

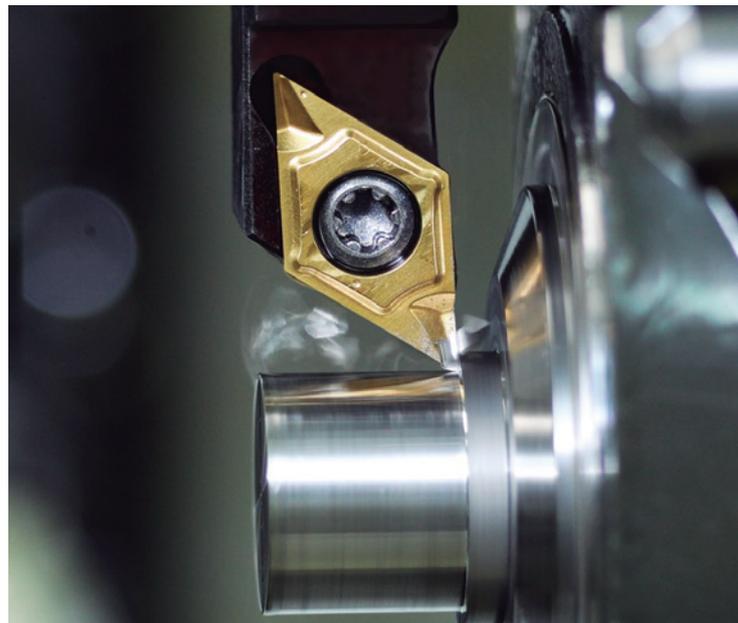


HIGHLIGHTS 2025





INDEX



航空宇宙部品用セラミックス

04

ターニング - 耐熱合金加工向け革新的材質

ターニング - スケール～中仕上加工用

ミーリング - 粗加工

鋳鉄/ダクタイル鋳鉄加工 高硬度材加工

12

鋳鉄、ダクタイル鋳鉄 - 粗加工

鋳鉄、ダクタイル鋳鉄 - 仕上げ加工

高硬度材加工用CBN材質 BHN,BHシリーズ

鋳鉄・焼結合金加工用CBN材質 BKシリーズ

ロール加工用 セラミック材質

次世代アプリケーション向けツール

20

摩擦攪拌接合用ツール

小物部品加工用

22

クイックチェンジツールシリーズ -

N-Swiss JOINT / N-Swiss CAP / N-Swiss Quick RIGid

材質

The Front Max / TMV, TMV-WP

Eco 4 Cut

心高調整式 DSホルダ(内部給油仕様)

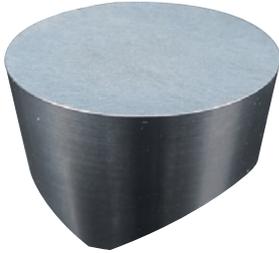
SHAPER DUO / スレッドワーリングECO



**BIDEMICS LINE
NEW ERA OF TURNING
FOR HEAT RESISTANT
ALLOYS WITH ULTRA-HIGH
PRODUCTIVITY**

耐熱合金 粗 / 中仕上加工用 BIDEMICS 材質

JX3

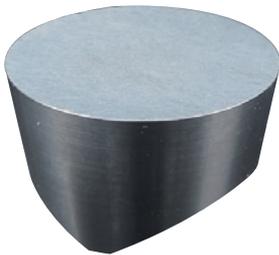


S

耐熱合金加工の第一推奨材質

超高速加工においても耐欠損性に優れ、
安定した加工性能と抜群の加工能率を実現
様々な耐熱合金材料に対応

JX1

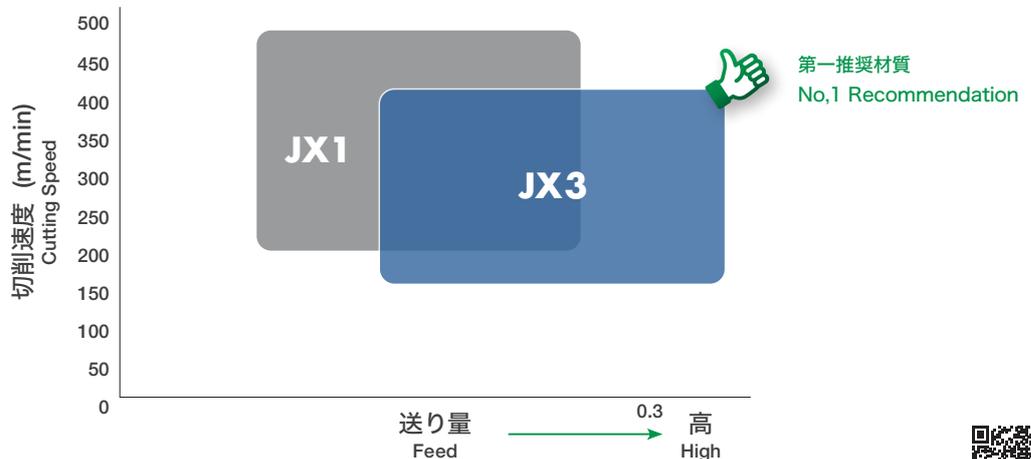


S

世界最高の切削速度に到達

加工能率 / 長寿命 / 良質な加工面品位を実現
伸びやすい切り屑も、高速加工により容易に分断
可能な為、切り屑トラブルを解消

ターニング適応領域 **S** WET



詳細については



**CERAMIC LINE FOR
HEAT RESISTANT ALLOY
HIGH SPEED ROUGH
TURNING WITH SCALE TO
SEMI FINISHING**

耐熱合金 スケール～中仕上げ加工用
SiAlON セラミック材質

SiAlON

SX3



使いやすさ No.1 セラミック材質
耐欠損性、耐摩耗性を両立させ、
使いやすさにこだわったセラミック

S

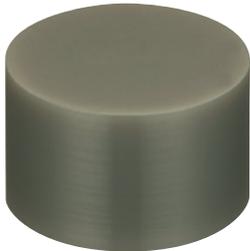
SX9



耐欠損性重視のセラミック材質
突発的な欠損を抑制し、
安定した加工性能が得られます

S

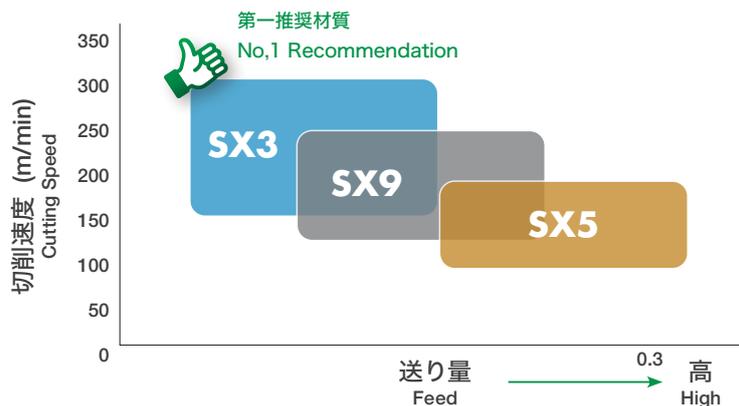
SX5



最もタフなセラミック材質
サイアロン系セラミック史上「最高強度」を誇る。
とにかく欠けに強くスケール加工、
切込み量が安定しない加工に対応

S

ターニング適応領域 **S** WET



詳細については

CERAMIC LINE FOR MILLING HEAT RESISTANT ALLOYS PREMIUM PERFORMANCE WITH SUPERIOR PRODUCTIVITY



耐熱合金 粗加工向け SiAlON セラミック材質

SX3



ミーリング第一推奨材質

優れた耐摩耗性、耐欠損性を有し、
異次元の超高能率加工を実現
様々なアプリケーションに対応

S

SX7

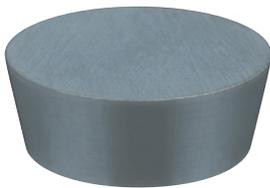


耐摩耗性に特化した材質

摩耗進行による刃先欠損を防ぎ、
安定加工と超寿命を実現

S

SX9



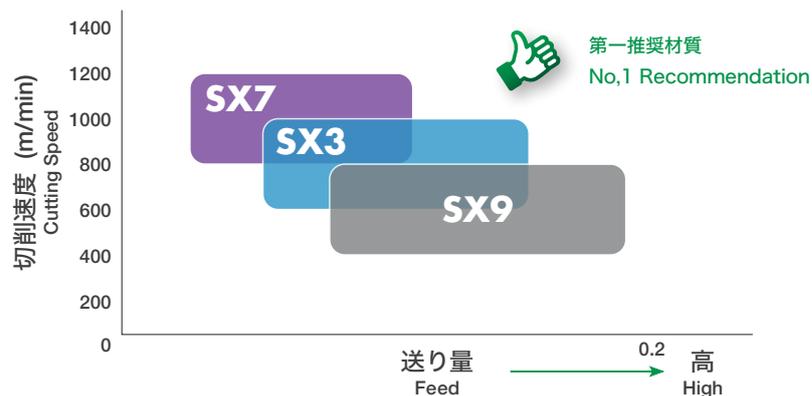
耐欠損に特化した材質

切れ味に優れるポジ形状において
チップングや欠損を抑制し安定加工が可能
送りUP で更なる高能率加工を実現

S

SiAlON

ミーリング適応領域 S DRY



詳細については



**UNBEATABLE
CERAMIC CUTTER: AS
SMALL AS Ø16 MM
FEATURING
3 INDEXABLE INSERTS**



MODULAR TYPE

JRF CUTTER

強化されたクランプシステムがインサート回りを防止し
加工中の高い安定性を確保

刃先をクランプ面から下げた独自の
ステップブレーカでフレーキングを
抑制します。

カッターボディ :

シャンクタイプ : **JRF...**

DCX = $\phi 16$, $\phi 20$, $\phi 25$ and $\phi 32$ mm

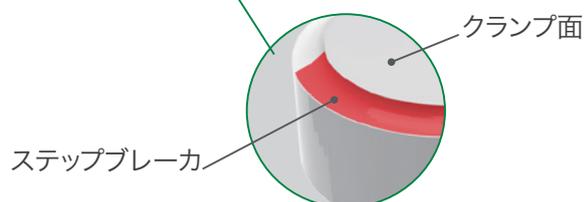


RNGF-HNF

両面ネガインサート

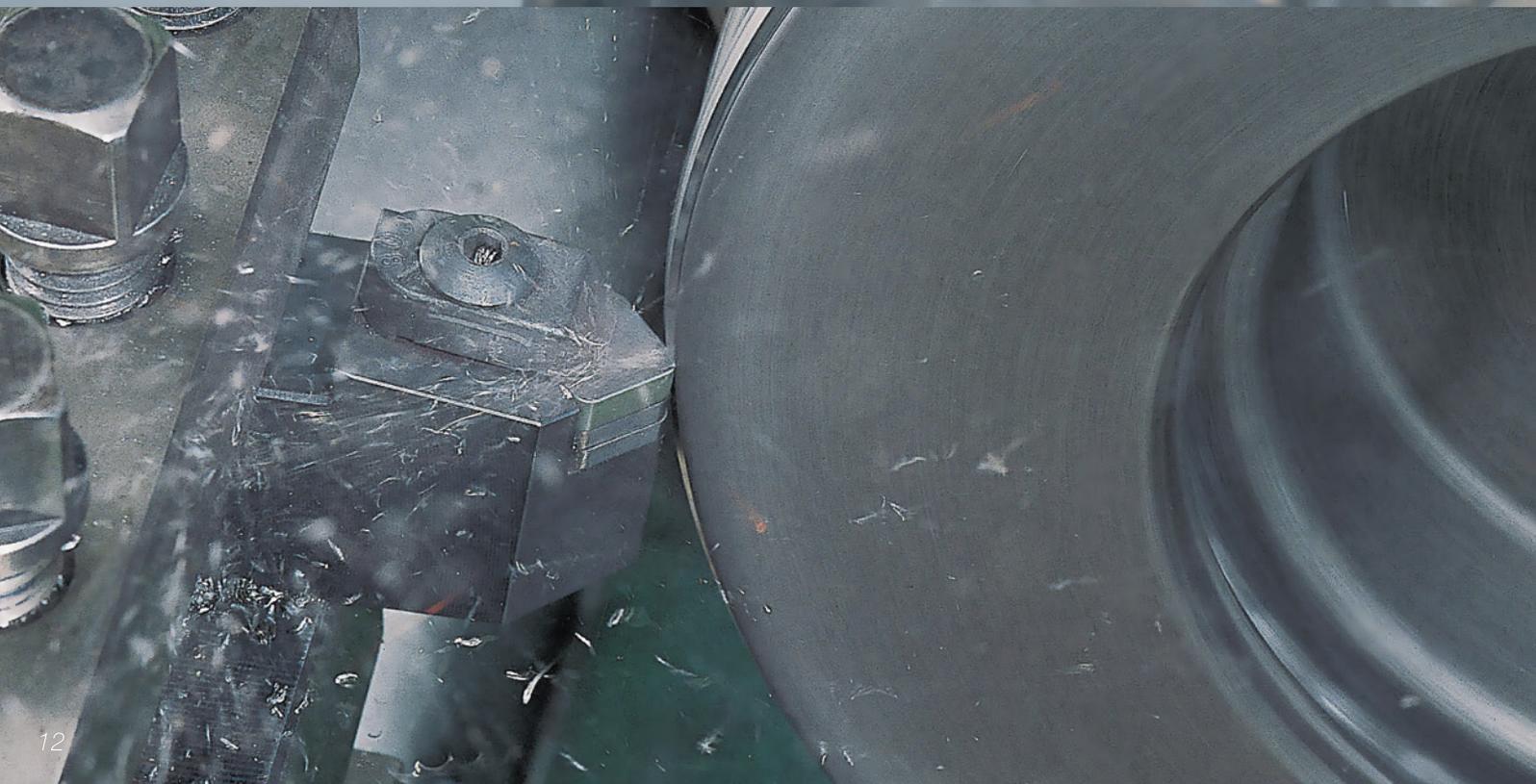
APMX = 1 mm

セラミックグレード **SX3**, **SX9**



詳細については

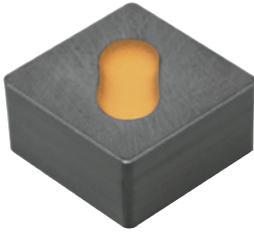
CERAMIC LINE FOR ROUGHING SUPERIOR GRADES FOR TURNING & MILLING



鑄鉄粗加工用 窒化珪素系セラミック材質

Silicon nitride ceramics

SX6

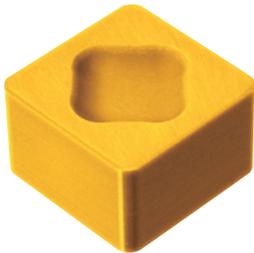


WET & DRY **K**

普通鑄鉄粗加工の第一推奨

抜群の耐境界摩耗性能と
耐衝撃性能により高能率加工を実現

SP9



DRY **K**

ダクタイル鑄鉄粗加工の第一推奨

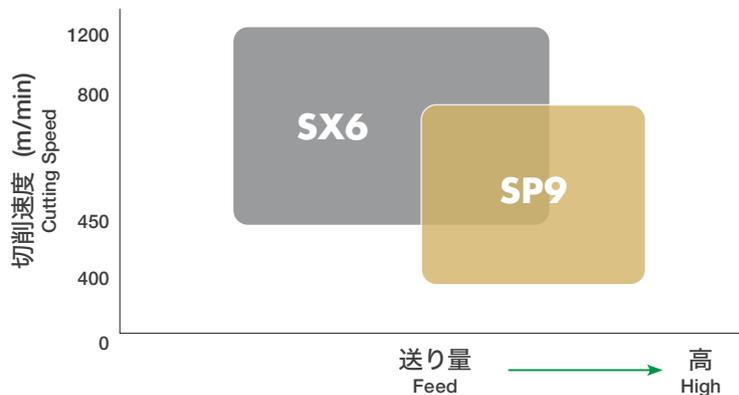
CVD コートにより低速領域でも長寿命
抜群の耐欠損性能

適応領域

Cast Iron

Ductile cast iron

K



詳細については



CERAMIC LINE FOR FINISHING

OPTIMAL GRADES FOR CAST IRON TURNING



鑄鉄仕上げ加工用 アルミナセラミック材質

Alumina base White Ceramics

HC1/HW2

DRY **K**



普通鑄鉄仕上げ加工の第一推奨

仕上げ加工専用材質
高温硬度 / 強度に優れ
安定した高速仕上げ加工を実現

Alumina TiC base Black Ceramics

HC2 -Al₂O₃+TiC-

WET **K**



WET の鑄鉄仕上げ加工に最適

耐摩耗性能と耐欠損性能のバランスに優れた
DRY でも使用可能な汎用材質

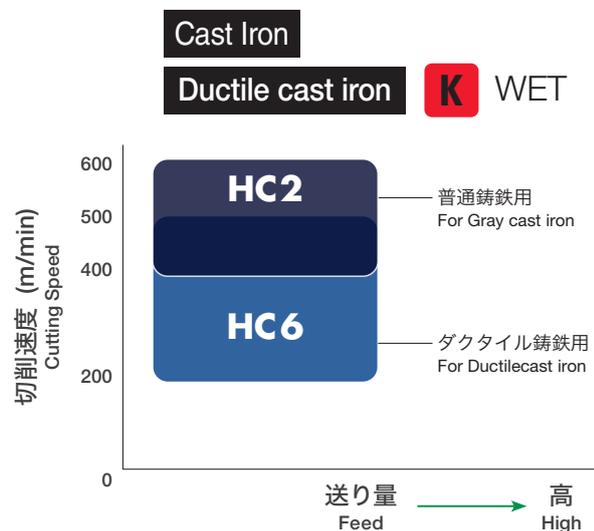
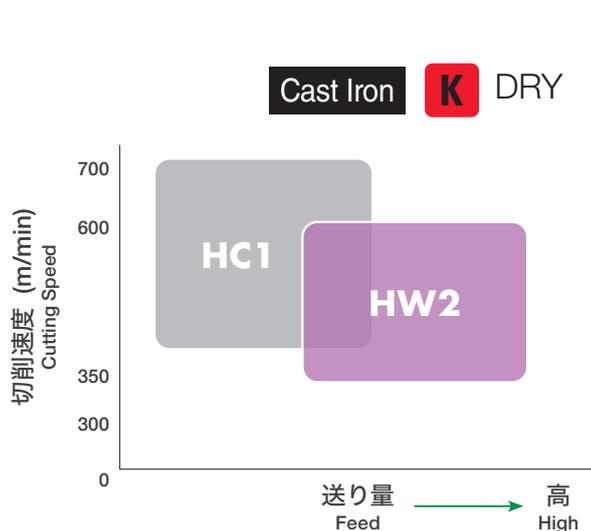
HC6 -TiC+Al₂O₃-

