.5	3.3	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76		●
GTMT43350R	R	あり	4.3	5.5	3.5	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43400R	R	あり	4.3	5.5	4	11	12.7	2	0.4	0.4	4.76	●	●
GTMT43450R	R	あり	4.3	5.5	4.5	11	12.7	2	0.4	0.4	4.76	●	●
GTMT43500R	R	あり	4.3	5.5	5	11	12.7	2	0.4	0.4	5.76	●	●
GTMT43550R	R	あり	4.3	5.5	5.5	11	12.7	2	0.4	0.4	5.76	●	●
GTMT43145L	L	あり	3	3.5	1.45	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43150L	L	あり	3	3.5	1.5	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43175L	L	あり	3	3.5	1.75	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43185L	L	あり	3	3.5	1.85	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43200L	L	あり	3	3.5	2	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43230L	L	あり	3	3.5	2.3	11	12.7	2	0.2	0.2	4.76	●	●
GTMT43280L	L	あり	4.3	5.5	2.8	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43300L	L	あり	4.3	5.5	3	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43330L	L	あり	4.3	5.5	3.3	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76		●
GTMT43350L	L	あり	4.3	5.5	3.5	11	12.7	2	0.3	0.3	4.76	●	●
GTMT43400L	L	あり	4.3	5.5	4	11	12.7	2	0.4	0.4	4.76	●	●
GTMT43450L	L	あり	4.3	5.5	4.5	11	12.7	2	0.4	0.4	4.76	●	●
GTMT43500L	L	あり	4.3	5.5	5	11	12.7	2	0.4	0.4	5.76	●	●
GTMT43550L	L	あり	4.3	5.5	5.5	11	12.7	2	0.4	0.4	5.76	●	●

※APMX：有効加工深さ

参照ページ：ホルダ → F4～F6 推奨切削条件 → C4

新製品J

製品紹介A

ソリューションB

材種・選択ガイドC

旋削用インサートD

外径加工E

溝入れ加工F

内径加工G

エンドミルH

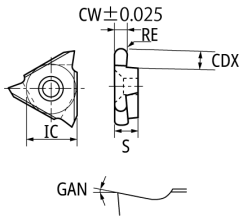
カッタI

技術資料Y

索引Z

J	新製品
A	製品紹介
B	ソリューション
C	材種・選択ガイド
D	旋削用インサート
E	外径加工
F	溝入れ加工
G	内径加工
H	エンドミル
I	カッタ

GTMA43-フルR



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	ブレーカ	APMX※	CDX	CW	GAN	IC	RE	S	超硬	
										PVDコート	
			mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	DM4	QM3
GTMA43200R10R	R	あり	3	3.5	2	11	12.7	1	4.76		●
GTMA43300R15R	R	あり	4.5	5.5	3	11	12.7	1.5	4.76		●
GTMA43400R20R	R	あり	4.5	5.5	4	11	12.7	2	4.76		●

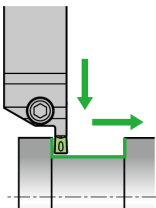
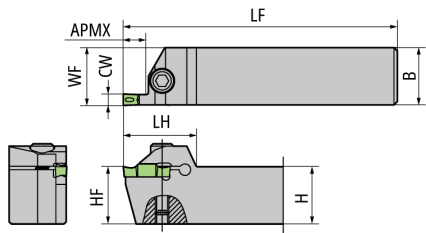
※APMX：有効加工深さ

参照ページ:ホルダ → [F4～F6](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

Y	技術資料
Z	索引

外径溝入れ加工用
SCRUM DUO
GWPG (M) ..シリーズ／ホルダ

GWTP



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	APMX	B	CW	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
GTWPR2020K-3D10	R	10	20	3	20	20	125	29	20.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPR2020K-3D20	R	20	20	3	20	20	125	41	20.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPR2020K-4E10	R	10	20	4	20	20	125	29	20.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPR2020K-4E20	R	20	20	4	20	20	125	41	20.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPR2020K-5F10	R	10	20	5	20	20	125	29	20.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPR2020K-5F20	R	20	20	5	20	20	125	41	20.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPR2020K-6G12	R	12	20	6	20	20	125	34	20.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPR2020K-6G25	R	25	20	6	20	20	125	49	20.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPR2525M-3D10	R	10	25	3	25	25	150	32	25.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPR2525M-3D20	R	20	25	3	25	25	150	44	25.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPR2525M-4E10	R	10	25	4	25	25	150	32	25.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPR2525M-4E20	R	20	25	4	25	25	150	44	25.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPR2525M-5F10	R	10	25	5	25	25	150	32	25.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPR2525M-5F20	R	20	25	5	25	25	150	44	25.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPR2525M-6G12	R	12	25	6	25	25	150	37	25.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPR2525M-6G25	R	25	25	6	25	25	150	52	25.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPL2020K-3D10	L	10	20	3	20	20	125	29	20.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPL2020K-3D20	L	20	20	3	20	20	125	41	20.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPL2020K-4E10	L	10	20	4	20	20	125	29	20.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPL2020K-4E20	L	20	20	4	20	20	125	41	20.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPL2020K-5F10	L	10	20	5	20	20	125	29	20.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPL2020K-5F20	L	20	20	5	20	20	125	41	20.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPL2020K-6G12	L	12	20	6	20	20	125	34	20.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPL2020K-6G25	L	25	20	6	20	20	125	49	20.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPL2525M-3D10	L	10	25	3	25	25	150	32	25.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPL2525M-3D20	L	20	25	3	25	25	150	44	25.2	GWPG300..	GWPM300..
GTWPL2525M-4E10	L	10	25	4	25	25	150	32	25.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPL2525M-4E20	L	20	25	4	25	25	150	44	25.3	GWPG400..	GWPM400..
GTWPL2525M-5F10	L	10	25	5	25	25	150	32	25.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPL2525M-5F20	L	20	25	5	25	25	150	44	25.3	GWPG500..	GWPM500..
GTWPL2525M-6G12	L	12	25	6	25	25	150	37	25.35	GWPG600..	GWPM600..
GTWPL2525M-6G25	L	25	25	6	25	25	150	52	25.35	GWPG600..	GWPM600..

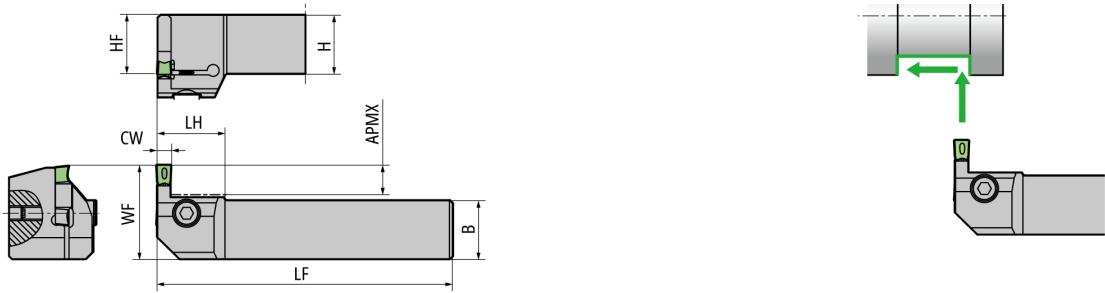
参照ページ：インサート → F11 推奨切削条件 → C4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

I 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (裏締め用)
GTWPR2020K-3D10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-3D20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-4E10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-4E20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-5F10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-5F20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-6G12	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2020K-6G25	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPR2525M-3D10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-3D20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-4E10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-4E20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-5F10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-5F20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-6G12	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPR2525M-6G25	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2020K-3D10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-3D20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-4E10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-4E20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-5F10	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-5F20	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-6G12	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2020K-6G25	CS0520W	LW-4	(LW-2.5)
GTWPL2525M-3D10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-3D20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-4E10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-4E20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-5F10	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-5F20	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-6G12	CS0625W	LW-5	(LW-3)
GTWPL2525M-6G25	CS0625W	LW-5	(LW-3)

I GKWP 正面クシ刃ホルダ



●本図は左勝手（L）を示す。

品番	勝手	APMX	B	CW	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
GKWPL2020K-3D10	L	10	20	3	20	20	125	23	32	GWPG300..	GWPM300..
GKWPL2020K-4E10	L	10	20	4	20	20	125	23	32	GWPG400..	GWPM400..
GKWPL2020K-5F10	L	10	20	5	20	20	125	23	32	GWPG500..	GWPM500..
GKWPL2020K-6G12	L	12	20	6	20	20	125	23	34	GWPG600..	GWPM600..

