

N-Swiss CAP

Polygon Taper Type | 走心机快换刀具系列



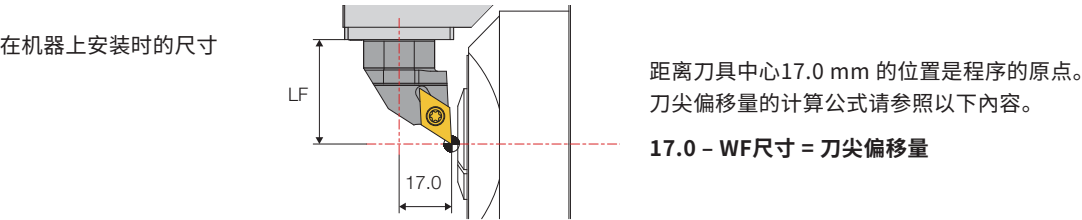
前所未有的高刚性

全新的快换刀具系列可最大限度地提高时间效率

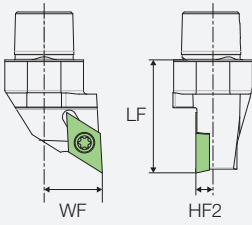
CERtainly (but not only) *CERamics*
Outstanding solutions for demanding applications

阵容

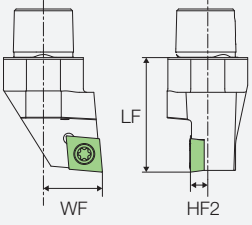
加工方式	图号 No.	产品型号	支持内部给油	LF	WF	HF2	搭载刀片
				mm	mm	mm	
前扫	1	NQ23-SDJCR11-OH		33.0	17.0	5.0	DC..11T3..
	2	NQ23-SCLCR09-OH		33.0	17.0	5.0	CC..09T3..
	3	NQ23-SVJCR11-OH		33.0	17.0	5.0	VC..1103..
	4	NQ23-SDJCR11-F100H		33.0	7.0	5.0	DC..11T3..
	5	NQ23-PTXNR16-OH		33.0	17.0	5.0	TN..1604..
	6	NQ23-TFTR16-OH		33.0	17.0	5.0	TF33../TFX33..
后扫	7	NQ23-TBPR-OH		33.0	13.5	5.0	TBP..
	8	NQ23-TBPAR-OH		38.0	13.5	5.0	TBPA..
切槽	9	NQ23-GTTR00-OH		33.0	17.0	5.0	GT..32../TB..32..
	10	NQ23-GTWPR-3D09		33.0	17.0	5.0	GWP..300..
	10	NQ23-GTWPR-4E09		33.0	17.0	5.0	GWP..400..
	10	NQ23-GTWPR-5F09		33.0	17.0	5.0	GWP..500..
	11	NQ23-GTWPR-6G09		43.0	17.0	5.0	GWP..600..



