



## 突切り加工

|             |     |
|-------------|-----|
| ラインナップ      | S2  |
| 推奨切削条件表     | S3  |
| ガイドンス       | S4  |
| CSV..シリーズ   | S6  |
| CTPS..シリーズ  | S9  |
| CTP..シリーズ   | S11 |
| CTPA..シリーズ  | S19 |
| CTPW..シリーズ  | S25 |
| CTV-S..シリーズ | S27 |
| CTDP..シリーズ  | S29 |
| NTGW..シリーズ  | S33 |
| NTG..シリーズ   | S34 |
| CTWP..シリーズ  | S35 |
| CTV..シリーズ   | S37 |

### クイックチェンジツールシリーズ

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| N-Swiss JOINT Modular Type     | N6～を参照  |
| N-Swiss CAP Polygon Taper Type | N15～を参照 |

|          |             |          |
|----------|-------------|----------|
| ●：標準在庫品  | ■：標準在庫廃止予定品 | Ⓜ：鏡面     |
| ●：新標準在庫品 |             | 💧：内部給油対応 |

新製品  
N

製品紹介  
O

材種・選択ガイド  
P

前挽き加工  
Q

後挽き加工  
R

突切り加工  
S

溝入れ加工  
T

ねじ切り加工  
U

内径加工  
V

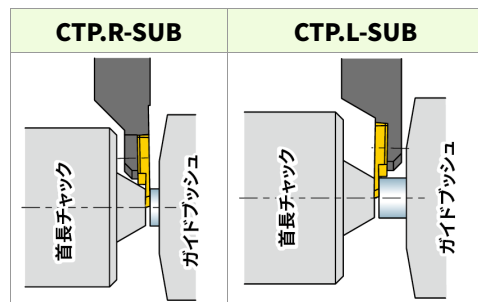
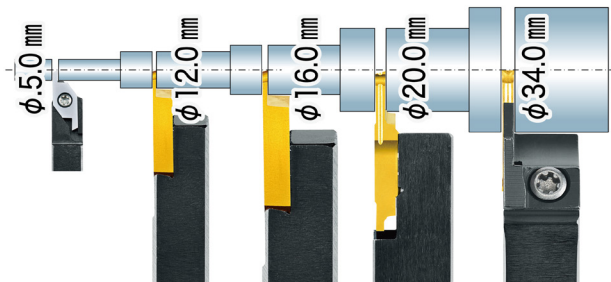
シェーバー  
W

エンドミル  
X

技術資料  
Y

索引  
Z

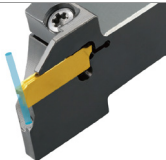
# ラインナップ



| インサート  | CSVC → S8         | CTPS → S9    | CTPS-001 → S10     |
|--------|-------------------|--------------|--------------------|
|        | CSV/NC<br>→ S6,S7 | CTPS<br>→ S9 | CTPSR-SUB<br>→ S10 |
| ホルダ    |                   |              |                    |
| 最大突切り径 | ~φ5.0mm           | ~φ10.0mm     | ~φ4.0mm            |
| 突切り幅   | 0.6 - 1.5mm       | 1.2 - 2.0mm  | 0.7mm              |

| インサート  | CTP → S15~S18 |                     |                                    |                                    |
|--------|---------------|---------------------|------------------------------------|------------------------------------|
|        | CTP<br>→ S12  | CTP-OH2/OH<br>→ S11 | CTPR-SUB-OH3/CTPR-SUB<br>→ S13,S14 | CTPL-SUB-OH3/CTPL-SUB<br>→ S13,S14 |
| ホルダ    |               |                     |                                    |                                    |
|        |               | 内部給油ホルダ             | 内部給油ホルダ                            | 内部給油ホルダ                            |
| 最大突切り径 | ~φ12.0mm      |                     |                                    |                                    |
| 突切り幅   | 0.5 - 2.0mm   |                     |                                    |                                    |

| インサート  | CTPA → S22~S24 |                      |                    |                    | CTPW → S26    |
|--------|----------------|----------------------|--------------------|--------------------|---------------|
|        | CTPA<br>→ S20  | CTPA-OH2/OH<br>→ S19 | CTPAR-SUB<br>→ S21 | CTPAL-SUB<br>→ S21 | CTPW<br>→ S25 |
| ホルダ    |                |                      |                    |                    |               |
|        |                | 内部給油ホルダ              |                    |                    |               |
| 最大突切り径 | ~φ16.0mm       |                      |                    |                    | ~φ20.0mm      |
| 突切り幅   | 0.7 - 3.0mm    |                      |                    |                    | 2.5mm         |

| インサート | CTDP → S32                                                                          |                                                                                     | KT□W → S33                                                                          | KT□ → S34                                                                             | GWPFM → S36                                                                           |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| ホルダ   | CTDP<br>→ S31                                                                       | CTDP-OH3/OH2/OH<br>→ S29,S30                                                        | NTGW<br>→ S33                                                                       | NTG<br>→ S34                                                                          | CTWP<br>→ S35                                                                         |
|       |  |  |  |  |  |
|       |                                                                                     | 内部給油ホルダ                                                                             |                                                                                     |                                                                                       | CUT DUO EXTRA                                                                         |
|       | 最大突切り径                                                                              | ~φ34.0mm                                                                            | ~φ25.4mm                                                                            | ~φ37.0mm                                                                              | ~φ40.0mm                                                                              |
| 突切り幅  | 2.0・2.5mm                                                                           | 2.0・2.5mm                                                                           | 2.2mm                                                                               | 2.2・3.0mm                                                                             | 3.0mm                                                                                 |

| インサート  | CTV-S → S28     |                  | CTV → S39      |                   |                |
|--------|-----------------|------------------|----------------|-------------------|----------------|
|        | CTV-K2<br>→ S27 | CTVN-K2<br>→ S27 | CTV-S<br>→ S37 | CTV-M(B)<br>→ S38 | CTV-X<br>→ S38 |
| ホルダ    |                 |                  |                |                   |                |
| 最大突切り径 | ~φ20.0mm        |                  | ~φ35.0mm       | ~φ45.0mm          | ~φ35.0mm       |
| 突切り幅   | 2.2 - 2.5mm     |                  | 2.5・3.0mm      | 2.5・3.0mm         | 3.0mm          |

推奨切削条件表

CSV / CTPS

| 被削材分類        |      | S                         |           |           | M                           |                    | P                |              |
|--------------|------|---------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|--------------------|------------------|--------------|
| 被削材          |      | 耐熱合金                      | コバルトクロム合金 | チタン(合金)   | 難削ステンレス                     | 快削ステンレス            | 合金鋼              | 炭素鋼          |
| 代表被削材        |      | Inco718<br>ハステロイ<br>MP35N | ASTM F-75 | Ti-6Al-4V | SUS316L<br>17-4PH<br>SUS304 | SUS303<br>SUS430F  | SCM435<br>SCr420 | S10C<br>S45C |
| NTK材質        | 第1推奨 | ZM3                       |           |           |                             |                    | VM1              |              |
|              | 第2推奨 | VM1                       |           |           |                             |                    | ZM3              |              |
| 切削速度 (m/min) |      | 30 - 50 - 70              |           |           |                             | 30 - 60 - 90       |                  |              |
| 送り (mm/rev)  |      | 0.01 - 0.02 - 0.03        |           |           |                             | 0.01 - 0.03 - 0.05 |                  |              |

CTP / CTPA / CTPW

| 被削材分類        |      | S                         |           |           | M                           |                    | P                |              |
|--------------|------|---------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|--------------------|------------------|--------------|
| 被削材          |      | 耐熱合金                      | コバルトクロム合金 | チタン(合金)   | 難削ステンレス                     | 快削ステンレス            | 合金鋼              | 炭素鋼          |
| 代表被削材        |      | Inco718<br>ハステロイ<br>MP35N | ASTM F-75 | Ti-6Al-4V | SUS316L<br>17-4PH<br>SUS304 | SUS303<br>SUS430F  | SCM435<br>SCr420 | S10C<br>S45C |
| NTK材質        | 第1推奨 | 650 / DT4                 |           | DT4       | 650 / ST4                   |                    | 650 / QM3        |              |
|              | 第2推奨 | TM4 / DM4                 |           |           | QM3 / TM4                   |                    | TM4 / DM4        |              |
| 切削速度 (m/min) |      | 30 - 50 - 70              |           |           |                             | 30 - 60 - 90       |                  |              |
| 送り (mm/rev)  |      | 0.02 - 0.03 - 0.05        |           |           |                             | 0.02 - 0.04 - 0.06 |                  |              |

CTDP / NTG / CTWP / CTV

| 被削材分類        |      | S                         |           |           | M                           |                   | P                |              |
|--------------|------|---------------------------|-----------|-----------|-----------------------------|-------------------|------------------|--------------|
| 被削材          |      | 耐熱合金                      | コバルトクロム合金 | チタン(合金)   | 難削ステンレス                     | 快削ステンレス           | 合金鋼              | 炭素鋼          |
| 代表被削材        |      | Inco718<br>ハステロイ<br>MP35N | ASTM F-75 | Ti-6Al-4V | SUS316L<br>17-4PH<br>SUS304 | SUS303<br>SUS430F | SCM435<br>SCr420 | S10C<br>S45C |
| NTK材質        | 第1推奨 | DM4                       |           |           | ST4 / DM4                   |                   | QM3              |              |
|              | 第2推奨 | TM4 / QM3                 |           |           |                             |                   | TM4 / DM4        |              |
| 切削速度 (m/min) |      | 30 - 50 - 70              |           |           |                             | 30 - 60 - 90      |                  |              |
| 送り (mm/rev)  |      | 0.03 - 0.05 - 0.08        |           |           |                             | 0.04 - 0.08- 0.12 |                  |              |

突切り径別第一推奨型番

| CUT DIA 最大突切り径 |      |       |                                                                                     |
|----------------|------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ～ø5mm          | CSV  | ⇒ S6  |  |
| ø5～ø12mm       | CTP  | ⇒ S11 |  |
| ø12～ø16mm      | CTPA | ⇒ S19 |  |
| ø16～ø20mm      | CTPW | ⇒ S25 |  |
| ø20～ø34mm      | CTDP | ⇒ S29 |  |
| ø34mm～         | CTWP | ⇒ S35 |  |

新製品  
N

製品紹介  
O

材種・選択ガイド  
P

前挽き加工  
Q

後挽き加工  
R

突切りの加工  
S

溝入れ加工  
T

ねじ切り加工  
U

内径加工  
V

シェーパー  
W

エンドミル  
X

技術資料  
Y

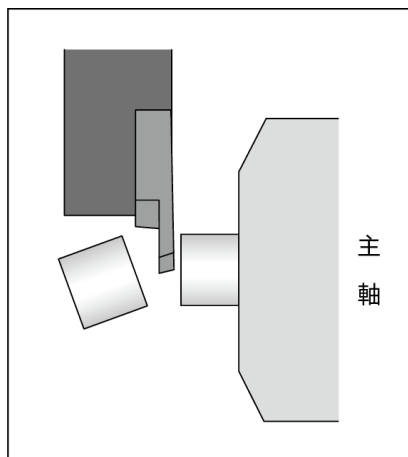
索引  
Z

# 突切り加工ガイドンス

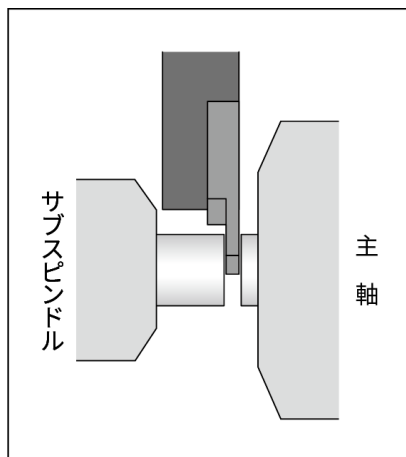
## ■ CTP / CTPA タイプ刃先形状（リード角）使い分け

R勝手を推奨する場合

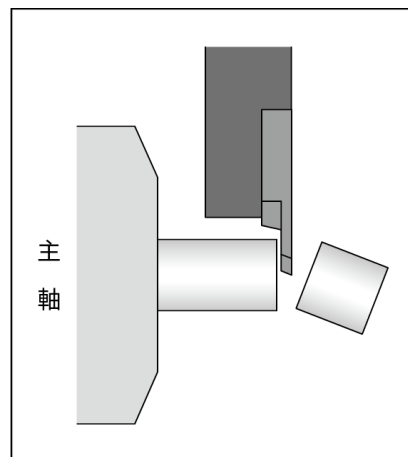
●FR/FRV/FRX



●FRN/FRS/FRNV/FRNX

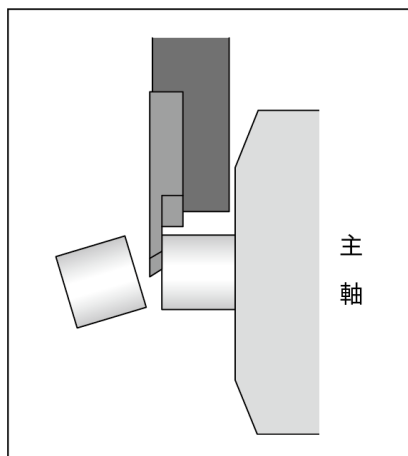


●FRK

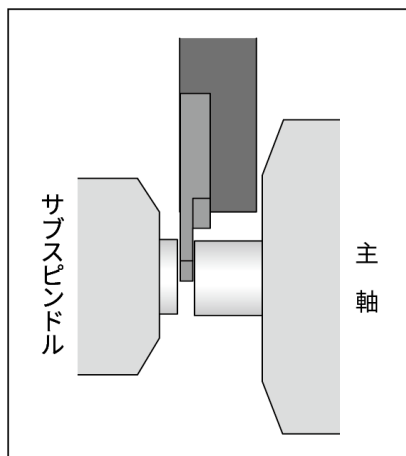


L勝手を推奨する場合

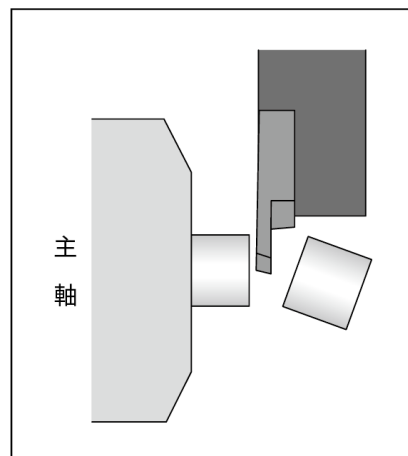
●FLK/FLKV



●FLN/FLNV

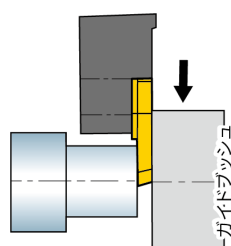


●FL/FLV



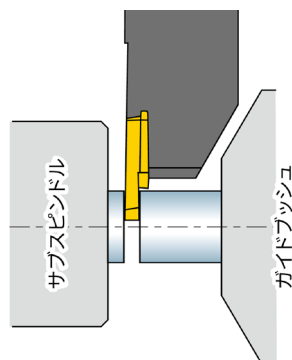
## ■ CTP / CTPA / CTPS / CTPWタイプ R勝手とL勝手の使い分け

R勝手を推奨する場合



切り落とし加工する場合にR勝手ホルダを推奨します。  
インサートについてはR勝手リード付きタイプを推奨します。

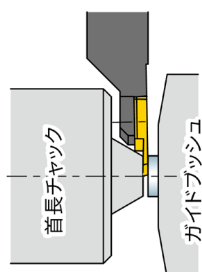
L勝手を推奨する場合



サブスピンドルが掴みにくく場合はL勝手ホルダを推奨します。  
インサートについてはへそ残りの心配がない為、リード無し品を推奨します。

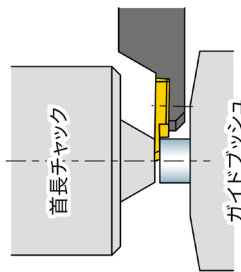
## ■ CTP / CTPA-SUBタイプ R勝手とL勝手の使い分け

R勝手を推奨する場合



ワーク全長が長い場合R勝手ホルダを推奨します。  
ワーク径が極小の場合にも推奨します。  
ワーク全長が短くてサブチャックが掴めない場合はL勝手で切削条件を落としてご使用下さい。

L勝手を推奨する場合



ワーク全長が短い場合にL勝手ホルダを推奨します。

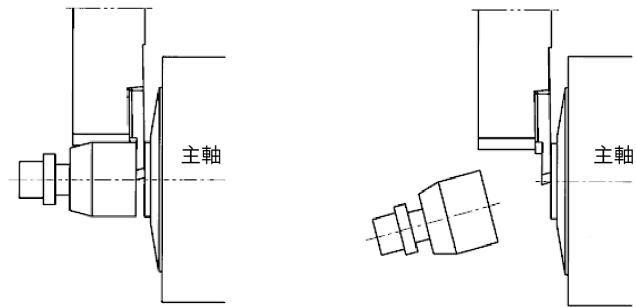
最大突切り径に関するご注意

※カタログ中の最大突切り径は、X終点が0.0の場合を示しています。

①切り落としの場合

X終点がX0.0を越えてもワークが落ちる為、干渉は発生しません。（図1）

図1



②ワークを掴んで突切る場合（ニュートラルタイプ使用時）

X終点によって最大突切り径が変わりますので、X終点を基に最大突切り径を御確認下さい。

※下記計算式を御参照の上、ご使用いただくようお願い申し上げます。

【計算式】

加工可能径 = 最大突切り径 (カタログ記載地点) - X地点 (任意)