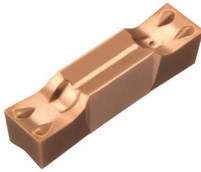
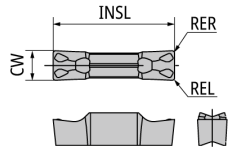
参照ページ：インサート → [F11](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

I 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (裏締め用)
GKWPL2020K-3D10	CS0520W	LW-4	LW-2.5
GKWPL2020K-4E10	CS0520W	LW-4	LW-2.5
GKWPL2020K-5F10	CS0520W	LW-4	LW-2.5
GKWPL2020K-6G12	CS0520W	LW-4	LW-2.5

外径溝入れ加工用
SCRUM DUO
GWPG (M) ..シリーズ／インサート 超硬

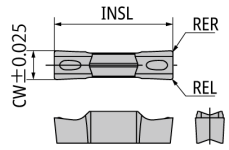
GWPG(M)-GW スタンダード型（横挽き加工対応）



品番	勝手	ブレーカ	CW	INSL	REL	RER	超硬
			mm	mm	mm	mm	PVDコート
							DM4
GWPG300N02D-GW	N	あり	3	20.6	0.2	0.2	●
GWPG300N04D-GW	N	あり	3	20.6	0.4	0.4	●
GWPG400N02E-GW	N	あり	4	20.6	0.2	0.2	●
GWPG400N04E-GW	N	あり	4	20.6	0.4	0.4	●
GWPG400N08E-GW	N	あり	4	20.6	0.8	0.8	●
GWPG500N02F-GW	N	あり	5	20.6	0.2	0.2	●
GWPG500N04F-GW	N	あり	5	20.6	0.4	0.4	●
GWPG500N08F-GW	N	あり	5	20.6	0.8	0.8	●
GWPG600N02G-GW	N	あり	6	25.6	0.2	0.2	●
GWPG600N04G-GW	N	あり	6	25.6	0.4	0.4	●
GWPG600N08G-GW	N	あり	6	25.6	0.8	0.8	●
GWPM300N04D-GW	N	あり	3	20.6	0.4	0.4	●
GWPM400N04E-GW	N	あり	4	20.6	0.4	0.4	●
GWPM500N04F-GW	N	あり	5	20.6	0.4	0.4	●
GWPM600N04G-GW	N	あり	6	25.6	0.4	0.4	●

GWPG..：刃先研磨品
溝幅公差±0.025
GWPM..：刃先未研磨品
溝幅公差±0.05

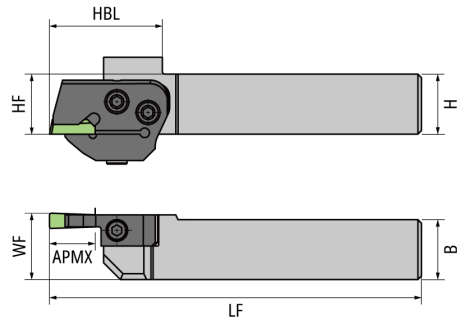
GWPG-GV ハイレキ型（切味重視）



品番	勝手	ブレーカ	CW	INSL	REL	RER	超硬
			mm	mm	mm	mm	PVDコート
							DM4
GWPG300N02D-GV	N	あり	3	20.6	0.2	0.2	●
GWPG300N04D-GV	N	あり	3	20.6	0.4	0.4	●
GWPG400N02E-GV	N	あり	4	20.6	0.2	0.2	●
GWPG400N04E-GV	N	あり	4	20.6	0.4	0.4	●
GWPG500N02F-GV	N	あり	5	20.6	0.2	0.2	●
GWPG500N04F-GV	N	あり	5	20.6	0.4	0.4	●
GWPG600N02G-GV	N	あり	6	25.6	0.2	0.2	●
GWPG600N04G-GV	N	あり	6	25.6	0.4	0.4	●

参照ページ：ホルダ → F9,F10 推奨切削条件 → C4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z



●本図は左勝手（L）を示す。

勝手	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)	ホルダ	寸法 (mm)					
			APMX		LF	HBL	WF	H	B	HF
L	GBVL-VGW4-3T09	VGW4125 VGW4156	9.5	GTWPL2020-H	118.6	39.6	22.3	20	20	20
				GTWPL2525-H	143.6	35.6	27.2	25	25	25
				GTWPL3232-H	163.6	–	34.2	32	32	32
	GBVL-VGW4-4T14	VGW4156 VGW4187	14.2	GTWPL2020-H	124.9	45.9	22.3	20	20	20
				GTWPL2525-H	150.0	42.0	27.3	25	25	25
				GTWPL3232-H	170.0	–	34.3	32	32	32
	GBVL-VGW6-6T14	VGW6218 VGW6250	14.2	GTWPL2020-H	124.9	45.9	22.7	20	20	20
				GTWPL2525-H	150.0	42.0	22.7	25	25	25
				GTWPL3232-H	170.0	–	34.7	32	32	32
	GBVL-VGW6-6T19	VGW6250 VGW6281	19.0	GTWPL2020-H	130.0	51.0	22.6	20	20	20
				GTWPL2525-H	155.0	47.0	27.6	25	25	25
				GTWPL3232-H	175.0	–	34.6	32	32	32
	GBVL-VGW8-8T19	VGW8312 VGW8344	19.0	GTWPL2020-H	135.1	56.1	23.5	20	20	20
				GTWPL2525-H	160.1	52.1	28.4	25	25	25
				GTWPL3232-H	180.1	–	35.5	32	32	32
	GBVL-VGW8-8T28	VGW8344 VGW8375	28.5	GTWPL2020-H	137.6	58.6	23.3	20	20	20
				GTWPL2525-H	162.7	54.7	28.3	25	25	25
				GTWPL3232-H	182.7	–	35.3	32	32	32

※インサート用クランプスクリュ：GBVR/L-VGW4/6→CS0515, GBVR/L-VGW8→CS0615
参照ページ：インサート → [F17](#), [F18](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

外径溝入れ加工用

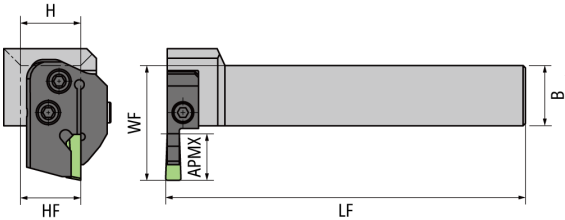
SCRUM DUO BLADE

VGW..シリーズ／90°L型

組み合わせ表

GKWPR

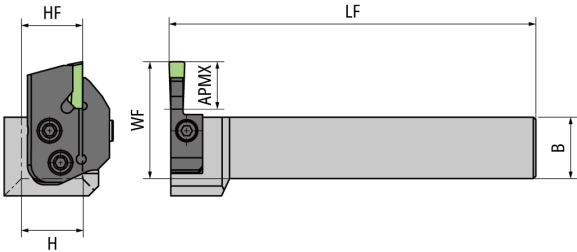
正面クシ刃ホルダ



●本図は右勝手（R）を示す。

勝手	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)	ホルダ	寸法 (mm)					
			APMX		LF	HBL	WF	H	B	HF
L	GBVL-VGW4-3T09	VGW4125 VGW4156	9.5	GKWPR2020-H	118.6	39.6	22.6	20	20	20
				GKWPR2525-H	143.6	35.6	27.6	25	25	25
				GKWPR3232-H	163.6	–	34.6	32	32	32
	GBVL-VGW4-4T14	VGW4156 VGW4187	14.2	GKWPR2020-H	124.9	45.9	22.7	20	20	20
				GKWPR2525-H	150.0	42.0	27.7	25	25	25
				GKWPR3232-H	170.0	–	34.7	32	32	32
	GBVL-VGW6-6T14	VGW6218 VGW6250	14.2	GKWPR2020-H	124.9	45.9	23.1	20	20	20
				GKWPR2525-H	150.0	42.0	28.1	25	25	25
				GKWPR3232-H	170.0	–	35.1	32	32	32
	GBVL-VGW6-6T19	VGW6250 VGW6281	19.0	GKWPR2020-H	130.0	51.0	23.0	20	20	20
				GKWPR2525-H	155.0	47.0	28.0	25	25	25
				GKWPR3232-H	175.0	–	35.0	32	32	32
L	GBVL-VGW8-8T19	VGW8312 VGW8344	19.0	GKWPR2020-H	135.1	56.1	23.9	20	20	20
				GKWPR2525-H	160.1	52.1	28.9	25	25	25
				GKWPR3232-H	180.1	–	35.9	32	32	32
	GBVL-VGW8-8T28	VGW8344 VGW8375	28.5	GKWPR2020-H	137.6	58.6	23.7	20	20	20
				GKWPR2525-H	162.7	54.7	28.7	25	25	25
				GKWPR3232-H	182.7	–	35.7	32	32	32

