

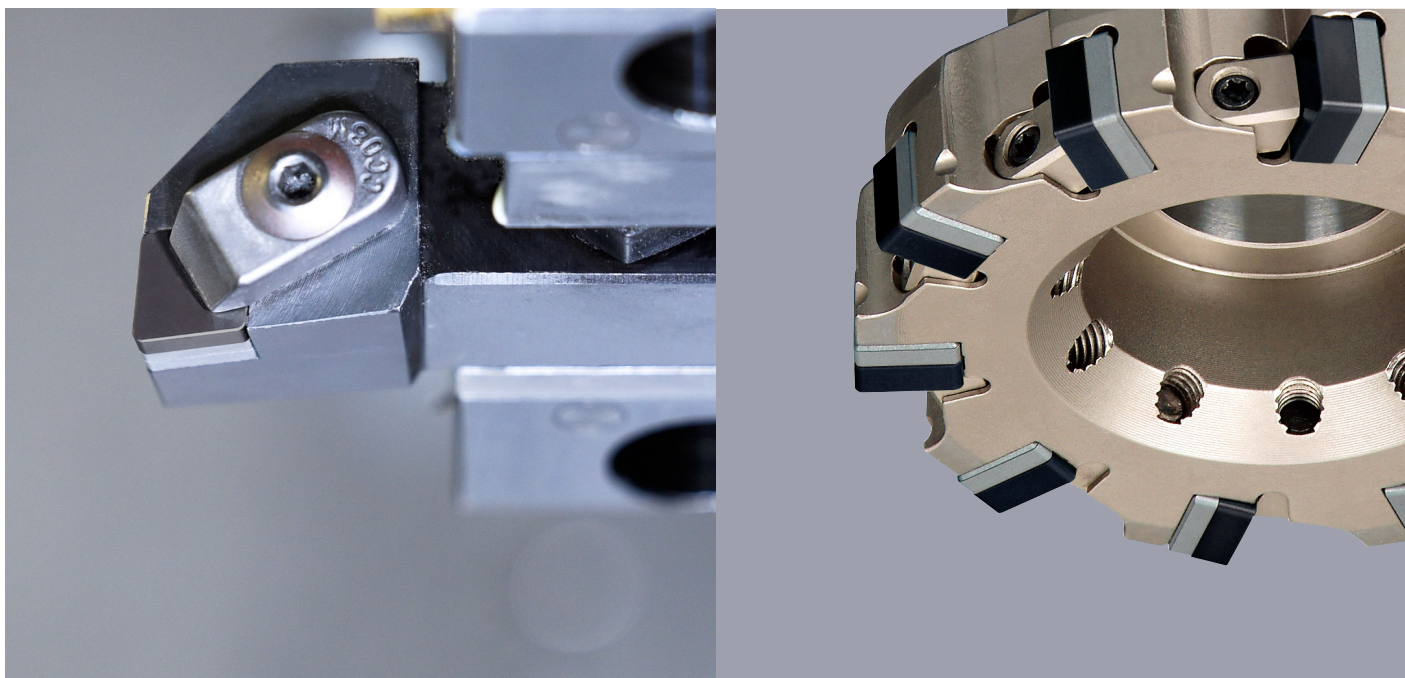
CBN BK140

铸铁加工用整体CBN



用于铸铁部件加工的高性能整体CBN

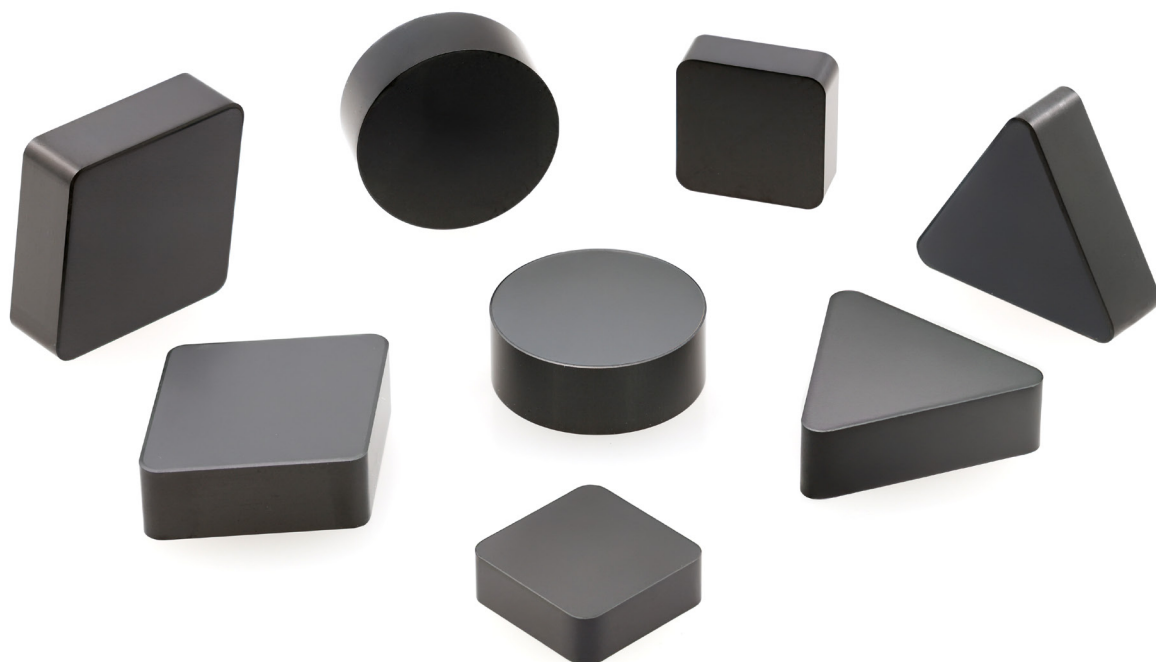
CERTainly | but not only | ***CERamics***
Outstanding solutions for demanding applications