WET **K**



ダクタイル鑄鉄仕上げ加工の第一推奨

世界で初めて硬質粒子である TiC を主成分とした
耐摩耗性能に優れたダクタイル鑄鉄向け専用材質



詳細については



THE NEW ERA OF

高硬度材加工用 CBN 材質

Coated CBN

New

BHN320 / BHN330

WET & DRY **H**

Uncoated CBN

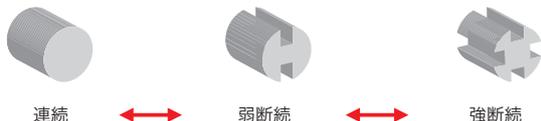
New

BH320 / BH330 / BH340

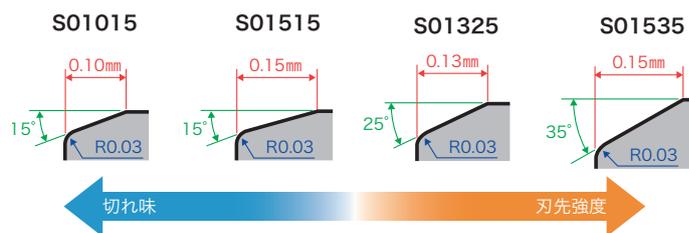
WET & DRY **H**

クレーター摩耗からの欠損を防止 新コーティングが驚異の長寿命を実現
安定加工を重視したノンコートもレパートリー
アプリケーションに応じ最適な刃先処理をラインナップ

加工用途別推奨材質



加工用途に応じた刃先処理



詳細については

NTK CBN GRADES

鋳鉄・焼結合金加工用 CBN 材質

Uncoated CBN

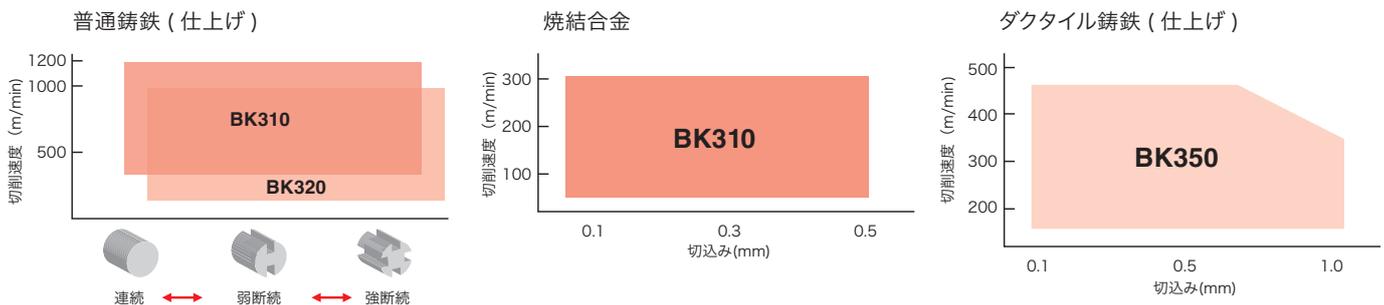
New

BK310 / BK320 / BK350

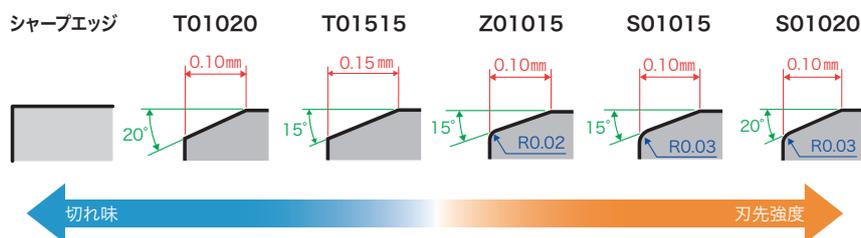
DRY **K**

高含有量 CBN が優れた耐摩耗性能による長寿命を実現
良好な刃立性で優れた加工面品位と加工精度を獲得!

