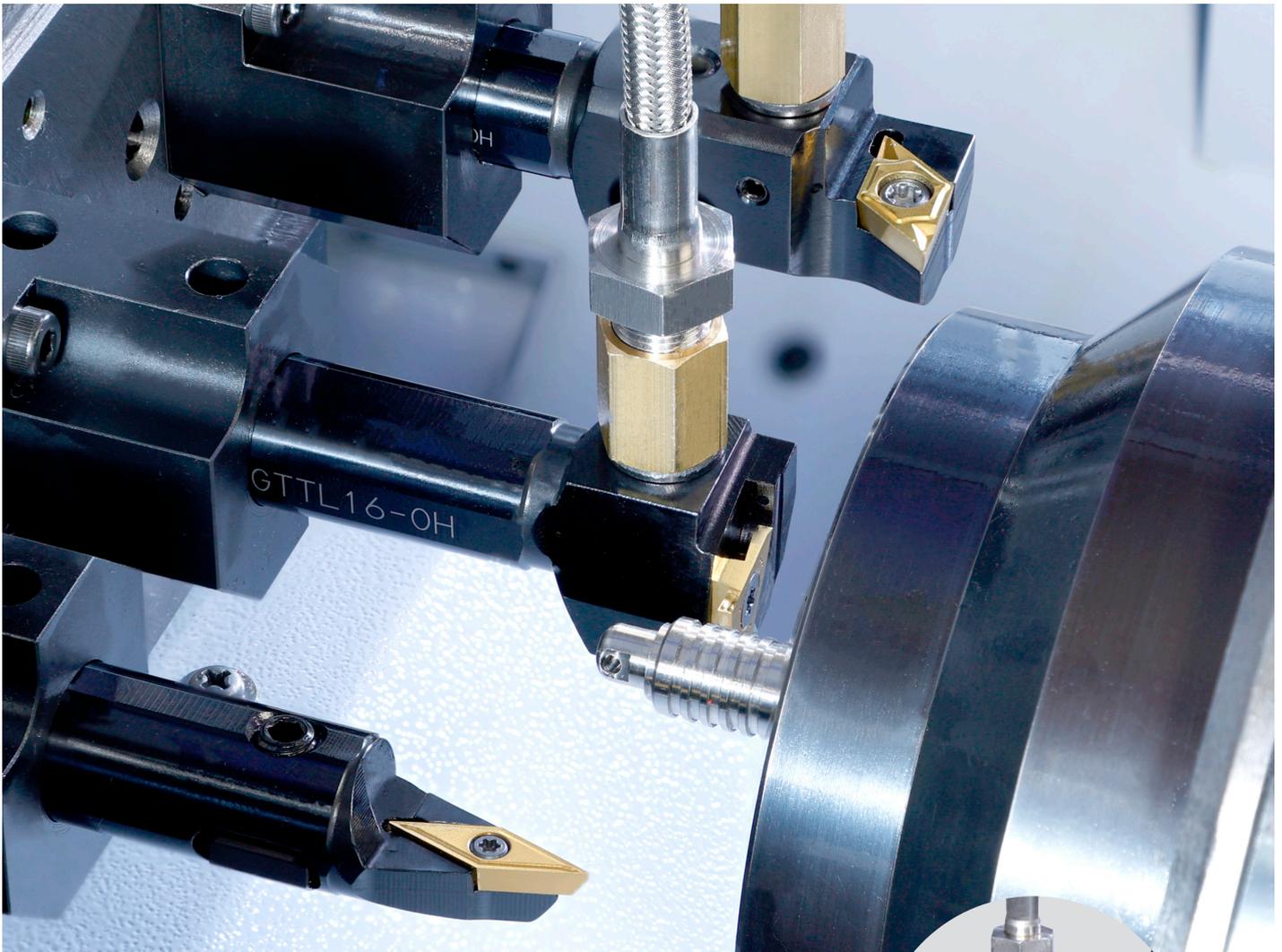


# DS刀杆系列

背轴加工用 | CNC 自动车床用



New



支持反向安装

在内部给油式样的 DS 刀杆系列中添加了槽加工以及后扫加工刀杆。

通过内部给油式样抑制刀具磨损 + 提高切屑处理性能。

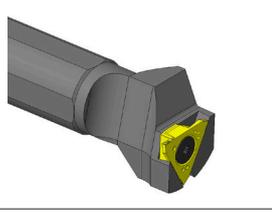
**CERtainly** | but not only | **CERamics**  
Outstanding solutions for demanding applications