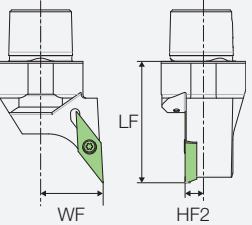
No.1 : NQ23-SDJCR11-OH



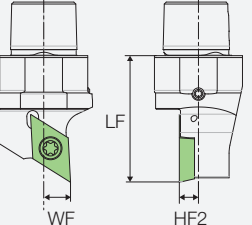
No.2 : NQ23-SCLCR09-OH



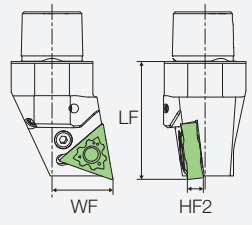
No.3 : NQ23-SVJCR11-OH



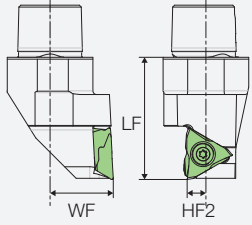
No.4 : NQ23-SDJCR11-F100H



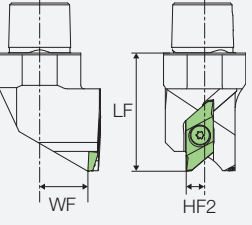
No.5 : NQ23-PTXNR16-OH



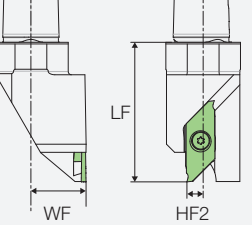
No.6 : NQ23-TFTR16-OH



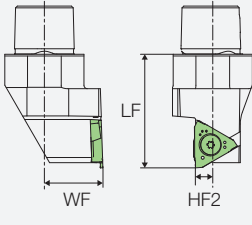
No.7 : NQ23-TBPR-OH



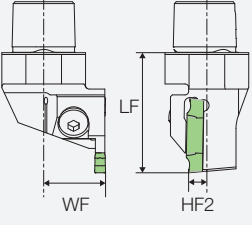
No.8 : NQ23-TBPAR-OH



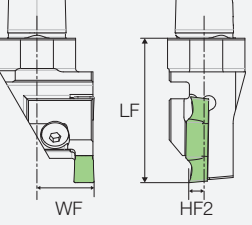
No.9 : NQ23-GTTR00-OH



No.10 : NQ23-GTWPR-3D09
: NQ23-GTWPR-4E09
: NQ23-GTWPR-5F09



No.11 : NQ23-GTWPR-6G09





加工方式

前扫/后扫/切槽/螺纹/切断



CI Tooling System

AQ²尺寸 专用刀架



CITIZEN

ALPS TOOL

缩短时间



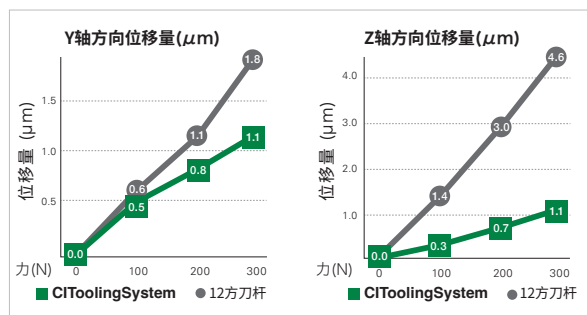
通过独特的耦合结构实现了快速换刀, 在装卸工具时只需将扳手旋转半圈即可。更换时间缩短约 80%, 实现可靠的工具更换。