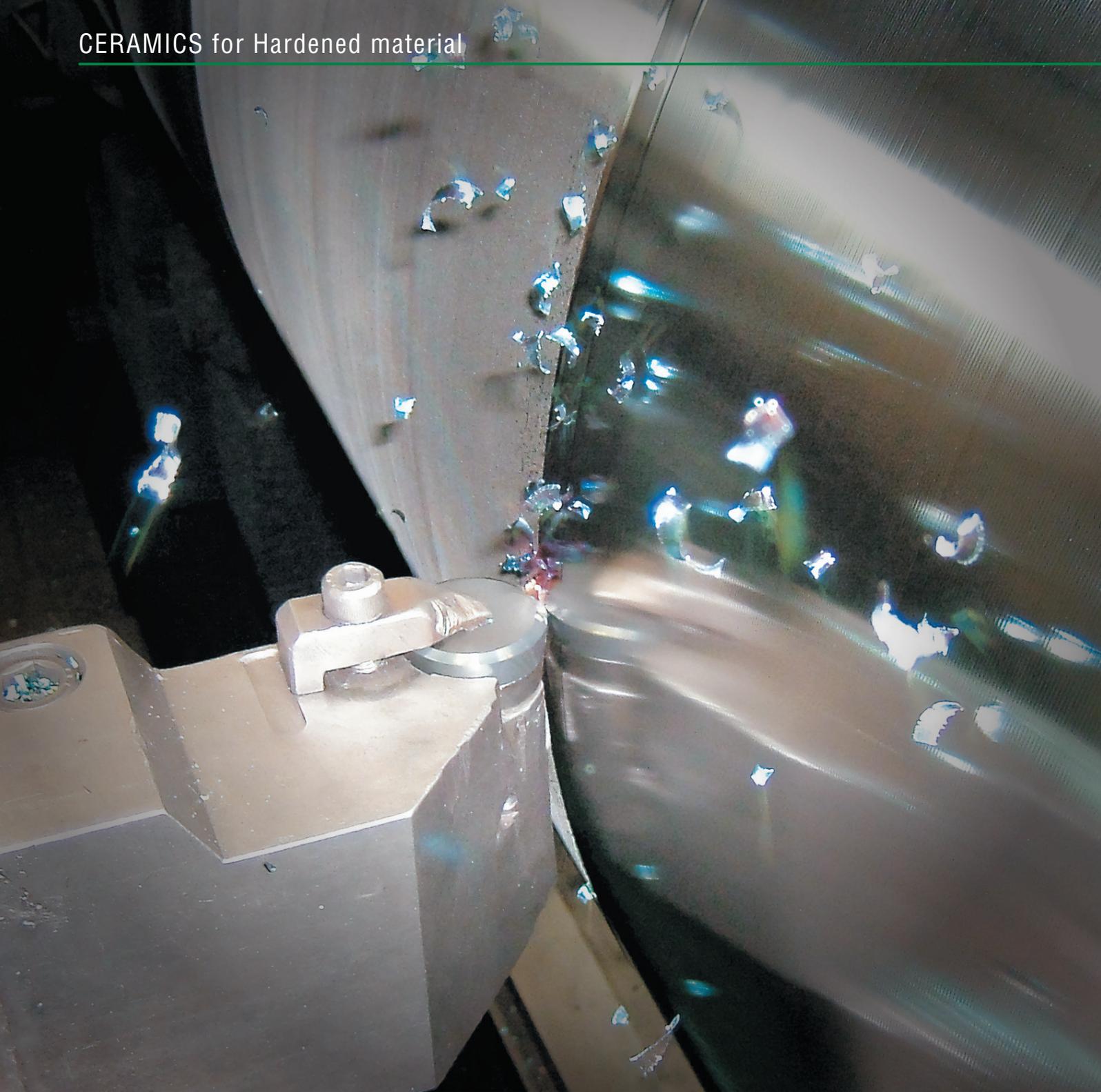
加工用途別推奨材質



加工用途に応じた刃先処理



詳細については



CERAMIC LINE FOR MILL ROLLS

ロール加工用 セラミック材質

HC7



ロール加工の第一推奨

優れた耐摩耗性能により
長寿命を実現

H

HC5

耐摩耗性能と耐欠損性能の
バランスに優れた材質ロール加工専用材質で安定した
加工性能を実現

H

HC2



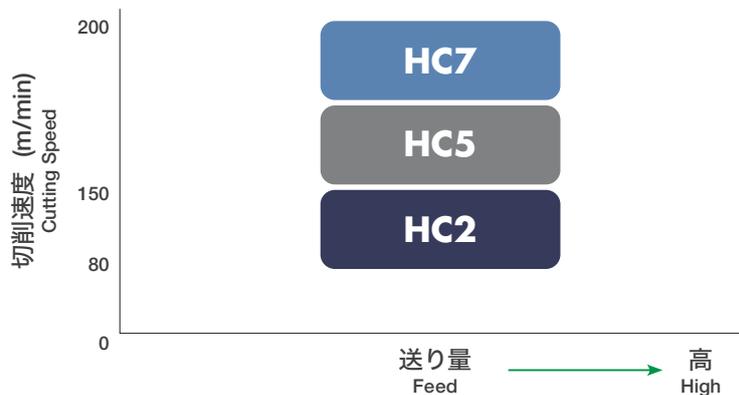
超硬に対し優れた耐摩耗性能

高能率に加えコストパフォーマンスに優れた材質

H

適応領域

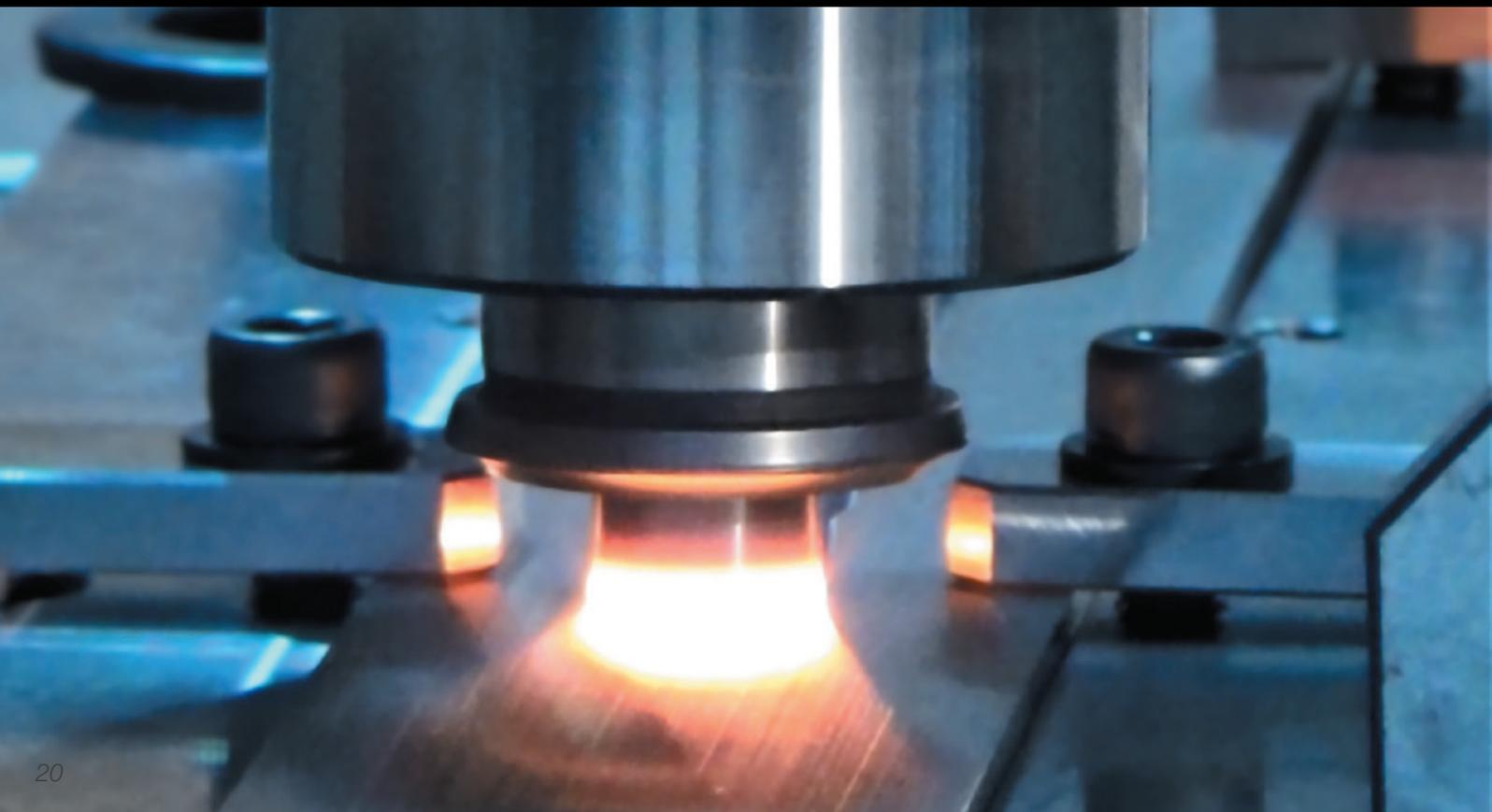
H



FSW TOOL

摩擦攪拌接合用ツール

CERAMIC & CARBIDE TOOLS FOR FRICTION STIR WELDING



適応期待分野

アルミニウム合金／ダイカストの摩擦攪拌接合

鋼／ステンレス／銅の摩擦攪拌接合

車体の軽量化や安全性向上を目的に採用が進むハイテン鋼の接合

アルミニウムなどの軽金属と 銅などの鉄系金属との異材種接合

CARBIDE ^{New}



CERAMIC ^{New}



高
↑

接合温度



素材の軟化温度

→ 高

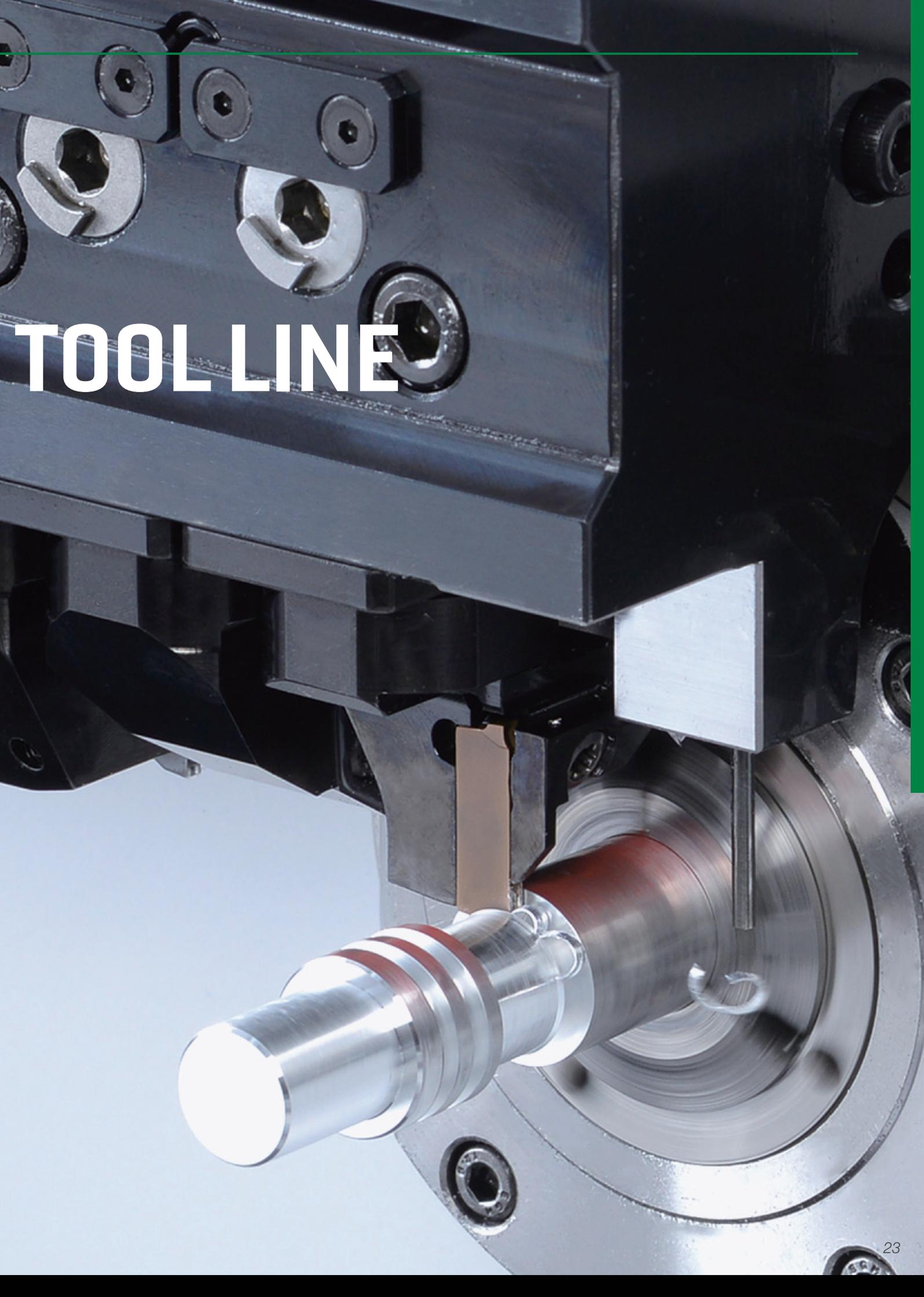


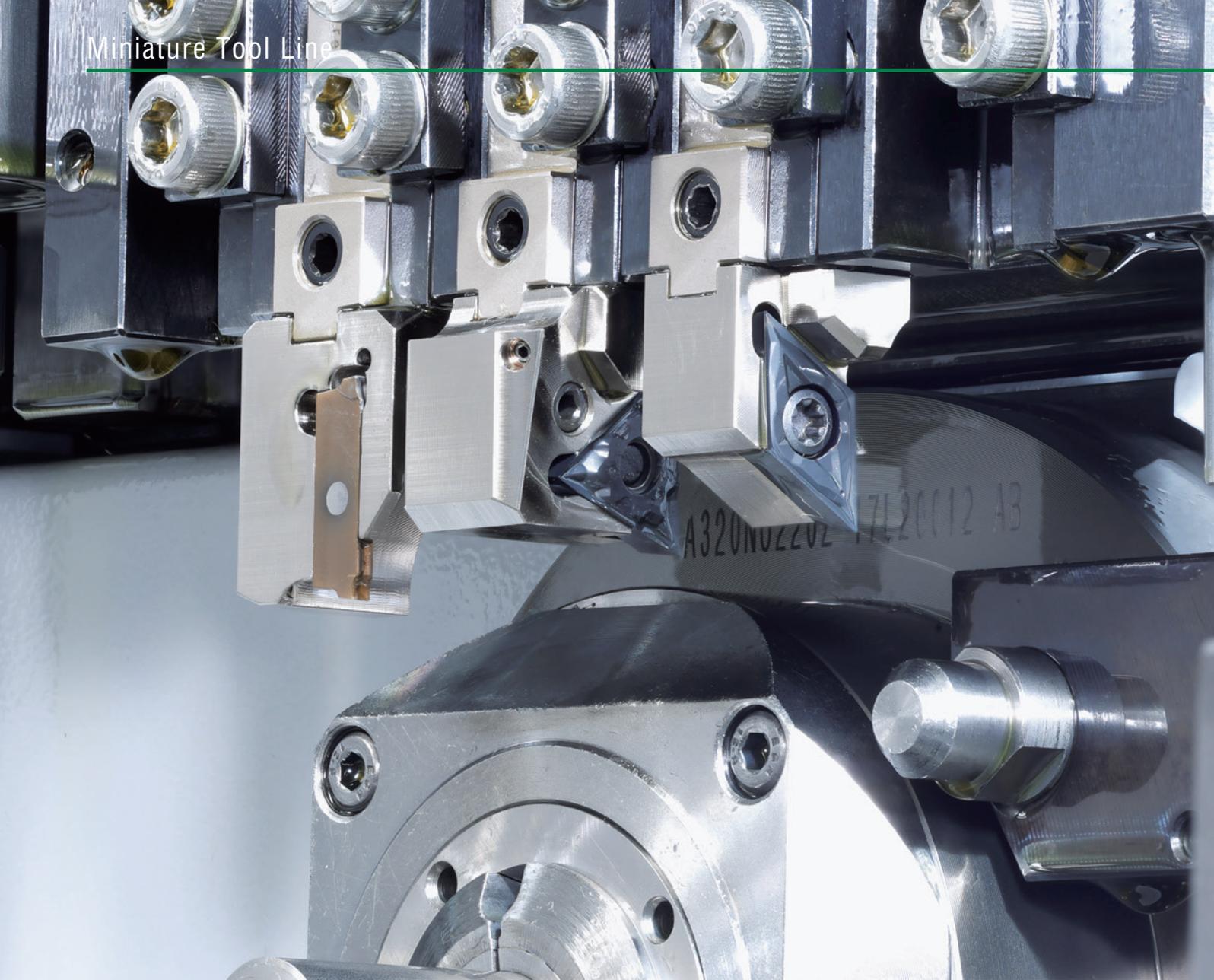
詳細については

MINIATURE



TOOL LINE





新たに10角、16角ホルダをラインナップ追加



N-Swiss JOINT Modular Type

工具交換や段取り替えの時間を削減
誰でも簡単に安定した繰り返し精度を実現

ヘッド交換

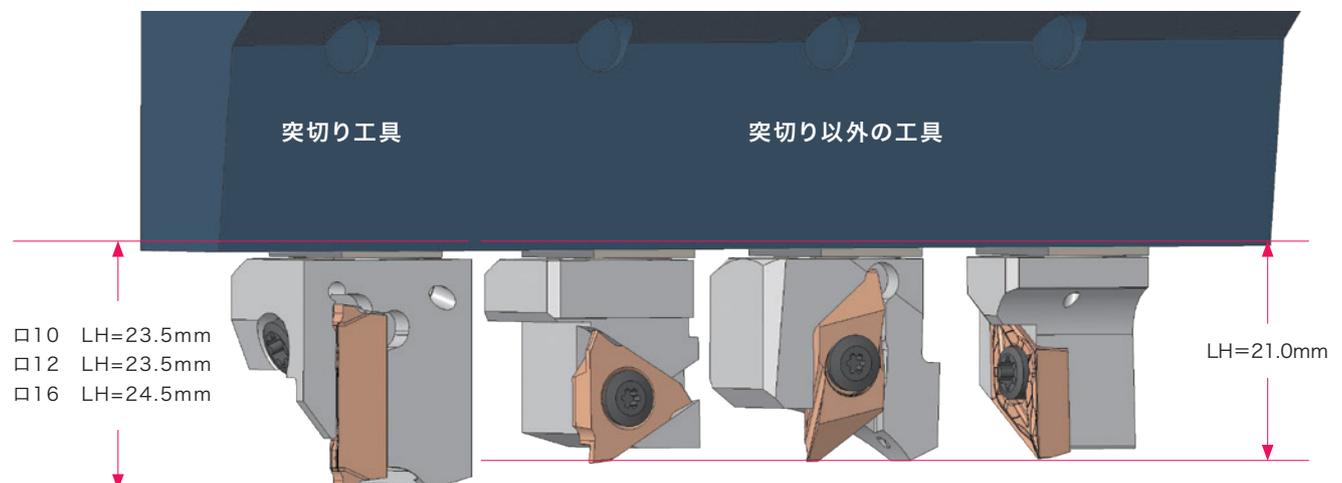
交換時間

ボルトを **1**本 緩めるだけ

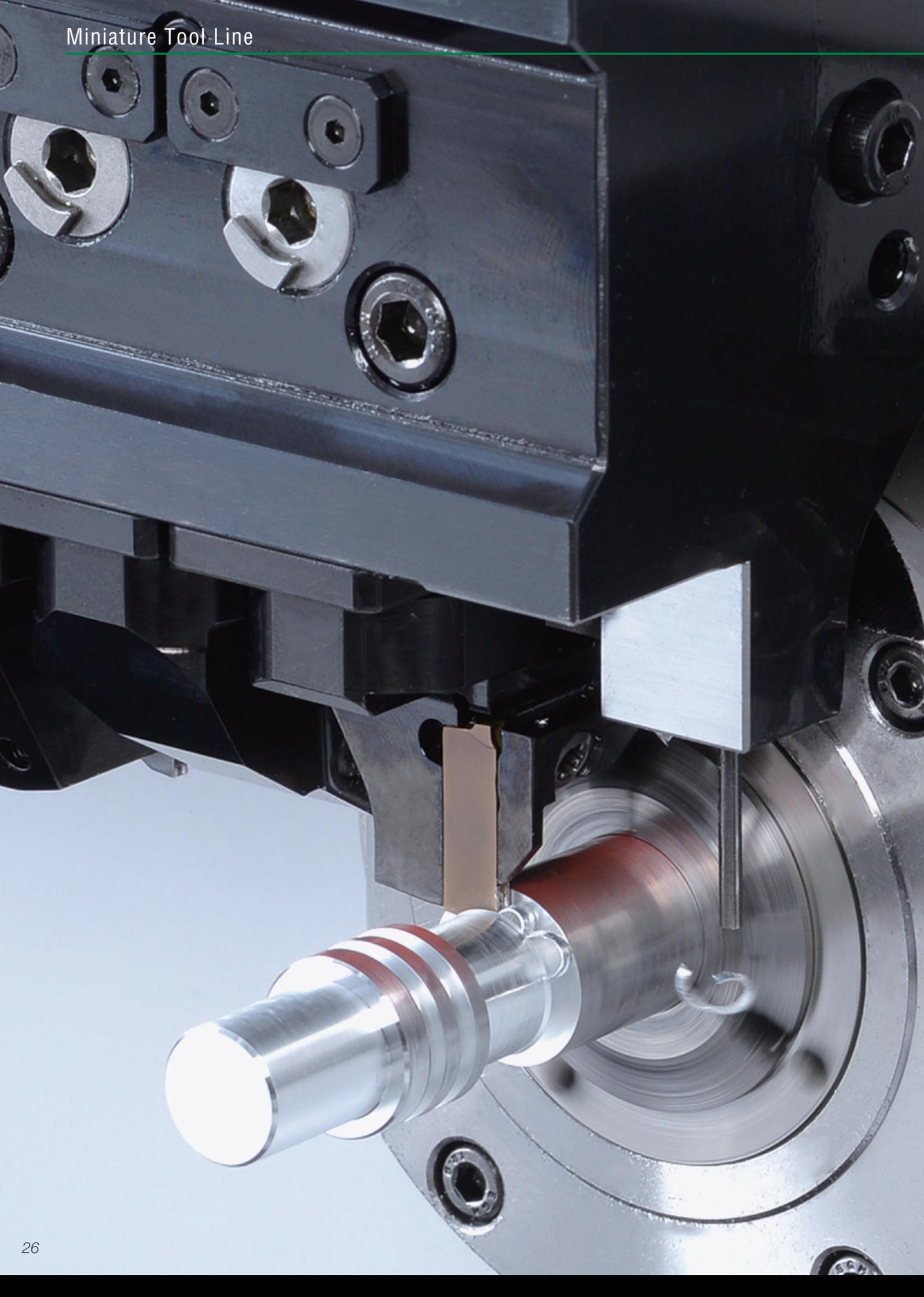
機械のダウンタイムを **60%**削減

ヘッドサイズの統一化

シャンクを機上に設置したまま、ヘッド交換のみで段取り替えが可能です。



詳細については



N-Swiss CAP Polygon Taper Type

これまでにない高剛性
時間効率を最大限に高める為のクイックチェンジツール

アプリケーション

前挽き / 後挽き / 溝入れ / ねじ切り / 突切り



CI ToolingSystem AQ²サイズ 専用刃物台



CITIZEN

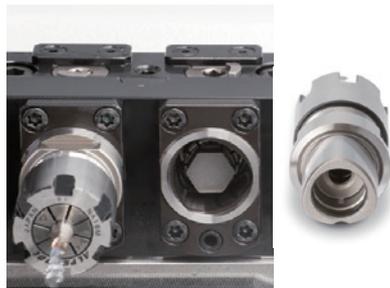
ALPSTOOL

時間短縮



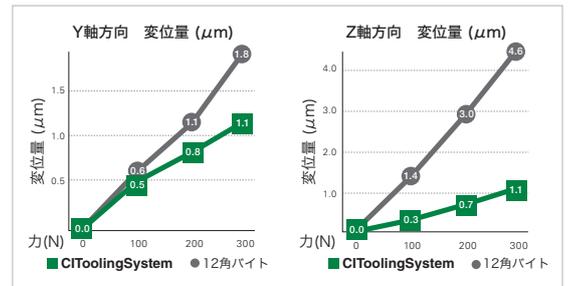
独自のカップリング構造により、ツールの着脱時はレンチを半回転締め込むだけの、クイックツールチェンジを実現。交換時間を約 80%短縮し、確実なツール交換が可能です。

再現性



ポリゴンテーパシャンクを採用した2面拘束クランプユニットは、強じんなクランプ力を発揮。着脱時は径、芯、長手方向において±2μmの高い繰り返し精度を実現します。

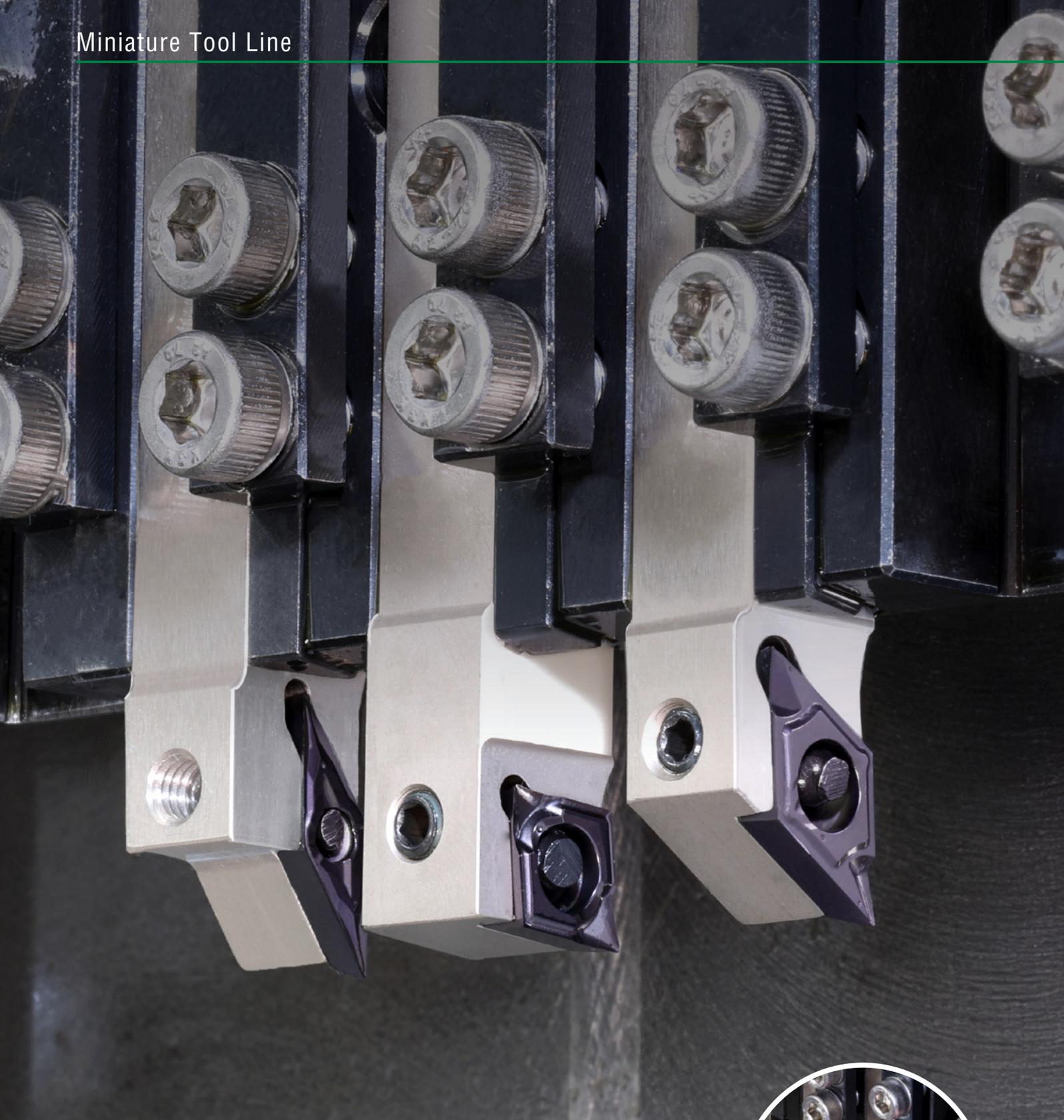
高剛性



12角バイトホルダと同等サイズながら高い剛性を確保。高負荷時のびり抑制や、ツールの長寿命化、ワークの品質安定に貢献します。



詳細については



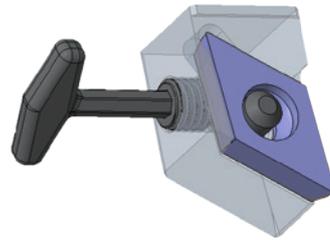
HIGH RIGIDITY QUICK-CHANGE



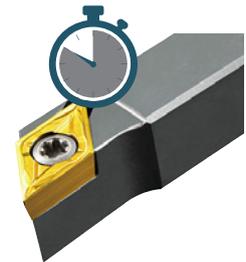
New

N-Swiss Quick RIGid

自動盤での作業性を追求した背面クランプ構造
工具交換時間の大幅な削減を実現



背面からクランプ操作が可能

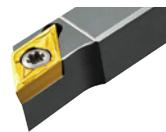


交換時間 **80%削減**

通常バイトホルダと変わらないクランプ剛性

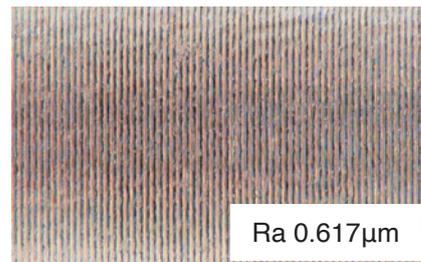


N-Swiss Quick RIGid



通常バイトホルダ

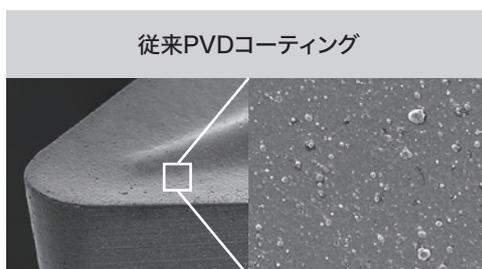
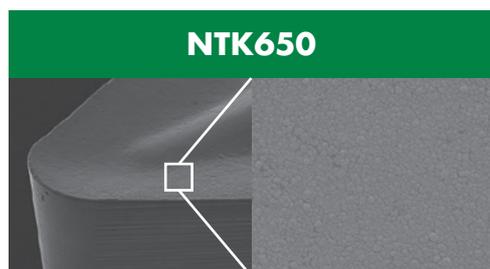
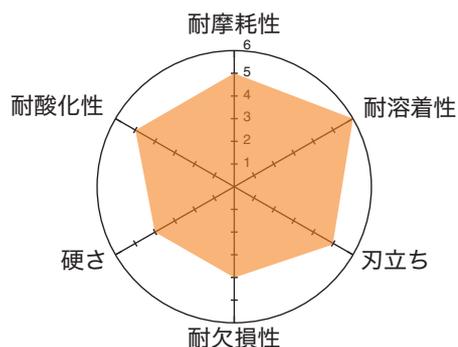
加工面