新增支持内部给油的DS槽刀刀杆和后扫刀杆。

### 特点 1.

通过内部给油式样提高切屑处理性能

	外部给油 + 内部给油	外部给油
刀杆式样		
切屑	 改善切屑缠绕	

### 特点 2.

通过内部给油式样抑制刀具磨损

	外部给油 + 内部给油	外部给油
刀杆式样		
后刀面磨损	 减少 55%	

### 特点 3.

中心高度可以很容易地调整并且大幅节约时间。



### 使用方法

\*刀片只能向上移动。(调整前松开楔形螺丝)



① 将其设置为下降状态并进行端面加工。 ② 测量工件凸台的尺寸。

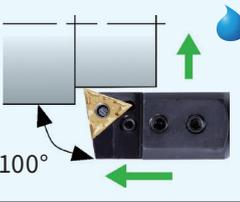
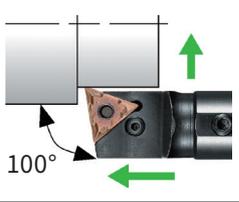
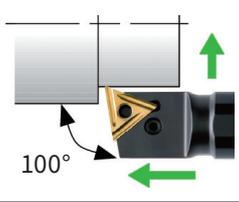
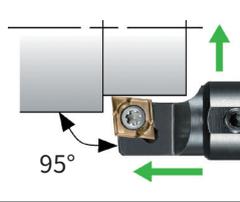
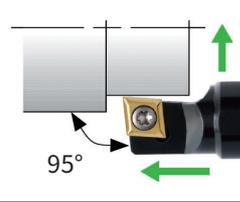


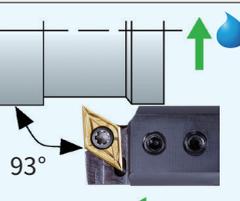
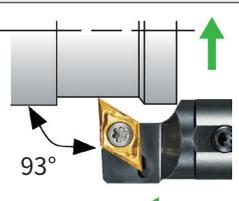
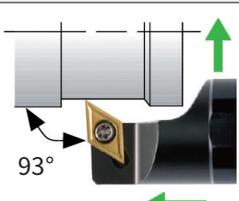
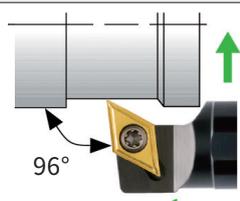
③ 提升凸台半径的“心” ④ 再次加工端面并完成心高调整

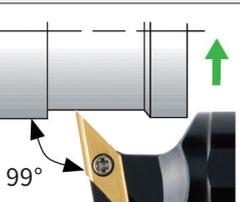
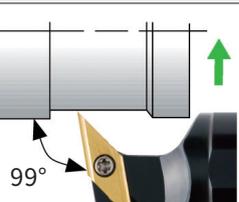
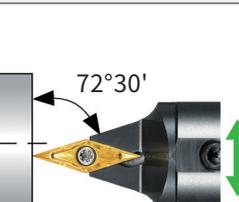
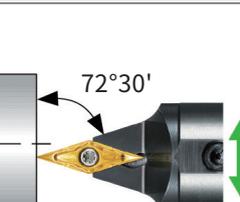
# 产品阵容

## 前扫加工

DS-....-OH 内部给油式样 (特点①②)      DS-....-ACH... 心高调整式样 (特点③)