《例》

CTP15FRN を使用し、X-1.0 まで加工する場合

12.0 - 1.0 = 11.0 (最大加工可能径)

③ワークを掴んで突切る場合（リード角付タイプ使用時）

X終点によって最大突切り径が変わりますので、図2「LE」とX終点を基に最大突切り径を御確認下さい。

※下記計算式を御参照の上、ご使用いただくようお願い申し上げます。

【計算式】

加工可能径 = 最大突切り径 (カタログ記載地点) - X地点

【X地点の決め方】

X地点 ≥ LE (図2) × 2

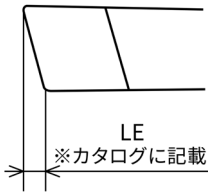
《例》

CTP15FR を使用する場合

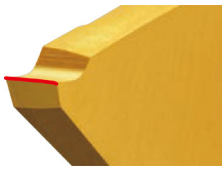
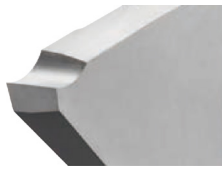
X終点 : 0.460 (LE) × 2 = 0.920

12.0 - 0.920 = 11.08 (最大加工可能径)

図2



CTP タイプ選定基準表

|           | CTP                                                                                 | CTP-CX                                                                              | CTP-TH                                                                              | CTPX                                                                                  | CTP-SH                                                                                |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|           |  |  |  |  |  |
| 特徴        | 豊富なラインナップ                                                                           | 抜群の切屑処理と直進性                                                                         | ランド付きで刃先強度UP!                                                                       | コストメリット                                                                               | 小径専用                                                                                  |
| 最大突切り径    | ~φ12                                                                                | ~φ12                                                                                | ~φ12                                                                                | ~φ12                                                                                  | ~φ5/~φ7                                                                               |
| 突切り幅 (mm) | 0.5 / 0.7 / 1.0 / 1.5 / 2.0                                                         | 1.0 / 1.3 / 1.5                                                                     | 1.5 / 2.0                                                                           | 1.5 / 2.0                                                                             | 0.5 / 1.0                                                                             |
| ノーズR      | 0 / 0.03 / 0.05                                                                     | 0.05 / 0.2                                                                          | 0.05                                                                                | 0.05                                                                                  | 0.03 / 0.05                                                                           |
| 勝手        | 右 / 左                                                                               | 右 / 左                                                                               | 右                                                                                   | 右 / 左                                                                                 | 右 / 左                                                                                 |
| ブレーカ      | 有 / 無 (鏡面)                                                                          | 有 (3次元モールド)                                                                         | 有                                                                                   | 有                                                                                     | 有                                                                                     |

新製品  
N

製品紹介  
O

材種・選択ガイド  
P

前挽き加工  
Q

後挽き加工  
R

突切り加工  
S

溝入れ加工  
T

ねじ切り加工  
U

内径加工  
V

シェーバー  
W

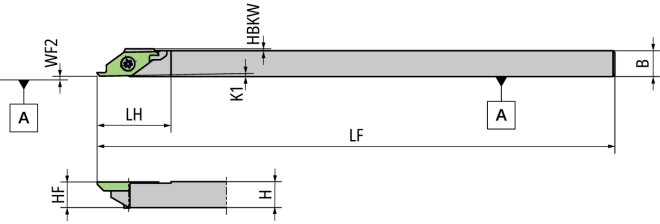
エンドミル  
X

技術資料  
Y

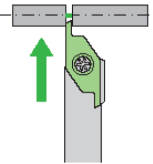
索引  
Z

CSVC..シリーズ／ホルダ

CSV 放射型刃物台用



●本図は右勝手（R）を示す。



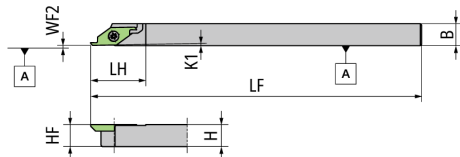
| 品番       | 勝手 | CUTDIA | B   | H   | HBKW | HF  | K1 | LF  | LH | WF2 | 適用インサート              |               |
|----------|----|--------|-----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----------------------|---------------|
|          |    | mm     | mm  | mm  | mm   | mm  | °  | mm  | mm | mm  |                      |               |
| CSVR07   | R  | 5      | 7   | 7   | 0.5  | 7   | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR07GX | R  | 5      | 7   | 7   | 0.5  | 7   | 1  | 85  | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR08   | R  | 5      | 8   | 8   | 0    | 8   | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR08GX | R  | 5      | 8   | 8   | 0    | 8   | 1  | 85  | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR095  | R  | 5      | 9.5 | 9.5 | 0    | 9.5 | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR10   | R  | 5      | 10  | 10  | 0    | 10  | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR12   | R  | 5      | 12  | 12  | 0    | 12  | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVR12GX | R  | 5      | 12  | 12  | 0    | 12  | 1  | 85  | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVL07   | L  | 5      | 7   | 7   | 0.5  | 7   | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVL08   | L  | 5      | 8   | 8   | 0    | 8   | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |
| CSVL10   | L  | 5      | 10  | 10  | 0    | 10  | 1  | 140 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSVC.. | CSVG../CSVT.. |

参照ページ：インサート → S8 推奨切削条件 → S3

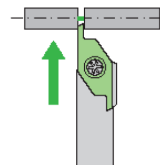
部品

| 品番       | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|----------|-----------------|----------------|
| CSVR07   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR07GX | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR08   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR08GX | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR095  | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR10   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR12   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVR12GX | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVL07   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVL08   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CSVL10   | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |

## CSV-NC くし刃型刃物台用



●本図は右勝手（R）を示す。



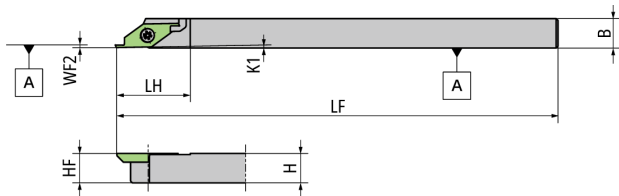
| 品番         | 勝手 | CUTDIA | B  | H  | HF | K1 | LF  | LH | WF2 | 適用インサート             |              |
|------------|----|--------|----|----|----|----|-----|----|-----|---------------------|--------------|
|            |    | mm     | mm | mm | mm | °  | mm  | mm | mm  |                     |              |
| CSVR08NC   | R  | 5      | 8  | 8  | 8  | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVR10GXNC | R  | 5      | 10 | 10 | 10 | 1  | 85  | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVR10NC   | R  | 5      | 10 | 10 | 10 | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVR12NC   | R  | 5      | 12 | 12 | 12 | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVL08NC   | L  | 5      | 8  | 8  | 8  | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVL10NC   | L  | 5      | 10 | 10 | 10 | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |
| CSVL12NC   | L  | 5      | 12 | 12 | 12 | 1  | 120 | 20 | 0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |

参照ページ：インサート → [S8](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

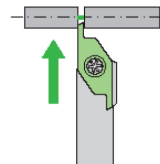
## 部品

| 品番         | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|------------|------------------|----------------|
| CSVR08NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVR10GXNC | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVR10NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVR12NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVL08NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVL10NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |
| CSVL12NC   | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |

## CSV-NC-F くし刃型刃物台用



●本図は右勝手（R）を示す。



| 品番         | 勝手 | CUTDIA | B  | H  | HF | K1 | LF  | LH | WF2   | 適用インサート             |              |
|------------|----|--------|----|----|----|----|-----|----|-------|---------------------|--------------|
|            |    | mm     | mm | mm | mm | °  | mm  | mm | mm    |                     |              |
| CSVR08NC-F | R  | 5      | 8  | 8  | 8  | 1  | 120 | 20 | 0~0.1 | CSVF../CSVB../CSV.. | CSVG../CSV.. |

参照ページ：インサート → [S8](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

## 部品

| 品番         | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|------------|------------------|----------------|
| CSVR08NC-F | LRIS-2.5*7       | CLR-15S        |

新製品  
N

製品紹介  
O

材種・選  
抜ガイド  
P

前挽き加工  
Q

後挽き加工  
R

突切り加工  
S

溝入れ加工  
T

ねじ切り加工  
U

内径加工  
V

シェーバー  
W

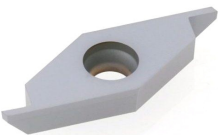
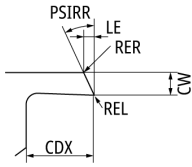
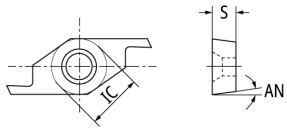
エンドミル  
X

技術資料  
Y

索引  
Z

CSVC..シリーズ／インサート 超硬

CSVC-V

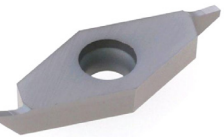
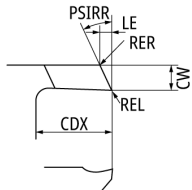
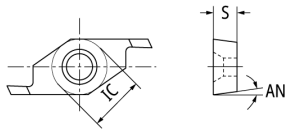


●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 品番          | 勝手                                                                                | ブレーカ | CUTDIA | AN | CDX | CW  | EPSR | IC | LE   | PSIRR | REL | RER | S  | 超硬     |   |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|--------|----|-----|-----|------|----|------|-------|-----|-----|----|--------|---|
|             |                                                                                   |      | mm     | °  | mm  | mm  | °    | mm | mm   | °     | mm  | mm  | mm | PVDコート |   |
|             |                                                                                   |      |        |    |     |     |      |    |      |       |     |     |    | VM1    |   |
| CSVC11FRV06 |  | R    | なし     | 3  | 7   | 2   | 0.6  | 35 | 6.35 | 0.31  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV07 |  | R    | なし     | 4  | 7   | 2.5 | 0.7  | 35 | 6.35 | 0.36  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV08 |  | R    | なし     | 4  | 7   | 2.5 | 0.8  | 35 | 6.35 | 0.41  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV09 |  | R    | なし     | 4  | 7   | 2.5 | 0.9  | 35 | 6.35 | 0.46  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV10 |  | R    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1    | 35 | 6.35 | 0.51  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV13 |  | R    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1.3  | 35 | 6.35 | 0.65  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRV15 |  | R    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1.5  | 35 | 6.35 | 0.74  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FLV07 |  | L    | なし     | 4  | 7   | 2.5 | 0.7  | 35 | 6.35 | 0.36  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FLV08 |  | L    | なし     | 4  | 7   | 2.5 | 0.8  | 35 | 6.35 | 0.41  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FLV10 |  | L    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1    | 35 | 6.35 | 0.51  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FLV13 |  | L    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1.3  | 35 | 6.35 | 0.65  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FLV15 |  | L    | なし     | 5  | 7   | 3   | 1.5  | 35 | 6.35 | 0.74  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |

参照ページ：ホルダ → [S6,S7](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

CSVC-VB



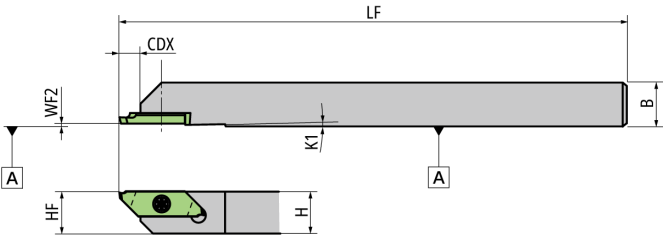
●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 品番           | 勝手                                                                                  | ブレーカ | CUTDIA | AN | CDX | CW  | EPSR | IC | LE   | PSIRR | REL | RER | S  | 超硬     |   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|----|-----|-----|------|----|------|-------|-----|-----|----|--------|---|
|              |                                                                                     |      | mm     | °  | mm  | mm  | °    | mm | mm   | °     | mm  | mm  | mm | PVDコート |   |
|              |                                                                                     |      |        |    |     |     |      |    |      |       |     |     |    | VM1    |   |
| CSVC11FRVB06 |  | R    | あり     | 3  | 7   | 2   | 0.6  | 35 | 6.35 | 0.31  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB07 |  | R    | あり     | 4  | 7   | 2.5 | 0.7  | 35 | 6.35 | 0.36  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB08 |  | R    | あり     | 4  | 7   | 2.5 | 0.8  | 35 | 6.35 | 0.41  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB09 |  | R    | あり     | 4  | 7   | 2.5 | 0.9  | 35 | 6.35 | 0.46  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB10 |  | R    | あり     | 5  | 7   | 3   | 1    | 35 | 6.35 | 0.51  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB13 |  | R    | あり     | 5  | 7   | 3   | 1.3  | 35 | 6.35 | 0.65  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |
| CSVC11FRVB15 |  | R    | あり     | 5  | 7   | 3   | 1.5  | 35 | 6.35 | 0.74  | 25  | 0   | 0  | 2.38   | ● |

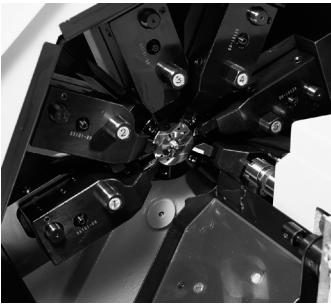
参照ページ：ホルダ → [S6,S7](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

CTPS..シリーズ／ホルダ

CTPS



●本図は右勝手（R）を示す。



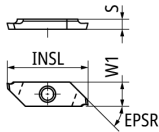
| 品番      | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HF | K1 | LF  | WF2 | 適用インサート       |               |
|---------|----|--------|----|-----|----|----|----|-----|-----|---------------|---------------|
|         |    | mm     | mm | mm  | mm | mm | °  | mm  | mm  |               |               |
| CTPSR10 | R  | 10     | 10 | 5   | 10 | 10 | 1  | 120 | 0   | TBPS../CTPS.. | GTPS../TTPS.. |
| CTPSR12 | R  | 10     | 12 | 5   | 12 | 12 | 1  | 120 | 0   | TBPS../CTPS.. | GTPS../TTPS.. |

部品

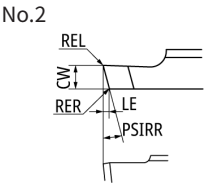
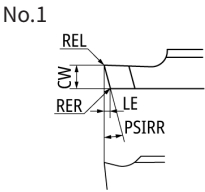
| 品番      | スクリュ<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|---------|-----------------|----------------|
| CTPSR10 | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |
| CTPSR12 | LRIS-2.5*7      | CLR-15S        |

CTPS..シリーズ／インサート 超硬

CTPS-FR



●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

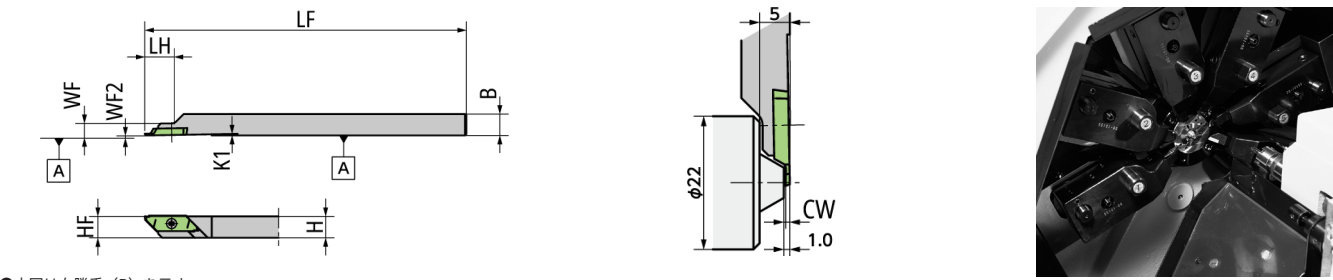


| 図番 | 品番        | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |     |
|----|-----------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------|-----|
|    |           |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | PVDコート |     |
|    |           |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | VM1    | ZM3 |
| 1  | CTPS12FR  | R  | あり   | 4      | 1.2 | 45   | 20   | 0.37 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 1  | CTPS15FR  | R  | あり   | 5      | 1.5 | 45   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 1  | CTPS18FR  | R  | あり   | 8.5    | 1.8 | 45   | 20   | 0.55 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 1  | CTPS20FR  | R  | あり   | 10     | 2   | 45   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 2  | CTPS12FRV | R  | なし   | 4      | 1.2 | 45   | 20   | 0.47 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 2  | CTPS15FRV | R  | なし   | 5      | 1.5 | 45   | 20   | 0.58 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 2  | CTPS18FRV | R  | なし   | 8.5    | 1.8 | 45   | 20   | 0.7  | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 6  | ●      | ●   |
| 2  | CTPS20FRV | R  | なし   | 10     | 2   | 45   | 20   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 6  | ●      | ●   |