被削材：SUS304 インサート：DCGT11T302MYL DM4
 $v_c=80\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=3.0\text{mm}$ WET

NTK650

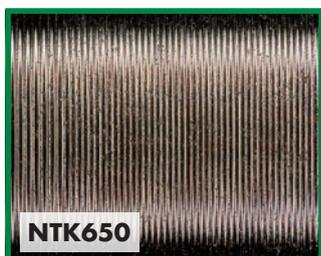
高い表面平滑性と被膜硬度により、優れた耐摩耗性、仕上げ面を実現



従来品に比べて極めて平滑な表面状態で、溶着による被膜の脱落を抑制。

P S45C
鋼

抜群の加工面品位



NTK650



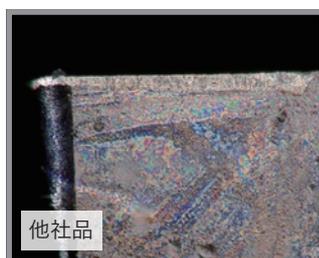
他社品

M KM-38
ステンレス

良好な耐摩耗性



NTK650



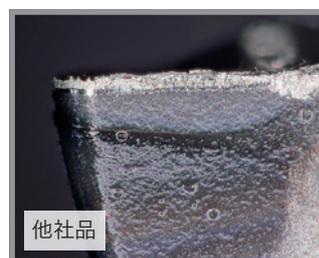
他社品

S インコネル718
耐熱合金

良好な耐溶着性



NTK650



他社品

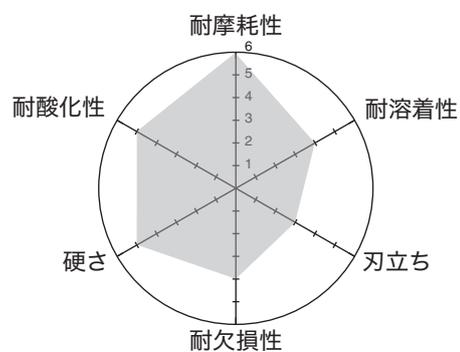


詳細については

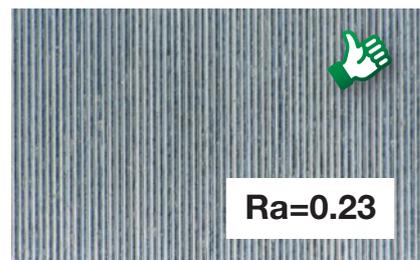
ST4

ステンレス加工専用材質 高い硬度と耐酸化性により、長寿命を実現

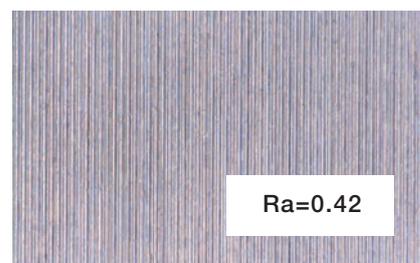
独自のコーティング技術により、高アルミニウムコーティング組成を実現。
工具寿命を延ばし、ステンレス鋼の高速加工を可能にします。



ST4



他社



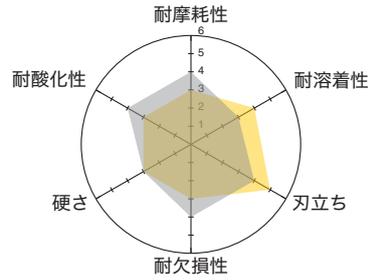
SUS304 $v_c=70\text{m/min}$ $f=0.03\text{mm/rev}$ $a_p=0.05\text{mm}$ WET



詳細については

ZM3 / TM4

汎用加工の最適材質

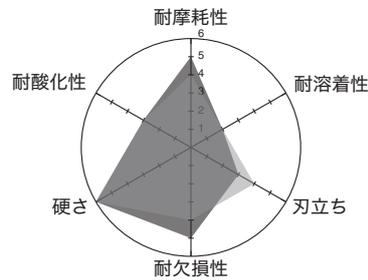


ZM3
TM4



QM3 / VM1

合金鋼・炭素鋼・焼入れ鋼用最適材質

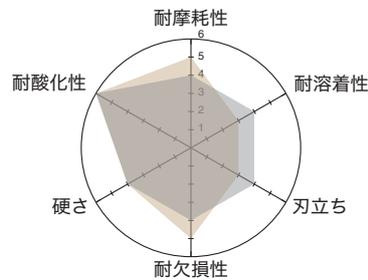


QM3
VM1



DM4 / DT4

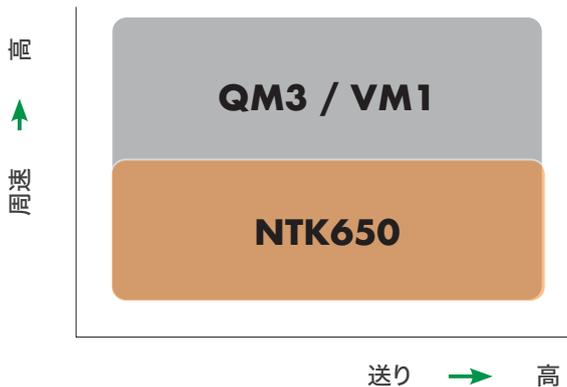
難削材・チタン合金用最適材質



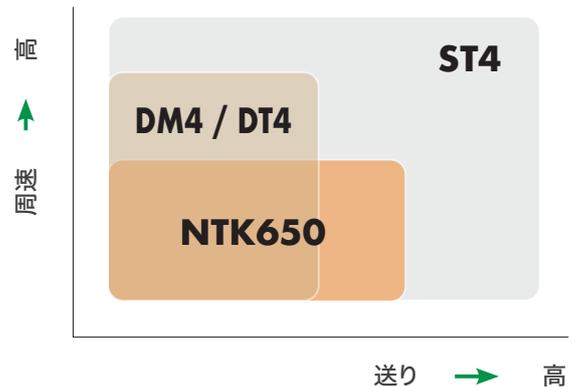
DM4
DT4



適応領域

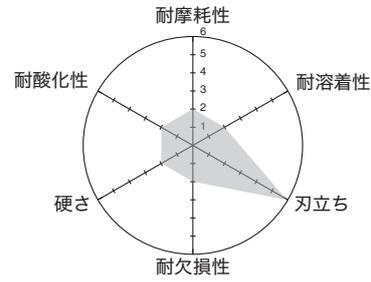
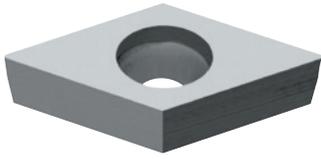


適応領域



KM1

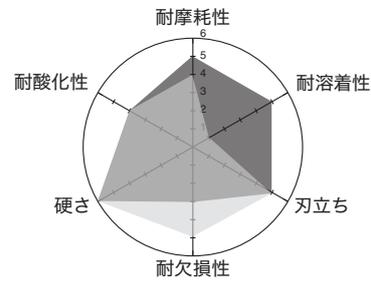
非鉄系部品に適したノンコート
微粒子超硬



N

PD1 / PD2

非鉄系部品に適した PCD 材質



PD1
PD2

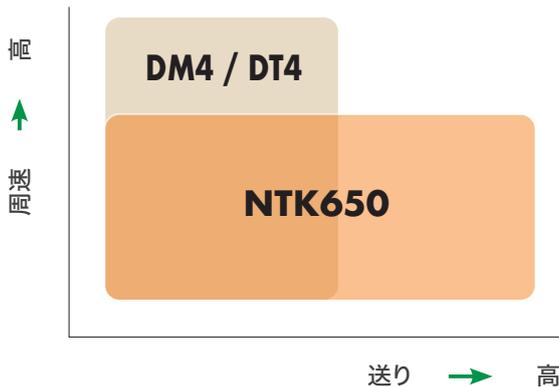
N



詳細については

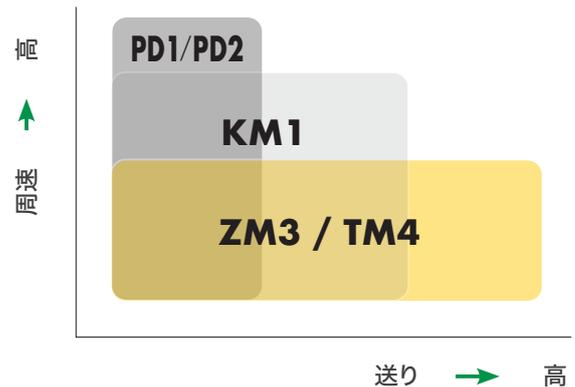
適応領域

S

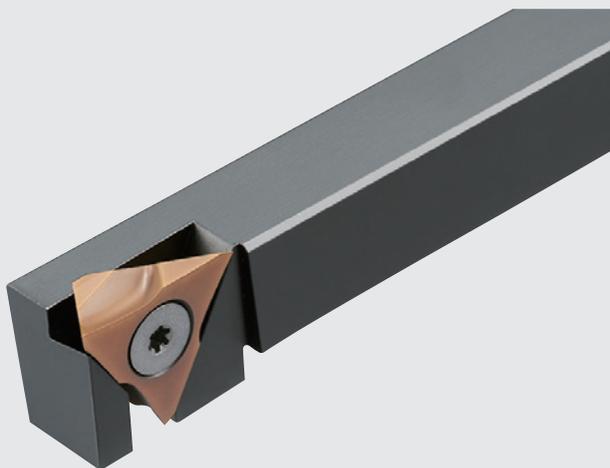
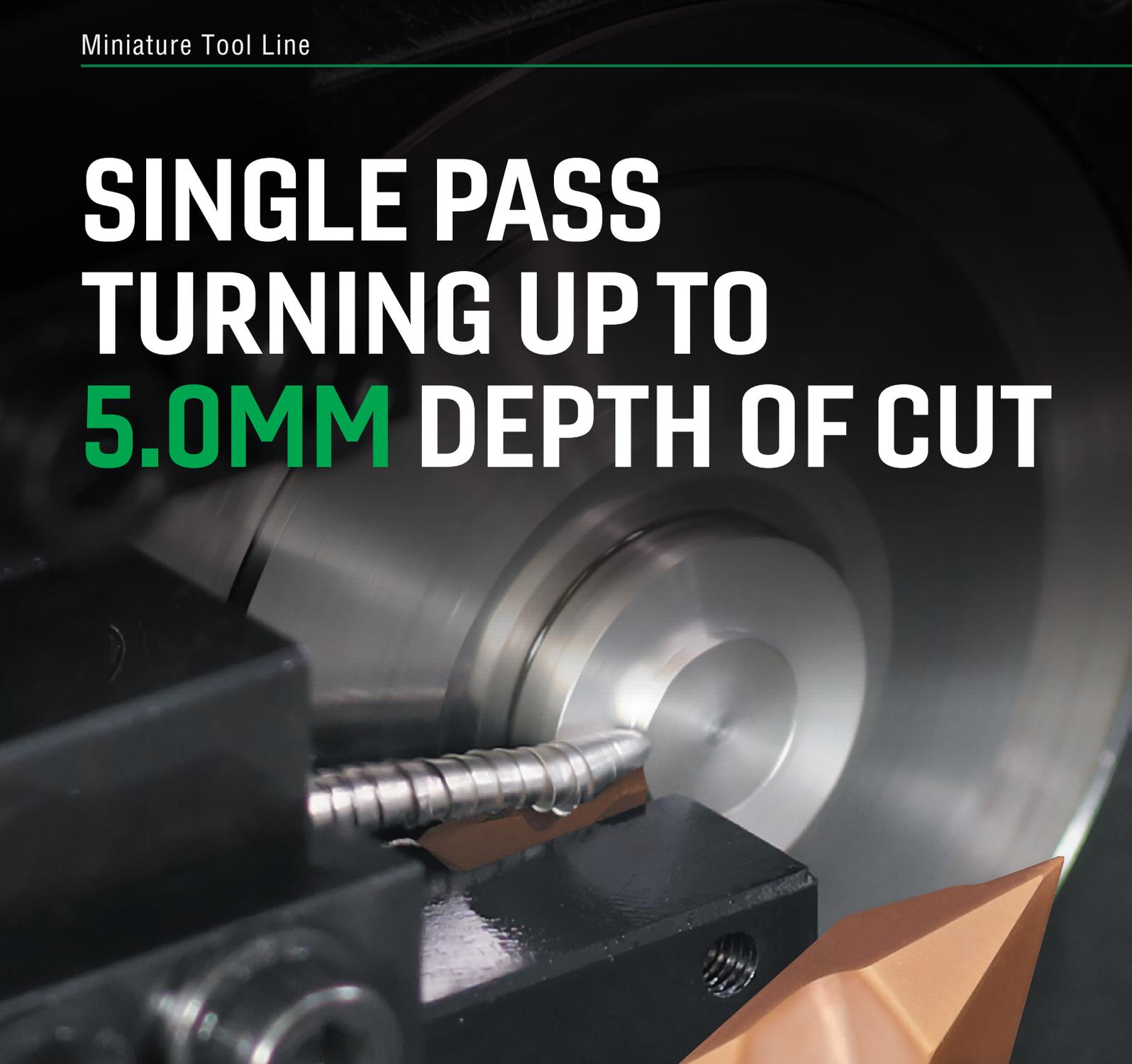


適応領域

N



SINGLE PASS TURNING UP TO **5.0MM** DEPTH OF CUT

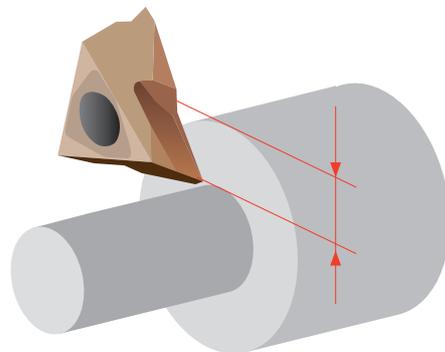


The Front Max

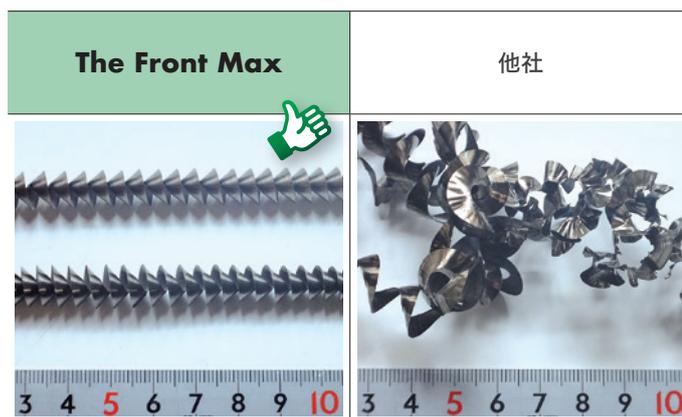
加工パスの削減によりサイクルタイムを短縮
インサートの摩耗を抑制し寿命延長を実現

独自に設計されたチップブレーカ

優れた切屑処理性と良好な加工面を実現します



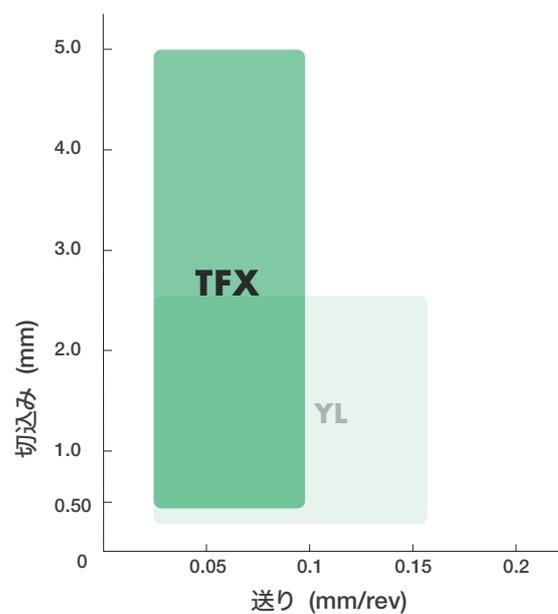
最大切込み
5.0mm



材質：SUS304

$a_p=5.0\text{mm}$ $v_c=80\text{m/min}$ $f=0.03\text{mm/rev}$ WET

切屑処理範囲



詳細については



**CAN BE USED FOR
BOTH PURPOSES,
VIBRATION/
OSCILLATING &
CONVENTIONAL
CUTTING.**

TMV-WP Chipbreaker

振動 / 揺動切削、慣用切削どちらでも
工具寿命延長と安定した切屑処理を実現

TMV-WP ^{New}

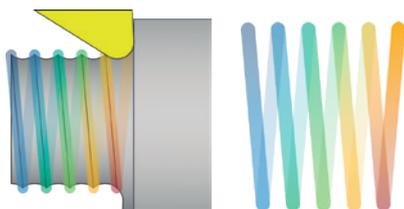
ワイパー刃により、高送り条件下に於いても優れた表面粗さを実現！
送りを上げて寿命延長に貢献します