※インサート用クランプスクリュー：GBVR/L-VGW4/6 → CS0515 , GBVR/L-VGW8 → CS0615
 参照ページ：インサート → [F17](#), [F18](#) 推奨切削条件 → [C4](#)



●本図は左勝手（L）を示す。

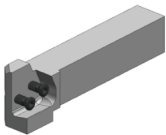
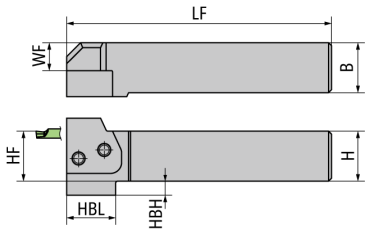
勝手	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)	ホルダ	寸法 (mm)					
			APMX		LF	HBL	WF	H	B	HF
R	GBVR-VGW4-3T09	VGW4125 VGW4156	9.5	GKWPL2020-H	118.6	39.6	22.6	20	20	20
				GKWPL2525-H	143.6	35.6	27.6	25	25	25
				GKWPL3232-H	163.6	–	34.6	32	32	32
	GBVR-VGW4-4T14	VGW4156 VGW4187	14.2	GKWPL2020-H	124.9	45.9	22.7	20	20	20
				GKWPL2525-H	150.0	42.0	27.7	25	25	25
				GKWPL3232-H	170.0	–	34.7	32	32	32
	GBVR-VGW6-6T14	VGW6218 VGW6250	14.2	GKWPL2020-H	124.9	45.9	23.1	20	20	20
				GKWPL2525-H	150.0	42.0	28.1	25	25	25
				GKWPL3232-H	170.0	–	35.1	32	32	32
	GBVR-VGW6-6T19	VGW6250 VGW6281	19.0	GKWPL2020-H	130.0	51.0	23.0	20	20	20
				GKWPL2525-H	155.0	47.0	28.0	25	25	25
				GKWPL3232-H	175.0	–	35.0	32	32	32
	GBVR-VGW8-8T19	VGW8312 VGW8344	19.0	GKWPL2020-H	135.1	56.1	23.9	20	20	20
				GKWPL2525-H	160.1	52.1	28.9	25	25	25
				GKWPL3232-H	180.1	–	35.9	32	32	32
	GBVR-VGW8-8T28	VGW8344 VGW8375	28.5	GKWPL2020-H	137.6	58.6	23.7	20	20	20
				GKWPL2525-H	162.7	54.7	28.7	25	25	25
				GKWPL3232-H	182.7	–	35.7	32	32	32

※インサート用クランプスクリュ：GBVR/L-VGW4/6→CS0515, GBVR/L-VGW8→CS0615
参照ページ：インサート → [F17](#), [F18](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

外径溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE

VGW..シリーズ／ホルダ

GTWP-H



●本図は右勝手（R）を示す。

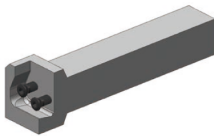
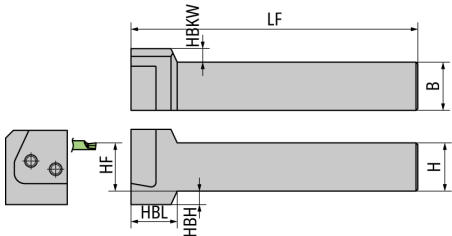
品番	勝手	B	H	HBH	HBL	HF	LF	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
GTWPR2020-H	R	20	20	8	28.5	20	107.5	9	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPR2525-H	R	25	25	7	24.5	25	132.5	14	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPR3232-H	R	32	32	–	–	32	152.5	21	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL2020-H	L	20	20	8	28.5	20	107.5	9	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL2525-H	L	25	25	7	24.5	25	132.5	14	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL3232-H	L	32	32	–	–	32	152.5	21	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..

参照ページ：インサート → [F17](#), [F18](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

部品

品番	ブレード	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
GTWPR2020-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPR2525-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPR3232-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL2020-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL2525-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL3232-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4

GKWP-H



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	B	H	HBH	HBKW	HBL	HF	LF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
GKWPR2020-H	R	20	20	8	12	24	20	124	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPR2525-H	R	25	25	7	7	24	25	149	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPR3232-H	R	32	32	–	–	–	32	169	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL2020-H	L	20	20	8	12	24	20	124	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL2525-H	L	25	25	7	7	24	25	149	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL3232-H	L	32	32	–	–	–	32	169	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..

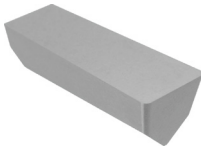
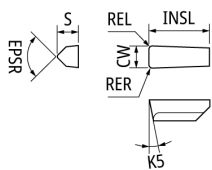
参照ページ：インサート → [F17](#), [F18](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

部品

品番	ブレード	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
GKWPR2020-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPR2525-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPR3232-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL2020-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL2525-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL3232-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4

外径溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE
VGW..シリーズ／インサート BIDEMICS・セラミック

VGW



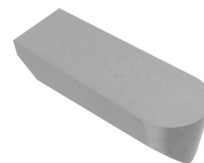
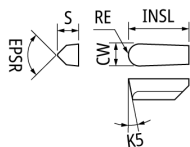
品番	CW	EPSR	INSL	K5	REL	RER	S	BIDEMICS		サイアロン系セラミック			ウイスカ系セラミック
	mm	°	mm	°	mm	mm	mm	JX1	JX3	SX3	SX7	SX9	533
VGW 4125-1 E004	3.175	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51	●	●	●			●
VGW 4125-1 EM04X	3.175	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51				●	●	
VGW 4125-1 T00520	3.175	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51					●	
VGW 4125-2 E004	3.175	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51	●	●	●			●
VGW 4125-2 EX0001	3.175	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51						●
VGW 4125-2 EM04X	3.175	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51				●	●	
VGW 4125-2 T00520	3.175	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51					●	
VGW 4156-1 E004	3.962	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51	●	●	●			●
VGW 4156-1 EM04X	3.962	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51				●	●	
VGW 4156-1 T00520	3.962	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51					●	
VGW 4156-2 E004	3.962	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51	●	●	●			●
VGW 4156-2 EX0001	3.962	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51						●
VGW 4156-2 EM04X	3.962	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51				●	●	
VGW 4156-2 T00520	3.962	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51					●	
VGW 4187-1 E004	4.75	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51	●	●	●			●
VGW 4187-1 EM04X	4.75	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51				●	●	
VGW 4187-1 T00520	4.75	90	12.7	11	0.4	0.4	4.51					●	
VGW 4187-2 E004	4.75	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51	●	●	●			●
VGW 4187-2 EX0001	4.75	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51						●
VGW 4187-2 EM04X	4.75	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51				●	●	
VGW 4187-2 T00520	4.75	90	12.7	11	0.8	0.8	4.51					●	
VGW 6250-1 E004	6.35	90	19.05	11	0.4	0.4	6.05	●	●	●			●
VGW 6250-1 EM04X	6.35	90	19.05	11	0.4	0.4	6.05				●	●	
VGW 6250-1 T00520	6.35	90	19.05	11	0.4	0.4	6.05					●	
VGW 6250-2 E004	6.35	90	19.05	11	0.8	0.8	6.05	●	●	●			●
VGW 6250-2 EX0001	6.35	90	19.05	11	0.8	0.8	6.05						●
VGW 6250-2 EM04X	6.35	90	19.05	11	0.8	0.8	6.05				●	●	
VGW 6250-2 T00520	6.35	90	19.05	11	0.8	0.8	6.05					●	
VGW 6250-3 E004	6.35	90	19.05	11	1.2	1.2	6.05	●	●				
VGW 8375-2 E004	9.525	90	25.4	11	0.8	0.8	8.31			●			●
VGW 8375-2 EX0001	9.525	90	25.4	11	0.8	0.8	8.31						●
VGW 8375-2 EM04X	9.525	90	25.4	11	0.8	0.8	8.31				●	●	
VGW 8375-2 T00520	9.525	90	25.4	11	0.8	0.8	8.31					●	

