N-Swiss JOINT

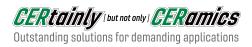
Modular Type | 走心机快换刀具系列

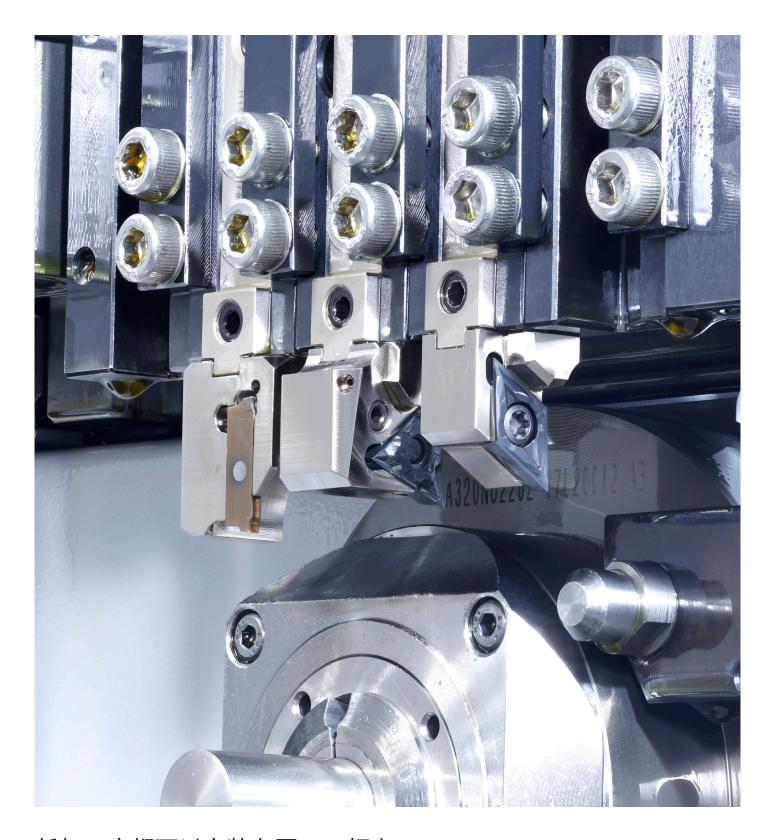




减少工具更换和装机时间

易于操作的机构使任何人都可以轻松实现稳定的重复定位精度





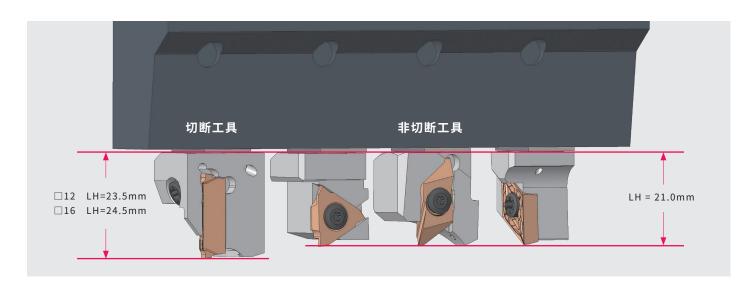
任何工序都可以安装在同一刀杆上, 广泛的使用方式可显著提高工作效率

N-Swiss JOINT



工公克壮丽人之前 卫小位置

无论安装哪个头部,刀尖位置都是相同的。



| 安装和拆卸方法



①松开本体上的螺丝。



②沒有完全取下螺丝也可以取下头部。



③插入更换好的头部。

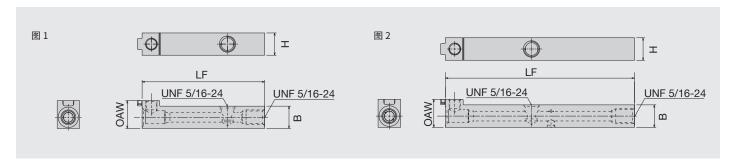


④在握住刀头的同时,拧紧本体上的 螺丝。



⑤工具更换完成。

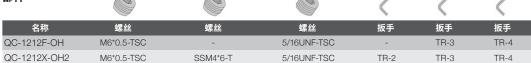
刀杆

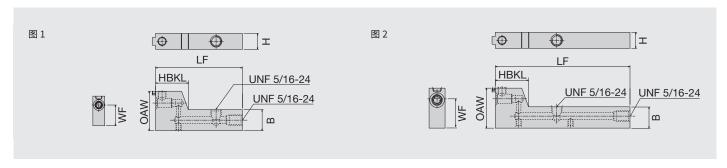


产品型号	内部给油	н	В	LF	OAW	扭矩 *	图
QC-1212F-OH	à	12	12	65	15	3	1
QC-1212X-OH2 (1)	à	12	12	100	15	3	2

(1) OH2:从机械的刀架向工具直接给油。 * 扭矩:推荐紧固扭矩(N·m)