重复定位精度



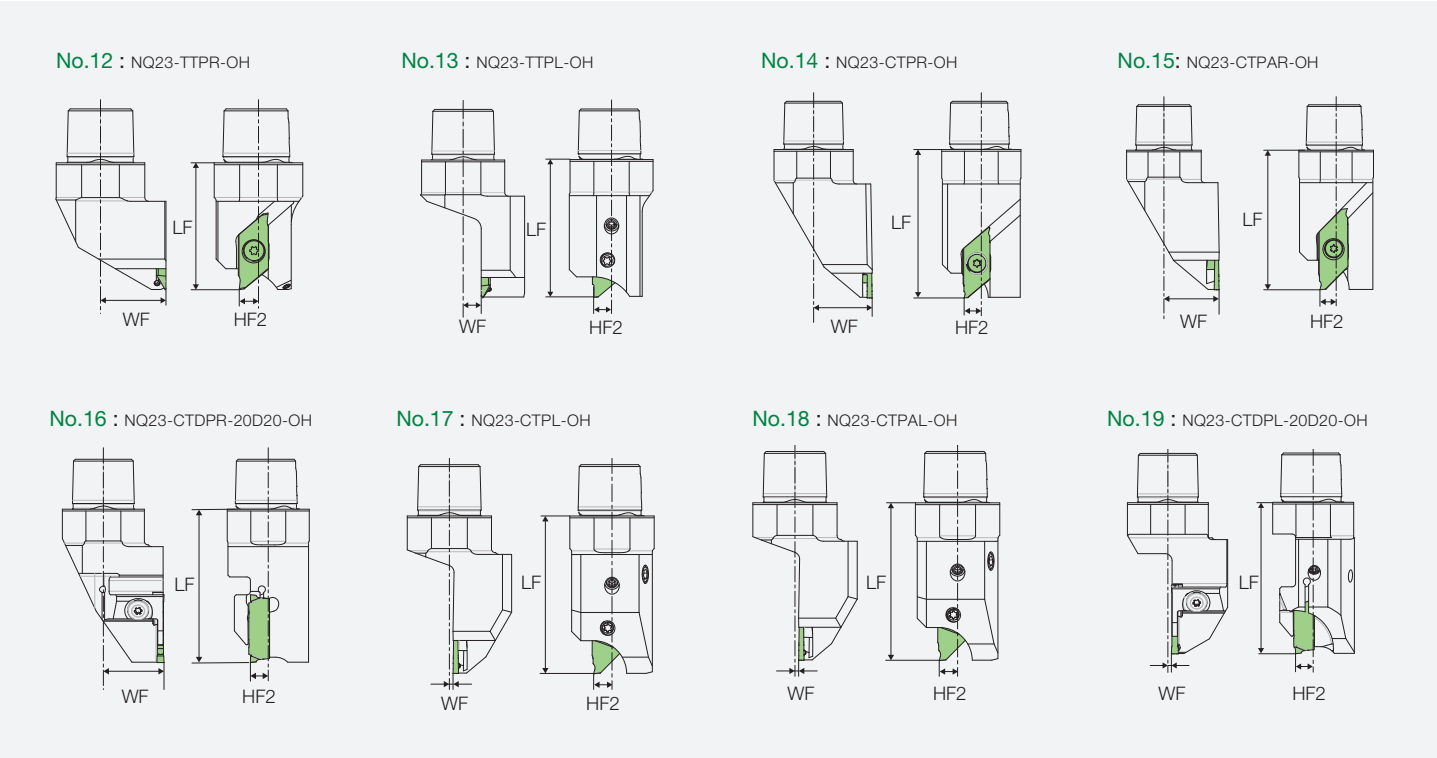
采用双面约束类型的多边形锥柄夹紧装置, 可实现强大的夹紧力。安装和拆卸时, 可在直径、芯和纵方向实现 $\pm 2\mu\text{m}$ 的高重复精度。

高刚性



与12方刀杆尺寸相同的同时确保了高刚性。有助于抑制高负载时的振动, 延长刀具的使用寿命, 稳定工件的质量。

加工方式	图号 No.	产品型号	支持内部给油	LF	WF	HF2	搭载刀片
				mm	mm	mm	
螺纹	12	NQ23-TTPR-OH		33.0	17.0	5.0	TTP..R..
	13	NQ23-TTPL-OH		38.0	5.0	5.0	TTP..L..
切断	14	NQ23-CTPR-OH		43.0	17.0	5.0	CTP..R..
	15	NQ23-CTPAR-OH		43.0	17.0	5.0	CTPA..R..
	16	NQ23-CTDPR-20D20-OH		43.0	17.0	5.0	CTDP20..
	17	NQ23-CTPL-OH		43.0	1.0	5.0	CTP..L..
	18	NQ23-CTPAL-OH		43.0	1.0	5.0	CTPA..L..
	19	NQ23-CTDPL-20D20-OH		43.0	1.0	5.0	CTDP20..



推荐切削条件

可以在与普通一体式刀杆相同的切削条件下使用。



NTK Cutting Tools (Shanghai) Co., Ltd
联系电话：021-6478-8878

CONTACT www.ntkcuttingtools.com/cn/contact/
产品查询/索取资料请点击此处
NTKChina@ntkcuttingtools.com.cn



NTK微信公众号