参照ページ：ホルダ → F12～F16 推奨切削条件 → C4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

VGW-R

J	新製品
A	製品紹介
B	ソリューション
C	材種・選択ガイド
D	旋削用インサート
E	外径加工
F	溝入れ加工
G	内径加工
H	エンドミル
I	カッタ
Y	技術資料
Z	索引

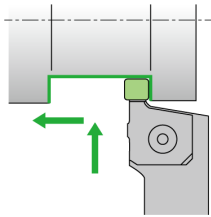
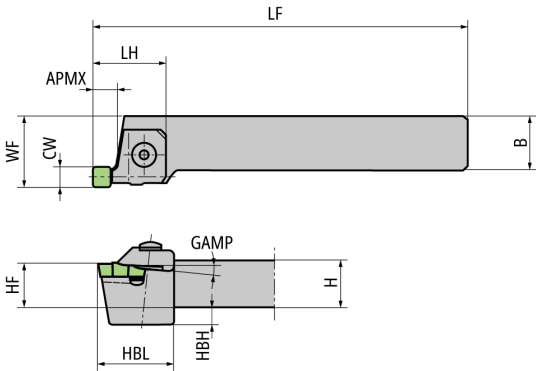


品番	CW	EPSR	INSL	K5	RE	S	BIDEMICS		サイアロン系セラミック			ウイスカ系セラミック
	mm	°	mm	°	mm	mm	JX1	JX3	SX3	SX7	SX9	533
VGW 4125-R E004	3.175	90	12.7	11	1.588	4.51	●	●	●			●
VGW 4125-R EX0001	3.175	90	12.7	11	1.588	4.51						●
VGW 4125-R EM04X	3.175	90	12.7	11	1.588	4.51				●	●	
VGW 4125-R T00520	3.175	90	12.7	11	1.588	4.51					●	
VGW 4156-R E004	3.962	90	12.7	11	1.981	4.51	●	●	●			●
VGW 4156-R EX0001	3.962	90	12.7	11	1.981	4.51						●
VGW 4156-R EM04X	3.962	90	12.7	11	1.981	4.51				●	●	
VGW 4156-R T00520	3.962	90	12.7	11	1.981	4.51					●	
VGW 4187-R E004	4.75	90	12.7	11	2.375	4.51	●	●	●			●
VGW 4187-R EX0001	4.75	90	12.7	11	2.375	4.51						●
VGW 4187-R EM04X	4.75	90	12.7	11	2.375	4.51				●	●	
VGW 4187-R T00520	4.75	90	12.7	11	2.375	4.51					●	
VGW 6250-R E004	6.35	90	19.05	11	3.175	6.05			●			●
VGW 6250-R EX0001	6.35	90	19.05	11	3.175	6.05						●
VGW 6250-R EM04X	6.35	90	19.05	11	3.175	6.05				●	●	
VGW 6250-R T00520	6.35	90	19.05	11	3.175	6.05					●	
VGW 8375-R E004	9.525	90	25.4	11	4.763	8.31			●			●
VGW 8375-R EX0001	9.525	90	25.4	11	4.763	8.31						●
VGW 8375-R EM04X	9.525	90	25.4	11	4.763	8.31				●	●	
VGW 8375-R T00520	9.525	90	25.4	11	4.763	8.31					●	

参照ページ:ホルダ → [F12～F16](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

外径溝入れ加工用
GEV・GTVシリーズ／ホルダ

GTV



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	APMX	B	CW	GAMP	H	HBH	HBL	HF	LF	LH	WF	適用インサート	
		mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
GTVR16-3N	R	11	16	3～3.5	6	16	9	25	16	100	25	20	GEV..	-
GTVR16-4N	R	11	16	4～5.9	6	16	9	25	16	100	25	20	GEV..	GTV..
GTVR20-3N	R	11	20	3～3.5	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	-
GTVR20-4N	R	11	20	4～5.9	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	GTV..
GTVR20-6	R	11	20	6～7.9	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	GTV..
GTVR20-8	R	11	20	8～9	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	GTV..
GTVR25-3N	R	11	25	3～3.5	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	-
GTVR25-4N	R	11	25	4～5.9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..
GTVR25-6	R	11	25	6～7.9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..
GTVR25-8	R	11	25	8～9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..
GTVL16-4N	L	11	16	4～5.9	6	16	9	25	16	100	25	20	GEV..	GTV..
GTVL20-4N	L	11	20	4～5.9	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	GTV..
GTVL20-6	L	11	20	6～7.9	6	20	-	-	20	125	32	25	GEV..	GTV..
GTVL25-3N	L	11	25	3～3.5	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	-
GTVL25-4N	L	11	25	4～5.9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..
GTVL25-6	L	11	25	6～7.9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..
GTVL25-8	L	11	25	8～9	6	25	-	-	25	150	32	30	GEV..	GTV..

参照ページ：インサート → F21 推奨切削条件 → C4

部品

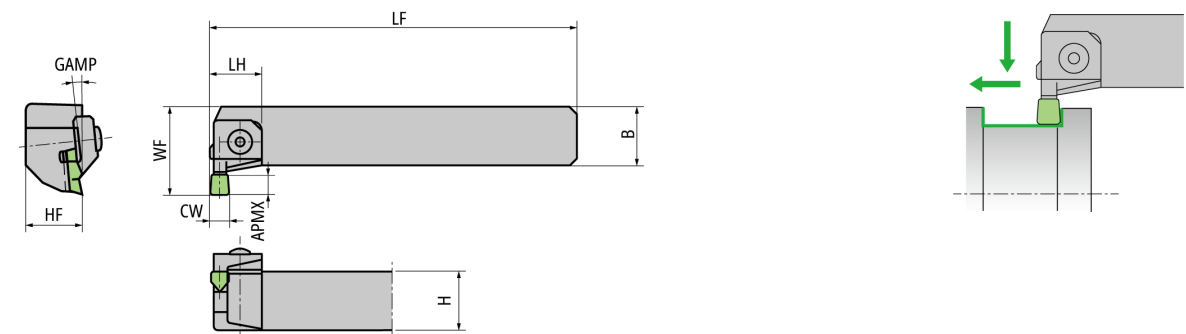
品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
GTVR16-3N	CVR3SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3
GTVR16-4N	CVR4SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3
GTVR20-3N	CVR3N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR20-4N	CVR4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR20-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR20-8	CVR8	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR25-3N	CVR3N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR25-4N	CVR4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR25-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVR25-8	CVR8	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL16-4N	CVL4SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3
GTVL20-4N	CVL4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL20-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL25-3N	CVL3N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL25-4N	CVL4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL25-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GTVL25-8	CVL8	AOB-6C	ASG-6	LW-4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

外径溝入れ加工用

GEV・GTVシリーズ／ホルダ

■ GKV 正面クシ刃ホルダ



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	APMX	B	CW	GAMP	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート	
		mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm		
GKVR20-4N	R	11	20	4～5.9	6	20	20	125	32	33	GEV..	GTV..
GKVR20-6	R	11	20	6～7.9	6	20	20	125	32	33	GEV..	GTV..
GKVR25-4N	R	11	25	4～5.9	6	25	25	150	32	38	GEV..	GTV..
GKVR25-6	R	11	25	6～7.9	6	25	25	150	32	38	GEV..	GTV..
GKVL20-4N	L	11	20	4～5.9	6	20	20	125	32	33	GEV..	GTV..
GKVL25-4N	L	11	25	4～5.9	6	25	25	150	32	38	GEV..	GTV..
GKVL25-6	L	11	25	6～7.9	6	25	25	150	32	38	GEV..	GTV..