切屑の流れを確実に制御

欠損しにくい刃先形状

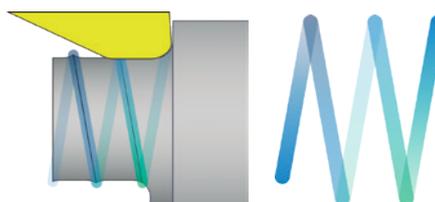
高送り切削にも耐えられる掬い面形状

従来のツールパスの長さ



従来品 送り : 0.05 mm/rev
加工距離 : 31.4 m

TMV-WP 送り2倍で、寿命2倍 & 加工時間 $\frac{1}{2}$



TMV-WP 送り : 0.10 mm/rev
加工距離 : 15.7 m

送り UP で加工時間短縮

ワイパー刃の効果で
面粗度そのまま

切削距離の短縮で寿命アップ



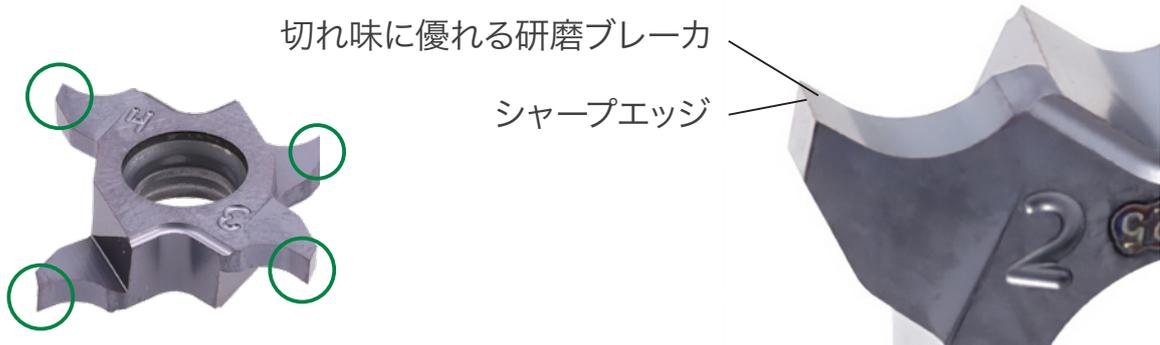
詳細については



NEW **4**-CORNER GROOVING TOOL

Eco 4 Cut ^{New}

小型かつ4コーナ仕様で優れた経済性
高剛性クランプシステムによる優れた加工精度、安定寿命を実現



切れ味に優れる研磨ブレーカ

シャープエッジ

溝巾ラインナップ: 0.43 ~ 3.0mm

材質

NTK650 **S** **M** **P**
ST4 **M**

刃物台直接給油に対応



ホース接続が不要で内部給油が可能
ホースへの切りくずの巻き込みを解消

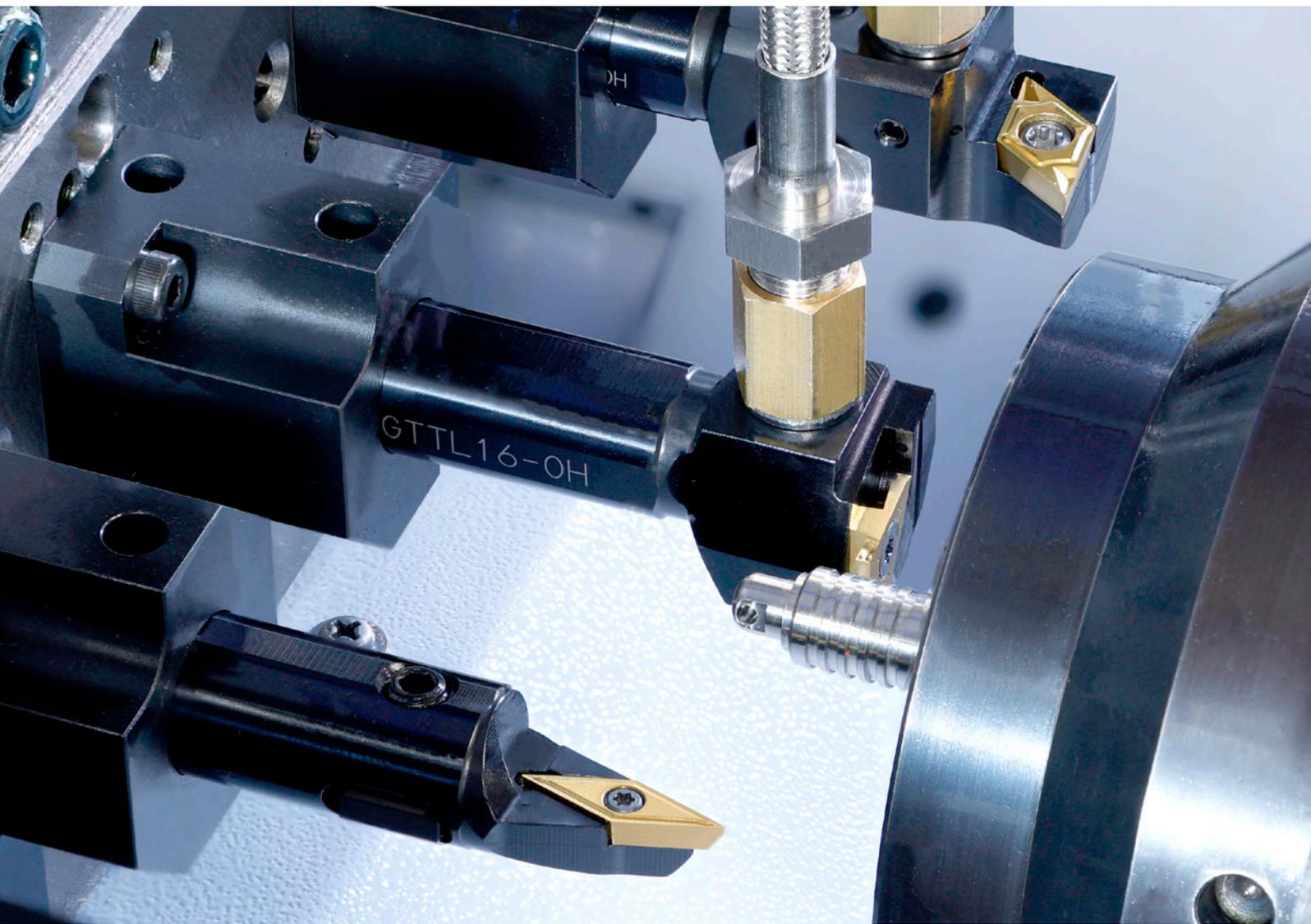
ヘッド交換式工具に対応



N-Swiss JOINT
Modular type

→ P24

工具交換や段取り替えの時間を削減
扱いやすい機構により、誰でも簡単に安定した
繰り返し精度を実現します



SPECIAL HOLDER SERIES DESIGNED FOR PRECISE Y-AXIS CUTTING EDGE ADJUSTMENT



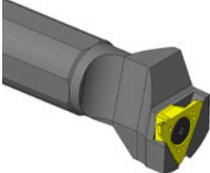
DS-ACH-OH ホルダシリーズ

内部給油仕様で工具摩耗の抑制+切屑処理性の向上

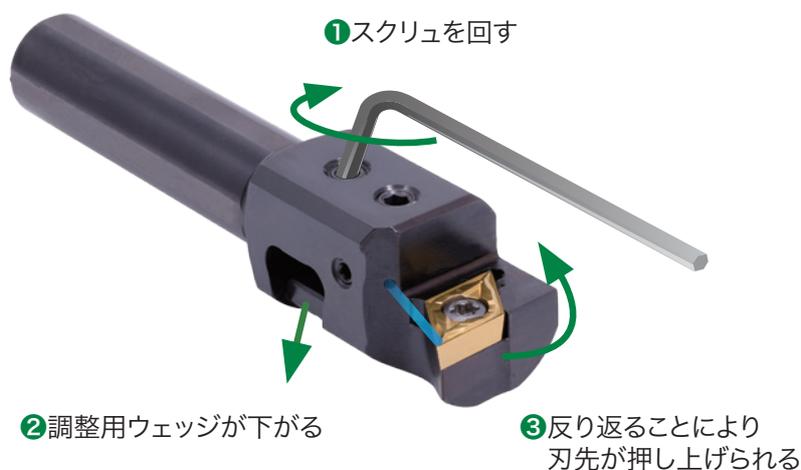
内部給油仕様で工具摩耗を抑制

	外部給油+内部給油	外部給油のみ
仕様		
横逃げ面	 55%抑制	

内部給油仕様で切屑処理性向上

	外部給油+内部給油	外部給油のみ
仕様		
切屑	 切屑絡み抑制	

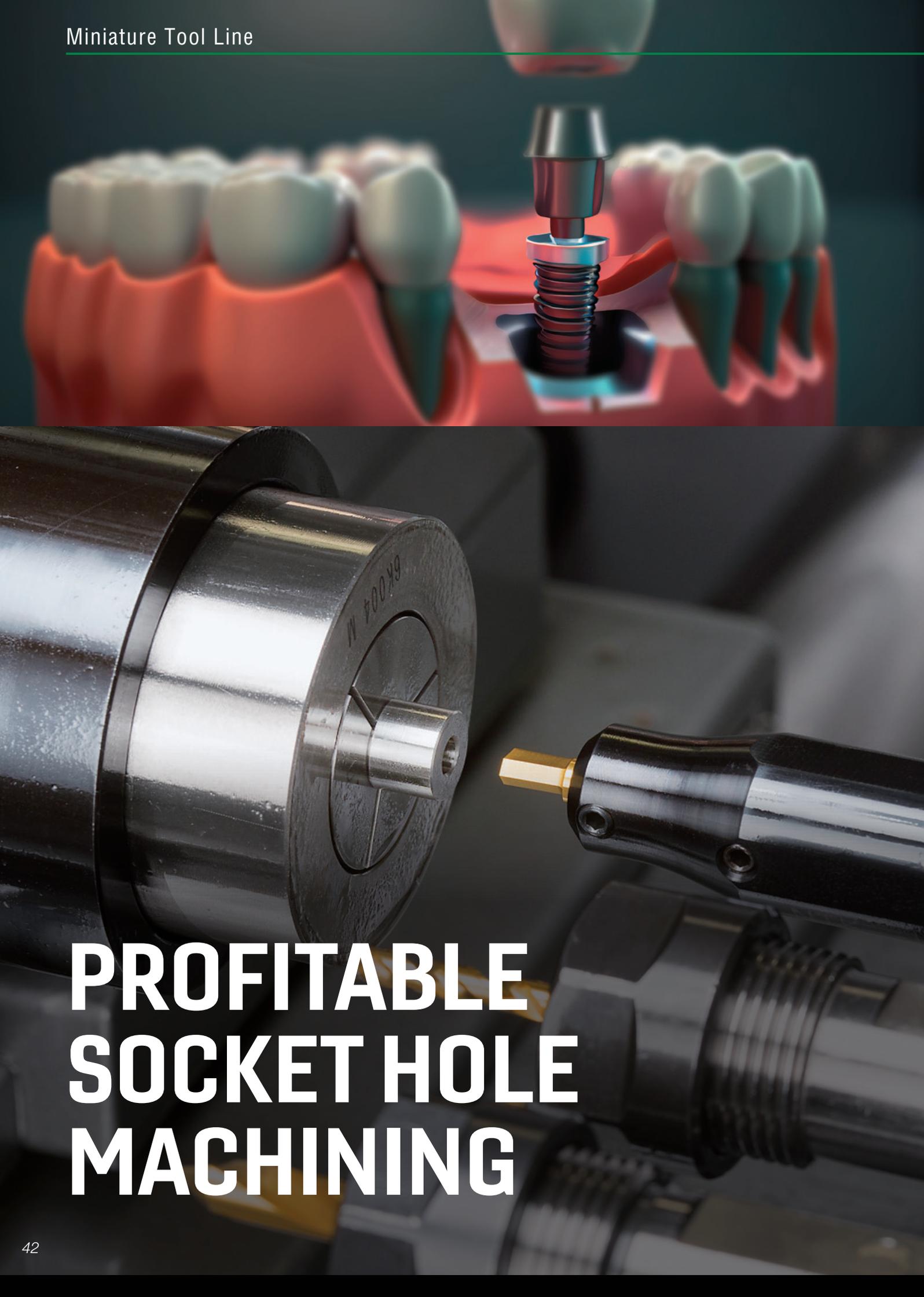
ホルダを取り付けたまま心高調整が可能のため、
段取り時間が短縮可能



心高さ調整範囲：0 ~ 最大 0.3mm



詳細については



PROFITABLE SOCKET HOLE MACHINING

SHAPER DUO

3種類のソケット形状に対応
専用の設備・工具が不要

ヘキサロビュラ穴用
(6-LOBE 穴)



T6-T30



六角穴用



HEX 1.0 - 12.1



四角穴用



AF 2.0 - 8.0



六角穴、四角穴加工比較

	切削抵抗	サイクルタイム	柔軟性	工具費	
SHAPER DUO	👍◎	△	○	👍◎	六角 / 四角穴用は同じインサートでサイズの異なるワークに兼用可能
ブローチ	△	○	×	△	穴の大きさに合わせた工具が必要

ヘキサロビュラ (6-LOBE 穴) 加工比較

	切削抵抗	サイクルタイム	工具費	高速スピンドル	プログラム作成
SHAPER DUO	👍◎	👍◎	👍◎	不要	簡単
ミーリング	○	×	△	必要	複雑



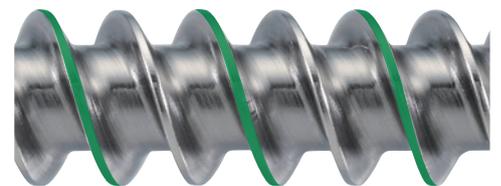
詳細については

MAXIMIZE EFFICIENCY: ONE SINGLE PASS, MULTI-LEAD THREADS MACHINING!

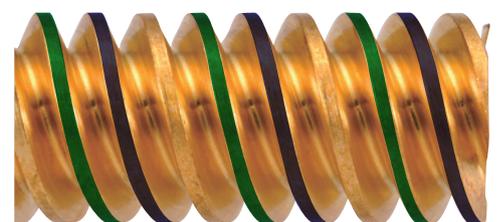
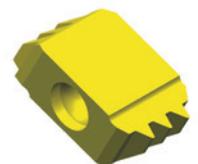
複雑化する医療ねじのねじ形状
に最適