DS-PTX-ACH-OH  100° →下一页	DS-PTX-ACH  100° →Q54	DS-PTX  100° →Q54	DS-SCL-ACH  95° →Q15	DS-SCL  95° →Q16
--	---	---	---	--

DS-SDU-ACH-OH  93° →下一页	DS-SDU-ACH  93° →Q27	DS-SDU  93° →Q28	DS-SDX  96° →Q30
---	--	--	---

DS-SVX  99° →Q42	DS-SVXP  99° →Q46	DS-SVVPN-ACH  72°30' →Q47	DS-SVVPN  72°30' →Q48
---	--	--	---

## 槽加工

DS-GTT-OH  New →下一页	DS-GTT  →T16	DS-FGV  →T35
--	---	---

## 螺纹加工

DS-TTP  →U19	DS-STT  →U22
---	---

## 后扫加工

DS-TBP  →R13	DS-GTT-OH  New →下一页	DS-GTT  →R28
---	--	---

## 内径加工

DS-LBMB  →V7
--

**案例**

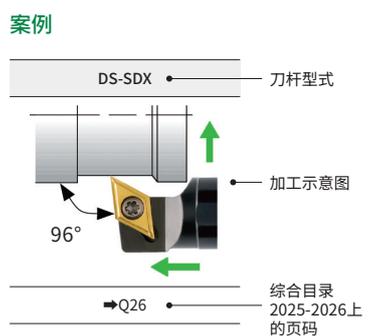
DS-SDX 刀杆型式

加工示意图

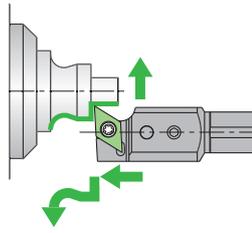
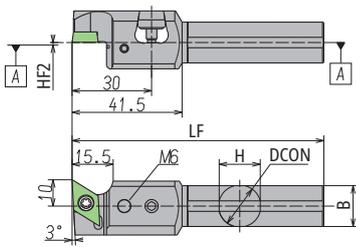
96°

→Q26

综合目录 2025-2026上的页码



## DS-SDU-ACH-OH 心高调整式DS刀杆 (内部给油式样)



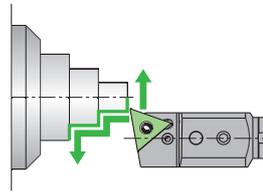
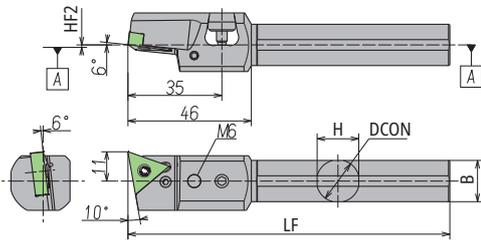
配件	
螺丝 (锁紧用)	LRIS-4*10
螺丝 (模块用)	WS060419-004
模块	ACH-W18
扳手 (锁紧用)	LLR-25S-20*65
扳手 (模块用)	LW-3

图示为左手刀 (L).

注) 请使用右手刀片 (R) 或者无方向型刀片 (N)

产品型号	左右手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	适用刀片
DS-SDUL16-11-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	95	心高调整量 TypeA(0~+0.2)	DC..11T3.. DC..11T3..WP
DS-SDUL19-11-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-SDUL20-11-ACH-OH	L	20.00	19	19	120		
DS-SDUL22-11-ACH-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-SDUL25-11MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-SDUL25-11-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		

## DS-PTX-ACH-OH 心高调整式DS刀杆 (内部给油式样)



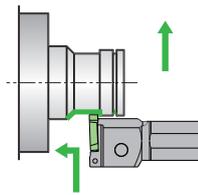
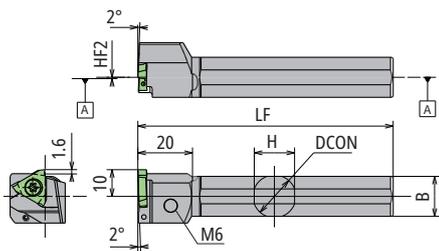
配件	
螺丝 (锁紧用)	LCS33
螺丝 (模块用)	WS060419-004
杠杆 (锁紧用)	LCL33N
模块	ACH-W18
扳手 (锁紧用)	LW-2
扳手 (模块用)	LW-3

图示为左手刀 (L).

注) 请使用右手刀片 (R) 或者无方向型刀片 (N)

产品型号	左右手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	适用刀片
DS-PTXL16-33-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	120	心高调整量 TypeA(0~+0.2)	TN..1604..
DS-PTXL19-33-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-PTXL20-33-ACH-OH	L	20.00	19	19	120		
DS-PTXL22-33-ACH-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-PTXL25-33MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-PTXL25-33-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		

## DS-GTT-OH (内部给油式样) New



配件	
螺丝 (锁紧用)	LR-S-4*9
扳手 (锁紧用)	RLR-20S

图示为左手刀 (L).

注) 请使用右手刀片 (R) 或者无方向型刀片 (N)

产品型号	左右手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	适用刀片
DS-GTTL16-OH	L	16.00	15	15	95	0	TBMH32... GT..32...
DS-GTTL19-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-GTTL20-OH	L	20.00	19	19	120		
DS-GTTL22-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-GTTL25MET-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-GTTL25-OH	L	25.40	24	24	150		



恩提凯切削工具 (上海) 有限公司  
NTK CUTTING TOOLS (SHANGHAI) Co., Ltd

地址: 上海市闵行区中春路7666号 C栋103室  
联系电话: 021-64788878



NTKChina@ntkcuttingtools.com.cn