BK140是不含硬质合金支撑层的整体PcBN材质，实现稳定的高速加工以及大切深加工。

其优化的晶体结构和专用结合剂可提供出色的耐磨损性、耐崩损性和耐热冲击性能。

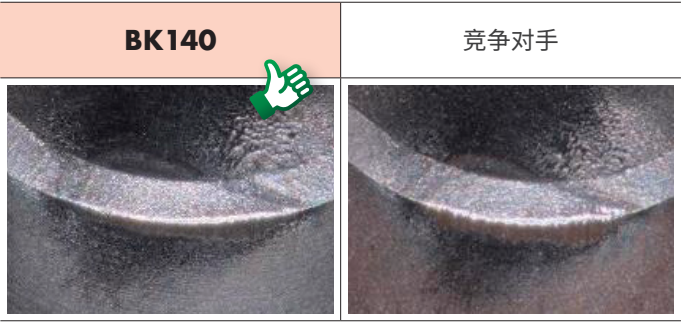
适用于车削和铣削。



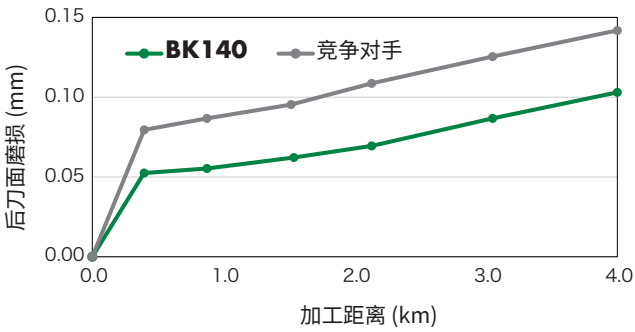
CBN BK140

铸铁加工用整体CBN

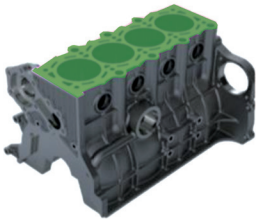
车削



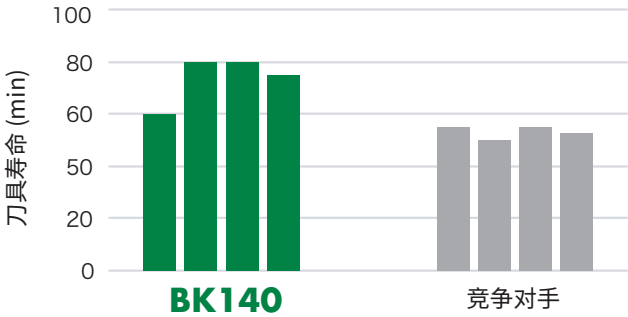
灰铸铁 (FC300)
Vc=500m/min, f=0.3mm/rev, ap=0.5mm 加工4Km后