1パス加工によるサイクルタイム
短縮を実現

2条ねじ



3条ねじ



Thread Whirling



インプラントねじ、ボーンスクリュなどの医療ねじ加工の高能率生産が可能

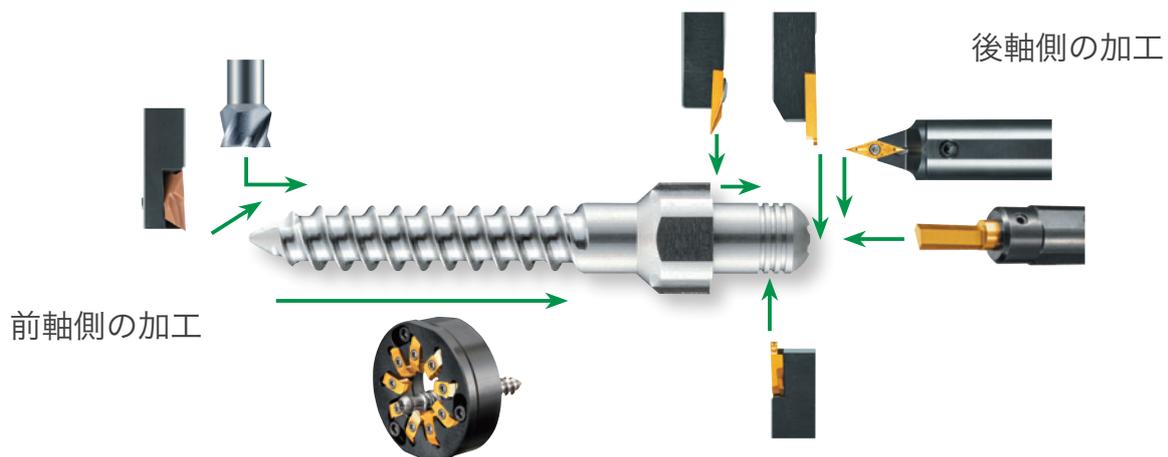
切削加工が困難なウォームねじも多数実績あり

Thread Whirling **ECO** New

新たに3枚刃・6枚刃カッタボディ、1コーナ仕様インサートをラインナップ



Tooling layout



詳細については

MEMO

FOCUS PRODUCTS

WINSPEED
ADVANCED MACHINING



Contents



旋削

WINTURN ————— 50
ADVANCED MACHINING

POSSTURN ————— 51
DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

MULTITURN ————— 52
SAFE TURNING

HUSHBORE ————— 53
ANTI VIBRATION BAR

RHINOMTURN ————— 54
MINI LINE

突切・溝入れ

WINCUT ————— 55
ADVANCED PARTING

WINGROOVE ————— 56

QUADRUSH ————— 57
PARTING & GROOVING

VT-CLAMP ————— 58
V-TURN

穴明け

DRILLSPEED ————— 59
INDEXABLE 3 FLUTE

DRILLRUSH ————— 60
RUSH 2 FLUTE

ミーリング

WIN4FEED ————— 61

WINMILL ————— 62
ADVANCED MACHINING

CHASE8MILL ————— 63
90° FACING & SHOULDERING

MAXITANG ————— 64

CHASE8SPEED ————— 65
FACING & HIGH FEED

FINEBARREL ————— 66

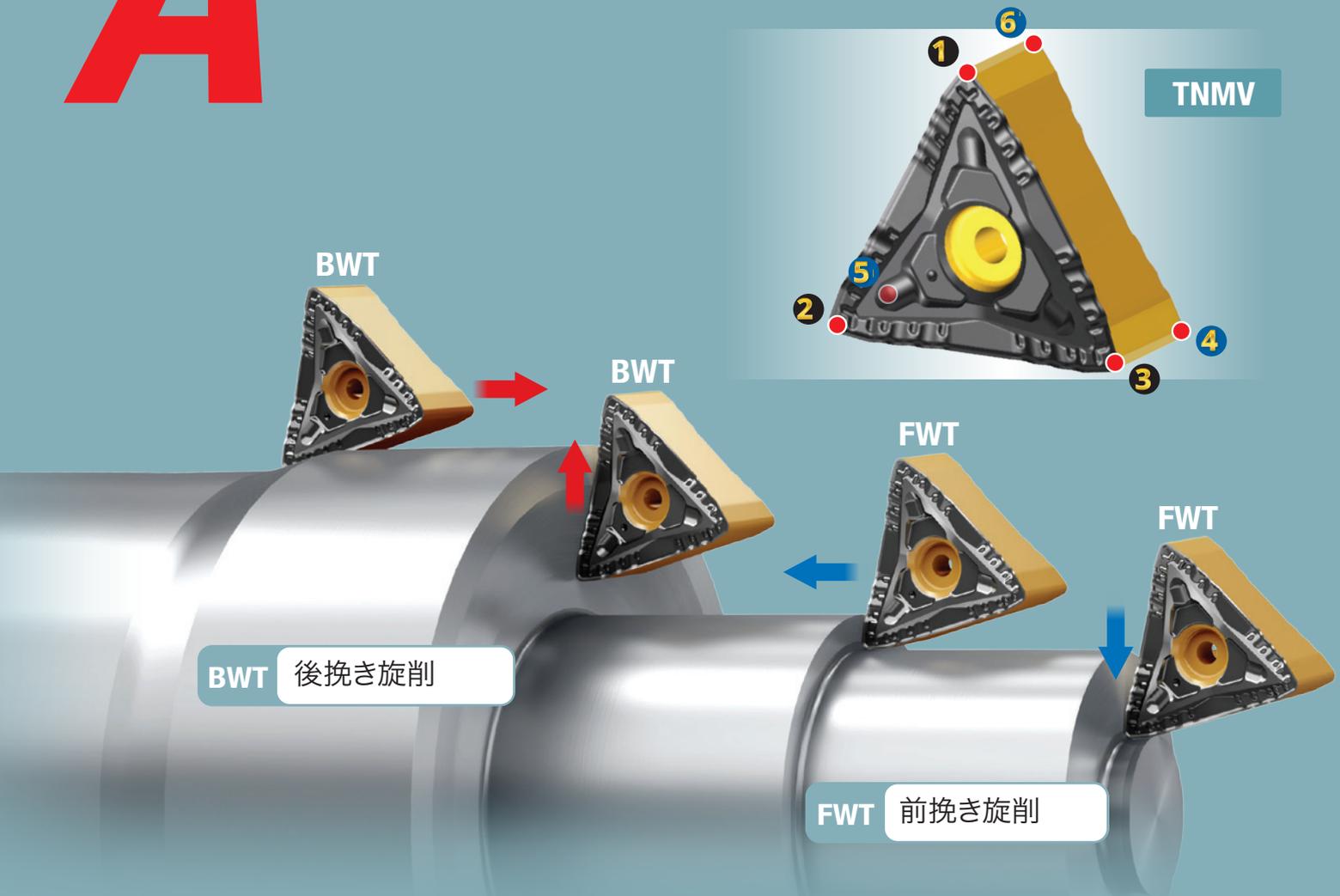
MAXIRUSH ————— 67
INDEXABLE SOLID GRADE

WIN TURN

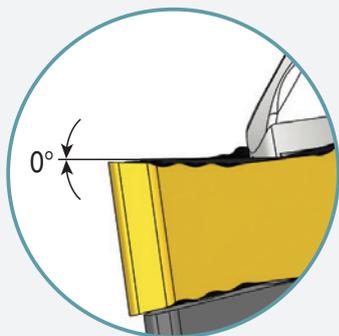
ADVANCED MACHINING

A

Multi-Cutting Edge Bi-Directional Turning Insert

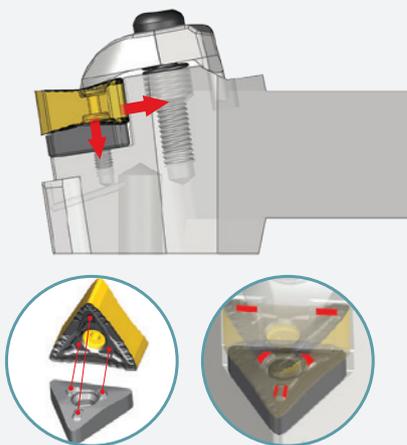


01 ポジティブ切れ刃



TNMVチップ

02 強固でユニークなクランプ



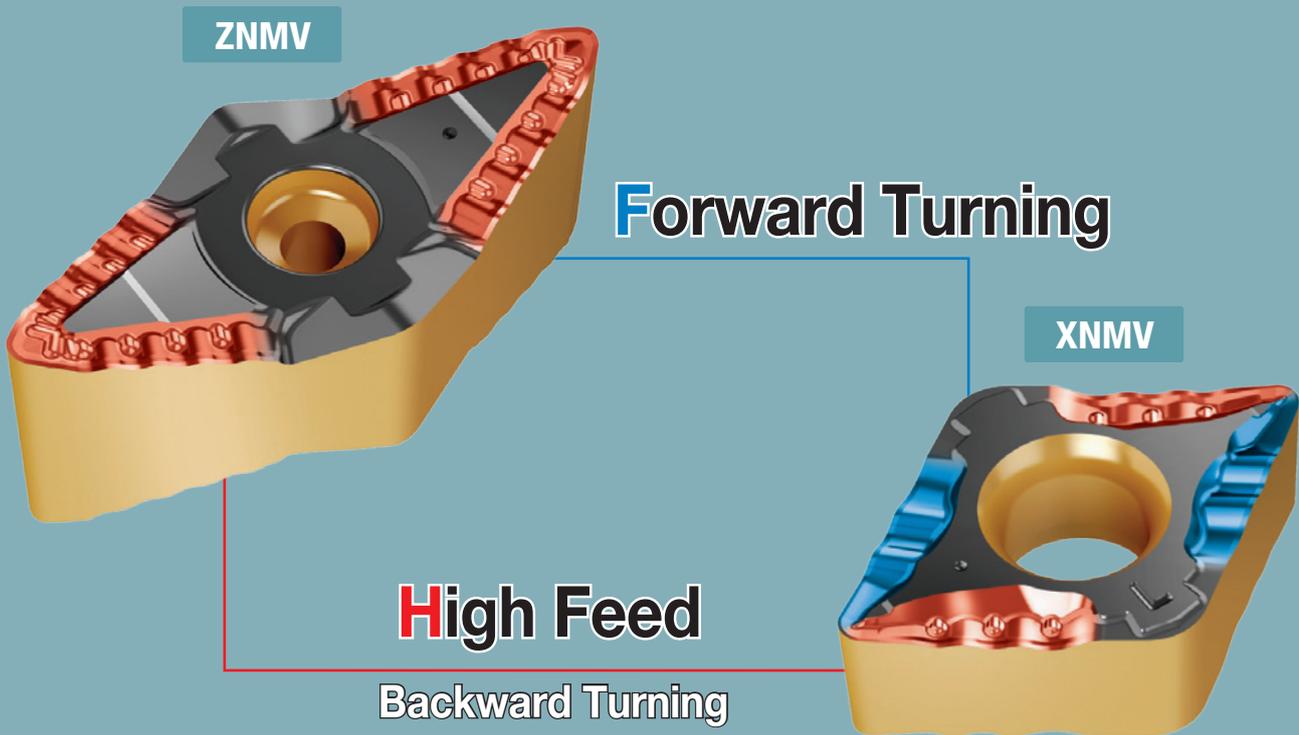
03 高圧クーラント供給



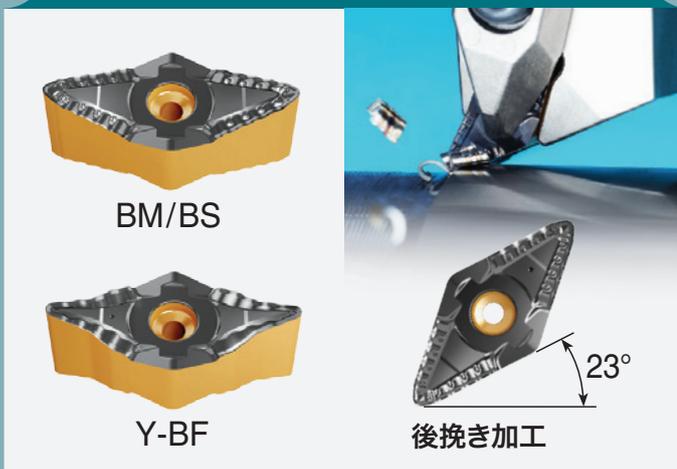
POSSTURN

DOUBLE SIDED POSITIVE TURNING

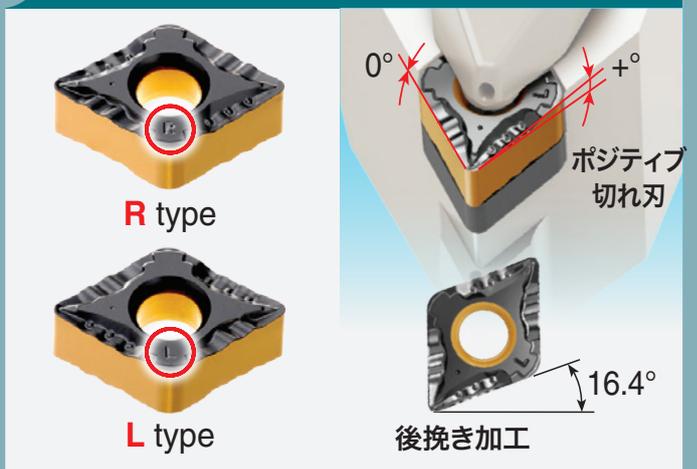
Multidirectional and High Feed Turning Application



01 ZNMV チップ - 4 コーナー 使い



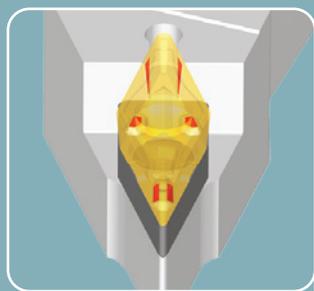
02 XNMV チップ - 4 コーナー 使い



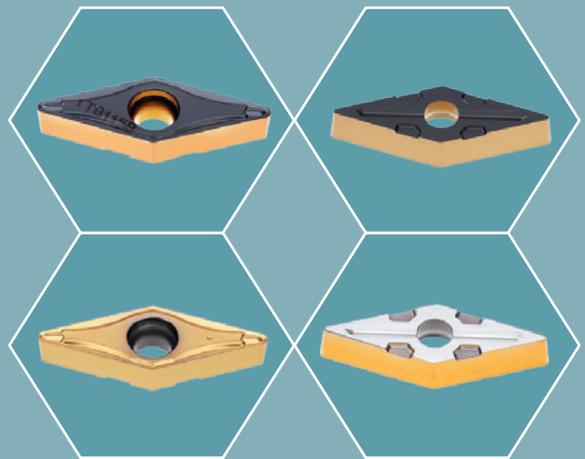
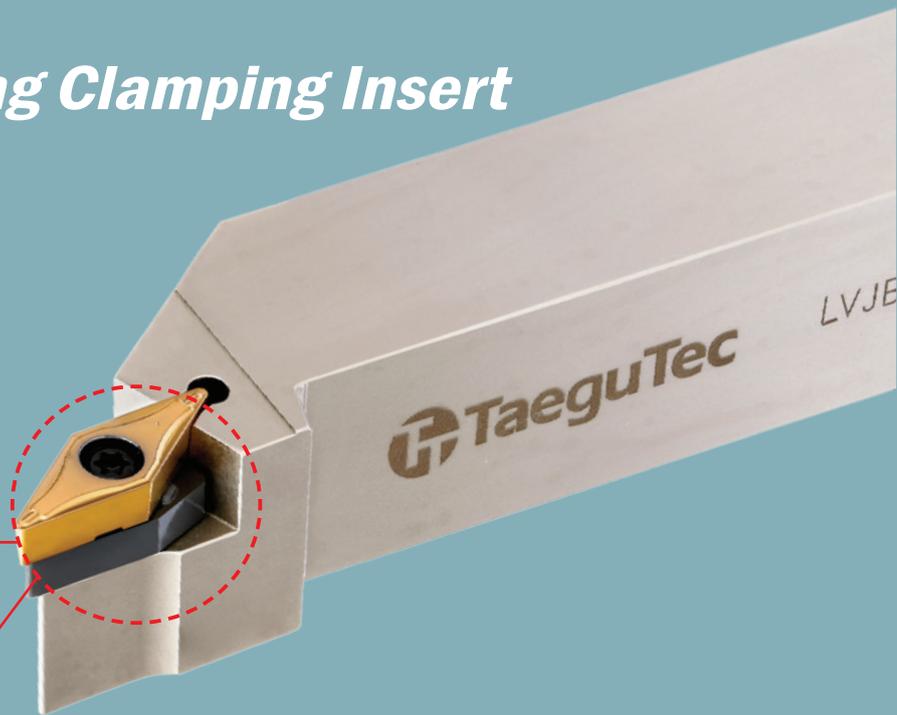
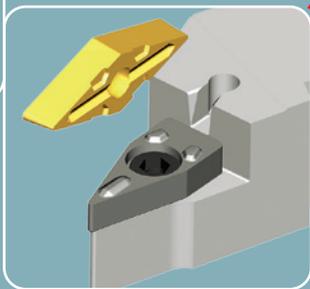
MULTI L TURN

SAFE TURNING

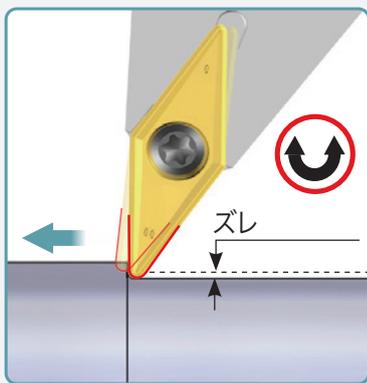
Anti-Rotating Clamping Insert



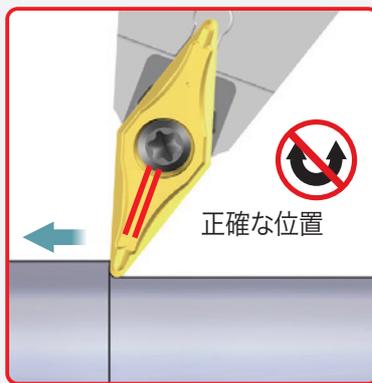
ユニークで強固な
デザインのクランプ



01 高い安全性と再現性



ISO



MULTI-L-TURN

02 パワフルなクランプ構造



HUSHBORE

ANTI VIBRATION BAR

Vibration Free Boring Bar with
Exchangeable Heads

Ø16 - Ø60
7xD, 10xD

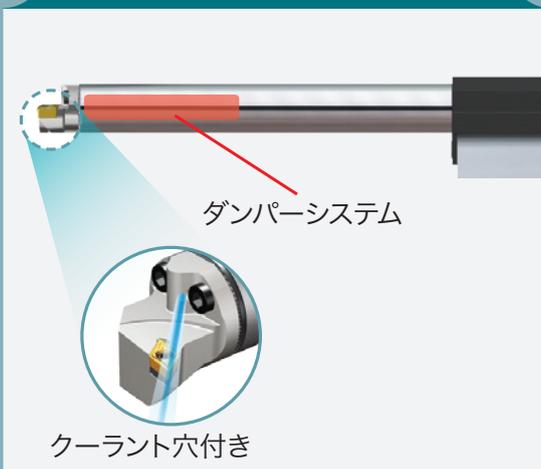
Ø80
7xD, 10xD



01 振動なしのボーリングバー

02 様々なヘッド

03 角バイトも装着可能



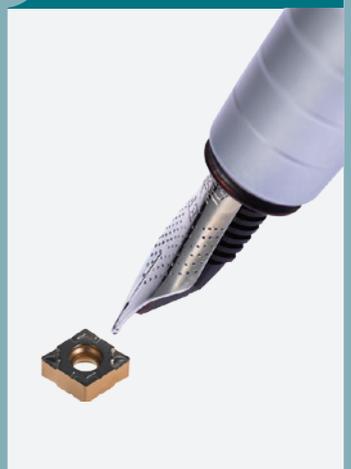
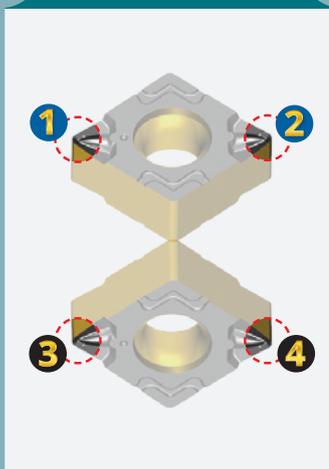
RHINO M TURN

MINI LINE

Mini Double-Sided Inserts for
Low Depth Turning Less than 2 mm



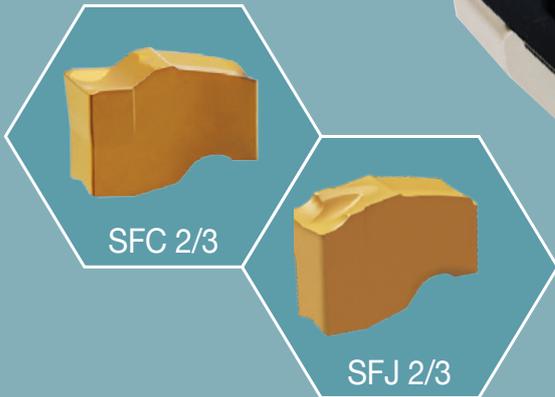
- 01 小径用ボーリング
- 02 経済的なチップ
- 03 ポジティブ切れ刃
- 04 小物部品加工用



