DS Holder シリーズ

背面加工向け | CNC 自動旋盤用





内部給油式DS Holderシリーズに溝入れホルダを追加 內部給油仕様で工具摩耗の抑制+切屑処理性の向上





| 特徴①

内部給油仕様で切屑処理性が向上

	外部給油+内部給油	外部給油のみ
仕様	New	
切屑	切屑絡み抑制	

▍特徴②

内部給油仕様で工具摩耗を抑制

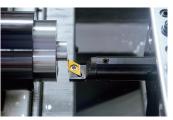
	外部給油+内部給油	外部給油のみ
仕様		
横逃げ面		*
	55%抑制	

▍特徴③

レンチで簡単に刃先高さの調整ができ、作業時間を短縮



■ 使用方法 ※心は上げる方向のみ調整可能なため、ウェッジ用スクリュを緩めた 状態から実施



①心下がり状態でセットして端面を加工



②ワークのボスの大きさを測定



③ボスの半径分の「心」を上げる



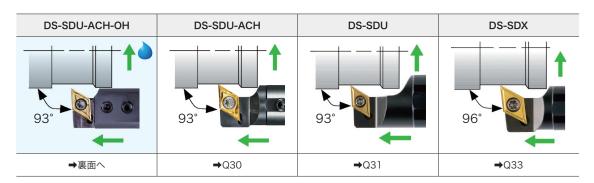
④再度、端面を加工して心高さ調整完了

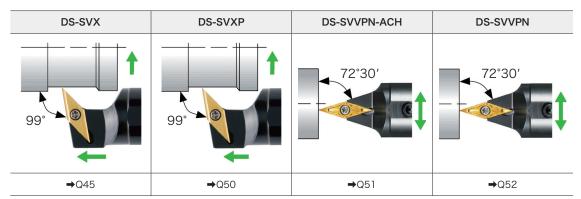
┃ ラインナップ

前挽き

		1		
DSOH	内部給油仕様(特徴①②)		DSACH	心高さ調整機構(特徴③)

DS-PTX-ACH-OH	DS-PTX-ACH	DS-PTX	DS-SCL-ACH	DS-SCL
100°	100°	100°	95°	95°
⇒裏面へ	→ Q58	→ Q59	→ Q18	→ Q19





溝入れ ねじ切り

DS-GTT-OH	DS-GTT	DS-FGV	DS-GQGD
New →裏面へ	→ T21	→ T43	New →別パンフ参照

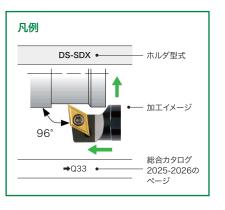


後挽き

DS-TBP	DS-GTT-OH	DS-GTT
	(1)	9
→ R16	New →裏面へ	→ R33

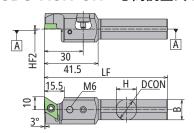
内径

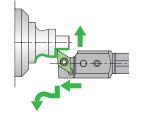




┃ DS-SDU-ACH-OH 心高調整式 DS ホルダ (内部給油仕様)







部品	
スクリュ(クランプ用)	LRIS-4*10
スクリュ(ウェッジ用)	WS060419-004
ウェッジ	ACH-W18
レンチ(クランプ用)	LLR-25S-20*65
レンチ(ウェッジ用)	LW-3

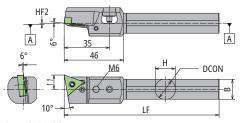
本図は左勝手(L)を示す。

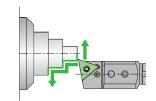
注)インサートは右勝手(R)もしくは勝手無し品(N)を使用します。

品番	勝手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	適応インサート
DS-SDUL16-11-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	95		
DS-SDUL19-11-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-SDUL20-11-ACH-OH	L	20.00	19	19	120	心高さ調整量	DC11T3
DS-SDUL22-11-ACH-OH	L	22.00	21	21	120	TypeA(0~+0.2)	DC11T3WP
DS-SDUL25-11MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-SDUL25-11-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		

┃ DS-PTX-ACH-OH 心高調整式 DS ホルダ (内部給油仕様)







部品	
スクリュ(クランプ用)	LCS33
スクリュ(ウェッジ用)	WS060419-004
レバー(クランプ用)	LCL33N
ウェッジ	ACH-W18
レンチ(クランプ用)	LW-2
レンチ(ウェッジ用)	LW-3

本図は左勝手(L)を示す。

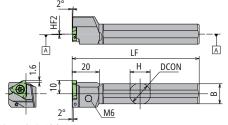
注)インサートは右勝手(R)もしくは勝手無し品(N)を使用します。

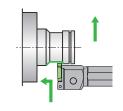
品番	勝手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	適応インサート
DS-PTXL16-33-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	120	心高さ調整量 TypeA(0~+0.2)	
DS-PTXL19-33-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		TN1604
DS-PTXL20-33-ACH-OH	L	20.00	19	19	120		
DS-PTXL22-33-ACH-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-PTXL25-33MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-PTXL25-33-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		

┃ DS-GTT-OH (内部給油仕様)









部品	
スクリュ(クランプ用)	LR-S-4*9
レンチ(クランプ用)	RLR-20S

- オロ 本図は左勝手(L)を示す。

注)インサートは右勝手(R)もしくは勝手無し品(N)を使用します。

品番	勝手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	適応インサート
DS-GTTL16-OH	L	16.00	15	15	95	0	TBMH32 GT32···
DS-GTTL19-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-GTTL20-OH	L	20.00	19	19	120		
DS-GTTL22-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-GTTL25MET-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-GTTL25-OH	L	25.40	24	24	150		



NTKカッティングツールズ株式会社

〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/ サンプル依頼 お問い合わせはこちら