铣削



灰铸铁 (FC250)
Vc=1,000m/min, f=0.1mm/rev, ap=2.0mm ae=80mm 干式

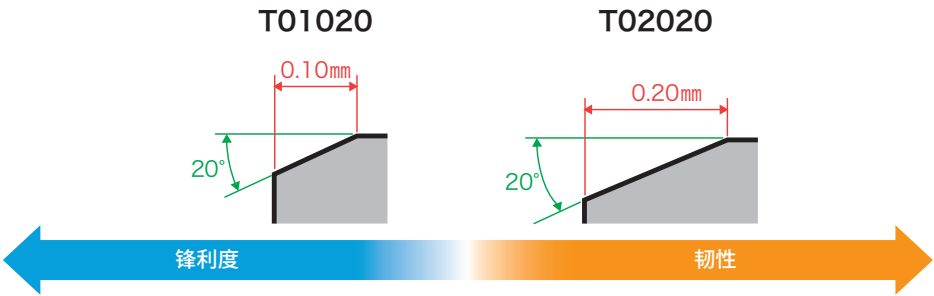


推荐切削参数





●:第一推荐

ISO	被加工材料	適応領域	切削速度	进给	切深	切削油	
			(m/min)	(mm/rev)	(mm)	DRY	WET
K	铸铁	车削	300 - 2000	0.05 - 4	0.05 - 0.5	●	△
		铣削	300 - 2000	0.05 - 3	0.05 - 0.5	●	△

根据加工目的选择合适的刀尖处理



产品阵容

形状	产品型号	BK140	R 角	内接円	厚さ
			mm	mm	mm
	CNUN120408ST01020 BK140	●	0.8	12.7	4.76
	CNUN120412ST01020 BK140	●	1.2	12.7	4.76
	CNUN120412ST02020 BK140	●	1.2	12.7	4.76
	CNUN120416ST01020 BK140	●	1.6	12.7	4.76
	CNUN120416ST02020 BK140	●	1.6	12.7	4.76
	RNUN120400ST01020 BK140	●	-	12.7	4.76
	RNUN120400ST02020 BK140	●	-	12.7	4.76
	SNUN090308ST01020 BK140	●	0.8	9.525	3.18
	SNUN090312ST01020 BK140	●	1.2	9.525	3.18
	SNUN120408ST01020 BK140	●	0.8	12.7	4.76
	SNUN120412ST01020 BK140	●	1.2	12.7	4.76
	SNUN120412ST02020 BK140	●	1.2	12.7	4.76
	SNUN120416ST01020 BK140	●	1.6	12.7	4.76
	SNUN120416ST02020 BK140	●	1.6	12.7	4.76
	SNUN120420ST01020 BK140	●	2.0	12.7	4.76
	SNUN120420ST02020 BK140	●	2.0	12.7	4.76
	TNUN160412ST01020 BK140	●	1.2	9.525	4.76
	TNUN160412ST02020 BK140	●	1.2	9.525	4.76

刀片的形状以及尺寸

刀尖处理

C N U N 1 2 0 4 0 8 S T 0 1 0 2 0

S: 整体式

实际加工案例

部件名称

刀片

材质

被加工材料

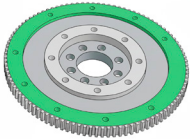

飞轮

CNUN120416ST02020

BK140

灰铸铁 (FC300)

工件图



切削速度 (m/min)

进给 (mm/rev)

切深 (mm)

冷却液

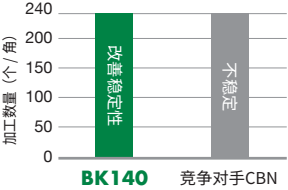
500

0.2

2

DRY

结果



加工数量 (件/角)

240
200
150
100
50
0

改善稳定性

BK140 竞争对手CBN

不稳定

传统 CBN 在断续切削过程中因热龟裂导致刀具寿命不稳定。BK140 凭借其优化的晶体尺寸与特殊开发的结合剂，实现了卓越的耐热冲击性能，即便在恶劣工况下也能保持稳定的加工效果。

部件名称

刀片

材质

被加工材料

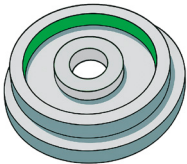

制动鼓

CNUN120412ST01020

BK140

灰铸铁 (FC250)

工件图



切削速度 (m/min)

进给 (mm/rev)

切深 (mm)

冷却液

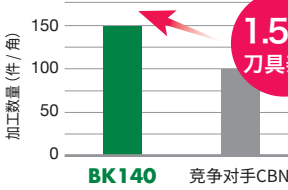
500

0.45

5.5

DRY

结果



加工数量 (件/角)

150
100
50
0

1.5倍的刀具寿命

BK140 竞争对手CBN

传统 CBN 随着磨损的进行，加工表面趋于恶化，导致刀具寿命短。BK140 具有更高的 CBN 含量，提供更高的耐磨损性，实现传统 CBN 1.5 倍的刀具寿命。



恩提凯切削工具 (上海) 有限公司
NTK CUTTING TOOLS (SHANGHAI) Co., Ltd

地址: 上海市闵行区中春路7666号 C栋103室
联系电话: 021-64788878
邮箱: NTKChina@ntkcuttingtools.com.cn
产品查询/索取资料请点击此处:
ntkcuttingtools.com/zh-hans/contact