推奨切削条件 → S3

CTPS..001シリーズ／ホルダ

CTPS-SUB サブスピンドル用（首長チャック対応）



●本図は右勝手（R）を示す。

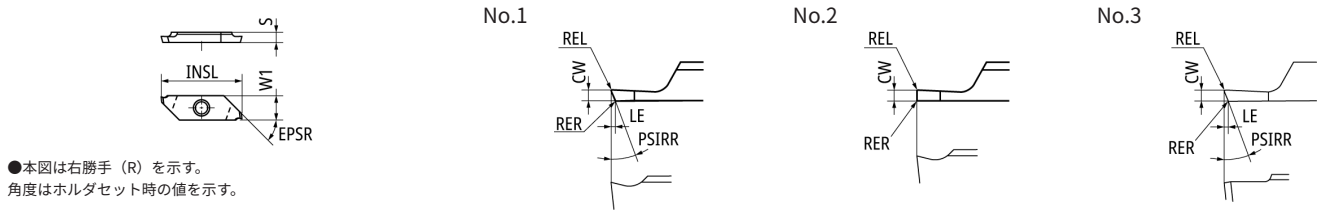
| 品番            | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HF | K1 | LF  | LH | WF  | WF2 | 適用インサート   |
|---------------|----|--------|----|-----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----------|
|               |    | mm     | mm | mm  | mm | mm | °  | mm  | mm | mm  | mm  |           |
| CTPSR08-SUB04 | R  | 4      | 8  | 5   | 8  | 8  | 1  | 120 | 11 | 4.5 | 0   | CTPS..001 |

部品

| 品番            | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|---------------|-----------------|----------------|
| CTPSR08-SUB04 | LRIS-2.5*4.5    | CLR-15S        |

CTPS..001シリーズ／インサート 超硬

CTPS-001



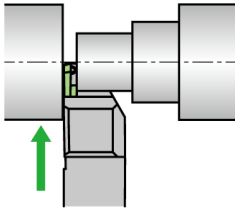
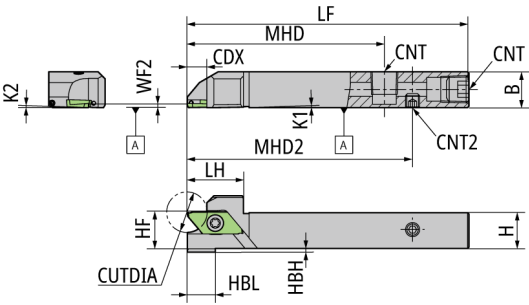
●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 図番 | 品番            | 勝手                                                                                    | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIR | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬<br>PVDコート |
|----|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|-----|------|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------------|
|    |               |                                                                                       |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °    | °     | mm   | mm   | mm  | mm | ZM3          |
| 1  | CTPS07FR-001  | R                                                                                     | あり   | 4      | 0.7 | 45   | 20   | 0.23 | -    | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●            |
| 2  | CTPS07FRN-001 | R                                                                                     | あり   | 4      | 0.7 | 45   | 20   | -    | 0    | -     | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 6  | ●            |
| 3  | CTPS07FRV-001 |  R | なし   | 4      | 0.7 | 45   | 20   | 0.28 | -    | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 6  | ●            |

推奨切削条件 → [S3](#)

CTP..シリーズ／ホルダ

CTP-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

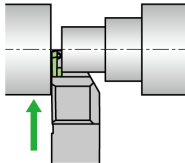
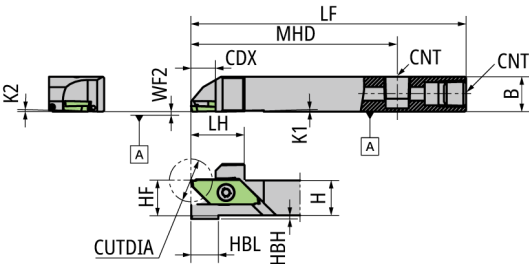
| 品番          | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | CNT   | CNT2 | H  | HBH | HBL | HF | K1 | K2 | LF  | LH   | MHD | MHD2 | WF2 | 適用インサート |
|-------------|----|--------|----|-----|-------|------|----|-----|-----|----|----|----|-----|------|-----|------|-----|---------|
|             |    | mm     | mm | mm  |       |      | mm | mm  | mm  | mm | °  | °  | mm  | mm   | mm  | mm   | mm  |         |
| CTPR12H-OH2 | R  | 12     | 12 | 7   | Rc1/8 | M5   | 12 | 2   | 10  | 12 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 70  | 80   | 1.5 | CTP..   |
| CTPL12H-OH2 | L  | 12     | 12 | 7   | Rc1/8 | M5   | 12 | 2   | 10  | 12 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 70  | 80   | 1.5 | CTP..   |

参照ページ：インサート → S15～S18 推奨切削条件 → S3 接続例 → N28

部品

| 品番          | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | スクリュ<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|-------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTPR12H-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |
| CTPL12H-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |

CTP-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

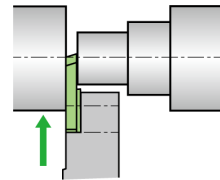
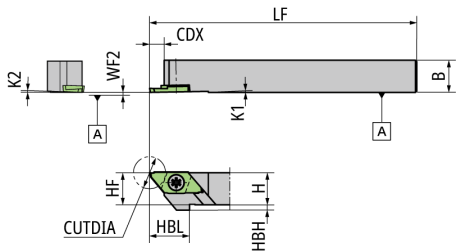
| 品番           | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | CNT   | H  | HBH | HBL | HF | K1 | K2 | LF  | LH   | MHD | WF2 | 適用インサート |
|--------------|----|--------|----|-----|-------|----|-----|-----|----|----|----|-----|------|-----|-----|---------|
|              |    | mm     | mm | mm  |       | mm | mm  | mm  | mm | °  | °  | mm  | mm   | mm  | mm  |         |
| CTPR1012H-OH | R  | 12     | 12 | 7   | M6*1  | 10 | 4   | 19  | 10 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |
| CTPR12H-OH   | R  | 12     | 12 | 7   | Rc1/8 | 12 | 2   | 10  | 12 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |
| CTPR16H-OH   | R  | 12     | 16 | 7   | Rc1/8 | 16 | -   | -   | 16 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |
| CTPL1012H-OH | L  | 12     | 12 | 7   | M6*1  | 10 | 4   | 19  | 10 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |
| CTPL12H-OH   | L  | 12     | 12 | 7   | Rc1/8 | 12 | 2   | 10  | 12 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |
| CTPL16H-OH   | L  | 12     | 16 | 7   | Rc1/8 | 16 | -   | -   | 16 | 1  | 2  | 100 | 19.5 | 75  | 0   | CTP..   |

参照ページ：インサート → S15～S18 推奨切削条件 → S3 接続例 → N28

部品

| 品番           | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT用) |
|--------------|-----------------|----------------|----------------|---------------|
| CTPR1012H-OH | LRIS-4*12PW     | SS0605SC       | CLR-15S        | LW-3          |
| CTPR12H-OH   | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        | -             |
| CTPR16H-OH   | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        | -             |
| CTPL1012H-OH | LRIS-4*12PW     | SS0605SC       | CLR-15S        | LW-3          |
| CTPL12H-OH   | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        | -             |
| CTPL16H-OH   | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        | -             |

CTP



●本図は右勝手（R）を示す。

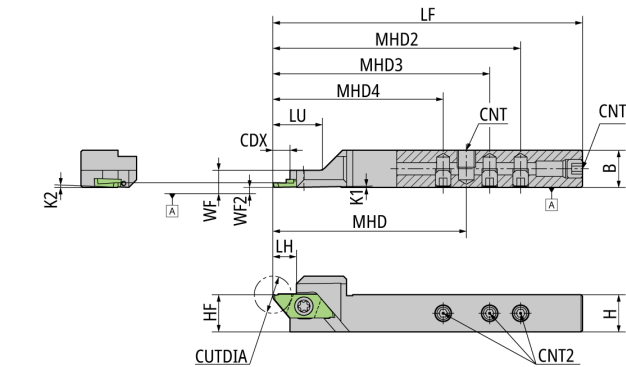
| 品番       | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL | HF | K1 | K2 | LF  | WF2 | 適用インサート |
|----------|----|--------|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|---------|
|          |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm  | mm | °  | °  | mm  | mm  |         |
| CTPR08   | R  | 12     | 10 | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPR10   | R  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPR10H  | R  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 100 | 0   | CTP..   |
| CTPR12   | R  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | –   | –   | 12 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPR12GX | R  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | –   | –   | 12 | 1  | 2  | 85  | 0   | CTP..   |
| CTPR13   | R  | 12     | 13 | 5.5 | 13 | –   | –   | 13 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPR16   | R  | 12     | 16 | 5.5 | 16 | –   | –   | 16 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPR16H  | R  | 12     | 16 | 5.5 | 16 | –   | –   | 16 | 1  | 2  | 100 | 0   | CTP..   |
| CTPL08   | L  | 12     | 10 | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPL10   | L  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPL10H  | L  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 100 | 0   | CTP..   |
| CTPL12   | L  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | –   | –   | 12 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPL12GX | L  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | –   | –   | 12 | 1  | 2  | 85  | 0   | CTP..   |
| CTPL13   | L  | 12     | 13 | 5.5 | 13 | –   | –   | 13 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |
| CTPL16   | L  | 12     | 16 | 5.5 | 16 | –   | –   | 16 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTP..   |

参照ページ：インサート → [S15～S18](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

部品

| 品番       | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|----------|------------------|----------------|
| CTPR08   | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPR10   | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPR10H  | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPR12   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPR12GX | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPR13   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPR16   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPR16H  | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPL08   | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPL10   | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPL10H  | LRIS-4*10PW      | CLR-15S        |
| CTPL12   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPL12GX | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPL13   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |
| CTPL16   | LRIS-4*12PW      | CLR-15S        |

CTPR-SUB-OH3 刃物台直接給油口 3穴タイプ (サブスピンドル対応)



●本図は右勝手 (R) を示す。

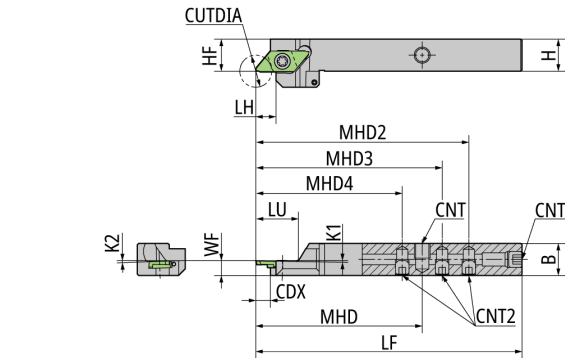
| 品番              | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | CNT  | CNT2 | H  | HF | K1 | K2 | LF  | LH  | LU | MHD  | MHD2 | MHD3 | MHD4 | WF  | WF2 | 適用インサート |
|-----------------|----|--------|----|-----|------|------|----|----|----|----|-----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|---------|
|                 |    | mm     | mm | mm  |      |      | mm | mm | °  | °  | mm  | mm  | mm | mm   | mm   | mm   | mm   | mm  | mm  |         |
| CTPR12H-SUB-OH3 | R  | 12     | 12 | 5.5 | M6*1 | M5   | 12 | 12 | 1  | 2  | 100 | 7.6 | 16 | 62.5 | 80   | 70   | 55   | 5.5 | 0   | CTP..   |

参照ページ: インサート → [S15~S18](#) 推奨切削条件 → [S3](#) OH3穴位置対照表 → [N26](#) 接続例 → [N28](#)

部品

| 品番              | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | スクリュ<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTPR12H-SUB-OH3 | LRIS-4*5        | SS0605SC       | SS0505SC        | LLR-25S        | LW-2.5         |

CTPL-SUB-OH3 刃物台直接給油口 3穴タイプ (サブスピンドル対応)



●本図は左勝手 (L) を示す。

| 品番              | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | CNT  | CNT2 | H  | HF | K1 | K2 | LF  | LH  | LU | MHD  | MHD2 | MHD3 | MHD4 | WF  | WF2 | 適用インサート |
|-----------------|----|--------|----|-----|------|------|----|----|----|----|-----|-----|----|------|------|------|------|-----|-----|---------|
|                 |    | mm     | mm | mm  |      |      | mm | mm | °  | °  | mm  | mm  | mm | mm   | mm   | mm   | mm   | mm  | mm  |         |
| CTPL12H-SUB-OH3 | L  | 12     | 12 | 5.5 | M6*1 | M5   | 12 | 12 | 1  | 2  | 100 | 7.6 | 16 | 62.5 | 80   | 70   | 55   | 5.5 | 0   | CTP..   |

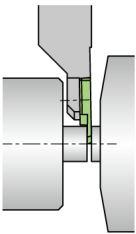
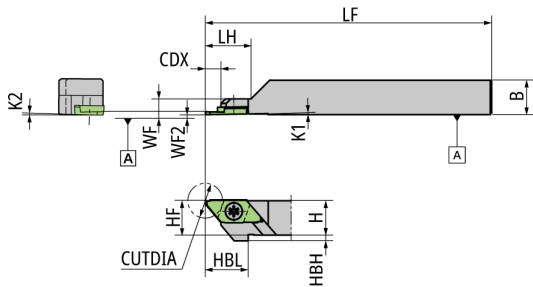
参照ページ: インサート → [S15~S18](#) 推奨切削条件 → [S3](#) OH3穴位置対照表 → [N26](#) 接続例 → [N28](#)

部品

| 品番              | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | スクリュ<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTPL12H-SUB-OH3 | LRIS-4*5        | SS0605SC       | SS0505SC        | LLR-25S        | LW-2.5         |

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突っ切り加工   | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーバー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

CTPR-SUB サブスピンドル用（首長チャック対応）



●本図は右勝手（R）を示す。

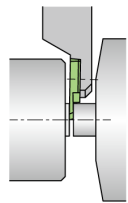
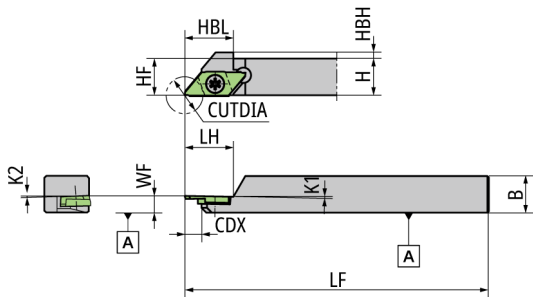
| 品番           | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL | HF | K1 | K2 | LF  | LH | WF  | WF2 | 適用インサート |
|--------------|----|--------|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|----|-----|-----|---------|
|              |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm  | mm | °  | °  | mm  | mm | mm  | mm  |         |
| CTPR08J-SUB  | R  | 12     | 8  | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 110 | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |
| CTPR08-SUB   | R  | 12     | 8  | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 120 | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |
| CTPR10F-SUB  | R  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 80  | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |
| CTPR10KX-SUB | R  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 120 | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |
| CTPR12GX-SUB | R  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | -   | -   | 12 | 1  | 2  | 85  | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |
| CTPR12-SUB   | R  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | -   | -   | 12 | 1  | 2  | 120 | 16 | 5.5 | 0   | CTP..   |

参照ページ：インサート → S15～S18 推奨切削条件 → S3

部品

| 品番           | スクリュ<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|--------------|-----------------|----------------|
| CTPR08J-SUB  | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPR08-SUB   | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPR10F-SUB  | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPR10KX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPR12GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPR12-SUB   | LRIS-4*5        | LLR-25S        |

CTPL-SUB サブスピンドル用（首長チャック対応）



●本図は左勝手（L）を示す。

| 品番           | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL | HF | K1 | K2 | LF  | LH | WF  | 適用インサート |
|--------------|----|--------|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|----|-----|---------|
|              |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm  | mm | °  | °  | mm  | mm | mm  |         |
| CTPL08J-SUB  | L  | 12     | 8  | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 110 | 16 | 5.5 | CTP..   |
| CTPL08-SUB   | L  | 12     | 8  | 5.5 | 8  | 4   | 15  | 8  | 1  | 2  | 120 | 16 | 5.5 | CTP..   |
| CTPL10GX-SUB | L  | 12     | 10 | 5.5 | 10 | 2   | 15  | 10 | 1  | 2  | 85  | 16 | 5.5 | CTP..   |
| CTPL12GX-SUB | L  | 12     | 12 | 5.5 | 12 | -   | -   | 12 | 1  | 2  | 85  | 16 | 5.5 | CTP..   |

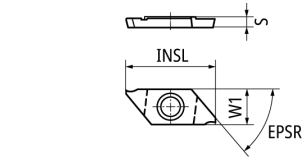
参照ページ：インサート → S15～S18 推奨切削条件 → S3

部品

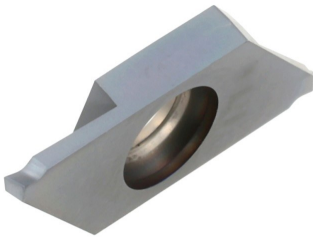
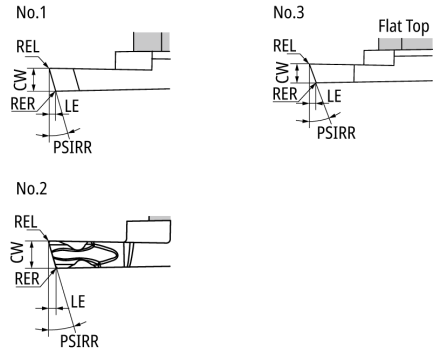
| 品番           | スクリュ<br>（クランプ用） | レンチ<br>（クランプ用） |
|--------------|-----------------|----------------|
| CTPL08J-SUB  | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPL08-SUB   | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPL10GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPL12GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |

CTP..シリーズ／インサート 超硬 R勝手

CTP-FR



●本図は右勝手 (R) を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

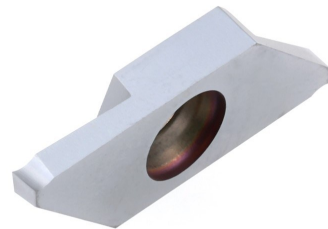
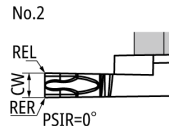
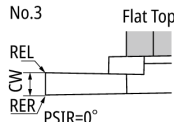
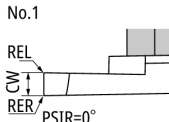
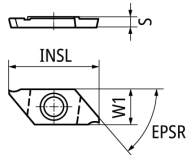


| 図番 | 品番         | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | PCD |  |
|----|------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
|    |            |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | PVDコート |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|    |            |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | 650    | DM4 | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 | KM1 | PD1 |     |  |
| 1  | CTP05FR-SH | R  | あり   | 5      | 0.5 | 50   | 20   | 0.17 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTP07FR    | R  | あり   | 8      | 0.7 | 50   | 20   | 0.23 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTP10FR    | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 2  | CTP10FR-CX | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 1  | CTP10FR-SH | R  | あり   | 7      | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTP10FR-TH | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 3  | CTP10FRV   | R  | なし   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.4  | 20    | 0    | -    | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     | ●   | ●   | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP13FR    | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 2  | CTP13FR-CX | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 1  | CTP15FR    | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |  |
| 2  | CTP15FR-CX | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 1  | CTP15FR-TH | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 3  | CTP15FRV   | R  | なし   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.58 | 20    | 0    | -    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP15FRX   | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTP20FR    | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTP20FR-TH | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |  |
| 3  | CTP20FRV   | R  | なし   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.77 | 20    | 0    | -    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP20FRX   | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTPX15FR   | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     | ●   |     |     |     |  |
| 1  | CTPX20FR   | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     | ●   |     |     |     |  |

参照ページ:ホルダ → [S11~S14](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切り加工    | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーパー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

CTP-FRN

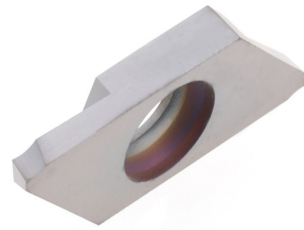
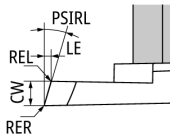
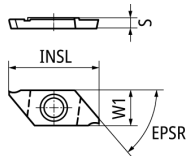


●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 図番 | 品番                                                                                            | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | PSIR | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |    |   |    |   |    |    |    |     |     | PCD |  |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|------|-----|----|--------|----|---|----|---|----|----|----|-----|-----|-----|--|
|    |                                                                                               |    |      |        |     |      |      |      |      |      |     |    | PVDコート |    |   |    |   |    |    |    |     |     |     |  |
|    |                                                                                               |    |      |        |     |      |      |      |      |      |     |    | mm     | mm | ° | mm | ° | mm | mm | mm | 650 | DM4 |     |  |
| 1  | CTP05FRN-SH                                                                                   | R  | あり   | 5      | 0.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP10FRN                                                                                      | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |    | ● |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 2  | CTP10FRN-CX                                                                                   | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●  |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTP10FRN-SH                                                                                   | R  | あり   | 7      | 1   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    | ● |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP10FRN-TH                                                                                   | R  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTP13FRN                                                                                      | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    | ● |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 2  | CTP13FRN02-CX                                                                                 | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0    | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  |        | ●  |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 2  | CTP13FRN-CX                                                                                   | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●  |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTP15FRN                                                                                      | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |    |   |    |   |    |    | ●  | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP15FRN02                                                                                    | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  | ●      |    |   |    |   |    |    |    |     |     |     |  |
| 2  | CTP15FRN02-CX                                                                                 | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  |        | ●  |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 2  | CTP15FRN-CX                                                                                   | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●  |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTP15FRN-TH                                                                                   | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 3  | CTP15FRNV    | R  | なし   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |    |   |    |   |    |    |    |     | ●   |     |  |
| 1  | CTP15FRNX                                                                                     | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP20FRN                                                                                      | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |    |   |    |   |    |    | ●  | ●   |     |     |  |
| 1  | CTP20FRN02                                                                                    | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  | ●      |    |   |    |   |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTP20FRN-TH                                                                                   | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 3  | CTP20FRNV  | R  | なし   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |    |   |    |   |    |    |    |     | ●   |     |  |
| 1  | CTP20FRNX                                                                                     | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   |    |   |    |    |    | ●   |     |     |  |
| 1  | CTPX15FRN                                                                                     | R  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   | ●  | ● |    |    |    |     |     |     |  |
| 1  | CTPX20FRN                                                                                     | R  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |   | ●  | ● |    |    |    |     |     |     |  |

参照ページ:ホルダ → [S11~S14](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

CTP-FRK

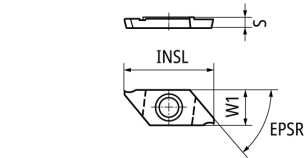


●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

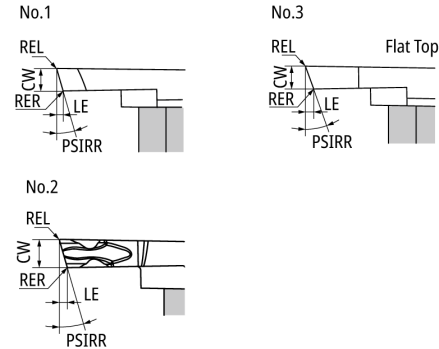
| 品番       | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRL | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |    |     |     |     |     |     |     | PCD |     |
|----------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|          |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | PVDコート |    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|          |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | mm  | mm | mm     | mm | DM4 | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 | KM1 |
| CTP10FRK | R  | あり   | 11     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| CTP13FRK | R  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●  |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| CTP15FRK | R  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| CTP20FRK | R  | あり   | 11     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |    |     |     |     |     |     | ●   |     |     |

参照ページ:ホルダ → [S11~S14](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

CTP-FLK



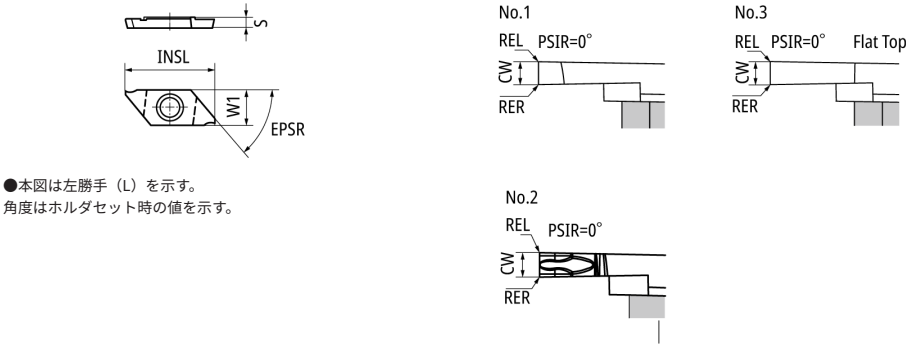
●本図は左勝手（L）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。



| 図番 | 品番                                                                                            | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | PCD |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|    |                                                                                               |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | mm  | mm | PVDコート |     |     |     |     |     |     |     | KM1 | PD1 |     |
|    |                                                                                               |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | 650    | DM4 | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 |     |     |     |
| 1  | CTP05FLK-SH                                                                                   | L  | あり   | 5      | 0.5 | 50   | 20   | 0.17 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTP10FLK                                                                                      | L  | あり   | 11     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     | ●   |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 2  | CTP10FLK-CX                                                                                   | L  | あり   | 11     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP10FLK-SH                                                                                   | L  | あり   | 7      | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTP10FLK-TH                                                                                   | L  | あり   | 11     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP13FLK                                                                                      | L  | あり   | 11     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 2  | CTP13FLK-CX                                                                                   | L  | あり   | 11     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP15FLK                                                                                      | L  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP15FLKB                                                                                     | L  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 2  | CTP15FLK-CX                                                                                   | L  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP15FLK-TH                                                                                   | L  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 3  | CTP15FLKV  | L  | なし   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.58 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   |     |     | ●   |     |
| 1  | CTP20FLK                                                                                      | L  | あり   | 11     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP20FLK-TH                                                                                   | L  | あり   | 11     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 3  | CTP20FLKV  | L  | なし   | 11     | 2   | 50   | 20   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |     |
| 1  | CTPX15FLK                                                                                     | L  | あり   | 11     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTPX20FLK                                                                                     | L  | あり   | 11     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     |     |     |     |     |

参照ページ：ホルダ → [S11～S14](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

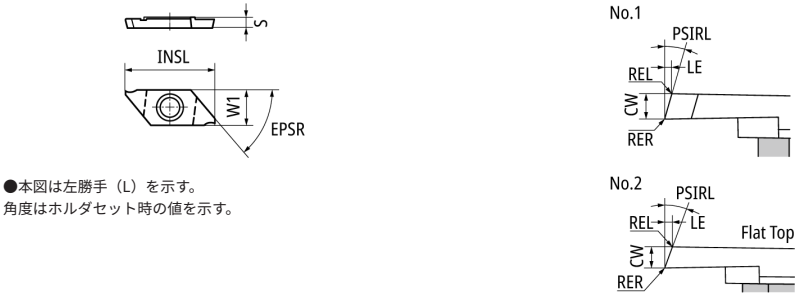
CTP-FLN



| 図番 | 品番                                                                                            | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | PCD |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|-----|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|    |                                                                                               |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | mm   | mm  | mm | PVDコート |     |     |     |     |     |     |     | KM1 | PD1 |     |
|    |                                                                                               |    |      |        |     |      |      |      |      |     |    | 650    | DM4 | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 |     |     |     |
| 1  | CTP05FLN-SH                                                                                   | L  | あり   | 5      | 0.5 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP10FLN                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |
| 2  | CTP10FLN-CX                                                                                   | L  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP10FLN-SH                                                                                   | L  | あり   | 7      | 1   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP10FLN-TH                                                                                   | L  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP13FLN                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   |     |     |     |     | ●   |     |     |     |
| 2  | CTP13FLN02-CX                                                                                 | L  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 2  | CTP13FLN-CX                                                                                   | L  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP15FLN                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP15FLN02                                                                                    | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2  | CTP15FLN02-CX                                                                                 | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 2  | CTP15FLN-CX                                                                                   | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      | ●   |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP15FLN-TH                                                                                   | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 3  | CTP15FLNV  | L  | なし   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTP20FLN                                                                                      | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |     |     |
| 1  | CTP20FLN02                                                                                    | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.2  | 0.2  | 2.5 | 8  | ●      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTP20FLN-TH                                                                                   | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |     |
| 3  | CTP20FLNV  | L  | なし   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPX15FLN                                                                                     | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     |     |     |     |     |
| 1  | CTPX20FLN                                                                                     | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     | ●   | ●   |     |     |     |     |     |     |     |

参照ページ:ホルダ → S11～S14 推奨切削条件 → S3

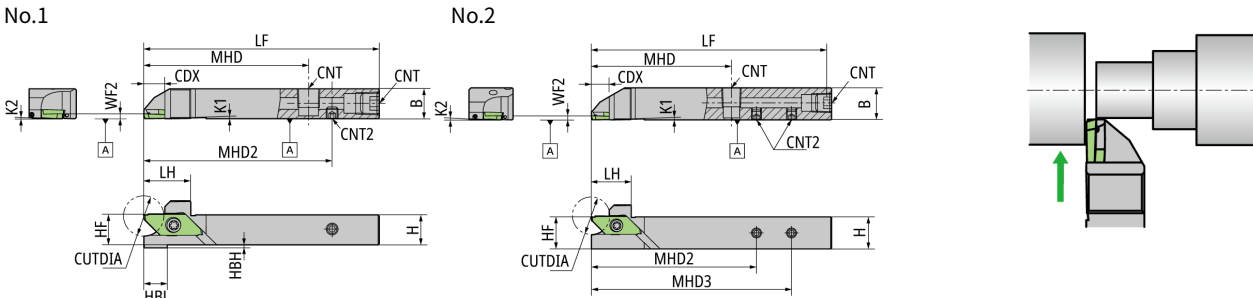
CTP-FL



| 図番 | 品番                                                                                           | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRL | REL  | RER  | S   | W1 | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     |     |  | PCD |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|
|    |                                                                                              |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |    | PVDコート |     |     |     |     |     |     |     |     |  |     |
|    |                                                                                              |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | mm  | mm | DM4    | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 | KM1 | PD1 |  |     |
| 1  | CTP07FL                                                                                      | L  | あり   | 8      | 0.7 | 50   | 20   | 0.23 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |  |     |
| 1  | CTP10FL                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |  |     |
| 2  | CTP10FLV  | L  | なし   | 12     | 1   | 50   | 20   | 0.4  | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |  |     |
| 1  | CTP13FL                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1.3 | 50   | 20   | 0.4  | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     |     |     |     | ●   |     |  |     |
| 1  | CTP15FL                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |  |     |
| 2  | CTP15FLV  | L  | なし   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.58 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |  |     |
| 1  | CTP20FL                                                                                      | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |  |     |
| 2  | CTP20FLV  | L  | なし   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 2.5 | 8  |        |     |     |     |     |     | ●   | ●   |     |  |     |
| 1  | CTPX15FL                                                                                     | L  | あり   | 12     | 1.5 | 50   | 20   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     |     |     |     |     |     |  |     |
| 1  | CTPX20FL                                                                                     | L  | あり   | 12     | 2   | 50   | 20   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 2.5 | 8  |        | ●   |     |     |     |     |     |     |     |  |     |

参照ページ:ホルダ → S11～S14 推奨切削条件 → S3

CTPA-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

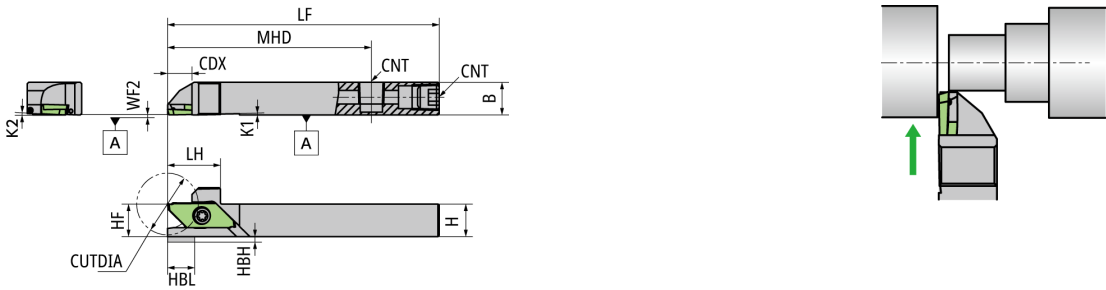
| 図番 | 品番           | 勝手 | CUTDIA<br>mm | DMAX<br>mm | B<br>mm | CDX<br>mm | CNT   |      | H<br>mm | HBH<br>mm | HBL<br>mm | HF<br>mm | K1<br>° | K2<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | MHD<br>mm | MHD2<br>mm | MHD3<br>mm | WF2<br>mm | 適用インサート |        |
|----|--------------|----|--------------|------------|---------|-----------|-------|------|---------|-----------|-----------|----------|---------|---------|----------|----------|-----------|------------|------------|-----------|---------|--------|
|    |              |    |              |            |         |           | CNT   | CNT2 |         |           |           |          |         |         |          |          |           |            |            |           |         |        |
| 1  | CTPAR12H-OH2 | R  | 16           | 16         | 12      | 9         | Rc1/8 | M5   | 12      | 2         | 10        | 12       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 70        | 80         | -          | 2         | CTPA..  | TBPA.. |
| 2  | CTPAR16X-OH2 | R  | 16           | 16         | 16      | 9         | Rc1/8 | M5   | 16      | -         | -         | 16       | 1       | 2       | 120      | 19.5     | 70        | 82.5       | 100        | 2         | CTPA..  | TBPA.. |
| 1  | CTPAL12H-OH2 | L  | 16           | 16         | 12      | 9         | Rc1/8 | M5   | 12      | 2         | 10        | 12       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 70        | 80         | -          | 2         | CTPA..  | TBPA.. |
| 2  | CTPAL16X-OH2 | L  | 16           | 16         | 16      | 9         | Rc1/8 | M5   | 16      | -         | -         | 16       | 1       | 2       | 120      | 19.5     | 70        | 82.5       | 100        | 2         | CTPA..  | TBPA.. |

参照ページ: インサート → S22～S24 推奨切削条件 → S3 接続例 → N28

部品

| 品番           | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | スクリュ<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|--------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTPAR12H-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |
| CTPAR16X-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |
| CTPAL12H-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |
| CTPAL16X-OH2 | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | SS0505SC        | CLR-15S        | LW-2.5         |

CTPA-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

| 品番          | 勝手 | CUTDIA<br>mm | DMAX<br>mm | B<br>mm | CDX<br>mm | CNT   | H<br>mm | HBH<br>mm | HBL<br>mm | HF<br>mm | K1<br>° | K2<br>° | LF<br>mm | LH<br>mm | MHD<br>mm | WF2<br>mm | 適用インサート |        |
|-------------|----|--------------|------------|---------|-----------|-------|---------|-----------|-----------|----------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|---------|--------|
|             |    |              |            |         |           |       |         |           |           |          |         |         |          |          |           |           |         |        |
| CTPAR12H-OH | R  | 16           | 16         | 12      | 9         | Rc1/8 | 12      | 2         | 10        | 12       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 75        | 0         | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAR16H-OH | R  | 16           | 16         | 16      | 9         | Rc1/8 | 16      | -         | -         | 16       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 75        | 0         | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL12H-OH | L  | 16           | 16         | 12      | 9         | Rc1/8 | 12      | 2         | 10        | 12       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 75        | 0         | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL16H-OH | L  | 16           | 16         | 16      | 9         | Rc1/8 | 16      | -         | -         | 16       | 1       | 2       | 100      | 19.5     | 75        | 0         | CTPA..  | TBPA.. |

参照ページ: インサート → S22～S24 推奨切削条件 → S3 接続例 → N28

部品

| 品番          | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTPAR12H-OH | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        |
| CTPAR16H-OH | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        |
| CTPAL12H-OH | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        |
| CTPAL16H-OH | LRIS-4*12PW     | SPR1/8         | CLR-15S        |

CTPA



●本図は右勝手（R）を示す。

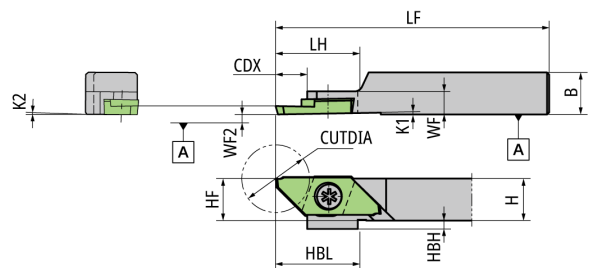
| 品番        | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL  | HF | K1 | K2 | LF  | WF2 | 適用インサート |        |
|-----------|----|--------|----|-----|----|-----|------|----|----|----|-----|-----|---------|--------|
|           |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm   | mm | °  | °  | mm  | mm  |         |        |
| CTPAR10   | R  | 16     | 10 | 7.5 | 10 | 2   | 19.5 | 10 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAR12   | R  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | –   | –    | 12 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAR12GX | R  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | –   | –    | 12 | 1  | 2  | 85  | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAR16   | R  | 16     | 16 | 7.5 | 16 | –   | –    | 16 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAR20F  | R  | 16     | 20 | 7.5 | 20 | –   | –    | 20 | 1  | 2  | 80  | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL10   | L  | 16     | 10 | 7.5 | 10 | 2   | 19.5 | 10 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL12   | L  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | –   | –    | 12 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL12GX | L  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | –   | –    | 12 | 1  | 2  | 85  | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL16   | L  | 16     | 16 | 7.5 | 16 | –   | –    | 16 | 1  | 2  | 120 | 0   | CTPA..  | TBPA.. |
| CTPAL20F  | L  | 16     | 20 | 7.5 | 20 | –   | –    | 20 | 1  | 2  | 80  | 0   | CTPA..  | TBPA.. |

参照ページ: インサート → [S22～S24](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

部品

| 品番        | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-----------|-----------------|----------------|
| CTPAR10   | LRIS-4*10PW     | CLR-15S        |
| CTPAR12   | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAR12GX | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAR16   | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAR20F  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPAL10   | LRIS-4*10PW     | CLR-15S        |
| CTPAL12   | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAL12GX | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAL16   | LRIS-4*12PW     | CLR-15S        |
| CTPAL20F  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |

## CTPAR-SUB サブスピンドル用（首長チャック対応）



●本図は右勝手（R）を示す。

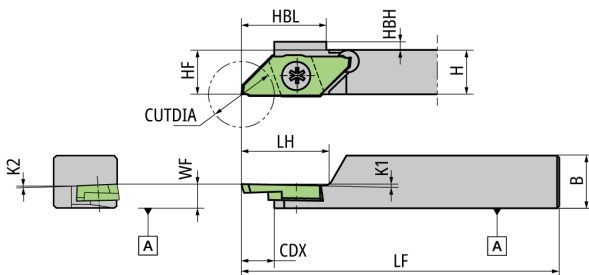
| 品番            | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL  | HF | K1 | K2 | LF  | LH | WF  | WF2 | 適用インサート |
|---------------|----|--------|----|-----|----|-----|------|----|----|----|-----|----|-----|-----|---------|
|               |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm   | mm | °  | °  | mm  | mm | mm  | mm  |         |
| CTPAR10GX-SUB | R  | 16     | 10 | 7.5 | 10 | 2   | 19.5 | 10 | 1  | 2  | 85  | 20 | 5.5 | 0   | CTPA..  |
| CTPAR12GX-SUB | R  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | —   | —    | 12 | 1  | 2  | 85  | 20 | 5.5 | 0   | CTPA..  |
| CTPAR12KX-SUB | R  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | —   | —    | 12 | 1  | 2  | 120 | 20 | 5.5 | 0   | CTPA..  |

参照ページ：インサート → [S22～S24](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

### 部品

| 品番            | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|---------------|-----------------|----------------|
| CTPAR10GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAR12GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAR12KX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |

## CTPAL-SUB サブスピンドル用（首長チャック対応）



●本図は左勝手（L）を示す。

| 品番            | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HBH | HBL  | HF | K1 | K2 | LF  | LH | WF  | WF2 | 適用インサート |
|---------------|----|--------|----|-----|----|-----|------|----|----|----|-----|----|-----|-----|---------|
|               |    | mm     | mm | mm  | mm | mm  | mm   | mm | °  | °  | mm  | mm | mm  | mm  |         |
| CTPAL10GX-SUB | L  | 16     | 10 | 7.5 | 10 | 2   | 19.5 | 10 | 1  | 2  | 85  | 20 | 5.5 | —   | CTPA..  |
| CTPAL12GX-SUB | L  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | —   | —    | 12 | 1  | 2  | 85  | 20 | 5.5 | —   | CTPA..  |
| CTPAL12KX-SUB | L  | 16     | 12 | 7.5 | 12 | —   | —    | 12 | 1  | 2  | 120 | 20 | 5.5 | —   | CTPA..  |
| CTPAL16GX-SUB | L  | 16     | 16 | 7.5 | 16 | —   | —    | 16 | 1  | 2  | 85  | 28 | 5.5 | —   | CTPA..  |
| CTPAL16KX-SUB | L  | 16     | 16 | 7.5 | 16 | —   | —    | 16 | 1  | 2  | 120 | 28 | 5.5 | —   | CTPA..  |

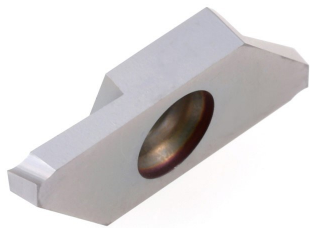
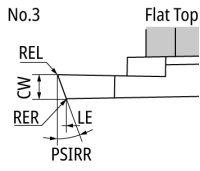
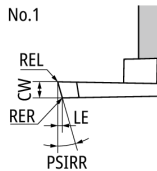
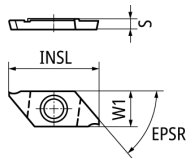
参照ページ：インサート → [S22～S24](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

### 部品

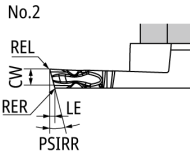
| 品番            | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|---------------|-----------------|----------------|
| CTPAL10GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAL12GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAL12KX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAL16GX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |
| CTPAL16KX-SUB | LRIS-4*5        | LLR-25S        |

CTPA..シリーズ／インサート 超硬 R勝手

CTPA-FR



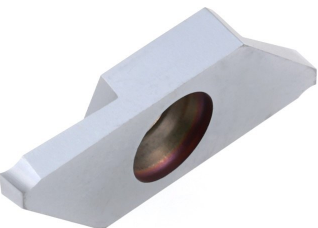
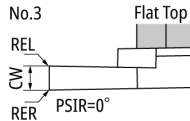
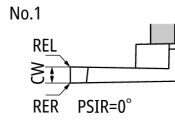
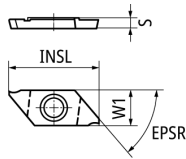
●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。



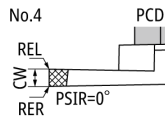
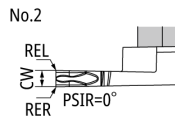
| 図番 | 品番                                                                                          | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬     |     |     |     |     |     |     |   | PCD |     |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|
|    |                                                                                             |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | mm  | mm  | PVDコート |     |     |     |     |     |     |   | KM1 | PD1 |
|    |                                                                                             |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |     | DM4    | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 |   |     |     |
| 1  | CTPA07FR                                                                                    | R  | あり   | 8      | 0.7 | 45   | 25   | 0.23 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ● |     |     |
| 1  | CTPA10FR                                                                                    | R  | あり   | 12     | 1   | 45   | 25   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ● |     |     |
| 1  | CTPA15FR                                                                                    | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●   | ●   |     |     |     | ●   | ● |     |     |
| 2  | CTPA15FR-CX                                                                                 | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 | ●      |     |     |     | ●   |     |     |   |     |     |
| 1  | CTPA15FR-TH                                                                                 | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |   |     |     |
| 1  | CTPA20FR                                                                                    | R  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     | ●   | ●   |     |     | ●   | ● |     |     |
| 1  | CTPA20FR-TH                                                                                 | R  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |   |     |     |
| 3  | CTPA20FRV  | R  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     | ●   |   | ●   |     |

参照ページ:ホルダ → S19～S21 推奨切削条件 → S3

CTPA-FRN



●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

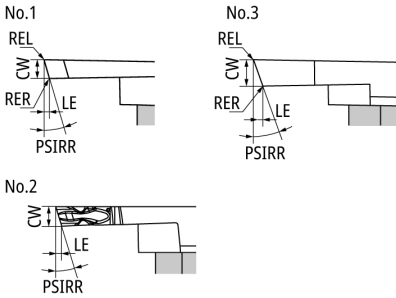
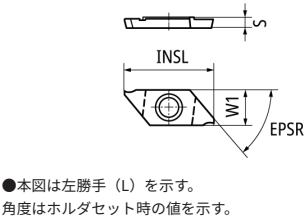


| 図番 | 品番                                                                                             | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | PSIR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     | PCD |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|    |                                                                                                |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | °    | mm   | mm   | mm  | mm  | PVDコート |     |     |     |     |     | KM1 |     |     |
|    |                                                                                                |    |      |        |     |      |      |      |      |      |     |     | DM4    | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 |     | ZM3 |     |
| 1  | CTPA07FRN                                                                                      | R  | あり   | 8      | 0.7 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA10FRN                                                                                      | R  | あり   | 12     | 1   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA15FRN                                                                                      | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●   | ●   |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 2  | CTPA15FRN-CX                                                                                   | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 | ●      |     |     |     | ●   |     |     |     |     |
| 1  | CTPA15FRN-TH                                                                                   | R  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |
| 1  | CTPA20FRN                                                                                      | R  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●   | ●   |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 4  | CTPA20FRN-P                                                                                    | R  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.1  | 0.1  | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     |     | ●   |
| 1  | CTPA20FRN-TH                                                                                   | R  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |
| 3  | CTPA20FRNV  | R  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0    | 0    | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |
| 3  | CTPA20FRS                                                                                      | R  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA30FRN                                                                                      | R  | あり   | 16     | 3   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     | ●   |     |     |     |     |     |

参照ページ:ホルダ → S19～S21 推奨切削条件 → S3

CTPA..シリーズ／インサート 超硬 L勝手

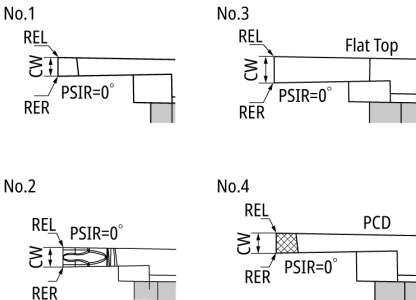
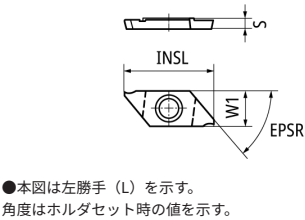
CTPA-FLK



| 図番 | 品番                                                                                           | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬     |     |     |     |     |     |     |     | PCD |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|    |                                                                                              |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | mm  | mm  | PVDコート |     |     |     |     |     |     | KM1 |     | PD1 |
|    |                                                                                              |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |     | DM4    | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 |     |     |     |
| 1  | CTPA07FLK                                                                                    | L  | あり   | 6.5    | 0.7 | 45   | 25   | 0.23 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA10FLK                                                                                    | L  | あり   | 11     | 1   | 45   | 25   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA10FLKD                                                                                   | L  | あり   | 16     | 1   | 45   | 25   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA15FLK                                                                                    | L  | あり   | 14.5   | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●   | ●   |     |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 2  | CTPA15FLK-CX                                                                                 | L  | あり   | 14.5   | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 | ●      |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |
| 1  | CTPA15FLK-TH                                                                                 | L  | あり   | 14.5   | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |
| 1  | CTPA20FLK                                                                                    | L  | あり   | 14.5   | 2   | 45   | 25   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●   | ●   |     |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 1  | CTPA20FLK-TH                                                                                 | L  | あり   | 14.5   | 2   | 45   | 25   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     | ●   |     |     |     |     |     |
| 3  | CTPA20FLKV  | L  | なし   | 14.5   | 2   | 45   | 25   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 3.5 | 9.4 |        |     |     |     |     |     | ●   |     | ●   |     |

参照ページ：ホルダ → S19～S21 推奨切削条件 → S3

CTPA-FLN



| 図番 | 品番                                                                                             | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | PSIR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬     |    |    |     |     |     |     |     | PCD |     |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|--------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|    |                                                                                                |    |      |        |     |      |      |      |      |      |     |     | PVDコート |    |    |     |     |     |     |     |     |     |
|    |                                                                                                |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | °    | mm   | mm   | mm  | mm  | mm     | mm | mm | DM4 | DT4 | QM3 | ST4 | TM4 | VM1 | ZM3 |
| 1  | CTPA10FLN                                                                                      | L  | あり   | 12     | 1   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA10FLND                                                                                     | L  | あり   | 16     | 1   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA15FLN                                                                                      | L  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    | ●  |     |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 2  | CTPA15FLN-CX                                                                                   | L  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 | ●      |    |    |     |     | ●   |     |     |     |     |
| 1  | CTPA15FLN-TH                                                                                   | L  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     | ●   |     |     |     |     |     |
| 1  | CTPA20FLN                                                                                      | L  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    | ●  |     |     |     | ●   | ●   |     |     |
| 4  | CTPA20FLN-P                                                                                    | L  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.1  | 0.1  | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     |     |     |     |     |     | ●   |
| 1  | CTPA20FLN-TH                                                                                   | L  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     | ●   |     |     |     |     |     |
| 3  | CTPA20FLNV  | L  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0    | 0    | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     |     |     |     |     | ●   |     |
| 3  | CTPA20FLS                                                                                      | L  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     |     |     |     | ●   |     |     |
| 1  | CTPA30FLN                                                                                      | L  | あり   | 16     | 3   | 45   | 25   | 0    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |    |     | ●   |     |     |     |     |     |

参照ページ：ホルダ → S19～S21 推奨切削条件 → S3

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

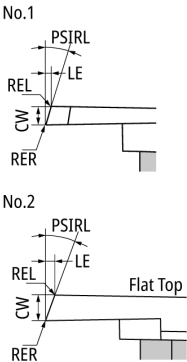
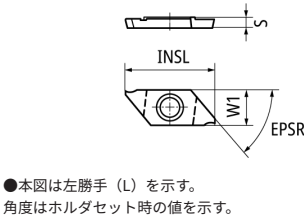
W

X

Y

Z

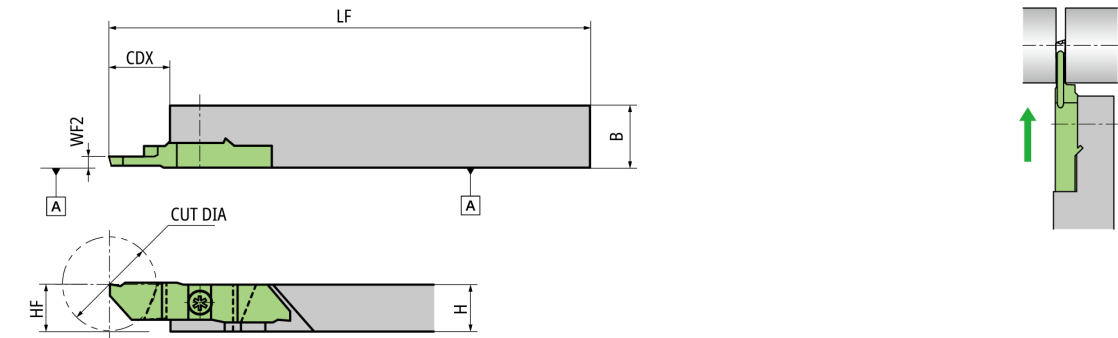
CTPA-FL



| 図番 | 品番                                                                                          | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIRL | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬     |    |   |    |    |   |    |    |    | PCD |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|--------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----|-----|--------|----|---|----|----|---|----|----|----|-----|
|    |                                                                                             |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |     | PVDコート |    |   |    |    |   |    |    |    |     |
|    |                                                                                             |    |      |        |     |      |      |      |       |      |      |     |     | mm     | mm | ° | mm | mm | ° | mm | mm | mm | mm  |
| 1  | CTPA07FL                                                                                    | L  | あり   | 8      | 0.7 | 45   | 25   | 0.23 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |   |    |    |   |    | ●  |    |     |
| 1  | CTPA10FL                                                                                    | L  | あり   | 12     | 1   | 45   | 25   | 0.32 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        |    |   |    |    |   |    | ●  |    |     |
| 1  | CTPA15FL                                                                                    | L  | あり   | 16     | 1.5 | 45   | 25   | 0.46 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●  |   |    |    |   |    | ●  |    |     |
| 1  | CTPA20FL                                                                                    | L  | あり   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0.61 | 16    | 0.05 | 0.05 | 3.5 | 9.4 |        | ●  |   |    |    |   |    | ●  |    |     |
| 2  | CTPA20FLV  | L  | なし   | 16     | 2   | 45   | 25   | 0.77 | 20    | 0    | 0    | 3.5 | 9.4 |        |    |   |    |    | ● |    |    |    |     |

参照ページ:ホルダ → S19～S21 推奨切削条件 → S3

CTPW



●本図は右勝手（R）を示す。

| 品番       | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HF    | LF  | WF2 | 適用インサート |
|----------|----|--------|----|-----|----|-------|-----|-----|---------|
|          |    | mm     | mm | mm  | mm | mm    | mm  | mm  |         |
| CTPWR10  | R  | 20     | 16 | 15  | 10 | 9.95  | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWR12  | R  | 20     | 16 | 15  | 12 | 11.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWR16  | R  | 20     | 16 | 15  | 16 | 15.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWR20  | R  | 20     | 20 | 15  | 20 | 19.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWL10A | L  | 20     | 12 | 15  | 10 | 9.95  | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWL12A | L  | 20     | 12 | 15  | 12 | 11.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWL16  | L  | 20     | 16 | 15  | 16 | 15.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |
| CTPWL20  | L  | 20     | 20 | 15  | 20 | 19.95 | 120 | 0.6 | CTPW..  |

参照ページ：インサート → S26 推奨切削条件 → S3

部品

| 品番       | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|----------|-----------------|----------------|
| CTPWR10  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWR12  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWR16  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWR20  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWL10A | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWL12A | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWL16  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |
| CTPWL20  | LRIS-4*10       | LLR-25S        |

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切りの加工   | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーバー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

# CTPW..シリーズ／インサート 超硬 R勝手

## CTPW25-R

●本図は右勝手（R）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 図番 | 品番         | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIR | PSIRL | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬<br>PVDコート |
|----|------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|-------|-------|------|------|-----|-----|--------------|
|    |            |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °    | °     | °     | mm   | mm   | mm  | mm  | ZM3          |
| 1  | CTPW25FR   | R  | あり   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | 0.81 | －    | －     | 17    | 0.2  | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 1  | CTPW25FRP  | R  | なし   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | 0.81 | －    | 17    | －     | 0.2  | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 2  | CTPW25FRN  | R  | あり   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | －    | 0    | －     | －     | 0.05 | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 2  | CTPW25FRNV | R  | なし   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | －    | 0    | －     | －     | 0    | 0    | 6.5 | 9.7 | ●            |

参照ページ：ホルダ → [S25](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

# CTPW..シリーズ／インサート 超硬 L勝手

## CTPW25-L

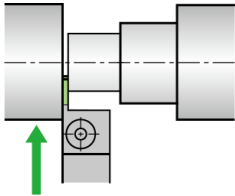
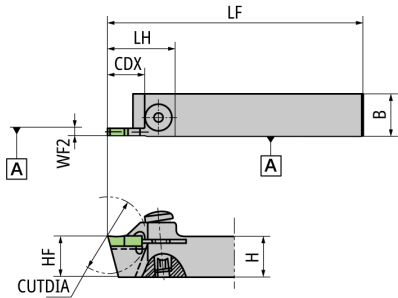
●本図は左勝手（L）を示す。  
角度はホルダセット時の値を示す。

| 図番 | 品番         | 勝手 | ブレーカ | CUTDIA | CW  | EPSR | INSL | LE   | PSIR | PSIRL | PSIRR | REL  | RER  | S   | W1  | 超硬<br>PVDコート |
|----|------------|----|------|--------|-----|------|------|------|------|-------|-------|------|------|-----|-----|--------------|
|    |            |    |      | mm     | mm  | °    | mm   | mm   | °    | °     | °     | mm   | mm   | mm  | mm  | ZM3          |
| 1  | CTPW25FLK  | L  | あり   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | 0.81 | －    | －     | 17    | 0.2  | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 2  | CTPW25FLN  | L  | あり   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | －    | 0    | －     | －     | 0.05 | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 2  | CTPW25FLNV | L  | なし   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | －    | 0    | －     | －     | 0    | 0    | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 3  | CTPW25FL   | L  | あり   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | 0.81 | －    | 17    | －     | 0.2  | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |
| 3  | CTPW25FLP  | L  | なし   | 20     | 2.5 | 50   | (45) | 0.81 | －    | －     | 17    | 0.2  | 0.05 | 6.5 | 9.7 | ●            |

参照ページ：ホルダ → [S25](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

CTV-S..シリーズ／ホルダ

CTV-K2



●本図は右勝手（R）を示す。

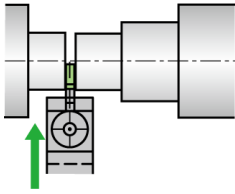
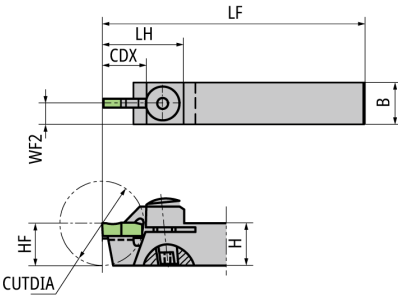
| 品番        | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HF | LF  | LH | WF2 | 適用インサート |
|-----------|----|--------|----|-----|----|----|-----|----|-----|---------|
|           |    | mm     | mm | mm  | mm | mm | mm  | mm | mm  |         |
| CTVR10K2  | R  | 20     | 10 | 11  | 10 | 10 | 120 | 20 | 0   | CTV..S  |
| CTVR12K2  | R  | 20     | 12 | 11  | 12 | 12 | 120 | 20 | 0   | CTV..S  |
| CTVL10K2  | L  | 20     | 10 | 11  | 10 | 10 | 120 | 20 | 0   | CTV..S  |
| CTVL12GX2 | L  | 20     | 12 | 11  | 12 | 12 | 85  | 20 | 0   | CTV..S  |
| CTVL12K2  | L  | 20     | 12 | 11  | 12 | 12 | 120 | 20 | 0   | CTV..S  |

参照ページ：インサート → S28 推奨切削条件 → S3

部品

| 品番        | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-----------|-----------------|----------------|
| CTVR10K2  | AOS-5*16        | LW-2.5S        |
| CTVR12K2  | AOS-5*16        | LW-2.5S        |
| CTVL10K2  | AOS-5*16        | LW-2.5S        |
| CTVL12GX2 | AOS-5*16        | LW-2.5S        |
| CTVL12K2  | AOS-5*16        | LW-2.5S        |

CTVN-K2



| 品番       | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX | H  | HF | LF  | LH   | WF2 | 適用インサート |
|----------|----|--------|----|-----|----|----|-----|------|-----|---------|
|          |    | mm     | mm | mm  | mm | mm | mm  | mm   | mm  |         |
| CTVN10K2 | N  | 20     | 10 | 11  | 10 | 10 | 120 | 19.5 | 5   | CTV..S  |
| CTVN12K2 | N  | 20     | 12 | 11  | 12 | 12 | 120 | 19.5 | 6   | CTV..S  |

参照ページ：インサート → S28 推奨切削条件 → S3

部品

| 品番       | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|----------|-----------------|----------------|
| CTVN10K2 | AOS-5*16        | LW-2.5S        |
| CTVN12K2 | AOS-5*16        | LW-2.5S        |

新製品 N

製品紹介 O

材種・選  
材ガイド P

前挽き加工 Q

後挽き加工 R

突切り加工 S

溝入れ加工 T

ねじ切り加工 U

内径加工 V

シェーバー W

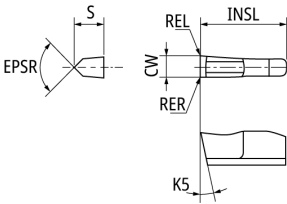
エンドミル X

技術資料 Y

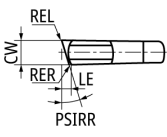
索引 Z

CTV-S..シリーズ／インサート 超硬

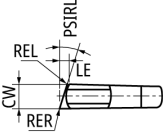
CTV-S



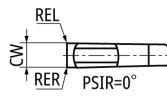
No.1



No.3

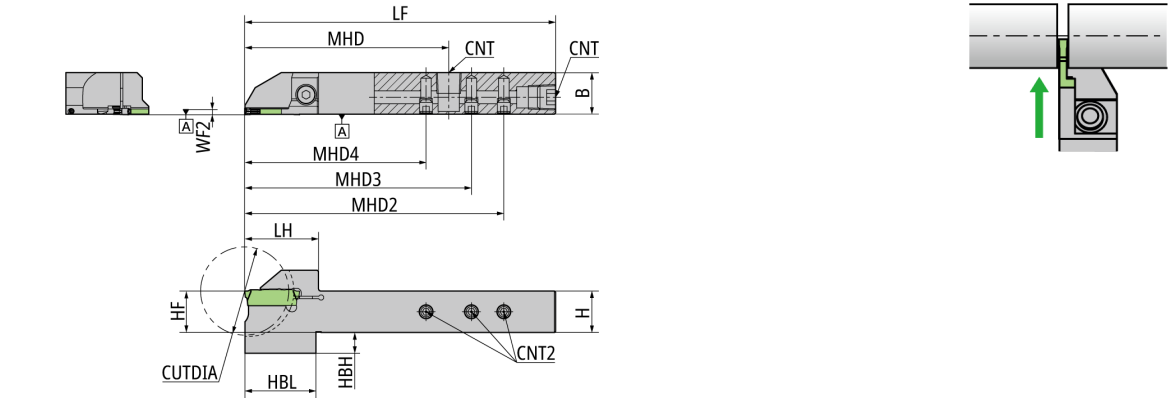


No.2



| 図番 | 品番        | 勝手 | ブレーカ | CW  | EPSR | INSL | K5 | LE   | PSIR | PSIRL | PSIRR | REL  | RER  | S  | 超硬     |
|----|-----------|----|------|-----|------|------|----|------|------|-------|-------|------|------|----|--------|
|    |           |    |      |     |      |      |    |      |      |       |       |      |      |    | PVDコート |
|    |           |    |      | mm  | °    | mm   | °  | mm   | °    | °     | °     | mm   | mm   | mm | ZM3    |
| 1  | CTV22R05S | R  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | 0.74 | -    | -     | 17    | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 1  | CTV22R10S | R  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | 0.74 | -    | -     | 17    | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |
| 1  | CTV25R05S | R  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | 0.83 | -    | -     | 17    | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 1  | CTV25R10S | R  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | 0.83 | -    | -     | 17    | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |
| 2  | CTV22N05S | N  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | -    | 0    | -     | -     | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 2  | CTV22N10S | N  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | -    | 0    | -     | -     | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |
| 2  | CTV25N05S | N  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | -    | 0    | -     | -     | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 2  | CTV25N10S | N  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | -    | 0    | -     | -     | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |
| 3  | CTV22L05S | L  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | 0.74 | -    | 17    | -     | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 3  | CTV22L10S | L  | あり   | 2.2 | 90   | 10   | 12 | 0.74 | -    | 17    | -     | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |
| 3  | CTV25L05S | L  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | 0.83 | -    | 17    | -     | 0.05 | 0.05 | 4  | ●      |
| 3  | CTV25L10S | L  | あり   | 2.5 | 90   | 10   | 12 | 0.83 | -    | 17    | -     | 0.1  | 0.1  | 4  | ●      |

参照ページ:ホルダ → S27 推奨切削条件 → S3



●本図は右勝手 (R) を示す。

| 品番                 | 勝手 | CUTDIA | B  | CNT   | CNT2 | H  | HBH | HBL  | HF   | LF  | LH   | MHD   | MHD2 | MHD3 | MHD4 | WF2 | 適用インサート  |
|--------------------|----|--------|----|-------|------|----|-----|------|------|-----|------|-------|------|------|------|-----|----------|
|                    |    | mm     | mm |       |      | mm | mm  | mm   | mm   | mm  | mm   | mm    | mm   | mm   | mm   | mm  |          |
| CTDPR16-20D25-OH3  | R  | 25.4   | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 4.5 | 21   | 15.5 | 120 | 22   | 78.75 | 100  | 87.5 | 70   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR16-25D34A-OH3 | R  | 34     | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 8   | 27.5 | 15.5 | 120 | 28.5 | 78.8  | 100  | 87.5 | 70   | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPL16-20D25-OH3  | L  | 25.4   | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 4.5 | 21   | 16   | 120 | 22   | 78.75 | 100  | 87.5 | 70   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL16-25D34A-OH3 | L  | 34     | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 8   | 27.5 | 16   | 120 | 28.5 | 78.8  | 100  | 87.5 | 70   | 0.2 | CTDP25.. |

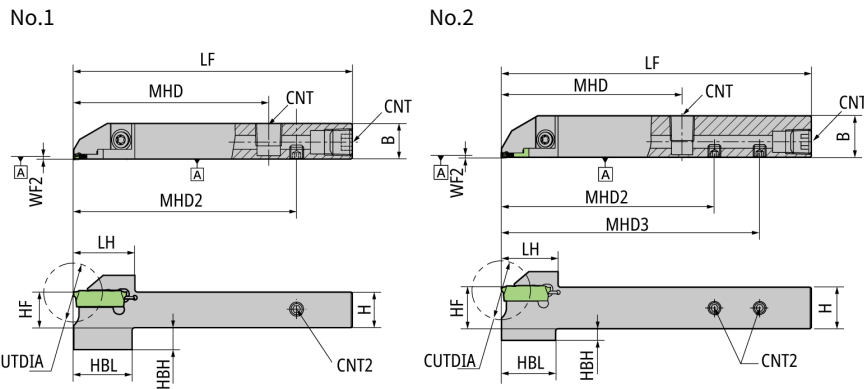
参照ページ：インサート → [S32](#) 推奨切削条件 → [S3](#) OH3穴位置対照表 → [N26](#) 接続例 → [N28](#)

部品

| 品番                 | スクリュ<br>(クランプ用) | スクリュ<br>(CNT用) | スクリュ<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|--------------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|
| CTDPR16-20D25-OH3  | LRIS-4*12       | SPR1/8L        | SS0505SC        | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPR16-25D34A-OH3 | CS0516LSH       | SPR1/8L        | SS0505SC        | LW-3           | LW-2.5         |
| CTDPL16-20D25-OH3  | LRIS-4*12       | SPR1/8L        | SS0505SC        | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPL16-25D34A-OH3 | CS0516LSH       | SPR1/8L        | SS0505SC        | LW-3           | LW-2.5         |

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切りの加工   | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーバー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

## CTDP-OH2 刃物台直接給油口 1穴/2穴タイプ CUT DUO SPLASH



●本図は右勝手（R）を示す。

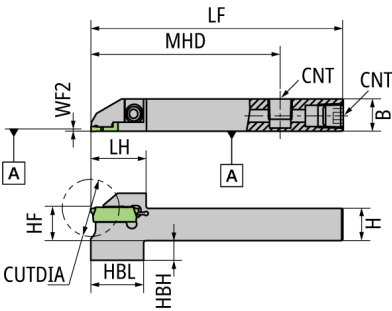
| 図番 | 品番                 | 勝手  | CUTDIA | B  | CNT   | CNT2 | H  | HBH | HBL  | HF | LF  | LH   | MHD | MHD2 | MHD3 | WF2 | 適用インサート  |
|----|--------------------|-----|--------|----|-------|------|----|-----|------|----|-----|------|-----|------|------|-----|----------|
|    |                    |     | mm     | mm |       |      | mm | mm  | mm   | mm | mm  | mm   | mm  | mm   | mm   | mm  |          |
| 1  | CTDPR12-20D25-OH2  | ● R | 25.4   | 12 | Rc1/8 | M5   | 12 | 8.5 | 21   | 12 | 100 | 22   | 70  | 80   | —    | 0.2 | CTDP20.. |
| 2  | CTDPR16-20D25-OH2  | ● R | 25.4   | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 4.5 | 21   | 16 | 120 | 22   | 70  | 82.5 | 100  | 0.2 | CTDP20.. |
| 1  | CTDPR20-25D34A-OH2 | ● R | 34     | 20 | Rc1/8 | M5   | 20 | 4   | 27.5 | 20 | 120 | 28.5 | 75  | 100  | —    | 0.2 | CTDP25.. |
| 1  | CTDPL12-20D25-OH2  | ● L | 25.4   | 12 | Rc1/8 | M5   | 12 | 8.5 | 21   | 12 | 100 | 22   | 70  | 80   | —    | 0.2 | CTDP20.. |
| 2  | CTDPL16-20D25-OH2  | ● L | 25.4   | 16 | Rc1/8 | M5   | 16 | 4.5 | 21   | 16 | 120 | 22   | 70  | 82.5 | 100  | 0.2 | CTDP20.. |
| 1  | CTDPL20-25D34A-OH2 | ● L | 34     | 20 | Rc1/8 | M5   | 20 | 4   | 27.5 | 20 | 120 | 28.5 | 75  | 100  | —    | 0.2 | CTDP25.. |

参照ページ：インサート → [S32](#) 推奨切削条件 → [S3](#) 接続例 → [N28](#)

### 部品

| 品番                 | スクリュー<br>(クランプ用) | スクリュー<br>(CNT用) | スクリュー<br>(CNT2用) | レンチ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(CNT2用) |
|--------------------|------------------|-----------------|------------------|----------------|----------------|
| CTDPR12-20D25-OH2  | LRIS-4*12        | SPR1/8          | SS0505SC         | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPR16-20D25-OH2  | LRIS-4*12        | SPR1/8L         | SS0505SC         | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPR20-25D34A-OH2 | CS0516LSH        | SPR1/8          | SS0505SC         | LW-3           | LW-2.5         |
| CTDPL12-20D25-OH2  | LRIS-4*12        | SPR1/8          | SS0505SC         | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPL16-20D25-OH2  | LRIS-4*12        | SPR1/8L         | SS0505SC         | LLR-25S        | LW-2.5         |
| CTDPL20-25D34A-OH2 | CS0516LSH        | SPR1/8          | SS0505SC         | LW-3           | LW-2.5         |

## CTDP-OH ホース配管専用タイプ CUT DUO SPLASH



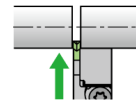
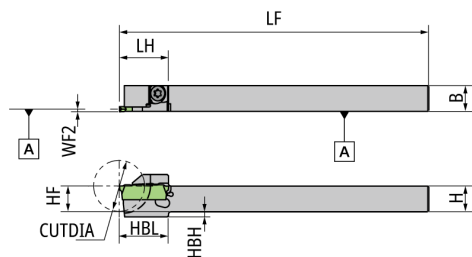
●本図は右勝手（R）を示す。

| 品番               | 勝手  | CUTDIA | B  | CNT   | H  | HBH | HBL | HF | LF  | LH | MHD | WF2 | 適用インサート  |
|------------------|-----|--------|----|-------|----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----------|
|                  |     | mm     | mm |       | mm | mm  | mm  | mm | mm  | mm | mm  | mm  |          |
| CTDPR12-20D25-OH | ● R | 25.4   | 12 | Rc1/8 | 12 | 8.5 | 21  | 12 | 100 | 22 | 75  | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR16-20D25-OH | ● R | 25.4   | 16 | Rc1/8 | 16 | 4.5 | 21  | 16 | 100 | 22 | 75  | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL12-20D25-OH | ● L | 25.4   | 12 | Rc1/8 | 12 | 8.5 | 21  | 12 | 100 | 22 | 75  | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL16-20D25-OH | ● L | 25.4   | 16 | Rc1/8 | 16 | 4.5 | 21  | 16 | 100 | 22 | 75  | 0.2 | CTDP20.. |

参照ページ：インサート → [S32](#) 推奨切削条件 → [S3](#) 接続例 → [N28](#)

### 部品

| 品番               | スクリュー<br>(クランプ用) | スクリュー<br>(CNT用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|------------------|------------------|-----------------|----------------|
| CTDPR12-20D25-OH | LRIS-4*12        | SPR1/8          | LLR-25S        |
| CTDPR16-20D25-OH | LRIS-4*12        | SPR1/8          | LLR-25S        |
| CTDPL12-20D25-OH | LRIS-4*12        | SPR1/8          | LLR-25S        |
| CTDPL16-20D25-OH | LRIS-4*12        | SPR1/8          | LLR-25S        |



●本図は右勝手 (R) を示す。

| 品番               | 勝手 | CUTDIA | B  | H  | HBH | HBL | HF | LF  | LH   | WF2 | 適用インサート  |
|------------------|----|--------|----|----|-----|-----|----|-----|------|-----|----------|
|                  |    | mm     | mm | mm | mm  | mm  | mm | mm  | mm   | mm  |          |
| CTDPR10-20D20    | R  | 20     | 10 | 10 | 2   | 19  | 10 | 120 | 19   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR12-20D20    | R  | 20     | 12 | 12 | -   | -   | 12 | 120 | 19   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR12-20D25    | R  | 25.4   | 12 | 12 | -   | -   | 12 | 120 | 22   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR16-20D25    | R  | 25.4   | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 22   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR16-20D32A   | R  | 32     | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 27.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR16-25D34A   | R  | 34     | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 28.5 | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPR2012-20D32A | R  | 32     | 12 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR2012-25D34A | R  | 34     | 12 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPR20-20D32A   | R  | 32     | 20 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPR20-25D34A   | R  | 34     | 20 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPL10-20D20    | L  | 20     | 10 | 10 | 2   | 19  | 10 | 120 | 19   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL12-20D20    | L  | 20     | 12 | 12 | -   | -   | 12 | 120 | 19   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL12-20D25    | L  | 25.4   | 12 | 12 | -   | -   | 12 | 120 | 22   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL16-20D25    | L  | 25.4   | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 22   | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL16-20D32A   | L  | 32     | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 27.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL16-25D34A   | L  | 34     | 16 | 16 | -   | -   | 16 | 120 | 28.5 | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPL2012-20D32A | L  | 32     | 12 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL2012-25D34A | L  | 34     | 12 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP25.. |
| CTDPL20-20D32A   | L  | 32     | 20 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP20.. |
| CTDPL20-25D34A   | L  | 34     | 20 | 20 | -   | -   | 20 | 120 | 29.5 | 0.2 | CTDP25.. |

参照ページ: インサート → [S32](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

## 部品

| 品番               | スクリュー<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|------------------|------------------|----------------|
| CTDPR10-20D20    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPR12-20D20    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPR12-20D25    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPR16-20D25    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPR16-20D32A   | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPR16-25D34A   | CS0516LSH        | LW-3           |
| CTDPR2012-20D32A | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPR2012-25D34A | CS0516LSH        | LW-3           |
| CTDPR20-20D32A   | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPR20-25D34A   | CS0516LSH        | LW-3           |
| CTDPL10-20D20    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPL12-20D20    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPL12-20D25    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPL16-20D25    | LRIS-4*12        | LLR-25S        |
| CTDPL16-20D32A   | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPL16-25D34A   | CS0516LSH        | LW-3           |
| CTDPL2012-20D32A | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPL2012-25D34A | CS0516LSH        | LW-3           |
| CTDPL20-20D32A   | LRIS-5*10        | LLR-28S        |
| CTDPL20-25D34A   | CS0516LSH        | LW-3           |

新製品  
N

製品紹介  
O

材種・選抜ガイド  
P

前挽き加工  
Q

後挽き加工  
R

突切の加工  
S

溝入れ加工  
T

ねじ切り加工  
U

内径加工  
V

シェーバー  
W

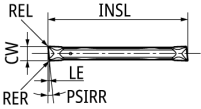
エンドミル  
X

技術資料  
Y

索引  
Z

CTDP..シリーズ／インサート 超硬

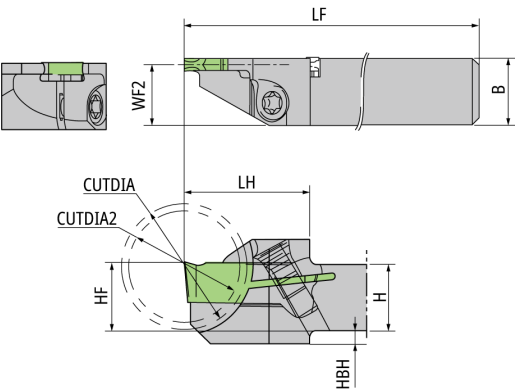
CTDP20/25 CUT DUO



| 品番        | 勝手 | ブレーカ | CW  | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | 超硬     |     |     |     |
|-----------|----|------|-----|------|------|-------|------|------|--------|-----|-----|-----|
|           |    |      | mm  | mm   | mm   | °     | mm   | mm   | PVDコート |     |     |     |
|           |    |      |     |      |      |       |      |      | DM4    | QM3 | ST4 | TM4 |
| CTDP20N   | N  | あり   | 2   | 19.1 | 0    | －     | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP20N02 | N  | あり   | 2   | 19.1 | 0    | －     | 0.2  | 0.2  | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP25N   | N  | あり   | 2.5 | 21.2 | 0    | －     | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   |     | ●   |
| CTDP25N02 | N  | あり   | 2.5 | 21.2 | 0    | －     | 0.2  | 0.2  | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP20R6  | R  | あり   | 2   | 19.1 | 0.24 | 6     | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP25R6  | R  | あり   | 2.5 | 21.2 | 0.29 | 6     | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP20R15 | R  | あり   | 2   | 19.1 | 0.57 | 15    | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   | ●   | ●   |
| CTDP25R15 | R  | あり   | 2.5 | 21.2 | 0.71 | 15    | 0.05 | 0.05 | ●      | ●   |     | ●   |

参照ページ:ホルダ → [S29～S31](#)
推奨切削条件 → [S3](#)

NTGW



●本図は左勝手（L）を示す。

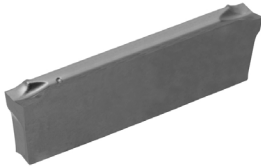
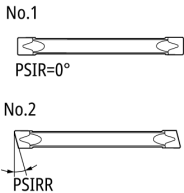
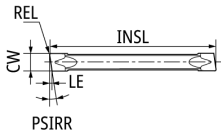
| 品番          | 勝手 | CUTDIA | CUTDIA2 | B  | H  | HBH | HF | LF  | LH   | WF2  | 適用インサート  |
|-------------|----|--------|---------|----|----|-----|----|-----|------|------|----------|
|             |    | mm     | mm      | mm | mm | mm  | mm | mm  | mm   | mm   |          |
| NTGWR1010-2 | R  | 19.8   | 17      | 10 | 10 | 2   | 10 | 120 | 19   | 9.2  | KT□W22.. |
| NTGWR1212-2 | R  | 23.6   | 21      | 12 | 12 | —   | 12 | 120 | 19   | 11.2 | KT□W22.. |
| NTGWR1616-2 | R  | 24.6   | 22      | 16 | 16 | —   | 16 | 120 | 19.5 | 15.2 | KT□W22.. |
| NTGWR2012-2 | R  | 37     | 34      | 20 | 20 | —   | 20 | 120 | 27   | 11.2 | KT□W22.. |
| NTGWR2020-2 | R  | 37     | 34      | 20 | 20 | —   | 20 | 120 | 27   | 19.2 | KT□W22.. |
| NTGWL1010-2 | L  | 19.8   | 17      | 10 | 10 | 2   | 10 | 120 | 19   | 9.2  | KT□W22.. |
| NTGWL1212-2 | L  | 23.6   | 21      | 12 | 12 | —   | 12 | 120 | 19   | 11.2 | KT□W22.. |
| NTGWL1616-2 | L  | 24.6   | 22      | 16 | 16 | —   | 16 | 120 | 19.5 | 15.2 | KT□W22.. |
| NTGWL2012-2 | L  | 37     | 34      | 20 | 20 | —   | 20 | 120 | 27   | 11.2 | KT□W22.. |
| NTGWL2020-2 | L  | 37     | 34      | 20 | 20 | —   | 20 | 120 | 27   | 19.2 | KT□W22.. |

部品

| 品番          | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-------------|-----------------|----------------|
| NTGWR1010-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWR1212-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWR1616-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWR2012-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWR2020-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWL1010-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWL1212-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWL1616-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWL2012-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGWL2020-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |

NTGW..シリーズ／インサート 超硬

KT□W



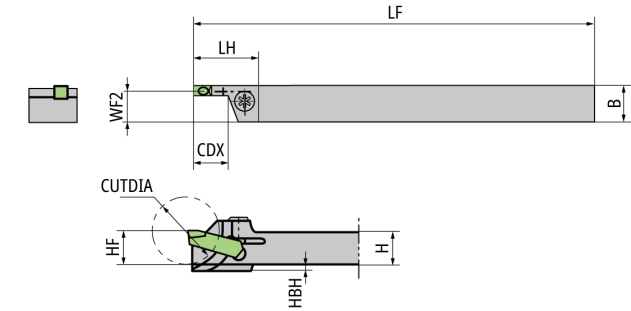
| 図番 | 品番            | 勝手 | ブレーカ | CW  | INSL  | LE   | PSIRR | REL  | RER  | 超硬     |
|----|---------------|----|------|-----|-------|------|-------|------|------|--------|
|    |               |    |      |     |       |      |       |      |      | PVDコート |
|    |               |    |      |     |       |      |       |      |      | QM3    |
| 1  | KTNW 22 J     | N  | あり   | 2.2 | 19.8  | —    | —     | 0.2  | 0.2  | ●      |
| 1  | KTNW 22 JS    | N  | あり   | 2.2 | 19.45 | —    | —     | 0.02 | 0.02 | ●      |
| 2  | KTRW 22 JS6D  | R  | あり   | 2.2 | 20.55 | 0.24 | 6     | 0.02 | —    | ●      |
| 2  | KTRW 22 JS15D | R  | あり   | 2.2 | 20.55 | 0.59 | 15    | 0.02 | —    | ●      |

推奨切削条件 → S3

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切り加工    | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーパー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

NTG..シリーズ／ホルダ

NTG



●本図は左勝手（L）を示す。

[ワーク形状による最大加工径]

| 品番         | 丸棒材 | パイプ材 |
|------------|-----|------|
| NTGR2020-2 |     |      |
| NTGR2020-3 |     |      |

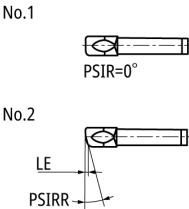
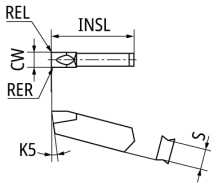
| 品番           | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX  | H  | HBH | HF | LF  | LH | WF2  | 適用インサート |
|--------------|----|--------|----|------|----|-----|----|-----|----|------|---------|
|              |    | mm     | mm | mm   | mm | mm  | mm | mm  | mm | mm   |         |
| NTGR1010-2   | R  | 20     | 10 | 10   | 10 | 2   | 10 | 120 | 19 | 9.1  | KT□22.. |
| NTGR1212-2   | R  | 25     | 12 | 12.5 | 12 | 2   | 12 | 120 | 21 | 11.1 | KT□22.. |
| NTGR1212GX-2 | R  | 25     | 12 | 12.5 | 12 | 2   | 12 | 85  | 21 | 11.1 | KT□22.. |
| NTGR1616-2   | R  | 32     | 16 | 16   | 16 | —   | 16 | 120 | 28 | 15.1 | KT□22.. |
| NTGR2020-2   | R  | 34     | 20 | 17   | 20 | —   | 20 | 120 | 33 | 19.1 | KT□22.. |
| NTGR2020-3   | R  | 40     | 20 | 20   | 20 | —   | 20 | 120 | 36 | 18.8 | KT□30.. |
| NTGL1010-2   | L  | 20     | 10 | 10   | 10 | 2   | 10 | 120 | 19 | 9.1  | KT□22.. |
| NTGL1212-2   | L  | 25     | 12 | 12.5 | 12 | 2   | 12 | 120 | 21 | 11.1 | KT□22.. |
| NTGL1616-2   | L  | 32     | 16 | 16   | 16 | —   | 16 | 120 | 28 | 15.1 | KT□22.. |
| NTGL2020-2   | L  | 34     | 20 | 17   | 20 | —   | 20 | 120 | 33 | 19.1 | KT□22.. |
| NTGL2020-3   | L  | 40     | 20 | 20   | 20 | —   | 20 | 120 | 36 | 18.8 | KT□30.. |

部品

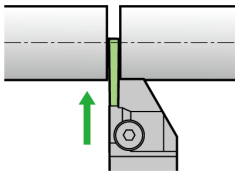
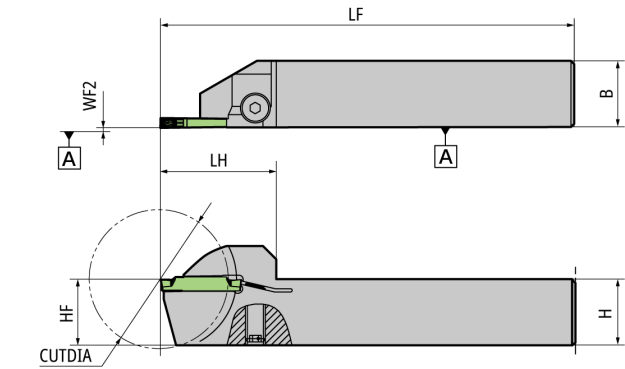
| 品番           | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|--------------|-----------------|----------------|
| NTGR1010-2   | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGR1212-2   | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGR1212GX-2 | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGR1616-2   | SR-16-212       | TORX-T20       |
| NTGR2020-2   | CS0520          | LW-4           |
| NTGR2020-3   | CS0620          | LW-5           |
| NTGL1010-2   | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGL1212-2   | SR-16-236/P     | TORX-T15       |
| NTGL1616-2   | SR-16-212       | TORX-T20       |
| NTGL2020-2   | CS0520          | LW-4           |
| NTGL2020-3   | CS0620          | LW-5           |