-	-		
22	K	Œ	
	D.	т	•

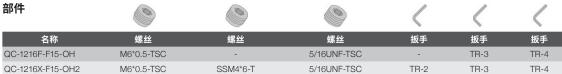


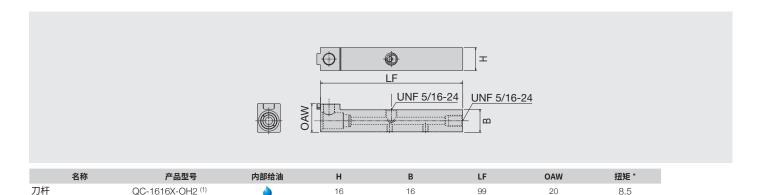


名称	产品型号	内部给油	Н	В	LF	OAW	WF	HBKL	扭矩 *	图
15mm 偏移量刀杆	QC-1216F-F15-OH	à	12	16	65	30	21	25	3	1
15mm 偏移量刀杆	QC-1216X-F15-OH2 (1)	à	12	16	100	30	21	25	3	2

偏移量刀杆:通过改变刀尖位置,可在不脱离导套的情况下加工工件。使切削油更容易喷到刀尖和工件上,可改善切屑处理。

(1) OH2:从机械的刀架向工具直接给油。 * 扭矩:推荐紧固扭矩(N·m)





16

99

20

8.5

16

(1) OH2: 从机械的刀架向工具直接给油。

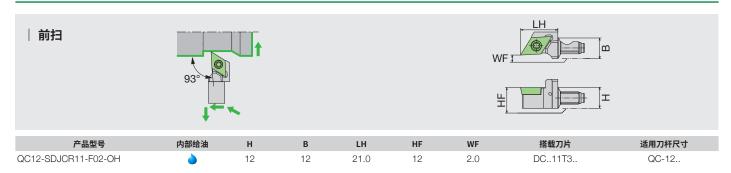
QC-1616X-OH2 (1)

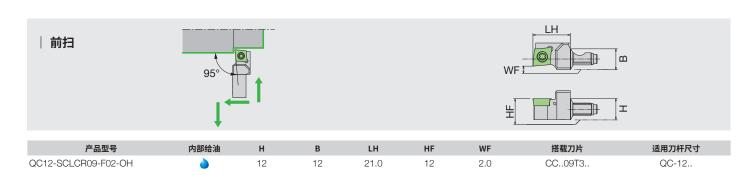
* 扭矩:推荐紧固扭矩 (N·m)

*	ᄁᄼᄮ	
24	K45E	
	P IT	



QC12-SVJCR11-F02-OH







部件				A
名称	密封圈	螺丝	扳手	扳手
QC12-SDJCR11-F02-OH	OR-450*10	LRIS-4*10	LLR-25S	-
QC12-SCLCR09-F02-OH	OR-450*10	LRIS-4*10	LLR-25S	-
QC12-SVJCR11-F02-OH	OR-450*10	LRIS-2.5*7	-	CLR-15S

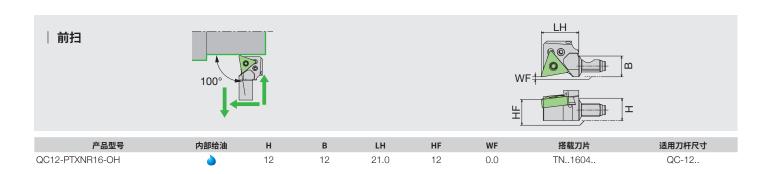
21.0

12

2.0

VC..1103..

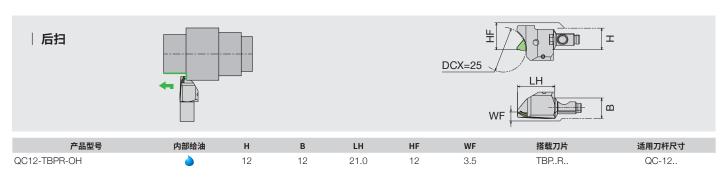
QC-12..



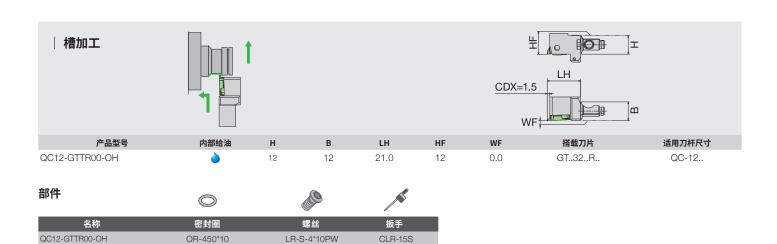
部件				
名称	密封圏	杠杆	螺丝	扳手
QC12-PTXNR16-OH	OR-450*10	LCL33N	LCS33	LW-2