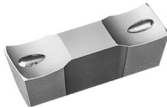
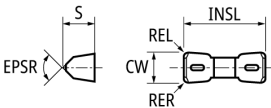
参照ページ：インサート → [F21](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

■ 部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
GKVR20-4N	CVR4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVR20-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVR25-4N	CVR4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVR25-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVL20-4N	CVL4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVL25-4N	CVL4N	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GKVL25-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4

外径溝入れ加工用
GEV・GTVシリーズ／インサート 超硬

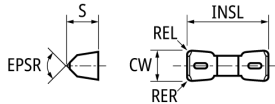
GEV



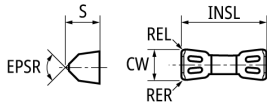
品番	勝手	ブレーカ	CW	EPSR	INSL	REL	RER	S	超硬
			mm	°	mm	mm	mm	mm	PVDコート
									QM3
GEV300N	N	あり	3	90	20	0.2	0.2	5.2	●
GEV300N04	N	あり	3	90	20	0.4	0.4	5.2	●
GEV350N04	N	あり	3.5	90	20	0.4	0.4	5.2	●
GEV400N	N	あり	4	90	20	0.2	0.2	8.5	●
GEV400N04	N	あり	4	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV450N04	N	あり	4.5	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV500N	N	あり	5	90	20	0.2	0.2	8.5	●
GEV500N04	N	あり	5	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV550N04	N	あり	5.5	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV600N	N	あり	6	90	20	0.2	0.2	8.5	●
GEV600N04	N	あり	6	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV650N04	N	あり	6.5	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV700N04	N	あり	7	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV750N04	N	あり	7.5	90	20	0.4	0.4	8.5	●
GEV800N04	N	あり	8	90	20	0.4	0.4	8.5	●

GTV

No.1



No.2



図番	品番	勝手	ブレーカ	CW	EPSR	INSL	REL	RER	S	超硬
				mm	°	mm	mm	mm	mm	PVDコート
										QM3
1	GTV400N	N	あり	4	90	20	0.15	0.15	8.5	●
1	GTV400N04	N	あり	4	90	20	0.4	0.4	8.5	●
2	GTV600N	N	あり	6	90	20	0.15	0.15	8.5	●
2	GTV600N04	N	あり	6	90	20	0.4	0.4	8.5	●

参照ページ：ホルダ → F19, F20 推奨切削条件 → C4

新製品
J

製品紹介
A

ソリューション
B

材種・選択ガイド
C

旋削用インサート
D

外径加工
E

溝入れ加工
F

内径加工
G

エンドミル
H

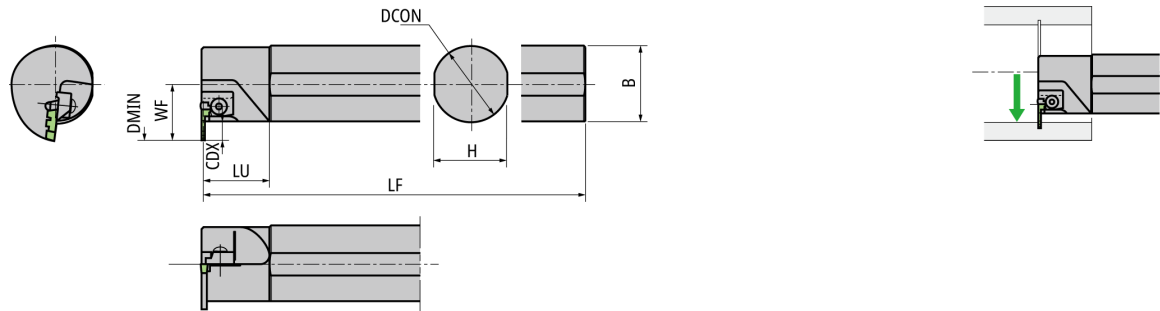
カッタ
I

技術資料
Y

索引
Z

内径溝入れ加工用 GEV..シリーズ／ホルダ

GVK-3



●本図は右勝手（R）を示す。

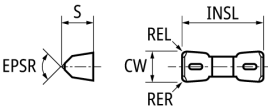
品番	勝手	DMIN	APMX	B	CDX	DCON	H	LF	LU	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
GKVR3230-3	R	30	5.5	31	6	32	30	200	50	21	GEV..
GKVR3240-3	R	40	7.5	31	8	32	30	250	50	23	GEV..
GKVR4055-3	R	55	9.5	39	10	40	38	300	35	29	GEV..

部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
GKVR3230-3	CVL3SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3
GKVR3240-3	CVL3SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3
GKVR4055-3	CVL3SN	AOB-5C	ASG-5	LW-3

GEV..シリーズ／インサート 超硬

GEV

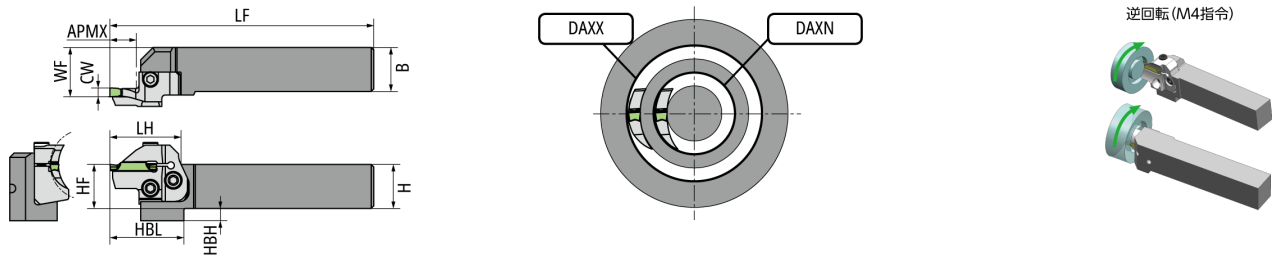


品番	勝手	ブレーカ	CW	EPSR	INSL	REL	RER	S	超硬
			mm	°	mm	mm	mm	mm	PVDコート
			mm	°	mm	mm	mm	mm	QM3
GEV300N	N	あり	3	90	20	0.2	0.2	5.2	●
GEV300N04	N	あり	3	90	20	0.4	0.4	5.2	●
GEV350N04	N	あり	3.5	90	20	0.4	0.4	5.2	●

推奨切削条件 → [C4](#)

端面溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE
GWPFM..シリーズ／0°ストレート型 組み合わせ表

GTWPR



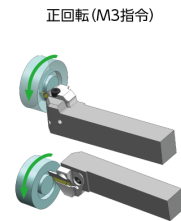
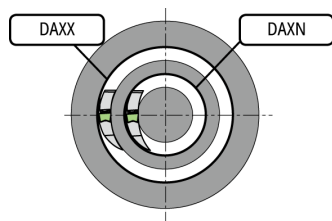
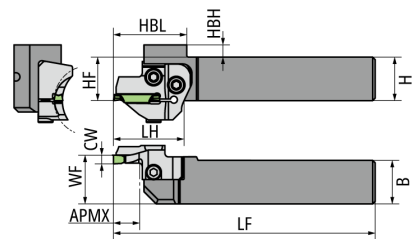
●本図は右勝手（R）を示す。

ホルダ品番	溝幅 (mm)	端面溝外径		最大溝深さ (mm)	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)							
	CW	最小 DAXN	最大 DAXX	APMX			H	B	LF	LH	HF	WF	HL	HBH
GTWPR2020-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	20	20	125	41	20	23	46	8
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080									
	6.0	80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999	GWPFM600								
GTWPR2525-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	25	25	150	41	25	28	42	7
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080									
	6.0	80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999	GWPFM600								
GTWPR3232-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	32	32	170	41	32	35	-	-
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080									
	6.0	80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999	GWPFM600								

参照ページ：インサート → F28 推奨切削条件 → C4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

GTWPL



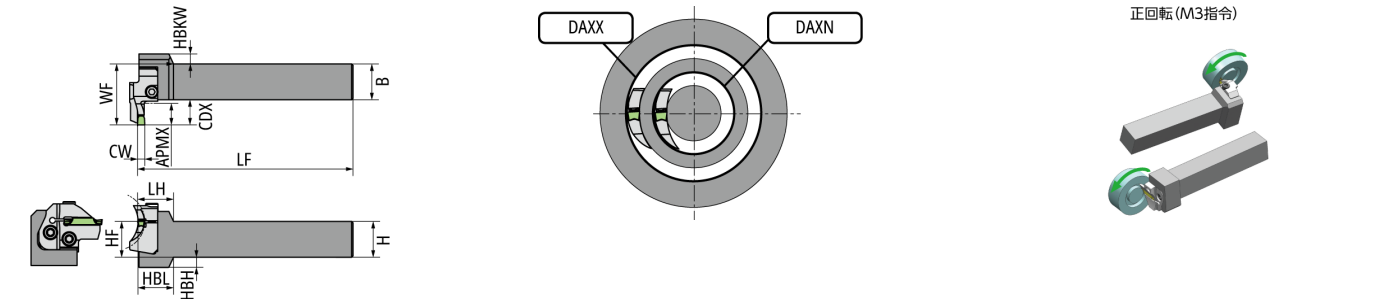
●本図は左勝手（L）を示す。

ホルダ品番	溝幅 (mm)	端面溝外径		最大溝深さ (mm)	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)							
	CW	最小 DAXN	最大 DAXX	APMX			H	B	LF	LH	HF	WF	HBL	HBH
GTWPL2020-H	3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	20	20	125	41	20	23	46	8
		35	45	13	GBWPFL-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFL-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFL-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFL-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080									
		80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999									
GTWPL2525-H	3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	25	25	150	41	25	28	42	7
		35	45	13	GBWPFL-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFL-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFL-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFL-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080									
		80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999									
GTWPL3232-H	3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	32	32	170	41	32	35	-	-
		35	45	13	GBWPFL-3T13-035045									
		45	60	15	GBWPFL-3T15-045060									
		60	100	15	GBWPFL-3T15-060100									
		100	250	15	GBWPFL-3T15-100250									
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400								
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060									
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120									
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300									
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500								
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120									
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600								
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080									
		80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999									

参照ページ: インサート → [F28](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

端面溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE
GWPFM..シリーズ／90°L型 組み合わせ表

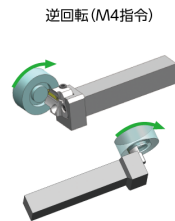
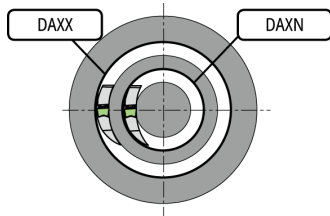
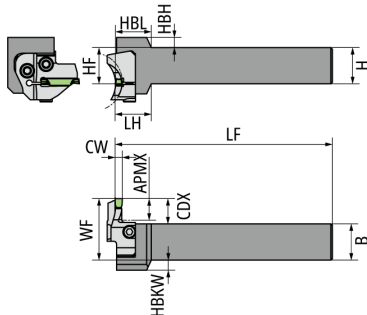
GWKPR



●本図は右勝手（R）を示す。

ホルダ品番	溝幅 (mm)	端面溝外径		最大溝深さ (mm)	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)									
	CW	最小 DAXN	最大 DAXX	APMX			H	B	CDX	LF	LH	HF	WF	HBKW	HBL	HBH
GKWPR2020-H	3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	20	20	17.5	125	25	20	37.5	12	25	8
		35	45	13	GBWPFL-3T13-035045											
		45	60	15	GBWPFL-3T15-045060											
		60	100	15	GBWPFL-3T15-060100											
		100	250	15	GBWPFL-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080											
	6.0	80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999											
GKWPR2525-H		3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	25	25	17.5	150	25	25	42.5	7	25
	35		45	13	GBWPFL-3T13-035045											
	45		60	15	GBWPFL-3T15-045060											
	60		100	15	GBWPFL-3T15-060100											
	100		250	15	GBWPFL-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080											
	6.0	80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999											
GKWPR3232-H		3.0	29	35	13	GBWPFL-3T13-029035	GWPFM300	32	32	17.5	170	25	32	49.5	-	-
	35		45	13	GBWPFL-3T13-035045											
	45		60	15	GBWPFL-3T15-045060											
	60		100	15	GBWPFL-3T15-060100											
	100		250	15	GBWPFL-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFL-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFL-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFL-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFL-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFL-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFL-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFL-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFL-6T15-035080											
	6.0	80	∞	15	GBWPFL-6T15-080999											

GWKPL



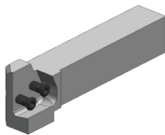
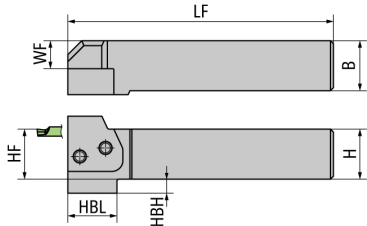
●本図は左勝手（L）を示す。

ホルダ品番	溝幅 (mm)	端面溝外径		最大溝深さ (mm)	ブレード品番	適用インサート	寸法 (mm)									
	CW	最小 DAXN	最大 DAXX	APMX			H	B	CDX	LF	LH	HF	WF	HBKW	HBL	HBH
GKWPL2020-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	20	20	17.5	125	25	20	37.5	12	25	8
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045											
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060											
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100											
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080											
		80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999											
GKWPL2525-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	25	25	17.5	150	25	25	42.5	7	25	7
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045											
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060											
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100											
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080											
		80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999											
GKWPL3232-H	3.0	29	35	13	GBWPFR-3T13-029035	GWPFM300	32	32	17.5	170	25	32	49.5	-	-	-
		35	45	13	GBWPFR-3T13-035045											
		45	60	15	GBWPFR-3T15-045060											
		60	100	15	GBWPFR-3T15-060100											
		100	250	15	GBWPFR-3T15-100250											
	4.0	30	40	15	GBWPFR-4T15-030040	GWPFM400										
		40	60	15	GBWPFR-4T15-040060											
		60	120	15	GBWPFR-4T15-060120											
		120	300	15	GBWPFR-4T15-120300											
	5.0	30	50	15	GBWPFR-5T15-030050	GWPFM500										
		50	120	15	GBWPFR-5T15-050120											
	6.0	120	∞	15	GBWPFR-5T15-120999	GWPFM600										
		35	80	15	GBWPFR-6T15-035080											
		80	∞	15	GBWPFR-6T15-080999											

参照ページ：インサート → F28 推奨切削条件 → C4

端面溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE
GWPFM../シリーズ／ホルダ

GTWP-H



●本図は右勝手（R）を示す。

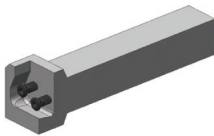
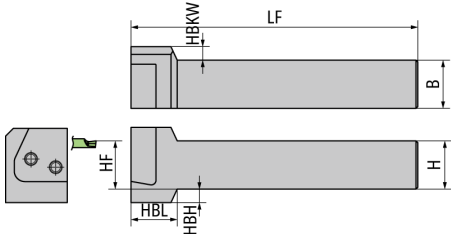
品番	勝手	B	H	HBH	HBL	HF	LF	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
GTWPR2020-H	R	20	20	8	28.5	20	107.5	9	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPR2525-H	R	25	25	7	24.5	25	132.5	14	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPR3232-H	R	32	32	－	－	32	152.5	21	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL2020-H	L	20	20	8	28.5	20	107.5	9	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL2525-H	L	25	25	7	24.5	25	132.5	14	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GTWPL3232-H	L	32	32	－	－	32	152.5	21	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..

参照ページ：インサート → F28 推奨切削条件 → C4

部品

品番	ブレード	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
GTWPR2020-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPR2525-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPR3232-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL2020-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL2525-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GTWPL3232-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4

GKWP-H



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	B	H	HBH	HBKW	HBL	HF	LF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
GKWPR2020-H	R	20	20	8	12	24	20	124	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPR2525-H	R	25	25	7	7	24	25	149	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPR3232-H	R	32	32	－	－	－	32	169	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL2020-H	L	20	20	8	12	24	20	124	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL2525-H	L	25	25	7	7	24	25	149	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..
GKWPL3232-H	L	32	32	－	－	－	32	169	GWPFM../VGW../RCGX../RPGX..