WINCUT

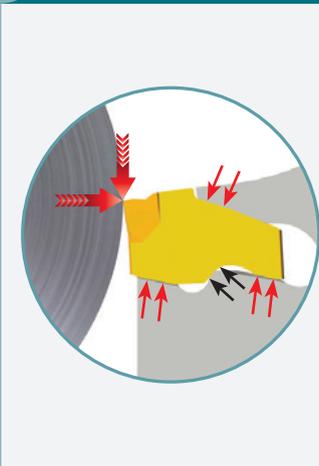
ADVANCED PARTING

Ultra Stability and High Productivity for Parting and Deep Grooving



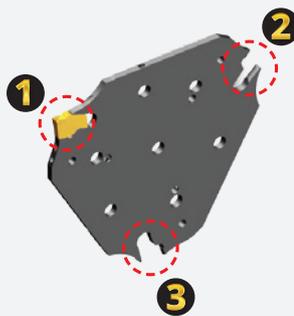
01

強固な
チップクランプ



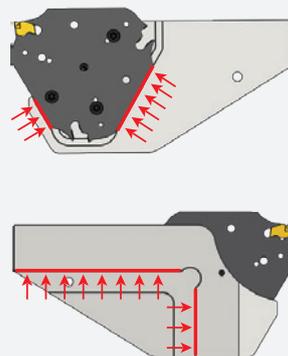
02

経済的なブレード



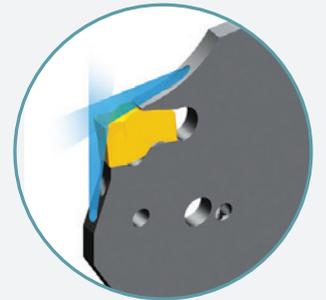
03

安定した保持力



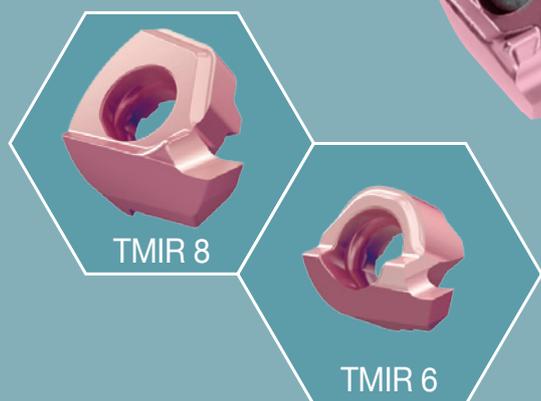
04

高圧クーラント仕様

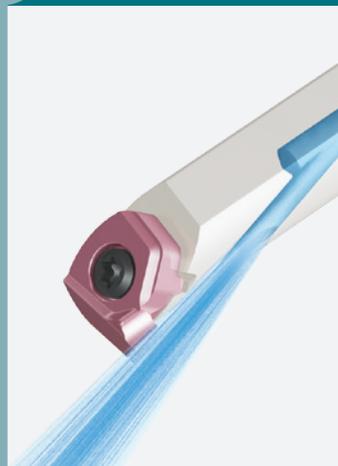
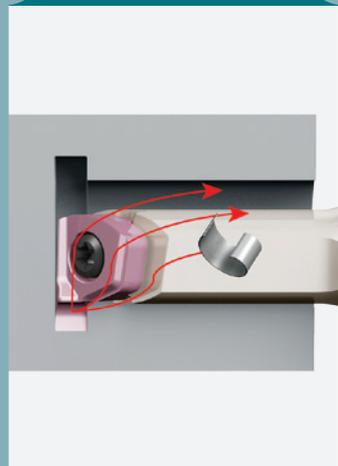
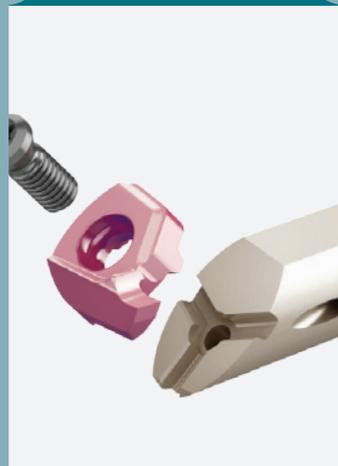
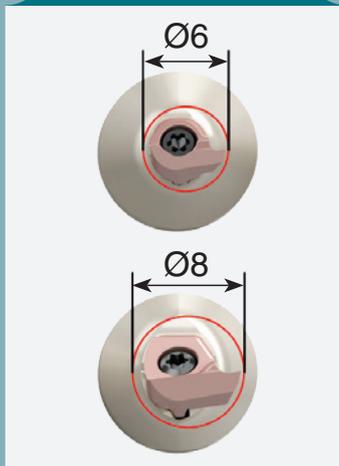


WINIGROOVE

Mⁱⁿⁱ (Ø6 and Ø8 mm) Indexable Insert for Internal Shallow Grooving



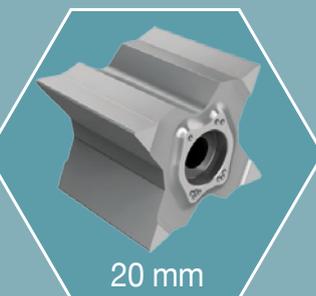
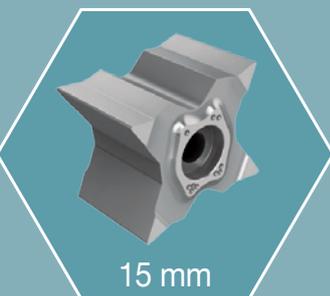
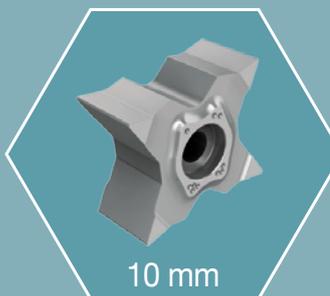
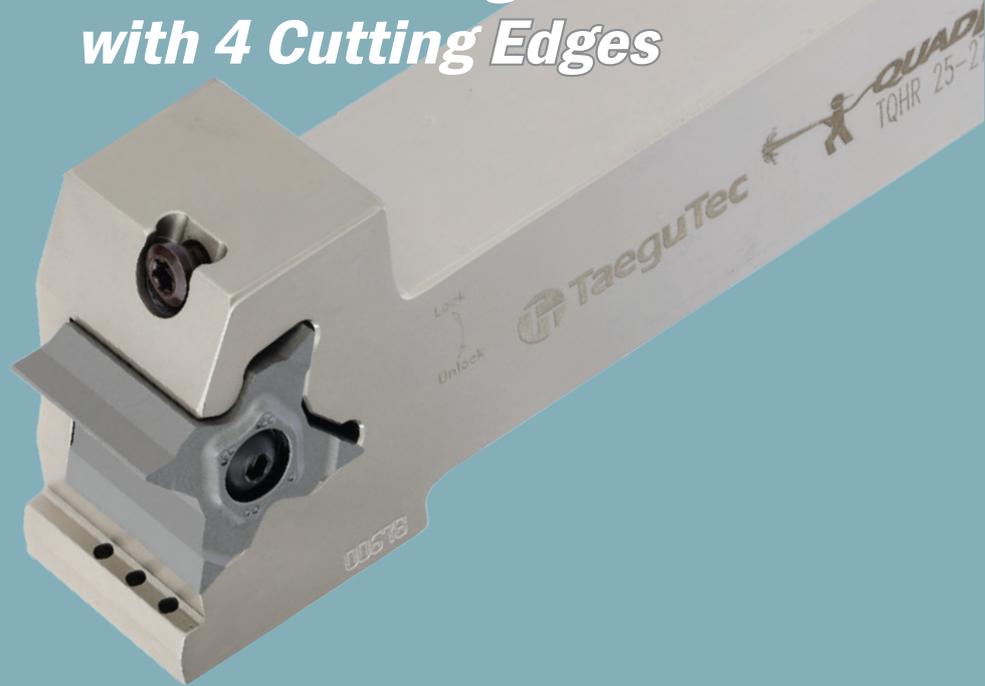
- 01 ミニチュア産業向け
- 02 ユニークなクランプ構造
- 03 スムーズな切りくず排出
- 04 内部給油



QUAD RUSH

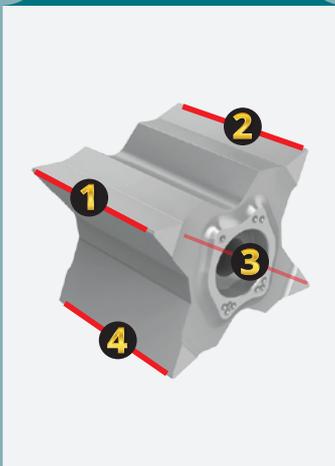
PARTING & GROOVING

Extra **Wide** Form Grooving
with 4 Cutting Edges



多様なブラック

01 4コーナー仕様



02 お客様に合った
特殊形式



03 高圧クーラント式

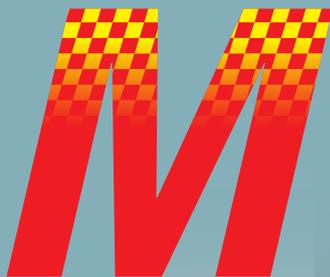


04 強固で安定した
クランプ

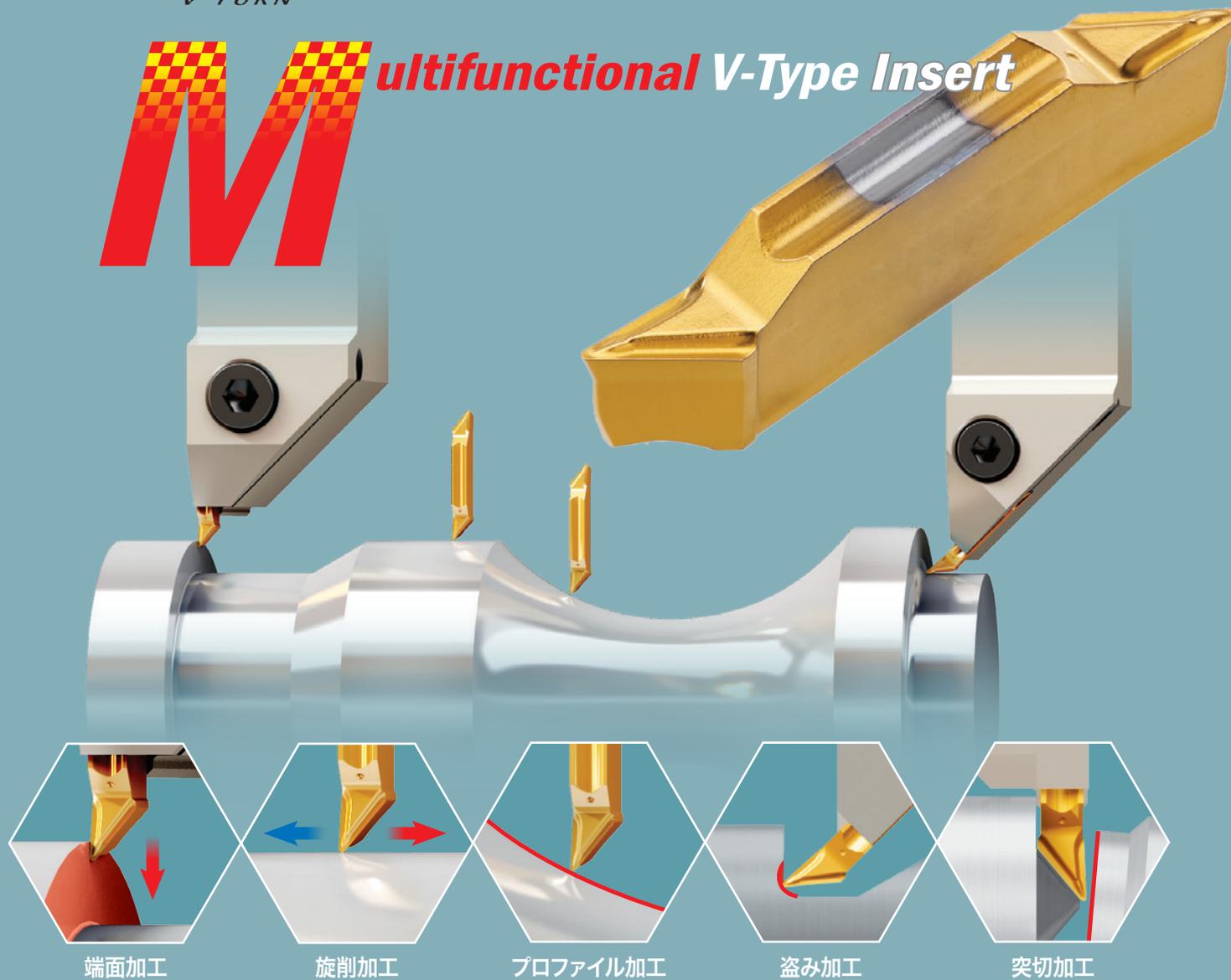


VT-CLAMP

V TURN



multifunctional V-Type Insert



端面加工

旋削加工

プロファイル加工

盗み加工

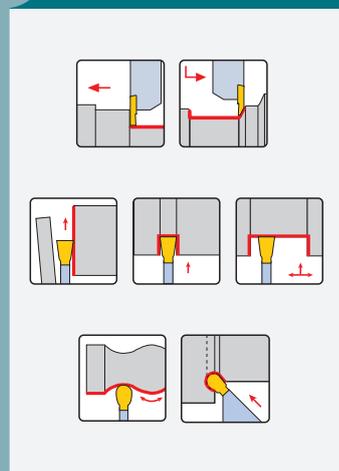
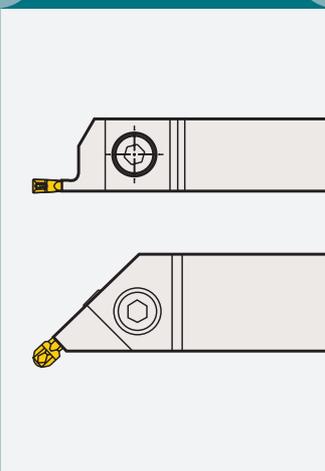
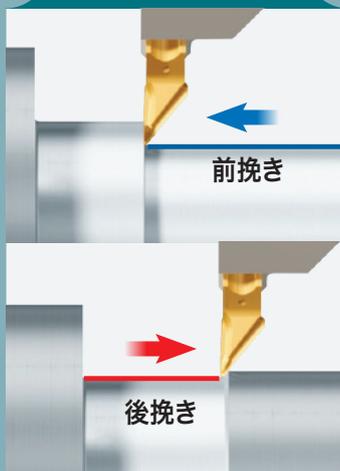
突切加工

01 全方向加工

02 良好な切りくず処理

03 標準ホルダーを使用

04 多機能加工用

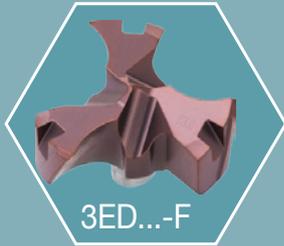
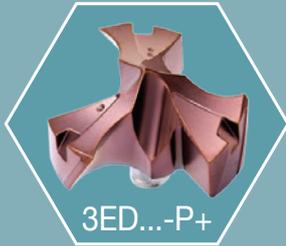
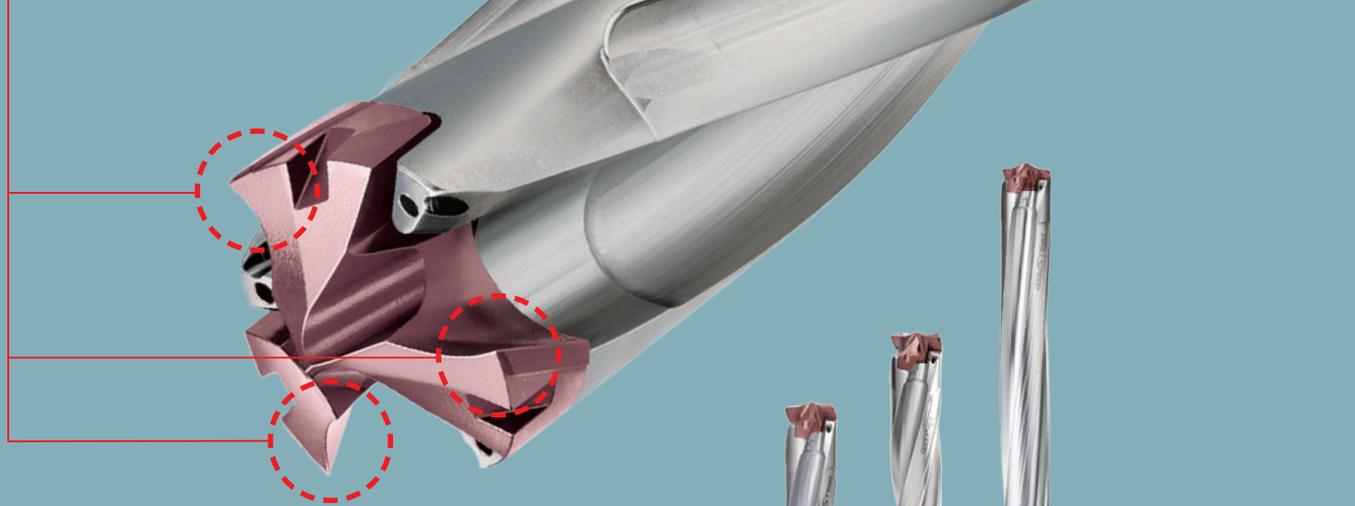