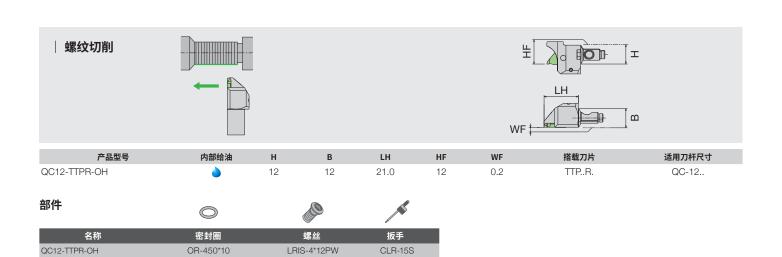
12

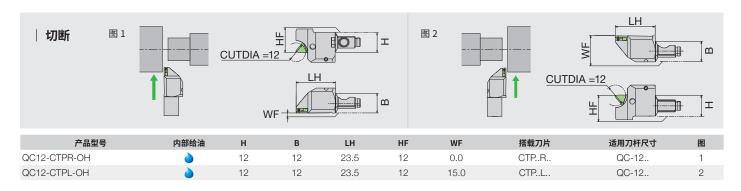
12

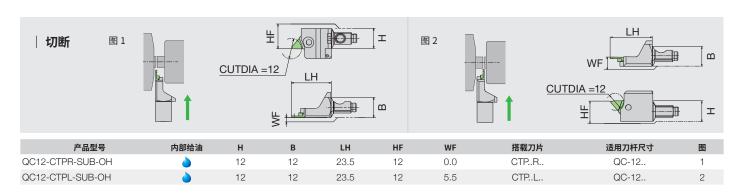


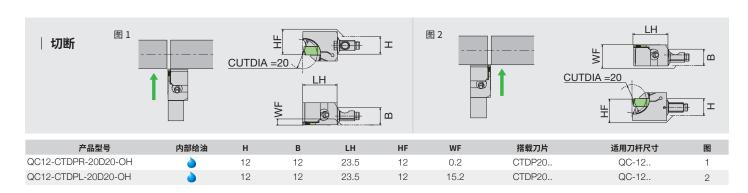
部件				
名称	密封圈	螺丝	扳手	
QC12-TBPR-OH	OR-450*10	LRIS-4*12PW	CLR-15S	

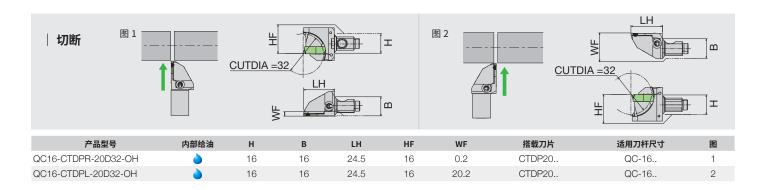






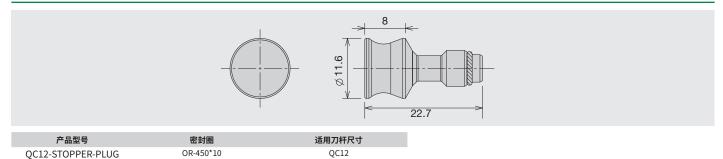


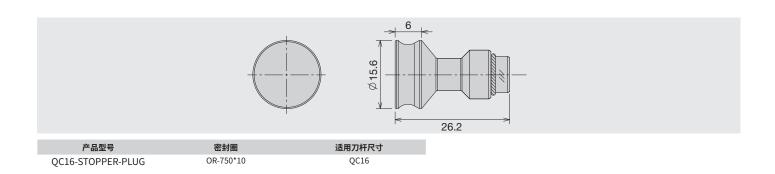




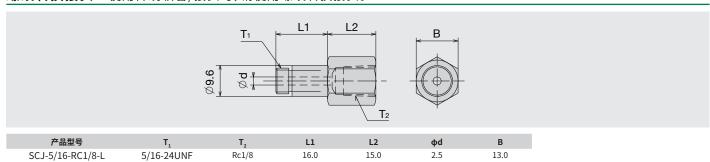
部件				
名称	密封圈	螺丝	扳手	扳手
QC12-CTPR-OH	OR-450*10	LRIS-4*12PW	CLR-15S	-
QC12-CTPL-OH	OR-450*10	LRIS-4*12PW	CLR-15S	-
QC12-CTPR-SUB-OH	OR-450*10	LRIS-4*5	-	LLR-25S
QC12-CTPL-SUB-OH	OR-450*10	LRIS-4*5	-	LLR-25S
QC12-CTDPR-20D20-OH	OR-450*10	LRIS-4*12	-	LLR-25S
QC12-CTDPL-20D20-OH	OR-450*10	LRIS-4*12	-	LLR-25S
QC16-CTDPR-20D32-OH	OR-750*10	LRIS-4*12	-	LLR-25S
QC16-CTDPL-20D32-OH	OR-750*10	LRIS-4*12	-	LLR-25S

防护塞 不使用時,通过在刀杆上安装防护塞來保护连接部位并防止冷却液从刀杆中排出。





螺纹转换接头 使用传统软管/接头时,请使用螺纹转换接头。





NTK Cutting Tools (Shanghai) Co., Ltd

联系电话: 021-6478-8878

CONTACT

www.ntkcuttingtools.com/cn/contact/ 产品查询/索取资料请点击此处









NTKChina@ntkcuttingtools.com.cn