NTG..シリーズ／インサート 超硬

KT□



| 図番 | 品番          | 勝手 | ブレーカ | CW  | INSL | LE   | PSIRR | REL  | RER  | 超硬<br>PVDコート<br>QM3 |
|----|-------------|----|------|-----|------|------|-------|------|------|---------------------|
|    |             |    |      | mm  | mm   | mm   | °     | mm   | mm   |                     |
| 1  | KTN 22 J    | N  | あり   | 2.2 | 16.2 | —    | —     | 0.17 | 0.17 | ●                   |
| 1  | KTN 30 J    | N  | あり   | 3   | 16.2 | —    | —     | 0.25 | 0.25 | ●                   |
| 2  | KTR 22 J8D  | R  | あり   | 2.2 | 16.2 | 0.31 | 8     | 0.17 | 0.17 | ●                   |
| 2  | KTR 30 J8D  | R  | あり   | 3   | 16.2 | 0.43 | 8     | 0.25 | 0.25 | ●                   |
| 2  | KTR 22 J15D | R  | あり   | 2.2 | 16.2 | 0.59 | 15    | 0    | 0    | ●                   |



●本図は右勝手 (R) を示す。

| 品番              | 勝手 | CUTDIA | B  | H  | HF | LF  | LH | WF2  | 適用インサート    |
|-----------------|----|--------|----|----|----|-----|----|------|------------|
|                 |    | mm     | mm | mm | mm | mm  | mm | mm   |            |
| CTWPR2012K-3D42 | R  | 42     | 12 | 20 | 20 | 125 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |
| CTWPR2020K-3D42 | R  | 42     | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |
| CTWPR2525M-3D42 | R  | 42     | 25 | 25 | 25 | 150 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |
| CTWPL2012K-3D42 | L  | 42     | 12 | 20 | 20 | 125 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |
| CTWPL2020K-3D42 | L  | 42     | 20 | 20 | 20 | 125 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |
| CTWPL2525M-3D42 | L  | 42     | 25 | 25 | 25 | 150 | 35 | 0.25 | GWPFM300.. |

参照ページ：インサート → [S36](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

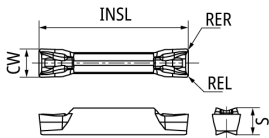
部品

| 品番              | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-----------------|-----------------|----------------|
| CTWPR12-IN-3D42 | CS0619LSHW      | LW-3           |
| CTWPR16-IN-3D42 | CS0623LSHW      | LW-4           |
| CTWPL12-IN-3D42 | CS0619LSHW      | LW-3           |
| CTWPL16-IN-3D42 | CS0623LSHW      | LW-4           |
| CTWPR2012K-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |
| CTWPR2020K-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |
| CTWPR2525M-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |
| CTWPL2012K-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |
| CTWPL2020K-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |
| CTWPL2525M-3D42 | CS0623LSHW      | LW-3           |

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切の加工    | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーバー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

CTWP..シリーズ／インサート 超硬

GWPFM



| 品番             | 勝手 | ブレーカ | CW | INSL | REL | RER | S   | 超硬     |
|----------------|----|------|----|------|-----|-----|-----|--------|
|                |    |      | mm | mm   | mm  | mm  | mm  | PVDコート |
|                |    |      | mm | mm   | mm  | mm  | mm  | DM4    |
| GWPFM300N02-GT | N  | あり   | 3  | 24.5 | 0.2 | 0.2 | 4.2 | ●      |
| GWPFM300N04-GT | N  | あり   | 3  | 24.5 | 0.4 | 0.4 | 4.2 | ●      |

参照ページ：ホルダ → [S35](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

N 新製品

O 製品紹介

P 材質・選択ガイド

Q 前挽き加工

R 後挽き加工

S 突切り加工

T 溝入れ加工

U ねじ切り加工

V 内径加工

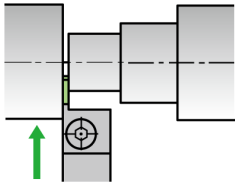
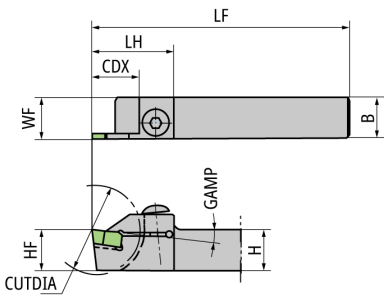
W シェーバー

X エンドミル

Y 技術資料

Z 索引

CTV (-S)



●本図は右勝手（R）を示す。

| 品番          | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX  | GAMP | H  | LF  | LH | WF   | 適用インサート |
|-------------|----|--------|----|------|------|----|-----|----|------|---------|
|             |    | mm     | mm | mm   | °    | mm | mm  | mm | mm   |         |
| CTVR16K25S  | R  | 23     | 16 | 12.2 | 6    | 16 | 125 | 24 | 16.5 | CTV25.. |
| CTVR16K30S  | R  | 23     | 16 | 12.2 | 6    | 16 | 125 | 24 | 16.5 | CTV30.. |
| CTVR20K25S  | R  | 23     | 20 | 12.2 | 6    | 20 | 125 | 24 | 20.5 | CTV25.. |
| CTVR20K30S  | R  | 23     | 20 | 12.2 | 6    | 20 | 125 | 24 | 20.5 | CTV30.. |
| CTVR16K25   | R  | 35     | 16 | 18.5 | 6    | 16 | 125 | 32 | 16.5 | CTV25.. |
| CTVR16K30   | R  | 35     | 16 | 18.5 | 6    | 16 | 125 | 32 | 16.5 | CTV30.. |
| CTVR1913L25 | R  | 35     | 13 | 18.5 | 6    | 19 | 140 | 32 | 13   | CTV25.. |
| CTVR1913L30 | R  | 35     | 13 | 18.5 | 6    | 19 | 140 | 32 | 13   | CTV30.. |
| CTVR20K25   | R  | 35     | 20 | 18.5 | 6    | 20 | 125 | 32 | 20.5 | CTV25.. |
| CTVR20K30   | R  | 35     | 20 | 18.5 | 6    | 20 | 125 | 32 | 20.5 | CTV30.. |
| CTVL16K25   | L  | 35     | 16 | 18.5 | 6    | 16 | 125 | 32 | 16.5 | CTV25.. |
| CTVL16K30   | L  | 35     | 16 | 18.5 | 6    | 16 | 125 | 32 | 16.5 | CTV30.. |
| CTVL1913L25 | L  | 35     | 13 | 18.5 | 6    | 19 | 140 | 32 | 13   | CTV25.. |
| CTVL1913L30 | L  | 35     | 13 | 18.5 | 6    | 19 | 140 | 32 | 13   | CTV30.. |
| CTVL20K25   | L  | 35     | 20 | 18.5 | 6    | 20 | 125 | 32 | 20.5 | CTV25.. |
| CTVL20K30   | L  | 35     | 20 | 18.5 | 6    | 20 | 125 | 32 | 20.5 | CTV30.. |

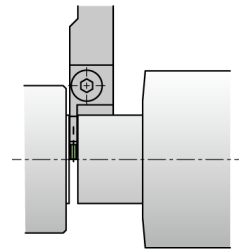
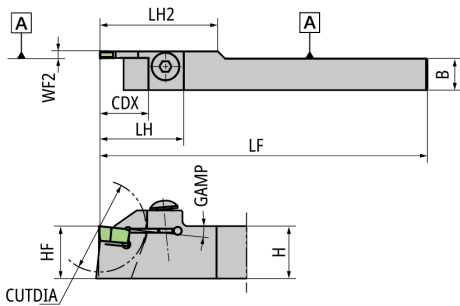
参照ページ：インサート → S39 推奨切削条件 → S3

部品

| 品番          | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|-------------|-----------------|----------------|
| CTVR16K25S  | BS0620          | LW-4           |
| CTVR16K30S  | BS0620          | LW-4           |
| CTVR20K25S  | BS0620          | LW-4           |
| CTVR20K30S  | BS0620          | LW-4           |
| CTVR16K25   | BS0620          | LW-4           |
| CTVR16K30   | BS0620          | LW-4           |
| CTVR1913L25 | BS0620          | LW-4           |
| CTVR1913L30 | BS0620          | LW-4           |
| CTVR20K25   | BS0620          | LW-4           |
| CTVR20K30   | BS0620          | LW-4           |
| CTVL16K25   | BS0620          | LW-4           |
| CTVL16K30   | BS0620          | LW-4           |
| CTVL1913L25 | BS0620          | LW-4           |
| CTVL1913L30 | BS0620          | LW-4           |
| CTVL20K25   | BS0620          | LW-4           |
| CTVL20K30   | BS0620          | LW-4           |

|          |   |
|----------|---|
| 新製品      | N |
| 製品紹介     | O |
| 材種・選択ガイド | P |
| 前挽き加工    | Q |
| 後挽き加工    | R |
| 突切の加工    | S |
| 溝入れ加工    | T |
| ねじ切り加工   | U |
| 内径加工     | V |
| シェーパー    | W |
| エンドミル    | X |
| 技術資料     | Y |
| 索引       | Z |

## CTV-X



●本図は右勝手（R）を示す。

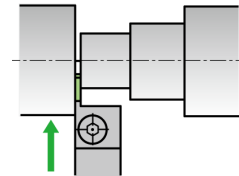
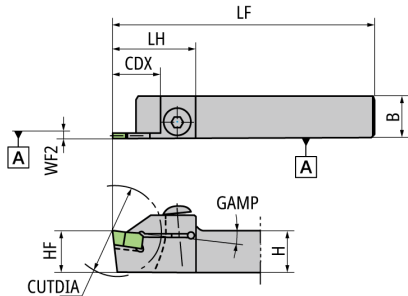
| 品番             | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX  | GAMP | H  | LF  | LH | WF2 | 適用インサート |
|----------------|----|--------|----|------|------|----|-----|----|-----|---------|
|                |    | mm     | mm | mm   | °    | mm | mm  | mm | mm  |         |
| CTVL2012K30X-1 | L  | 35     | 12 | 18.5 | 6    | 20 | 125 | 32 | 3   | CTV30.. |

参照ページ：インサート → [S39](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

## 部品

| 品番             | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|----------------|-----------------|----------------|
| CTVL2012K30X-1 | BS0620          | LW-4           |

## CTV-M (B)



●本図は左勝手（L）を示す。

| 品番         | 勝手 | CUTDIA | B  | CDX  | GAMP | H  | LF  | LH   | WF2 | 適用インサート |
|------------|----|--------|----|------|------|----|-----|------|-----|---------|
|            |    | mm     | mm | mm   | °    | mm | mm  | mm   | mm  |         |
| CTVR16-25M | R  | 28     | 16 | 15   | 6    | 16 | 120 | 25.5 | 0.5 | CTV25.. |
| CTVR16-30M | R  | 28     | 16 | 15   | 6    | 16 | 120 | 25.5 | 0.5 | CTV30.. |
| CTVR20-25M | R  | 28     | 20 | 15   | 6    | 20 | 120 | 25.5 | 0.5 | CTV25.. |
| CTVR20-30M | R  | 28     | 20 | 15   | 6    | 20 | 120 | 25.5 | 0.5 | CTV30.. |
| CTVR25-30B | R  | 45     | 25 | 23.5 | 6    | 25 | 150 | 34.5 | 0.5 | CTV30.. |
| CTVL25-30B | L  | 45     | 25 | 23.5 | 6    | 25 | 150 | 34.5 | 0.5 | CTV30.. |

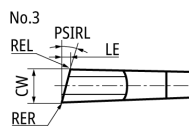
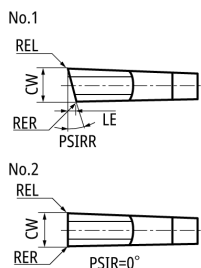
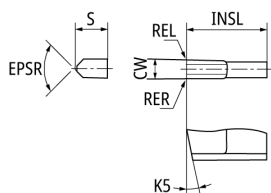
参照ページ：インサート → [S39](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

## 部品

| 品番         | スクリュ<br>(クランプ用) | レンチ<br>(クランプ用) |
|------------|-----------------|----------------|
| CTVR16-25M | BS0520          | LW-3           |
| CTVR16-30M | BS0520          | LW-3           |
| CTVR20-25M | BS0520          | LW-3           |
| CTVR20-30M | BS0520          | LW-3           |
| CTVR25-30B | BS0625          | LW-4           |
| CTVL25-30B | BS0625          | LW-4           |

# CTV..シリーズ／インサート 超硬

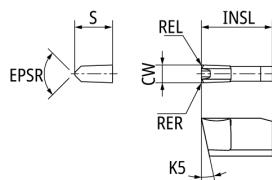
## CTV-R/N/L



| 図番 | 品番     | 勝手 | ブレーカ | CW  | EPSR | INSL | K5 | LE   | PSIRL | PSIRR | REL | RER | S    | 超硬     |     |
|----|--------|----|------|-----|------|------|----|------|-------|-------|-----|-----|------|--------|-----|
|    |        |    |      |     |      |      |    |      |       |       |     |     |      | PVDコート |     |
|    |        |    |      | mm  | °    | mm   | °  | mm   | °     | °     | mm  | mm  | mm   | QM3    | ZM3 |
| 1  | CTV25R | R  | あり   | 2.5 | 90   | 12   | 12 | 0.41 | -     | 8     | 0.2 | 0.2 | 6.39 |        | ●   |
| 1  | CTV30R | R  | あり   | 3   | 90   | 12   | 12 | 0.49 | -     | 8     | 0.2 | 0.2 | 6.39 |        | ●   |
| 2  | CTV25N | N  | あり   | 2.5 | 90   | 12   | 12 | -    | -     | -     | 0.2 | 0.2 | 6.39 |        | ●   |
| 2  | CTV30N | N  | あり   | 3   | 90   | 12   | 12 | -    | -     | -     | 0.2 | 0.2 | 6.39 | ●      | ●   |
| 3  | CTV30L | L  | あり   | 3   | 90   | 12   | 12 | 0.49 | 8     | -     | 0.2 | 0.2 | 6.39 |        | ●   |

参照ページ: ホルダ → [S37,S38](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

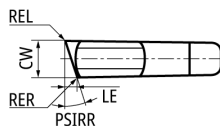
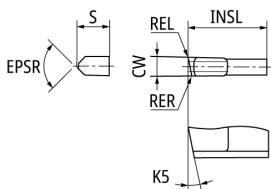
## CTV-038



| 品番        | 勝手 | ブレーカ | CW | EPSR | INSL | K5 | REL | RER | S    | 超硬     |     |
|-----------|----|------|----|------|------|----|-----|-----|------|--------|-----|
|           |    |      |    |      |      |    |     |     |      | PVDコート |     |
|           |    |      | mm | °    | mm   | °  | mm  | mm  | mm   | QM3    | ZM3 |
| CTV30N038 | N  | あり   | 3  | 90   | 12   | 12 | 0.2 | 0.2 | 6.39 |        | ●   |

参照ページ: ホルダ → [S37,S38](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

## CTV-A/B



| 品番        | 勝手 | ブレーカ | CW  | EPSR | INSL | K5 | LE   | PSIRR | REL    | RER    | S    | 超硬     |     |
|-----------|----|------|-----|------|------|----|------|-------|--------|--------|------|--------|-----|
|           |    |      |     |      |      |    |      |       |        |        |      | PVDコート |     |
|           |    |      | mm  | °    | mm   | °  | mm   | °     | mm     | mm     | mm   | QM3    | ZM3 |
| CTV25R00A | R  | あり   | 2.5 | 90   | 12   | 12 | 0.41 | 8     | 0.05以下 | 0.05以下 | 6.39 |        | ●   |
| CTV25R00B | R  | あり   | 2.5 | 90   | 12   | 12 | 0.83 | 17    | 0.05以下 | 0.05以下 | 6.39 |        | ●   |
| CTV30R00A | R  | あり   | 3   | 90   | 12   | 12 | 0.49 | 8     | 0.05以下 | 0.05以下 | 6.39 |        | ●   |
| CTV30R00B | R  | あり   | 3   | 90   | 12   | 12 | 1    | 17    | 0.05以下 | 0.05以下 | 6.39 |        | ●   |

参照ページ: ホルダ → [S37,S38](#) 推奨切削条件 → [S3](#)

新製品 N

製品紹介 O

材種・選択ガイド P

前挽き加工 Q

後挽き加工 R

突切り加工 S

溝入れ加工 T

ねじ切り加工 U

内径加工 V

シェーバー W

エンドミル X

技術資料 Y

索引 Z

|   |          |
|---|----------|
| N | 新製品      |
| O | 製品紹介     |
| P | 材種・選択ガイド |
| Q | 前挽き加工    |
| R | 後挽き加工    |
| S | 突切り加工    |
| T | 溝入れ加工    |
| U | ねじ切り加工   |
| V | 内径加工     |
| W | シェーバー    |
| X | エンドミル    |
| Y | 技術資料     |
| Z | 索引       |