参照ページ：インサート → F28 推奨切削条件 → C4

部品

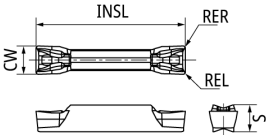
品番	ブレード	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
GKWPR2020-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPR2525-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPR3232-H	GBWPFL../GBRL-R../GBVL-VGW../GBI-VGW.L../GBO-VGW.L..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL2020-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL2525-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4
GKWPL3232-H	GBWPFR../GBRR-R../GBVR-VGW../GBI-VGW.R../GBO-VGW.R..	FSI28-6.0*18	LW-4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

J	新製品
A	製品紹介
B	ソリューション
C	材種・選択ガイド
D	旋削用インサート
E	外径加工
F	溝入れ加工
G	内径加工
H	エンドミル
I	カッタ
Y	技術資料
Z	索引

端面溝入れ加工用 SCRUM DUO BLADE GWPFM..シリーズ／インサート 超硬

GWPFM-GT

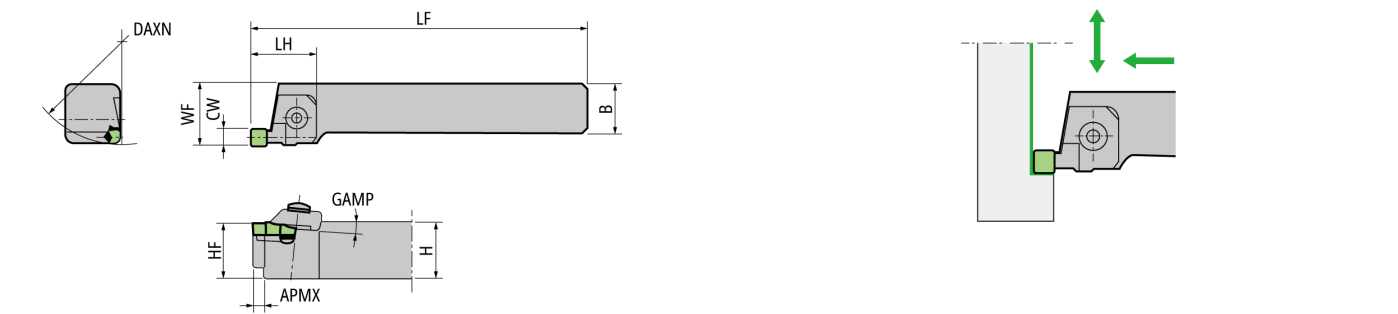


品番	勝手	ブレーカ	CW	INSL	REL	RER	S	超硬
			mm	mm	mm	mm	mm	PVDコート
								DM4
GWPFM300N02-GT	N	あり	3	24.5	0.2	0.2	4.2	●
GWPFM300N04-GT	N	あり	3	24.5	0.4	0.4	4.2	●
GWPFM400N04-GT	N	あり	4	26.5	0.4	0.4	4.2	●
GWPFM400N08-GT	N	あり	4	26.5	0.8	0.8	4.2	●
GWPFM500N04-GT	N	あり	5	26.5	0.4	0.4	4.2	●
GWPFM500N08-GT	N	あり	5	26.5	0.8	0.8	4.2	●
GWPFM600N04-GT	N	あり	6	26.5	0.4	0.4	4.2	●
GWPFM600N08-GT	N	あり	6	26.5	0.8	0.8	4.2	●

参照ページ：ホルダ → [F23～F27](#) 推奨切削条件 → [C4](#)

端面溝入れ加工用
GFV..シリーズ／ホルダ

GFV



●本図は右勝手（R）を示す。

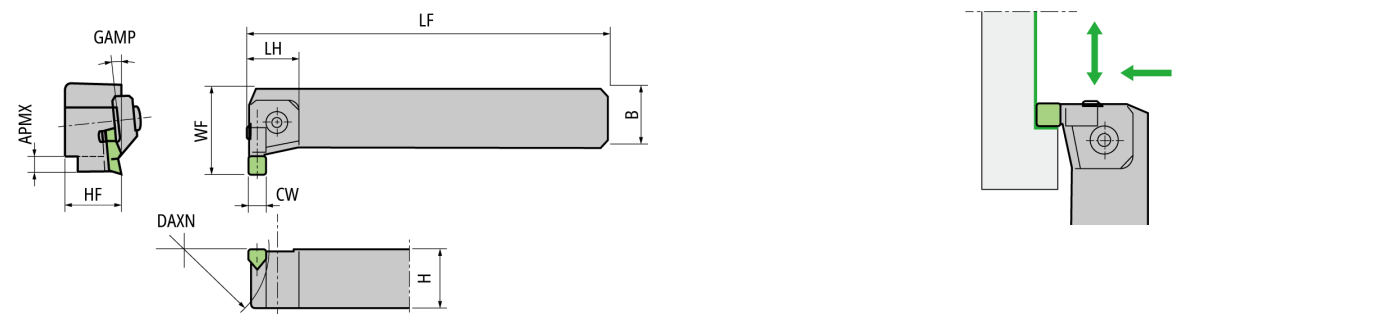
品番	勝手	DAXN	APMX	B	CW	GAMP	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	
GFVR20-6	R	38	6	20	6	6	20	20	125	32	25	GFV..
GFVR25-6	R	38	6	25	6	6	25	25	150	32	30	GFV..
GFVL20-6	L	38	6	20	6	6	20	20	125	32	25	GFV..
GFVL25-6	L	38	6	25	6	6	25	25	150	32	30	GFV..

参照ページ：インサート → F30 推奨切削条件 → C4

部品

品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
GFVR20-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GFVR25-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GFVL20-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GFVL25-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4

GSV



●本図は右勝手（R）を示す。

品番	勝手	DAXN	APMX	B	CW	GAMP	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	
GSVR20-6	R	38	6	20	6	6	20	20	125	23.5	33	GFV..
GSVR25-6	R	38	6	25	6	6	25	25	150	23.5	38	GFV..
GSVL20-6	L	38	6	20	6	6	20	20	125	23.5	33	GFV..
GSVL25-6	L	38	6	25	6	6	25	25	150	23.5	38	GFV..

参照ページ：インサート → F30 推奨切削条件 → C4

部品

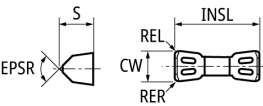
品番	押え金	スクリュ (クランプ用)	スプリング	レンチ (クランプ用)
GSVR20-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GSVR25-6	CVL6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GSVL20-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4
GSVL25-6	CVR6	AOB-6C	ASG-6	LW-4

新製品	J
製品紹介	A
ソリューション	B
材種・選択ガイド	C
旋削用インサート	D
外径加工	E
溝入れ加工	F
内径加工	G
エンドミル	H
カッタ	I
技術資料	Y
索引	Z

J	新製品
A	製品紹介
B	ソリューション
C	材種・選択ガイド
D	旋削用インサート
E	外径加工
F	溝入れ加工
G	内径加工
H	エンドミル
I	カッタ

端面溝入れ加工用 GFV..シリーズ／インサート 超硬

GFV-N



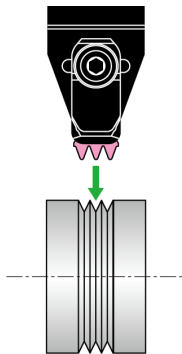
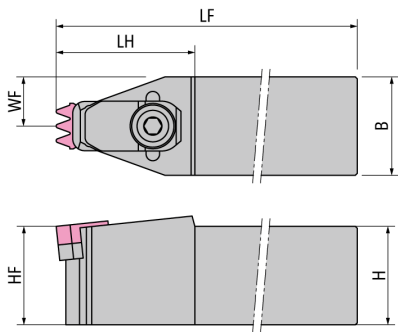
品番	勝手	ブレーカ	CW	EPSR	INSL	REL	RER	S	超硬
			PVDコート						
			mm	°	mm	mm	mm	mm	QM3
GFV600N	N	あり	6	90	20	0.15	0.15	5.2	●
GFV600N04	N	あり	6	90	20	0.4	0.4	5.2	●

参照ページ：ホルダ → [F29](#)
 推奨切削条件 → [C4](#)

Y	技術資料
Z	索引

ポリV溝入れ加工用 3溝用
PTM..シリーズ／ホルダ

POLY (3V)



品番	勝手	B	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
POLY-V163	N	25.4	25.4	25.4	152.4	12.7	35.56	PTM33K30..

注) 受注生産品

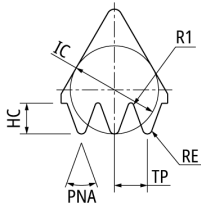
部品

品番	押え金	シムシート	スクリュ (クランプ用)	スラストパッド
POLY-V163	2417-C	K3-C	1230-C	9414

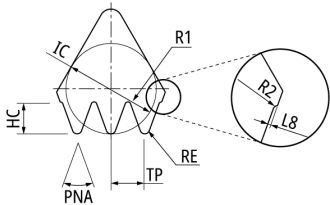
PTM..シリーズ／インサート セラミック

PTM33

No.1



No.2



図番	品番	勝手	ブレーカ	EPSR	HC	IC	L8	PNA	R1	R2	RE	S	山数	アルミナ系セラミック
				°	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	HW2
1	PTM33K305E004	N	なし	60	3.35	9.525	-	40	0.3	-	0.5	4.76	3.56	
1	PTM33K30504E004	N	なし	60	3.16	9.525	-	40	0.4	-	0.5	4.76	3.56	
2	PTM33K305NSE004	N	なし	60	3.35	9.525	0.2	40	0.3	0.3	0.5	4.76	3.56	
2	PTM33K30504NSE004	N	なし	60	3.16	9.525	0.2	40	0.4	0.4	0.5	4.76	3.56	

注) 受注生産品

参照：推奨加工条件 → [B22](#), [B23](#)

新製品
J

製品紹介
A

ソリューション
B

材種・選択ガイド
C

旋削用インサート
D

外径加工
E

溝入れ加工
F

内径加工
G

エンドミル
H

カッタ
I

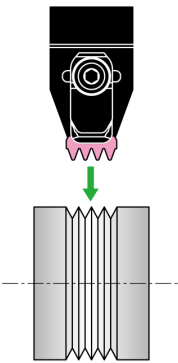
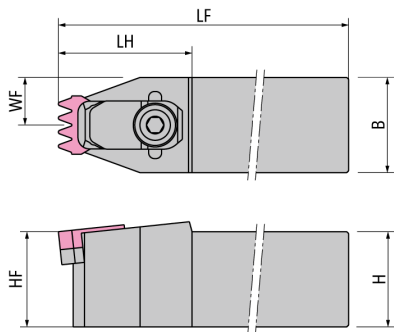
技術資料
Y

索引
Z

ポリV溝入れ加工用 4溝用

PTM..シリーズ／ホルダ

POLY (4V)



品番	勝手	B	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
POLY-V164	N	25.4	25.4	25.4	152.4	12.7	35.56	PTM43K40..

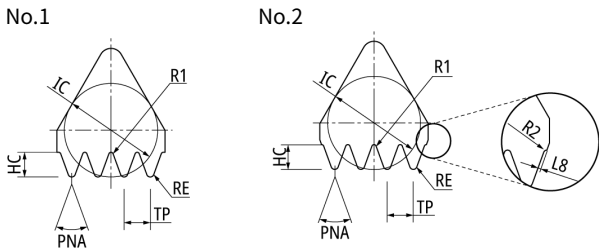
注) 受注生産品

部品

品番	押え金	シムシート	スクリュ (クランプ用)	スラストパッド
POLY-V164	2417-C	K4-C	1230-C	9414

PTM..シリーズ／インサート セラミック

PTM43



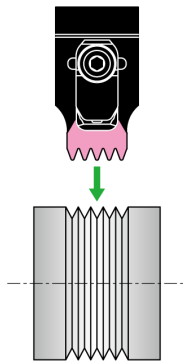
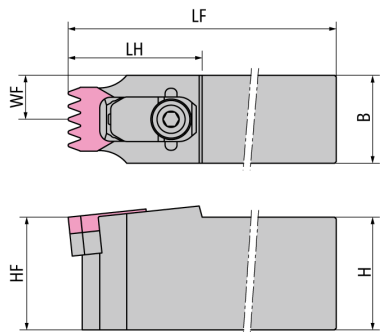
図番	品番	勝手	ブレーカ	EPSR	HC	IC	L8	PNA	R1	R2	RE	S	山数	アルミナ系セラミック
				°	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	HW2
1	PTM43K405E004	N	なし	60	3.35	12.7	-	40	0.3	-	0.5	4.76	3.56	
1	PTM43K40504E004	N	なし	60	3.16	12.7	-	40	0.4	-	0.5	4.76	3.56	
2	PTM43K405NSE004	N	なし	60	3.35	12.7	0.2	40	0.3	0.3	0.5	4.76	3.56	
2	PTM43K40504NSE004	N	なし	60	3.16	12.7	0.2	40	0.4	0.4	0.5	4.76	3.56	

注) 受注生産品

参照：推奨加工条件 → [B22](#), [B23](#)

ポリV溝入れ加工用 5溝用
PTM..シリーズ／ホルダ

POLY (5V)



品番	勝手	B	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
POLY-V205	N	31.75	31.75	31.75	177.8	15.875	38.1	PTM53K50..

注) 受注生産品

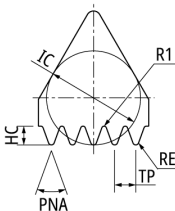
部品

品番	押え金	シムシート	スクリュ (クランプ用)	スラストパッド
POLY-V205	2417-C	K5-C	1230-C	9414

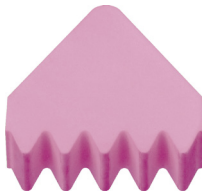
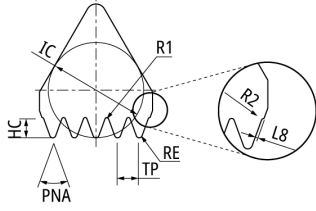
PTM..シリーズ／インサート セラミック

PTM53K5

No.1



No.2



図番	品番	勝手	ブレーカ	EPSR	HC	IC	L8	PNA	R1	R2	RE	S	山数	アルミナ系セラミック
				°	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	
1	PTM53K505E004	N	なし	60	3.35	15.875	-	40	0.3	-	0.5	4.76	3.56	HW2
1	PTM53K50504E004	N	なし	60	3.16	15.875	-	40	0.4	-	0.5	4.76	3.56	
2	PTM53K505NSE004	N	なし	60	3.35	15.875	0.2	40	0.3	0.3	0.5	4.76	3.56	
2	PTM53K50504NSE004	N	なし	60	3.16	15.875	0.2	40	0.4	0.4	0.5	4.76	3.56	

注) 受注生産品

参照：推奨加工条件 → [B22](#), [B23](#)

新製品
J

製品紹介
A

ソリューション
B

材種・選抜ガイド
C

旋削用インサート
D

外径加工
E

溝入れ加工
F

内径加工
G

エンドミル
H

カッタ
I

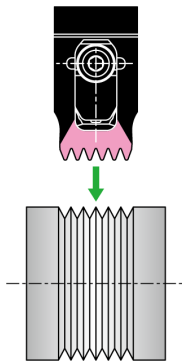
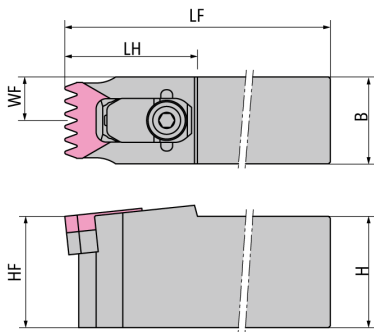
技術資料
Y

索引
Z

ポリV溝入れ加工用 6溝用

PTM..シリーズ／ホルダ

POLY (6V)



品番	勝手	B	H	HF	LF	LH	WF	適用インサート
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
POLY-V206	N	31.75	31.75	31.75	177.8	15.875	38.1	PTM53K60..

注) 受注生産品

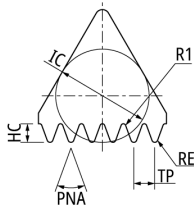
部品

品番	押え金	シムシート	スクリュ (クランプ用)	スラストパッド
POLY-V206	2417-C	K6-C	1230-C	9414

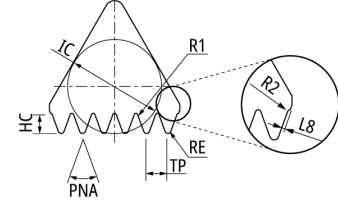
PTM..シリーズ／インサート セラミック

PTM53K6

No.1



No.2



図番	品番	勝手	ブレーカ	EPSR	HC	IC	L8	PNA	R1	R2	RE	S	山数	アルミナ系セラミック
				°	mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	HW2
1	PTM53K605E004	N	なし	60	3.35	15.875	-	40	0.3	-	0.5	4.76	3.56	
1	PTM53K60504E004	N	なし	60	3.16	15.875	-	40	0.4	-	0.5	4.76	3.56	
2	PTM53K605NSE004	N	なし	60	3.35	15.875	0.2	40	0.3	0.3	0.5	4.76	3.56	
2	PTM53K60504NSE004	N	なし	60	3.16	15.875	0.2	40	0.4	0.4	0.5	4.76	3.56	

注) 受注生産品

参照：推奨加工条件 → [B22](#), [B23](#)