DRILL SPEED

INDEXABLE 3 FLUTE



Effective Cutting Edges
Head-Changeable Drills

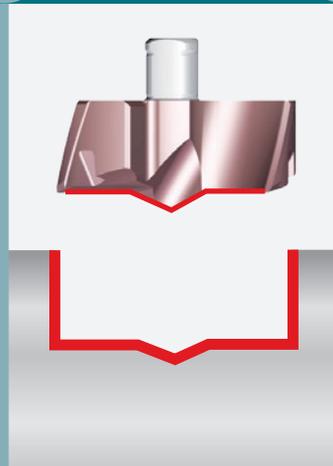
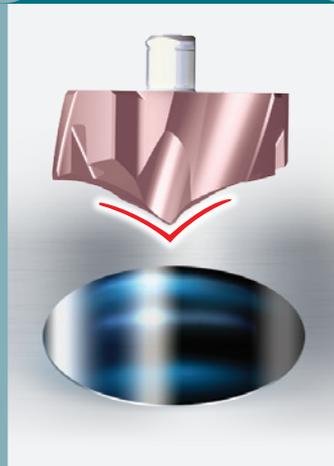
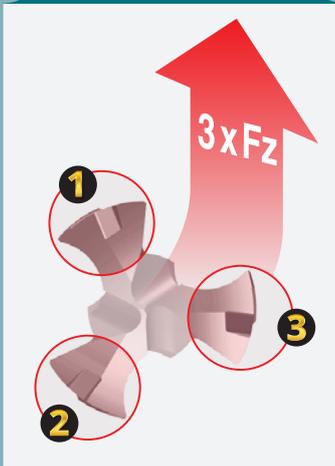


01 高い生産性

02 高品質な加工面 (P+)

03 フラット底穴 (F)

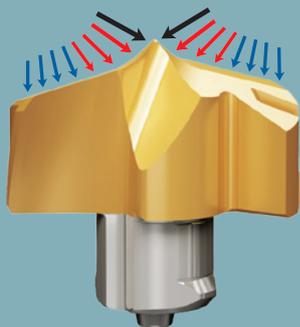
04 簡単なヘッド交換



DRILL RUSH

RUSH 2 FLUTE

P+ Self-Centering Drill Heads for Premium Hole Machining



TCD-P+

WINDRILL
ADVANCED MACHINING



TCD-P

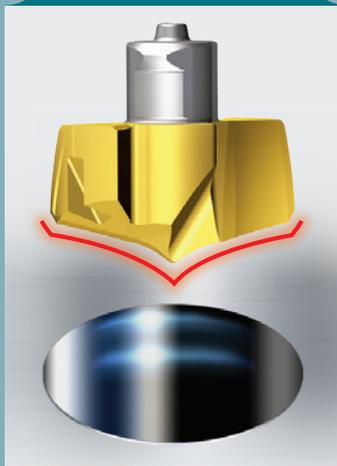
Ø4 - 5.9 mm



Ø4 - 25 mm

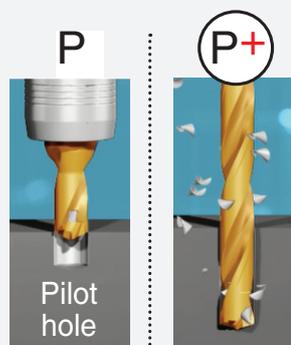
01

高品質な加工面 (P+)



02

高い生産性



2工程必要

1工程でOK

03

ヘッド交換時間削減



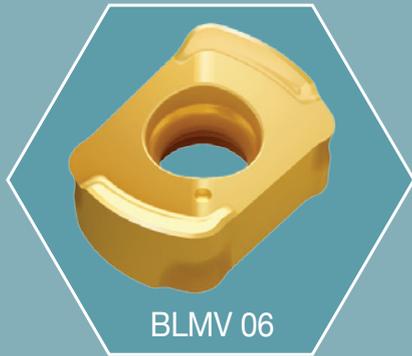
04

最大12xDまで

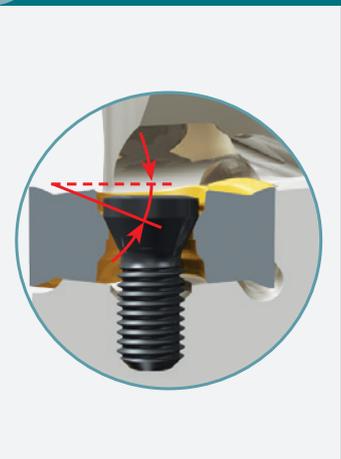
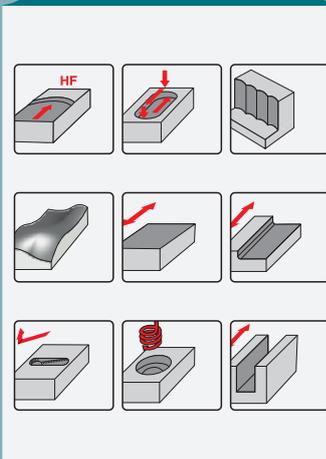
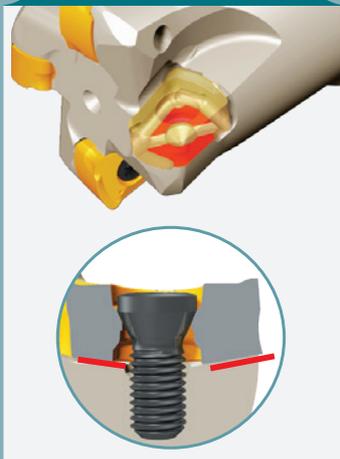


WIN4FEED

V Higher Ramping Angle with Secure Clamping for Improved Productivity



- 01** 高い斜め沈み角度
- 02** V形状のチップ底面
- 03** 様々な加工に適用
- 04** ハイポジティブ切れ刃



WINMILL

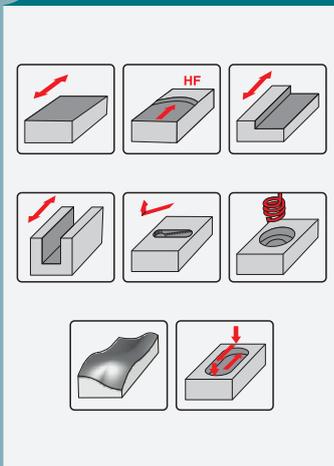
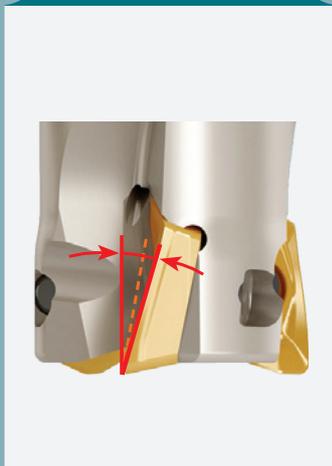
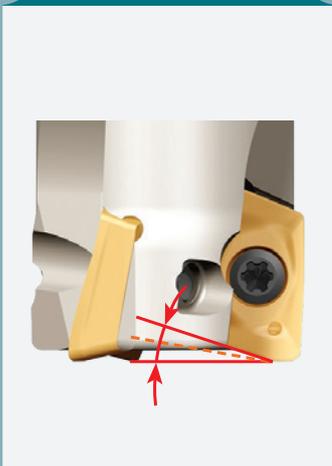
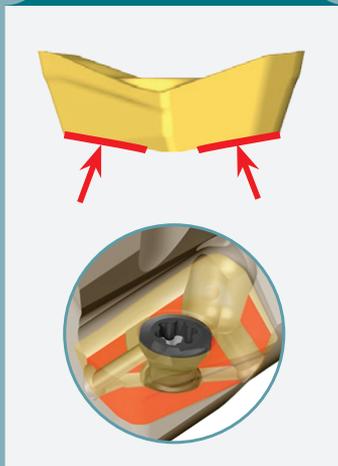
ADVANCED MACHINING

90°

Next Generation
Shoulder Mill with Strong Clamping
and V Shaped Bottom



- 01 V形状のチップ底面
- 02 高い斜め沈み角度
- 03 超ハイレキ切れ刃
- 04 様々な加工に適用



CHASE 8 MILL

90° FACING & SHOULDERING

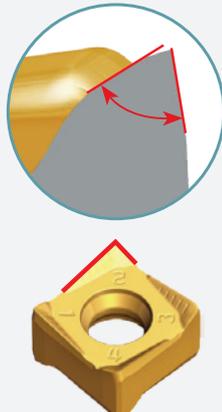
90° Shoulder Milling with Economical 8 Cutting Edge Square Insert



01 経済的な
8コーナー使い



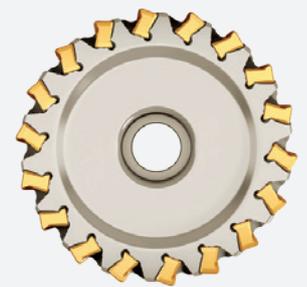
02 超ハイレキ切れ刃



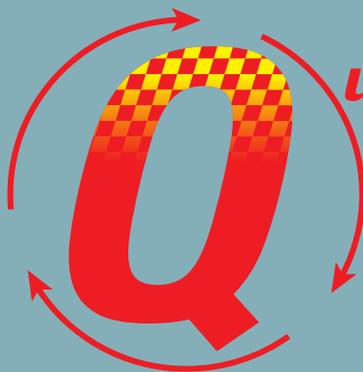
03 壁際加工の
段差が小さい



04 多刃仕様で高い
生産性



MAXITANG



Quick Changeable Head for Multiple Machining



溝加工用



平面加工用

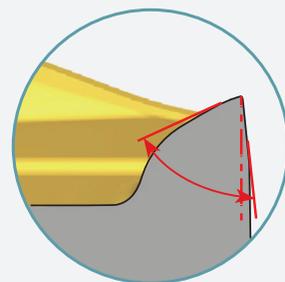
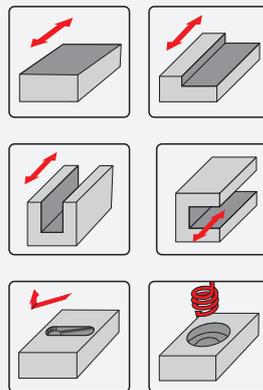
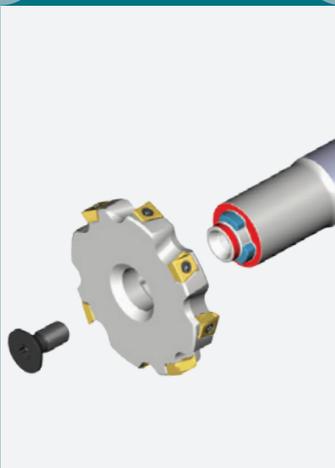


01 簡単なセットアップ

02 多刃による
高い生産性

03 様々な加工に適用

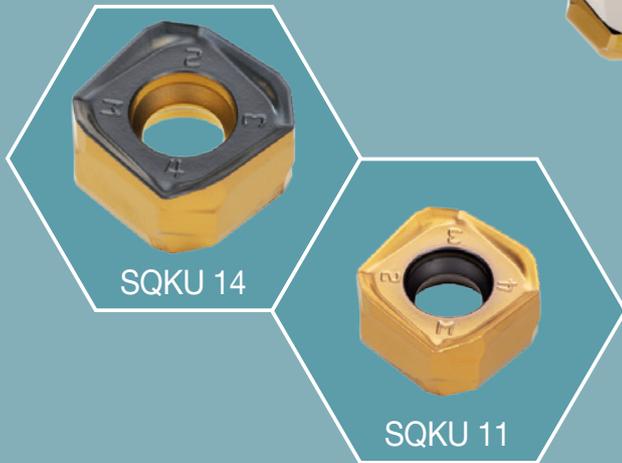
04 強靱な切れ刃



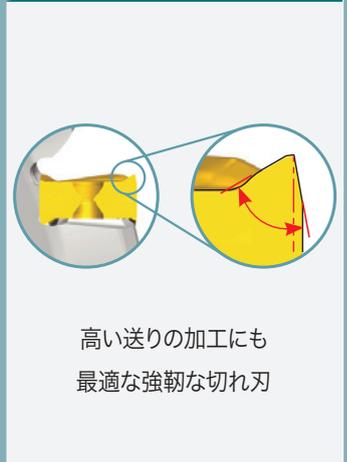
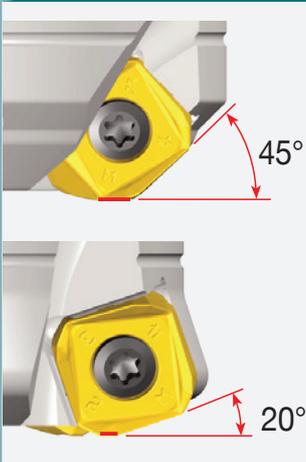
CHASE & SPEED

FACING & HIGH FEED

H High Feed and Face Milling with Strong Cutter Body for Improved Productivity

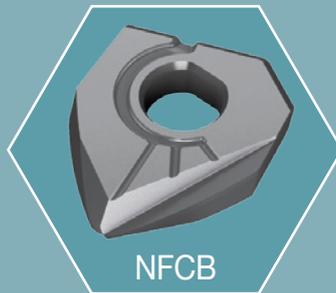


- 01 20度、45度とも
同じチップを仕様
- 02 強固な
カッターボディ
- 03 良好な切りくず排出
- 04 強靭な切れ刃



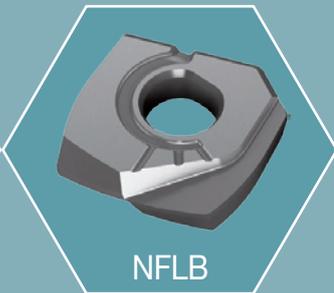
FINEBARREL

F High Productivity in
Finishing Applications with
Larger Radius Insert



NFCB

Ø8-Ø30

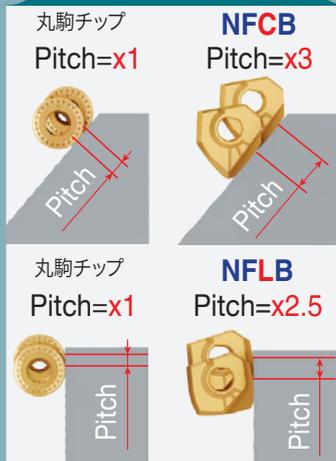


NFLB

Ø12-Ø30



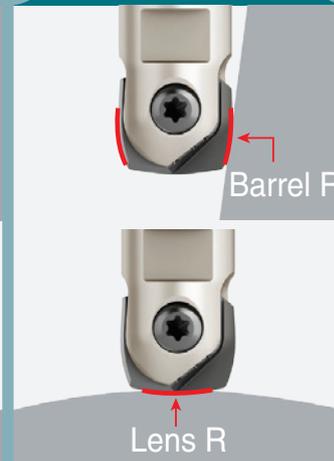
01 最大ピッチ



02 2種類の加工が可能



03 レンズ面とバレルの両方に使用



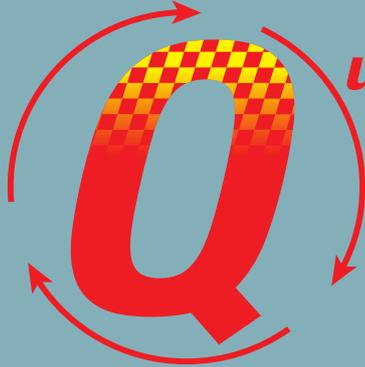
04 FINE-BALLホルダーに装着可



径範囲: Ø8-Ø30

MAXIRUSH

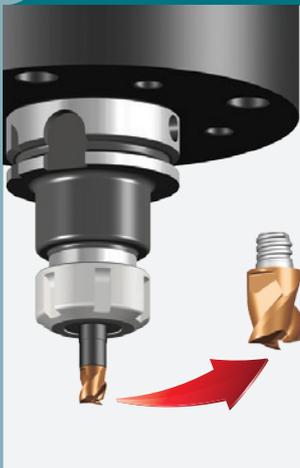
INDEXABLE SOLID HEADS



Quick Head-Changeable
Solid Carbide End Mills



01 高い生産性



02 優れた取り付け精度



03 多様なヘッド



04 最新コーティング材質



製造・販売ネットワーク

日本

Headquarters

本社・小牧工場

〒485-8510 小牧市大字岩崎2808
TEL.0568-76-1270
<https://www.ntkcuttingtools.com/ja/>

神岡事業所

〒506-1147 岐阜県飛騨市神岡町東雲1100番地
TEL. 0578-82-1112 FAX. 050-8889-3800

東京営業所

〒105-0004 東京都港区新橋6-9-2
新橋第一ビル 本館2F-A号
TEL. 050-1707-1218 FAX. 050-8890-6601

埼玉営業所

〒364-0031 埼玉県北本市中央3-43
大島ステーションビル204
TEL. 048-511-3763 FAX. 050-8890-6601

仙台営業所

〒983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡5-1-23
仙台Kビル6-C
TEL. 050-1707-1218 FAX. 050-8890-6601

長野営業所

〒392-0014 諏訪市南町1-10
南町ビル1F
TEL. 0266-78-8474 FAX. 050-8883-7602

浜松営業所

〒432-8045 浜松市中央区西浅田2-2-18
ビジネスパーク西浅田A1
TEL. 053-450-3560 FAX. 050-8883-7602

名古屋オフィス

460-0003 愛知県名古屋市中区錦一丁目 3-18
エターナル北山ビル 3階
TEL. 052-218-6229 FAX. 050-8883-7602

大阪営業所

〒564-0051 大阪府吹田市豊津町 8-10
アドバンス江坂ビル 504 号室
TEL. 06-6368-3364 FAX. 050-8893-0160

広島営業所

〒730-0037 広島市中区中町8-12
広島グリーンビル2階
TEL. 082-244-2414 FAX. 050-8893-0160

福岡営業所

〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神3-6-36
第一黒田ビル601号室
TEL. 092-552-4617 FAX. 050-8893-0160

アジア

NTK Cutting Tools (Shanghai) Co., Ltd

Room 103, Building C, No. 7666 Zhongchun Road,
Minhang District, Shanghai, 200131, China
TEL.+86-21-64788878 / +86-21-64788879



2808 Iwazaki, Komaki,
Aichi 485-8510, Japan

www.ntkcuttingtools.com/ja

Distributed by: